

# HÖFER



**MASSIVHOLZLEISTEN- UND  
FURNIERPRESSE MODELL MHP**

**SOLID WOOD AND  
VENEER PRESS MODEL MHP**

## Massivholz-, Leisten- und Furnierpresse

Durch die Kombination dieser beiden Preßverfahren wurde ein Gerät geschaffen, welches die rationellste Verwertung des kostbaren Rohstoffes Holz ermöglicht und auch jederzeit für Furnierarbeiten eingesetzt werden kann.

### Funktionsablauf beim Massivholzpressen:

Wahlschalter auf „Massiv“ und „Automatik“ stellen. Preßzeit einstellen, Preßtemperatur vorwählen, erforderliche Seitendruckzylinder öffnen — Tisch belegen — Startknopf drücken — Einschubleiste schiebt Preßgut in die Presse — Presse schließt kurzzeitig — Seitendruck wird wirksam — bei Erreichen eines eingestellten Druckes wird Flächendruck wieder wirksam und beide Hydrauliksysteme gehen auf eingestellten Druck — nach Ablauf der Preßzeit öffnet die Presse automatisch — die neue Charge schiebt die verpreßte Charge auf die Auslaufrollenbahn.

## Solid Wood and Veneer Press

By combination of both press methods an instrument was constructed which enables the most rational utilization of the precious raw material wood. It can also be used for faultless veneer working at any time.

### Function sequence of pressing timber

Put selector switch on „solid“ and „automatic“. Adjust pressing time, pre-select pressing temperature, open required lateral pressing cylinders — charging of table — push starter button — charging fence pushes pressing product into the press — press closes for a short time — lateral pressure is effective — when the adjusted pressure is obtained the surface pressure is effective again and both hydraulic systems work with adjusted pressure — at the end of the pressing time the press opens automatically — the new charge pushes the pressed charge onto the discharging rollers.

Technische Daten Technical Data	MHP 50	MHP 65	MHP 65S	MHP 99	MHP 99 S	MHP 120	MHP 120S	MHP 160	MHP 160 S
Flächendruck kN Surface pressure kN	500	650	650	990	990	1200	1200	1600	1600
Seitendruck kN Lateral pressure kN	300	300	300	300	300	300	350	350	350
Spez. Druck F N/cm <sup>2</sup> Spec. pressure F N/cm <sup>2</sup>	25	25	25	30	30	40	40	50	50
Spez. Druck S N/cm <sup>2</sup> Spec. pressure S N/cm <sup>2</sup>	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Plattengröße cm Size of plates in	220/110 86/43	225/125 88/49	250/130 98/51	250/130 98/51	275/135 108/53	250/135 98/53	275/135 108/53	275/135 108/53	300/135 118/53
Anschlußwert Hydraulik kW Connected load hydraulic HP	2,2 3	2,2 3	2,2 3	2,2 3	2,2 3	3,3 4,5	3,3 4,5	3,3 4,5	3,3 4,5
Anschlußwert Einschub kW Connected load charge HP	0,75 1,0	0,75 1,0	0,75 1,0	0,75 1,0	0,75 1,0	0,75 1,0	0,75 1,0	0,75 1,00	1,0 1,5
Platzbedarf cm Space required	260/370	270/410	300/430	310/450	340/450	310/450	340/450	345/150	370/450
Gesamtgewicht kg Total weight	3000	3400	3800	4800	5400	5600	6000	6800	7200

### Allgemeines:

Diese Presse wird in 9 Standardgrößen erzeugt. Zwei Hydrauliksysteme erzeugen getrennt den erforderlichen Flächen- und Seitendruck. Der Druck wird an zwei Druckschaltgeräten vorgewählt, die Preßzeit an einem Zeitschaltwerk. Ein Belegetisch mit Bremsmotorantrieb dient zur Beschickung und eine Auslaufrollenbahn zur Entleerung der Presse.

### General information:

This press is constructed in 9 standard sizes. Two hydraulic systems produce separately the necessary surface- and lateral pressure. The pressure is pre-selected at two pressure-switch instruments and the pressing time at a timing switch. A charging table with a self-braking motor serves for feeding the press and discharging rollers are emptying it.

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.  
Note: Because of our policy of continually improving HÖFER products, technical data and specifications contained within this brochure are not to be regarded as binding.



**ING. GERHARDT HÖFER & CO.**  
**Maschinenproduktions-GmbH**  
**A-4753 TAISKIRCHEN – AUSTRIA**  
**☎ 07764/419-0, 73 51, Telex 027 560**  
**Telefax 077 64/419/11**

