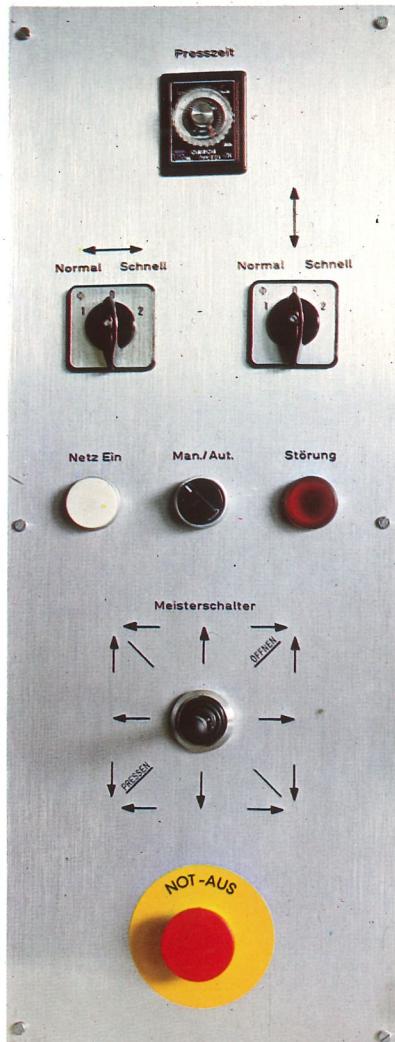


HÖFER



**KORPUSPRESSE – PERFEKT
CASE CLAMP – PERFECT**



HÖFER Korpuspresse Modell PERFEKT

Eine Weiterentwicklung unserer erfolgreichen Type „IDEAL“. Diese Presse ist serienmäßig mit 2 Druckwänden und 2 Drucktischen ausgerüstet (5 Druckelemente serienmäßig).

Bedienung der Presse erfolgt mittels Steuerschalter.

Die Presse kann auch mit 5(10) fach Programmsteuerung oder als Automatik ausgerüstet werden (Automatik – Schließvorgang erfolgt über Nährungsschalter).

Aufbau der Korpuspresse

Die Korpuspresse besteht aus einem stabilen Stahlrahmen, bei dem 2 Seiten absolut winkelgerecht zueinander stehen. Diese Flächen sind plan bearbeitet und dienen als starrer Anschlag für den Korpus.

Im Rahmen wird ein senkrechter und waagrechter Drucktisch geführt, an deren einem Ende jeweils ein elektrischer Antrieb montiert ist. Diese Drucktische sind mittels Gewinde verfahrbar. An den Drucktischen sind serienmäßig 5 Druckelemente angebaut. Für jede Druckebene ist ein Verstellmechanismus für die Druckeinstellung vorgesehen.

HÖFER CASE CLAMP Model Perfect

A further development of our successful model "IDEAL". This Case Clamp comes with two pressure walls and two pressure tables (five pressure units are standard).

Operation of the press via control switch.

The Case Clamp PERFECT is also available with 5-fold (10-fold) programme control or with automatic control (closing process is controlled by proximity switches).

Construction of Case Clamp

The Case Clamp PERFECT consists of a steel frame with two sides standing at a 90° angle to each other. These areas are planed and serve as a rigid stop for the case.

A horizontal and a vertical pressure table, each with an electric drive on one end, is guided in the frame. These press tables travel by threaded spindles. 5 pressure bars are attached to the press table on standard models. For each press level there is a hand wheel where pressure adjustments can be made.

Technische Daten

Nutzgröße, L x H x B	2500 x 1400 x 700 mm
Nutzgröße min.	250 x 250 x 200 mm
Preßkraft max. je	
Druckwand	3500 dN (kg)
Anschlußwert	4,65 kW
Nennstrom	10,6 Amp. (380 V/50 Hz)
Platzbedarf (L x H x B)	3850 x 2250 x 820 mm
Gewicht	ca. 2000 kg

Sonderanlagen mit automatischer Be-
schickung auf Anfrage.

Technical Data

Max. effective working size	98 x 55 x 27 inch
Min. effective working size	10 x 10 x 8 inch
Max. pressure force	
per pressing table	3500 dN (7700 lbs)
Connected load	6 HP
Current rating	18.4 Amp. (220 V/60 c/s)
Space requirements	152 x 89 x 32 inch
Weight approx.	4410 lbs.

Special plants with automatic feeding upon request.

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Note: Because of our policy of continually improving Höfer products, technical data and specifications contained herewith are not to be regarded as binding but as a generally correct representation of our products.



ING. GERHARDT HÖFER & CO.
Maschinenproduktions-GmbH.
A-4753 TAISKIRCHEN - AUSTRIA
Tel. 07764/7351-0; Fax 07764/7570

HÖFER MACHINERY INC.

P.O. Box 83 2100
Delray Beach, FL 33483, USA
Phone 407-265-1221
Telefax 407-265-1240