

HOLZ+HER®
Spezialmaschinen

Plattensägen

Super
cut

HOLZ-HER hat die Lösung für universelles Plattenaufteilen.

Produktionsfläche ist teuer! Nur 9 m² (1,5 x 6,5 m) Platz benötigen Sie für die HOLZ-HER Plattensäge mit 2200 mm Schnitthöhe und 5300 mm Schnittlänge. Eine Platzersparnis, die Ihnen in Ihrer Produktion sicher anderweitig zugute kommt.

Doch nicht nur das – mit dem patentierten »Super cut« Vorritz-System sägen Sie ausrißfrei und präzise.

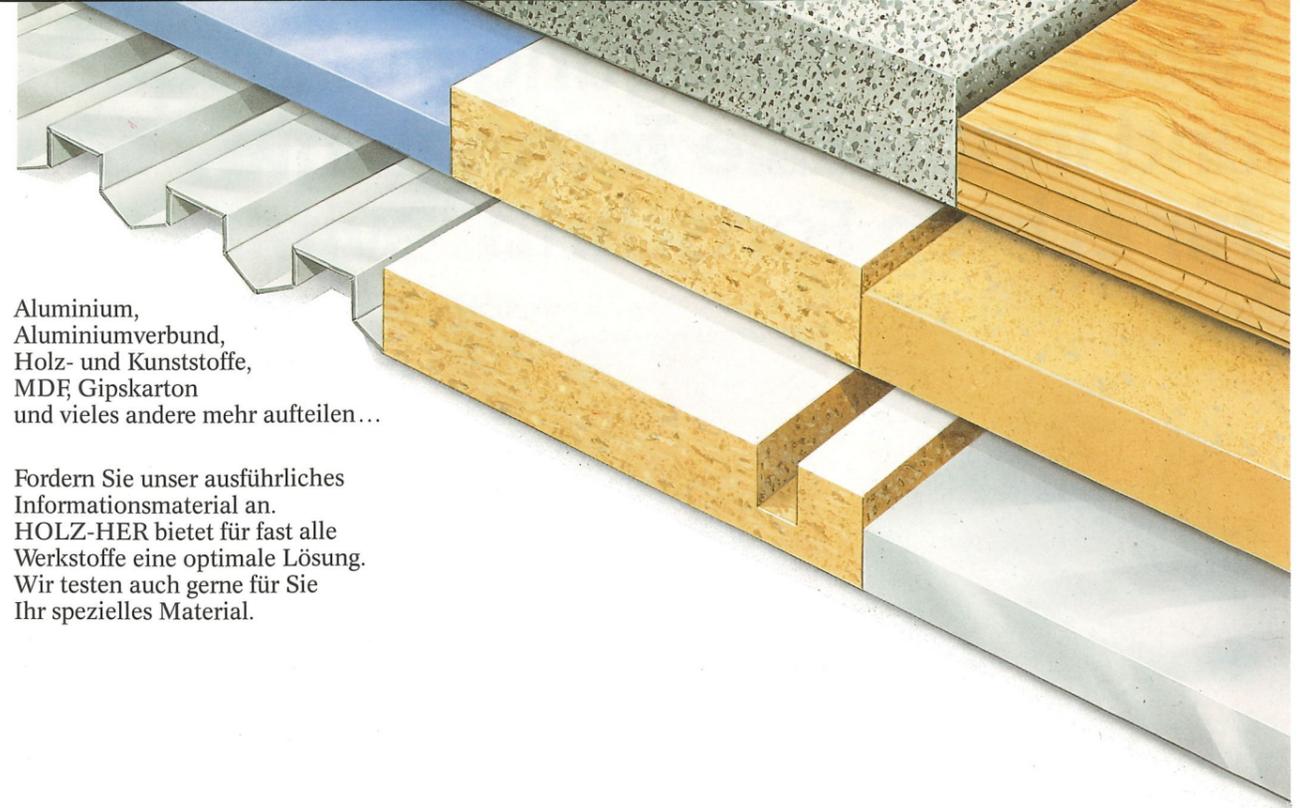
HOLZ-HER bietet Ihnen ein umfangreiches Programm an Plattensägen in manueller und automatischer Ausführung von 45–75 mm Schnitttiefe. (50 bzw. 80 mm auf Anfrage mit Sondereinrichtung möglich, da werkstoffabhängig) Mit Hilfe des Zubehörprogramms sowie unserer jahrzehntelangen Erfahrung können wir Ihnen auch für schwierige Probleme eine Lösung anbieten, egal ob Sie Span- oder Tischlerplatten, Plexiglas oder Aluminium sägen wollen. Mit HOLZ-HER Plattensägen können Sie auch große Formate sauber und ausrißfrei sägen.

Übrigens, wir liefern auf Wunsch auch Sonderabmessungen, ganz nach Ihrem Bedarf oder Ihren Raumverhältnissen.

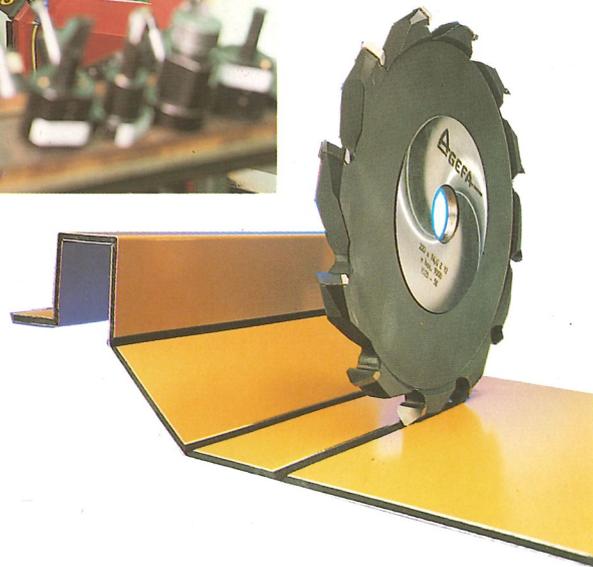
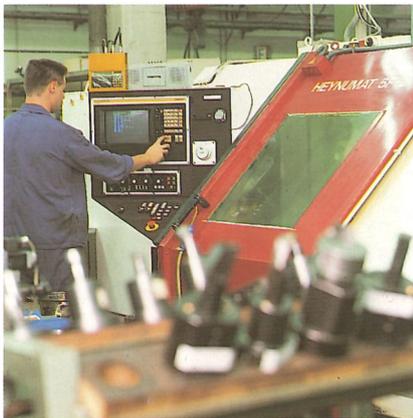
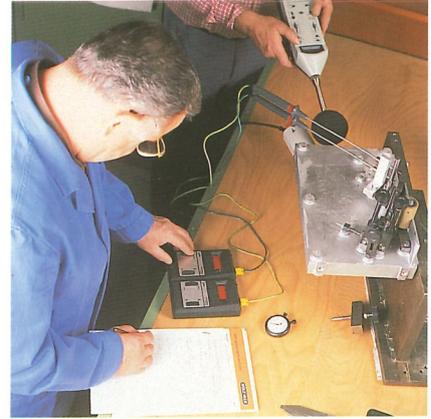
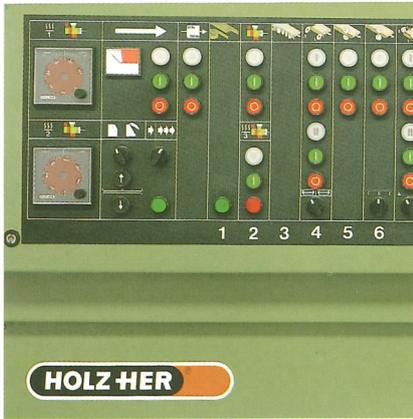
Rufen Sie uns an oder fordern Sie ausführliches Prospektmaterial an. Ihr HOLZ-HER Stützpunkthändler lädt Sie gerne zu einer Vorführung ein.

Aluminium, Aluminiumverbund, Holz- und Kunststoffe, MDF, Gipskarton und vieles andere mehr aufteilen...

Fordern Sie unser ausführliches Informationsmaterial an. HOLZ-HER bietet für fast alle Werkstoffe eine optimale Lösung. Wir testen auch gerne für Sie Ihr spezielles Material.



Modernste Fertigung und innovative Technologie für echten Fortschritt



»Super cut« Das Vorritzsystem ohne Alternative

Super cut« ist ein patentiertes System von HOLZ-HER, um ausrißfrei, maßgenau und verleimfähig beschichtete Plattenwerkstoffe auf vertikalen Plattensägen zu trennen.

Mit zwei Hartmetall-Ritzmessern wird auf Sägeblattbreite rechts und links die Beschichtung der Platte an der Oberfläche angeritzt. Beim nachfolgenden Durchschneiden mit dem Trennkreissägeblatt kann die harte, spröde oder faserige Deckschicht nicht mehr ausreißen.

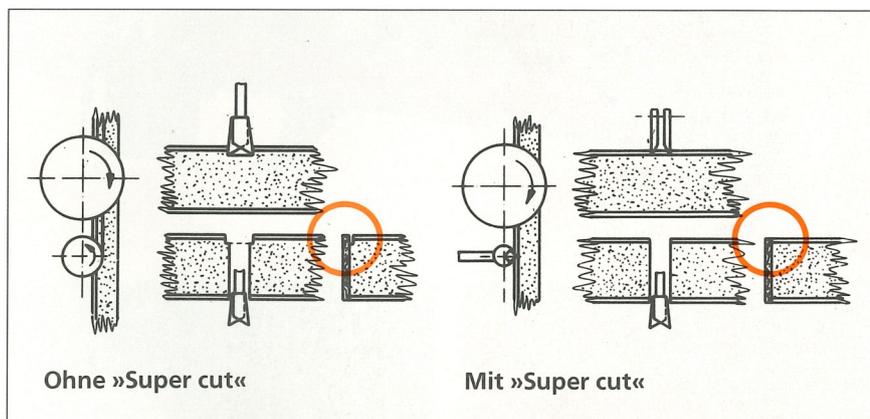
Mit den Vierkant-Wendepplattenmessern erreichen Sie, je nach Material, mehrfache Standzeit pro Schneidkante bei nur einer Grundeinstellung des Ritzkopfes.

Der Unterschied von »Super cut« zu herkömmlichen Vorritz-Systemen

Die beiden Hartmetall-Ritzmesser von »Super cut« »ritzen« wirklich nur die Deckschicht der Platte an. Sie werden exakt auf die Zahnstärke des Trennsägeblattes eingestellt. Die beiden Kopierrollen, die links und rechts der Ritzmesser angebracht sind, tasten die Plattenoberfläche ab. Mit dieser Art des Vorritzens wird sogar das Ausreißen von langfaserigen Deckschichten (wie Furniere) verhindert. Einen Schnittversatz kann es nicht geben, was natürlich der Verleimqualität Ihrer Kanten zugute kommt.

**Super
cut**

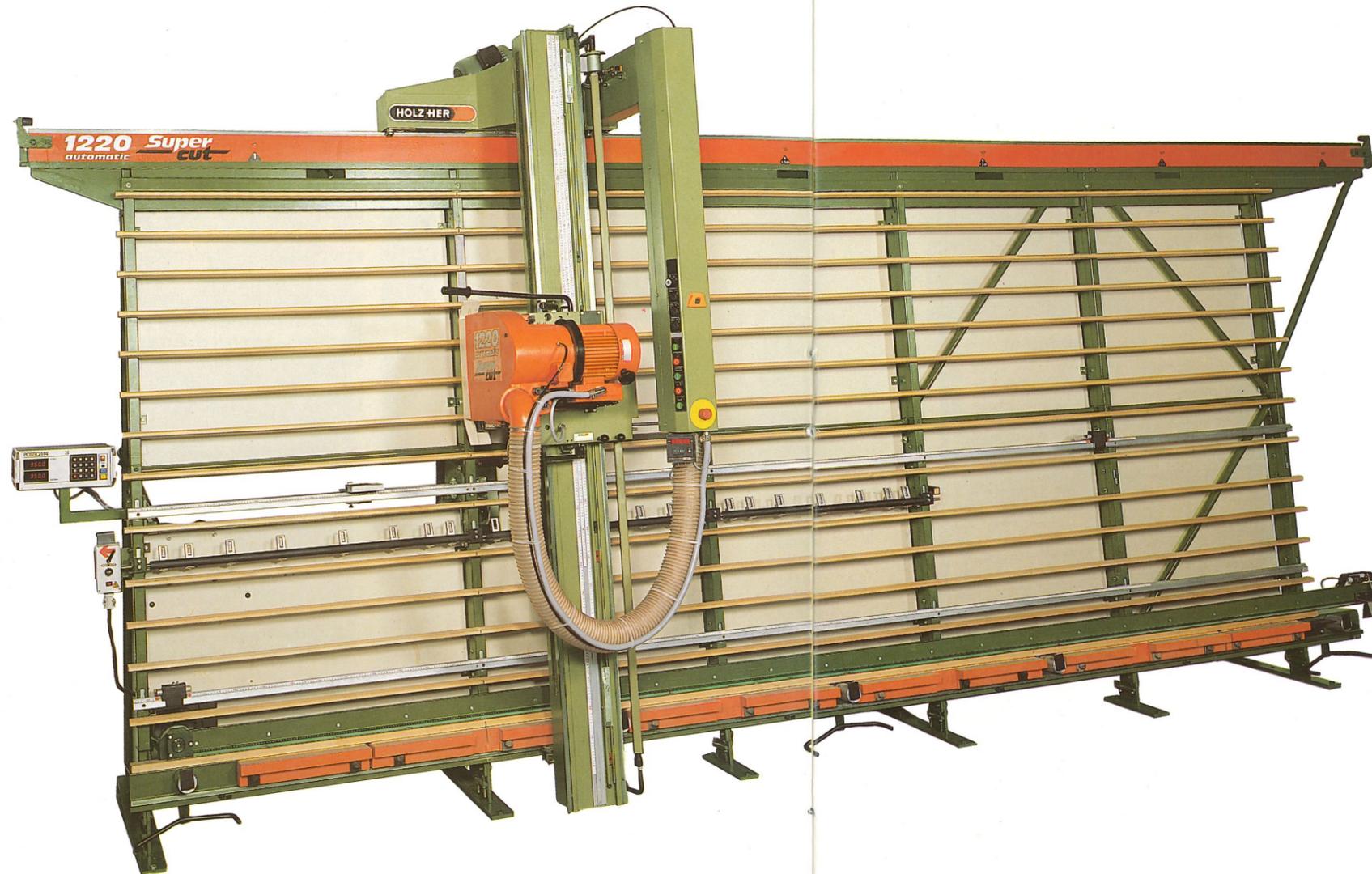
Wenn Sie
ausrißfrei
sägen wollen!



Die »Super cut«-Vorteile in Kürze:

- ▶ präzise und einfach einstellbare Hartmetall-Ritzmesser
- ▶ nur die Deckschicht wird angeritzt
- ▶ kein Schnittversatz
- ▶ dadurch bessere Verleimqualität der Kanten
- ▶ hohe Standzeit der Ritzmesser
- ▶ praktisches Hartmetall-Wendepplatten-System mit 4 Schneidkanten

Hochleistungs-Plattensäge 1220 automatic



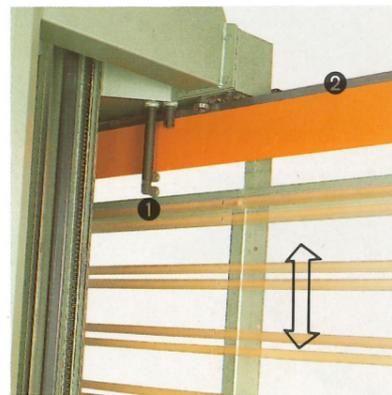
Neue Staubabsaugung nach TRK-Richtlinien

An jeder vertikalen Schnittstelle der Plattensäge befindet sich ein hinterer Absaugkanal, der sicherstellt, daß beim Sägeblattaustritt hinten Staub und Späne wirkungsvoll abgesaugt werden. Beim Horizontalschnitt wird die Platte auf der rechten Seite der Säge gegen einen klappbaren Absaugkanal angelegt. Während des Horizontalschnittes wird zwischen den Auflageleisten abgesaugt. Beim Sägeblattaustritt am Ende der Platte fängt der vertikale Kanal die Späne auf. (Detailaufnahmen siehe bei Type 1215, Seite 9)



Sägeaggregat

mit Leistungsreserven
4,6 kW nur für das Sägeblatt
bis 75 mm Schnitttiefe (je nach Werkstoff)
für Vertikal- und Horizontalschnitte
schwenkbar.



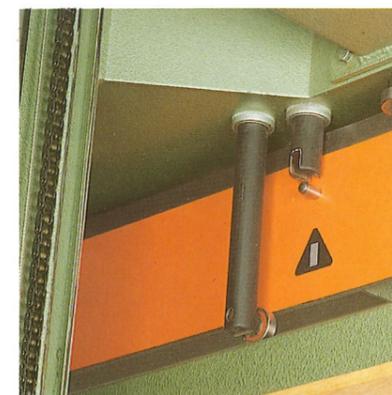
Verschieberost

- mit zwingender Ausweichmechanik, damit ein Beschädigen der Anlageleisten im Horizontalschnitt verhindert wird
- Präzisions-Führungsschiene – breit, stabil und plangeschliffen, damit der Sägewagen auf der gesamten Schnittlänge exakt im Winkel geführt werden kann.



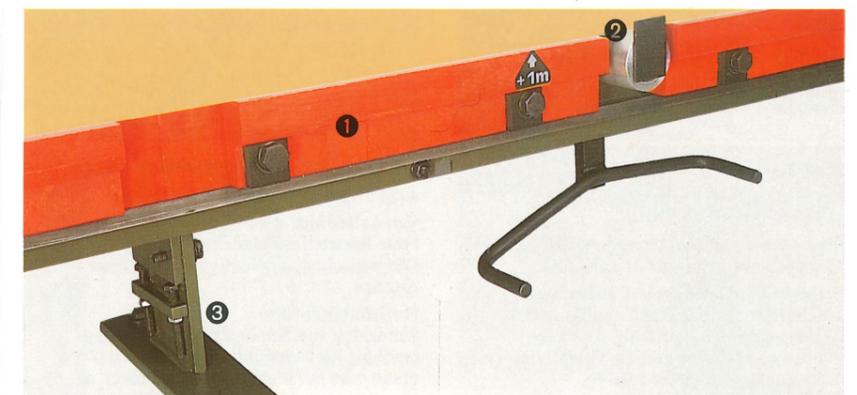
Kettenführung

leichtläufig und zum ruckfreien Transport des schweren Sägewagens sowie des Sägeaggregats für den horizontalen und vertikalen Vorschub.



Feste Raststellen

für den Sägewagen oben und unten gleichzeitig;
exakter Winkelschnitt, auch bei hohen Plattenmaßen.



Werkstückauflagen

- mit Transportrollen kombiniert
- stabile Holzauflagen zum mehrmaligen Nachbesäumen mit nur einer Grundeinstellung für höchste Schnittpräzision und Winkelgenauigkeit
 - Rollen werden zum Verschieben der Platten angehoben und für den Schnitt abgesenkt

Gestellfüße

- verstellbare Gestellfüße, damit Unebenheiten des Werkstattbodens die Schnittgenauigkeit nicht beeinträchtigen.

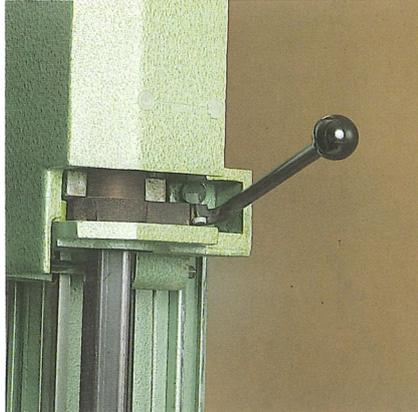
* Die große Abbildung zeigt die Plattensäge in einer nicht BG-HOLZ-staubgeprüften Ausführung. Die entsprechend den TRK-Richtlinien geänderten Maschinen sind gegen Mehrpreis lieferbar.

Hochleistungs-Plattensägen 1215/1220 automatic im Detail



Bedienungstableau der 1220

Wahlschalter für Vorschub für 2 Vorschubgeschwindigkeiten 12/24 m/min, Ein- und Austauschen, Horizontal- und Vertikalschnitt; Drucktaster für Sägemotor und Vorschubmotor getrennt mit Sicherheitsschalter gegen Fehlbedienung – sowie Not-Ausschalter.



Multifunktionshebel

zum einfachen Bedienen. Im Vertikalschnitt zum Einrasten des Sägewagens oben und unten zugleich, damit ein absoluter Winkelschnitt gewährleistet ist. Im Horizontalschnitt zum Feststellen des Sägeaggregates in jeder Schnitthöhe; gleichzeitig wird der Auflagerost automatisch verschoben, wenn das Sägeblatt auf eine der Leisten treffen würde.



Sandwich-Schalldämmung

unser »leisestes« Argument.

Sie müssen schon sehr genau hinhören, wenn Sie das Geräusch von Motor und Sägeblatt hören wollen. Mit unserer speziellen Schalldämmung erfüllen wir die entsprechenden Vorschriften der HOLZ-Berufsgenossenschaft – ohne Mehrpreis.



Klappschienen

zum Schwenken und Rasten, einzeln geteilt für jedes Schnittfeld.

Bequemes Zuschneiden auch bei kleinen Plattenabmessungen in Arbeitshöhe.

Sicherheits-System: keine Quetschgefahr, kleinste Abschnitte können nicht nach hinten wegkippen, einzelne Schwenksegmente, damit Sie größere Restplatten nicht immer abräumen müssen.

Ergonomisch ausgestaltete Maßschiene in Blickrichtung sowie Klemm-Anschlag für Einhand-Bedienung.



Längs- und Streifenansschlag

ausgeklügeltes Maßanschlag-System:

Vertikalschnitt: Feste Raststellen, Maßeinstellung am Längsanschlag, auch mit elektronischer Anzeige.

Horizontalschnitt: Schneiden von Streifen mit dem Streifenanschlag für Zuschnitte von oben nach unten oder bei kleineren Werkstücken ab Klappschiene. Programmnocken bei Serienschnitten für Streifen.



Stufenlose Drehzahlregulierung

für Sägeblatt und Vorschubgeschwindigkeit (Sonderzubehör)

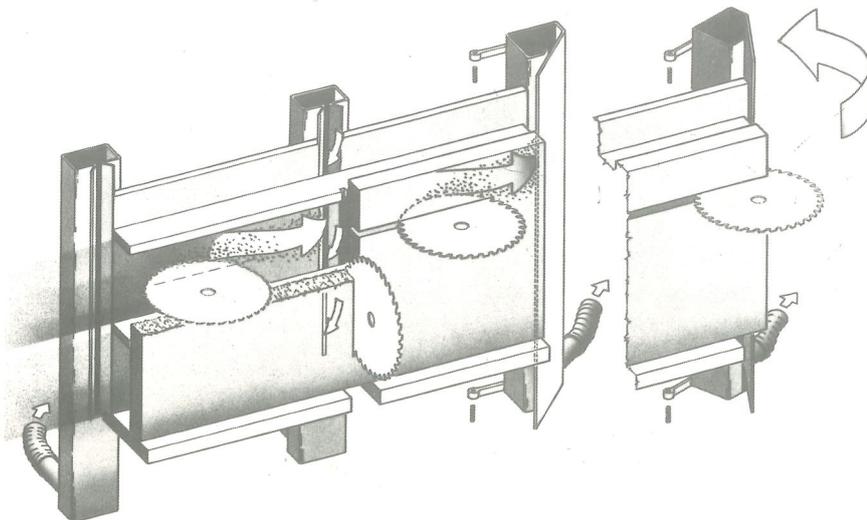
Plattensäge 1215



Neue Staubabsaugung nach TRK-Richtlinien

An jeder vertikalen Schnittstelle der Plattensäge befindet sich ein hinterer Absaugkanal, der sicherstellt, daß beim Sägeblattaustritt hinten Staub und Späne wirkungsvoll abgesaugt werden. Beim Horizontal-

schnitt wird die Platte auf der rechten Seite der Säge gegen einen klappbaren Absaugkanal angelegt. Während des Horizontalschnittes wird zwischen den Auflageleisten abgesaugt. Beim Sägeblattaustritt am Ende der Platte fängt der vertikale Kanal die Späne auf.



Plattensäge 1270 automatic



Sägeaggregat 1265/1270
mit Leistungsreserven
3 kW, bis 45 mm Schnitttiefe
Schwenkbar für den Vertikal- oder
Horizontalschnitt.



Verschieberost 1265
damit ein Beschädigen der Anlageleisten
im Horizontalschnitt verhindert wird.
Per Hebelmechanik verschieben Sie den
Auflagerost nach unten (als Sonder-
zubehör auch automatisch wie bei 1270).



Verschieberost 1270
damit ein Beschädigen der Anlageleisten
im Horizontalschnitt verhindert wird,
ist die Maschine mit einem automatischen
Verschieberost ausgestattet.

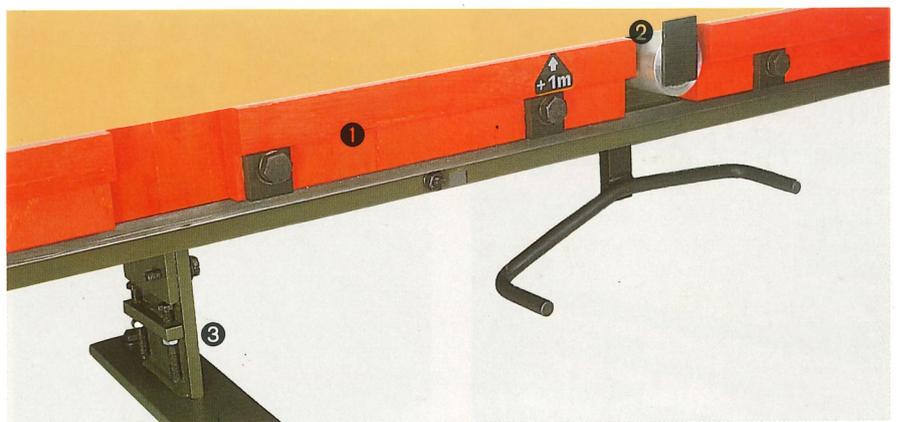
* Die Abbildung zeigt die Plattensäge in einer nicht
BG-HOLZ staubgeprüften Ausführung.
Die entsprechend den TRK-Richtlinien geänderten
Maschinen sind gegen Mehrpreis lieferbar.

Plattensäge 1265



Kettenführung 1270

leichtläufig und zum ruckfreien Transport des schweren Sägewagens sowie des Sägeaggregats für den horizontalen und vertikalen Vorschub.



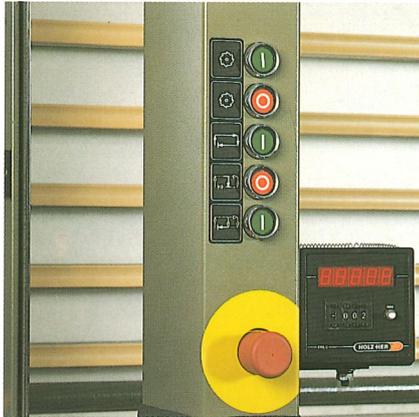
Werkstückauflagen 1265 / 1270 mit Transportrollen kombiniert

① Stabile Holzauflagen zum mehrmaligen Nachbesäumen mit nur einer Grundeinstellung für höchste Schnittpräzision und Winkelgenauigkeit.

② Rollen werden zum Verschieben der Platten angehoben und für den Schnitt abgesenkt.
③ Verstellbare Gestellfüße, damit Unebenheiten des Werkstattbodens die Schnittgenauigkeit nicht beeinträchtigen.

* Die Abbildung zeigt die Plattensäge in einer nicht BG-HOLZ staubgeprüften Ausführung. Die entsprechend den TRK-Richtlinien geänderten Maschinen sind gegen Mehrpreis lieferbar.

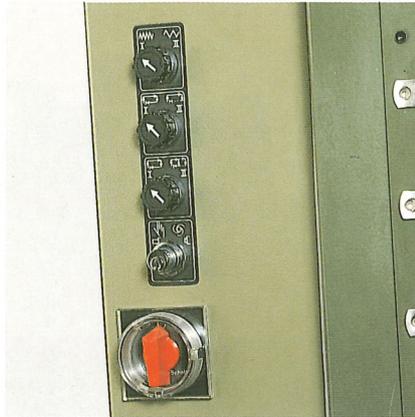
Die Plattensägen 1265 / 1270 automatic im Detail



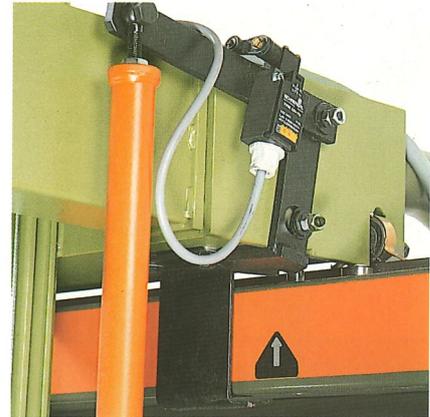
Bedienungstableau der 1270

Arbeitstaster für Sägemotor und Vorschubmotor getrennt; mit Sicherheitsschalter gegen Fehlbedienung – Not-Ausschalter. Wahlschalter für Vorschub: langsam – schnell

Im Bild rechts: Digitalanzeige horizontal

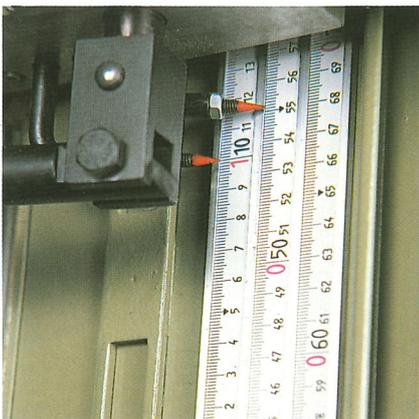


Arbeitsfolge:
mit Rücklauf – ohne Rücklauf
Arbeitsfolge:
sägen über gesamte Maschinenlänge – sägen über halbe Maschinenlänge.



Feste Raststellen 1265 / 1270

zum Einrasten des Sägewagens oben und unten gleichzeitig, damit ein absoluter Winkelschnitt gewährleistet ist.

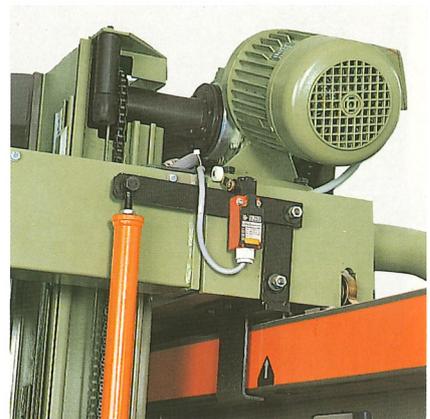


Maßanzeige 1265 / 1270

für den Horizontalschnitt mit zugeordneten Maßbändern

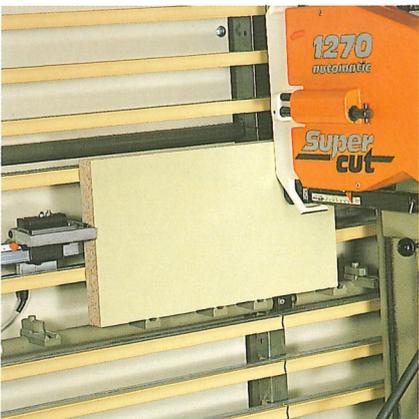


Automatisches Eintauchen des Sägeaggregats 1270



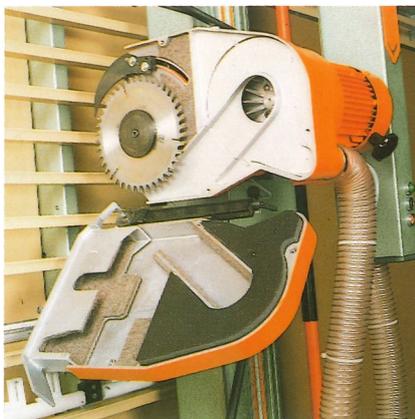
Vorschubmotor 1270

für automatische Senkrecht- und Waagrechtsschnitte.



Klappschienen 1265 / 1270

damit auch kleinere Platten bequem zugeschnitten werden können.



Sandwich-Schalldämmung 1265 / 1270

Mit unserer speziellen Schalldämmung erfüllen wir die entsprechenden Vorschriften der Holz-Berufsgenossenschaft – ohne Mehrpreis

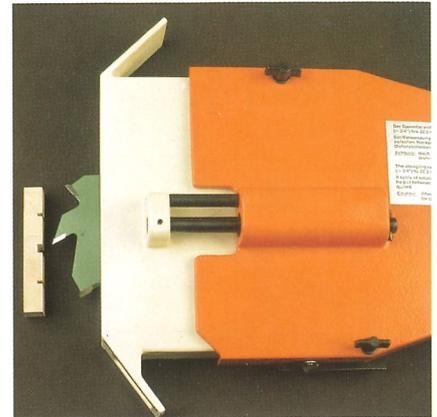
Spezielles Sonderzubehör 1265 / 1270 automatic



Längsanschlag 1265/1270
zusätzlicher Maßanschlag im
unteren Bereich des Gestells



**Elektro-pneum. Ausweichrost
für 1265**
Bestell-Nr. 133.60 45 für Type 1265,
bei Type 1270 serienmäßig

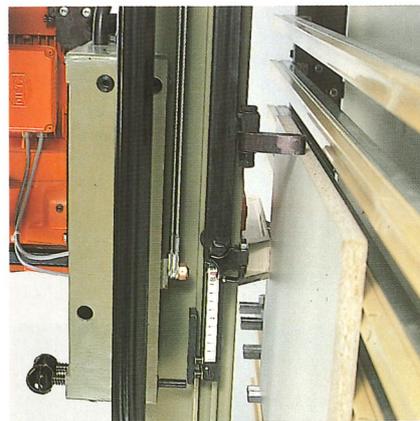


**Nuteinrichtung
1265/1270**

Sie erweitert das Einsatzgebiet Ihrer
Plattensäge. Zum Beispiel zum Nuten von
Seiten- und Rückwänden.



Streifenanschlag
für das horizontale maßgenaue Aufteilen
der Platten von oben nach unten
Bestell-Nr. 36.59 63



Weiteres Sonderzubehör für das gesamte HOLZ-HER Plattensägen-Programm siehe Seite 14/15

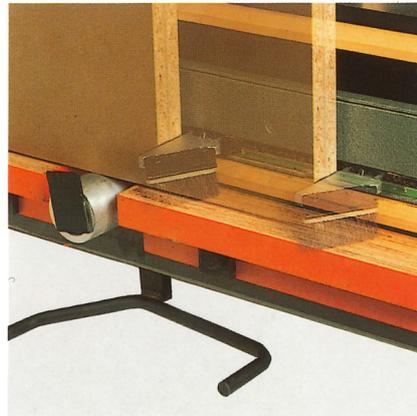
Sonderzubehör 1215 / 1220 automatic und 1265 / 1270 automatic



Elektrische Verschiebeeinrichtung

für höchsten Bedienungskomfort.

Mit diesem Steuergerät verschieben Sie Ihre Platten einfach und schnell. So brauchen Sie nur noch einen Mann für die Zuschnittarbeiten.



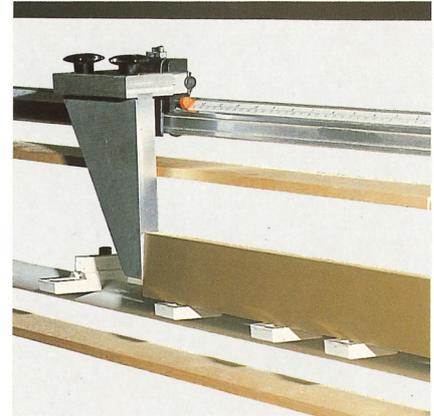
Transportieren Sie Ihre Platten rationell und sicher an den Anschlag. Sie konzentrieren sich nur noch auf den reinen Zuschnitt, ohne den Arbeitsplatz am Bedienungstableau zu verlassen. Ein Beitrag zur Humanisierung des Arbeitsplatzes.

220 V, 50/60 Hz, 1 Ph

Bestell-Nr. 132.88 24 – 5300 mm

Bestell-Nr. 133.26 19 – 4300 mm

Bestell-Nr. 133.26 27 – 3300 mm

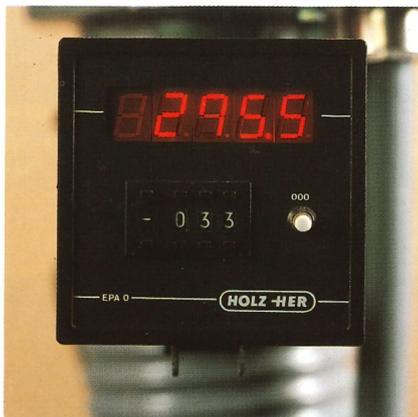


Schlitten mit verlängerter Anschlagplatte

um schmale Werkstücke auf der Klappschiene bearbeiten zu können.

Bestell-Nr. 114.53 71 – für Typen 1215/1220

Bestell-Nr. 114.54 36 – für Typen 1265/1270



Elektronisches Maßanschlag-System

mit präziser, stoß- und drucksicherer Zahnstangenführung.

Einfach Längsanschlag oder Aggregat bis zum gewünschten Maß verfahren und feststellen, das ist alles.

Für den Horizontalschnitt:

Bestell-Nr. 133.16 39 – für Type 1215

Bestell-Nr. 132.31 48 – für Type 1220

Bestell-Nr.	Schnitthöhe	für Type
115.08 63	2200 mm	1265 / 1270
115.08 71	2070 mm	1265 / 1270
115.08 98	1900 mm	1265 / 1270
115.09 01	1600 mm	1265 / 1270

für den Vertikalschnitt:

Bestell-Nr. 114.27 12 – alle Typen



Plattenzuschnitt noch rationeller, maßgenauer und sicherer

Mit der Kombination elektrische Verschiebeeinrichtung und elektronischem Programmanschlag perfektionieren Sie Ihren Plattenzuschnitt in äußerst rationeller Weise, verbunden mit höchstem Bedienungskomfort.

- Zuschnittmaß eintippen – und schon verschiebt sich der Anschlag auf einer stabilen Gewindespindel zum gewünschten Maß
- präzises Anfahren des Maßpunktes
- Programmspeicher für 10 wiederkehrende Maße
- Digitalanzeige, gut lesbar

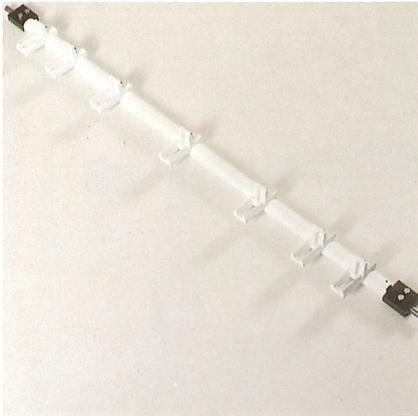
Bestell-Nr. 134.59 58



Stufenlose Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit*

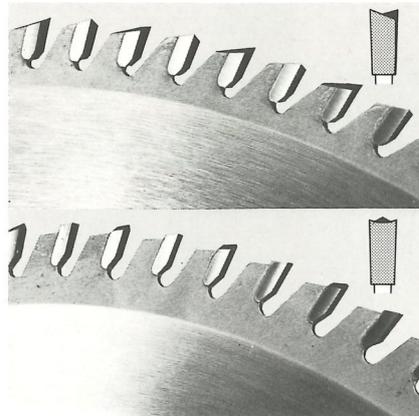
Stufenlose Sägeblatt-Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit über zwei Frequenzumwandler

* nur für Typen 1215 und 1220 automatic lieferbar



Kurze Klappschiene, komplett
um bei Sonderfällen die Maschine
mit weiteren Klappschiene ausstatten zu
können.

Bestell-Nr. 115.24 32



Sägeblatt-Auswahl

Sie erhalten bei uns Sägeblätter für unter-
schiedliche Anforderungen. Getestet und mit
ständiger Qualitätskontrolle.

für Typen 1215/1220:

HM-Kreissägeblatt, Ø 300 mm,
Wechselzahn, 60 Zähne,
mit ausgenieteten Dehnungsbohrungen.
Bestell-Nr. 49.24 85

HM-Kreissägeblatt Ø 300 mm,
Hohlzahn-Dachzahn, 60 Zähne,
mit ausgenieteten Dehnungsbohrungen.
Bestell-Nr. 49.02 10

für Typen 1265/1270:

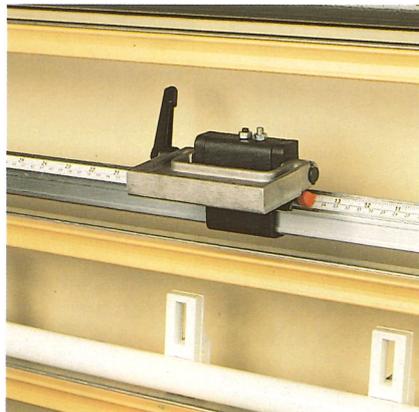
HM-Kreissägeblatt, Ø 220 mm,
Wechselzahn, 64 Zähne,
Bestell-Nr. 13.72 19

HM-Kreissägeblatt Ø 220 mm,
Hohlzahn-Dachzahn, 42 Zähne,
Bestell-Nr. 52.95 91



Ersatz-Ritzmesser »Super-cut«
Hartmetall-Wendeplatten mit 4 Schneiden
Karte mit 3 Paar (6 Stück)

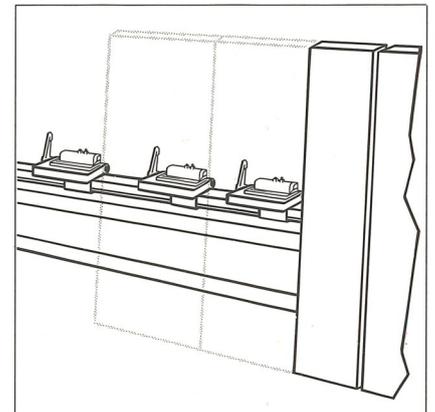
Bestell-Nr. 113.92 31



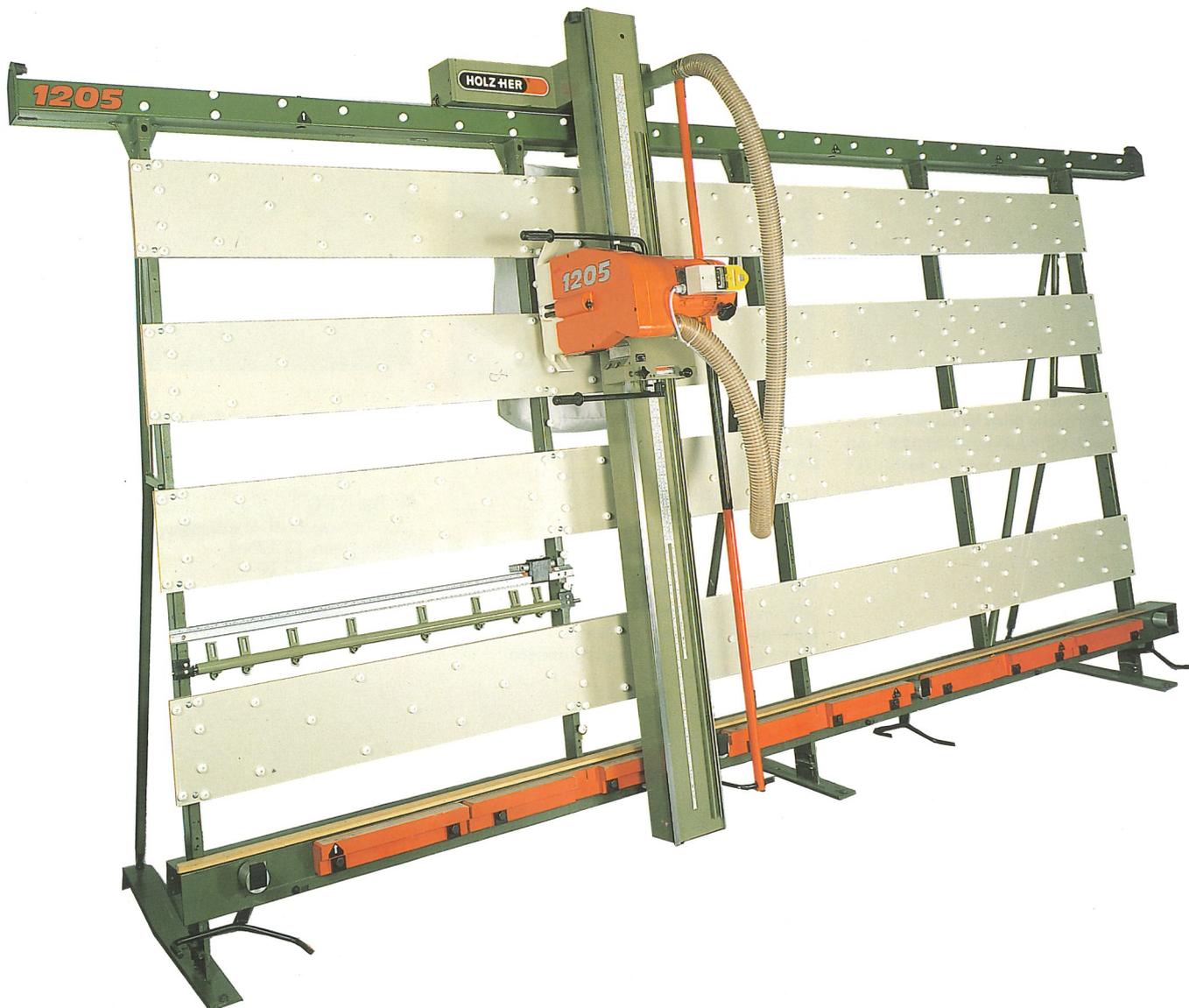
Maßanschlag mit Klemmhebel-Fixierung

Bestell-Nr. 115.02 78

Verwendung als Programmier-
anschlag. Mit diesem Anschlagssystem
können mehrere Klappanschläge auf der
Maßschiene fixiert werden.
Besonders zu empfehlen bei immer wieder-
kehrenden Maßen, d.h., ein Anschlag
pro sich wiederholendem Maß.



Plattensäge 1205 (ohne TRK-Absaugung*)



- verwindungssteifer, grundsolider Aufbau – Gestell aus einem Stück
- geringe Aufstellzeit
- Anpassung an Bodenunebenheiten durch verstellbare FüÙe
- integrierte Absaugung mit Späne-auffangsack am Sägewagen
- Motorschutz gegen Überlastung und 0-Spannungsauslöser
- mit dem Sägeaggregat nachbe-säumbare untere Werkstück-auflage
- 5 feste Schnittstellen für senk-rechte Schnitte
- präzise Führung des Sägeaggrega-tes – der Sägewagen rastet oben und unten gleichzeitig ein
- einfaches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates

- Sägeaggregat ohne Kraftaufwand durch Gewichtsausgleich um 90 Grad schwenkbar

- Programmschiene mit 3 Nocken für waagrechten Serienzuschnitt (durch Sonderzubehör ausweit-bar)

Technische Daten

ArbeitsmaÙe:	
Schnittlänge	3300 / 4300 mm
Schnitthöhe	1600 / 1900 / 2095 mm
Besäumlhöhe	1590 / 1870 / 2040 mm
Schnittiefe bis	45 / 50 mm
Motorleistung	
Sägeaggregat	Drehstrom 3 kW
Drehzahl Sägeblatt	5450 U/min
Sägeblatt-Ø	220 mm
Elektr. Anschlußwert	3 kW
Grundfläche	4315 / 5315 x 1420 mm
Maschinenhöhe	2200 / 2500 / 2670 mm
Maschinengewicht	ca. 650 / 700 kg

Normalzubehör:

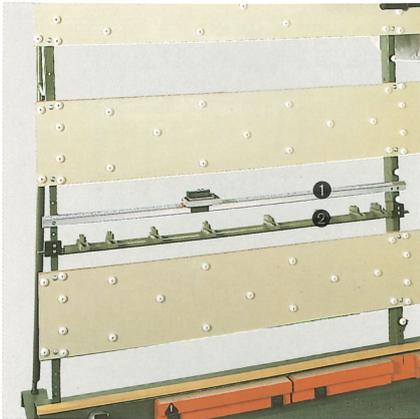
Werkstückauflage aus besäumbarem Schicht-holz, Klappschiene im 1. Feld, Programmschiene mit 3 Nocken, integrierte Staubabsaugung, Schlüsselsatz, Betriebs-anweisung mit Ersatzteilkatalog

Sonderzubehör:

Längsanschlag, komplett, 1280 mm
MaÙanzeige vertikal
Streifenanschlag bis 670 mm
Klappschiene kurz
(zum bequemen Zuschneiden auch kleiner Plattenabmessungen in Arbeitshöhe)
Schlitten mit verlängerter Anschlagplatte (zum Bearbeiten von schmalen Werkstücken auf der Klappschiene)
Schlitten mit Klemmhebel
Zusätzliche Programmnocken
Anschlußstutzen 70 oder 80 mm – bei Verwendung einer Fremdabsaugung (Bitte bei Bestellung angeben)

* Nicht umrüstbar für Holzbearbeitung gemäß TRK-Absaugungsrichtlinien.

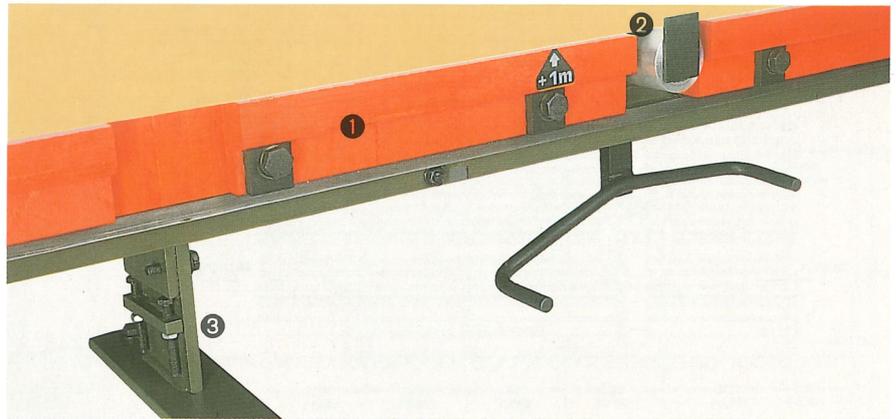
Plattensäge 1205 im Detail (ohne TRK-Absaugung)



1 Maßanschlag im 1. Feld
zum Einstellen der Maße für den Senkrechtschnitt. Auch über gesamte Maschinenlänge lieferbar (Sonderzubehör)

2 Klappschiene
zum bequemen Zuschneiden von kleinen Plattenabmessungen in Arbeitshöhe. Für jedes Schnittfeld einzeln schwenkbar.

Auch lieferbar für die restlichen Felder (Sonderzubehör)



Werkstückauflagen
mit Transportrollen kombiniert

1 stabile Holzauflagen zum mehrmaligen Nachbesäumen mit nur einer Grundeinstellung für höchste Schnittpräzision und Winkelgenauigkeit

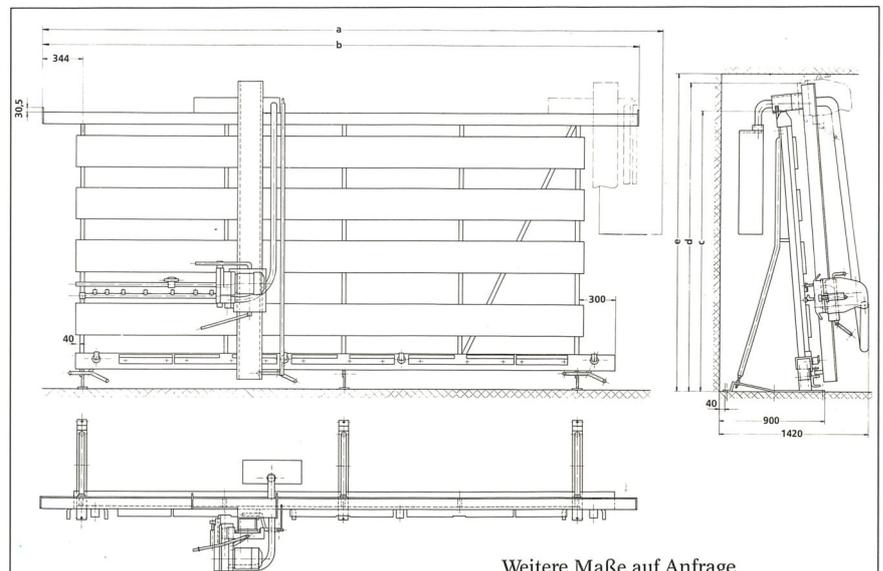
2 Rollen werden zum Verschieben der Platten angehoben und für den Schnitt abgesenkt

Gestellfüße

3 verstellbare Gestellfüße, damit Unebenheiten des Werkstattbodens die Schnittgenauigkeit nicht beeinträchtigen.

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler.

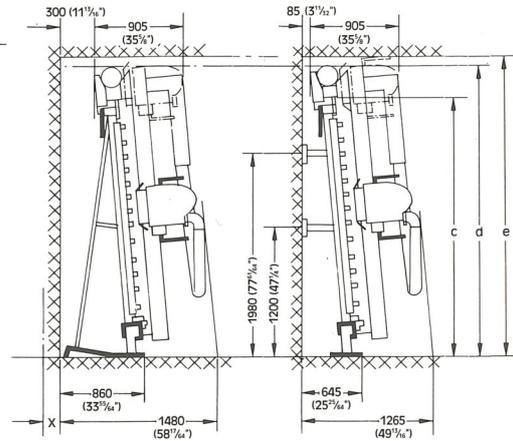
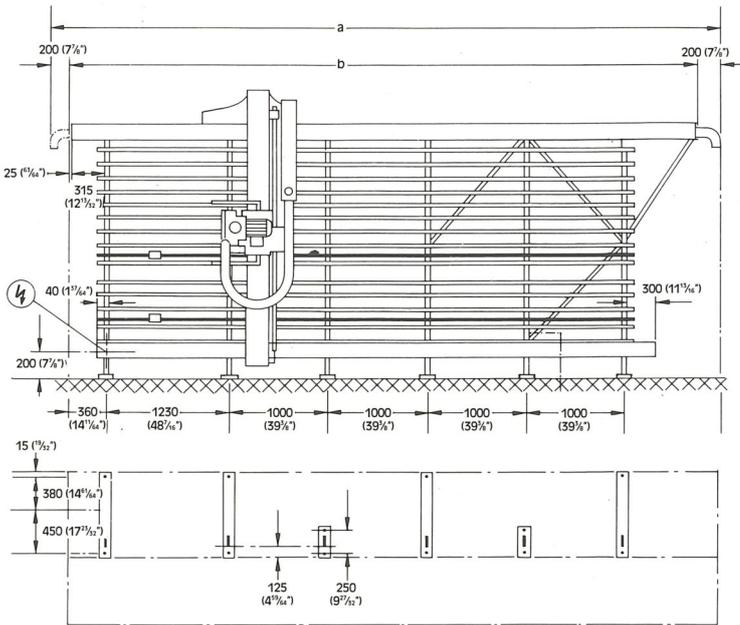
Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.



Weitere Maße auf Anfrage

Maß	Schnittlänge 3300 mm	Schnittlänge 4300 mm	
a	4315 mm	5315 mm	
b	4150 mm	5150 mm	
Maß	Schnitthöhe 1645 mm (1,6 m)	Schnitthöhe 1925 mm (1,9 m)	Schnitthöhe 2095 mm
c = Gestellhöhe	1930 mm	2210 mm	2380 mm
d = Maschinenhöhe	2220 mm	2500 mm	2670 mm
e = Baumhöhe	2260 mm	2500 mm	2710 mm
Besäumhöhe*	1590 mm	1870 mm	2040 mm
Durchlaßhöhe**	1660 mm	1940 mm	2095 mm

Type 1215/1220 automatic Maschinenabmessungen



Bodenbefestigung
(freie Aufstellung)

Maße in mm	1215/1220 Schnittlänge 4300 mm	1215/1220 Schnittlänge 5300 mm	1215/1220 Schnitthöhe 2200 mm**
a	5755	6755	
b	5355	6355	
c = Gestellhöhe			2480 + 45
d = Maschinenhöhe			2845 + 45
e = Raumhöhe			2895
Besäumhöhe			2100
Durchlaßhöhe			2200

** Gestell in der Mitte geteilt

Normalzubehör Typen 1215/1220 automatic:

Klappschiene im 1., 2. und 3. Feld, 2 Längsanschläge auf Gestelllänge durchgehend, Streifenanschlag bis 670 mm, Programmschiene mit 3 Nocken, 1 hochwertiges HM-bestücktes Kreissägeblatt, Hohlzahn/Dachzahn, 300 mm Ø, 60 Z., Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste

Technische Daten

Arbeitsmaße:
max. Durchlaßhöhe
max. Besäumhöhe
max. Ritzhöhe, vertikal
max. Werkstücklänge
Schnitttiefe (je nach Werkstoff) bis zu
Sägeaggregat
Motorleistung
Sägeblatt-Drehzahl
Sägeblatt-Ø
Vorschub: Motorleistung
Geschwindigkeiten

Elektrischer Anschlußwert:
Maschinenabmessungen:
Grundfläche bei freier Aufstellung
Grundfläche bei Wandbefestigung
Höhe
Maschinengewicht
Verpackung
(für Maschine 2200 x 5300 mm)

Bruttogewicht
Verpackung, seemäßig
(für Maschine 2200 x 5300 mm)

Bruttogewicht, seemäßig

Die Typen 1215/1220 automatic sind wahlweise mit oder ohne TRK-Absaugung erhältlich (nach neuesten BG-Vorschriften).

1215

2050, 2200 oder 2800 mm
1950, 2100 oder 2700 mm
1950, 2100 oder 2700 mm
4300 oder 5300 mm
70/80 mm
schwenkbar um 90°
4,6 kW
ca. 4420/min
300 mm

Drehstrom, 4,6 kW

5555 x 1480 mm, 6555 x 1480 mm oder 6555 x 1730 mm
5555 x 1265 mm, 6555 x 1265 mm oder 6555 x 1515 mm
2745, 2895 oder 3495 mm

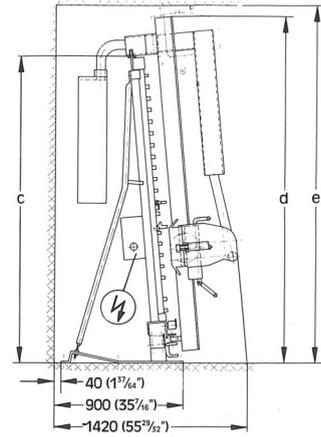
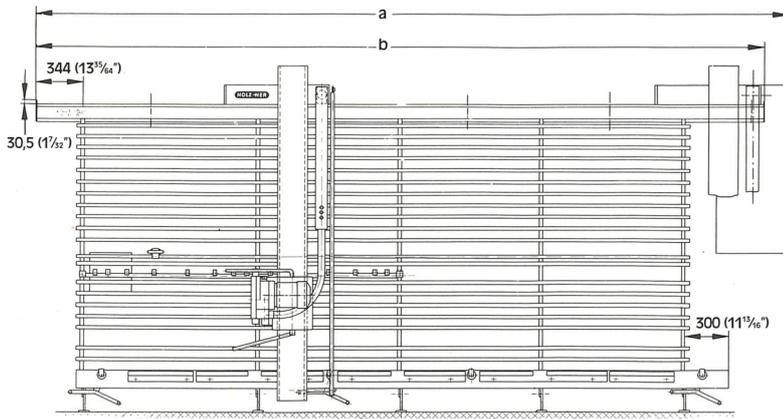
ca. 740 kg
Sägewagen auf Palette
3000 x 1040 x 1000 mm
Gestell im Verschlag 6630 x 600 x 1700 mm
ca. 930 kg
2 Kisten
2980 x 1140 x 1080 mm
6740 x 690 x 1780 mm
ca. 1550 kg

1220 automatic

2050, 2200 oder 2800 mm
1950, 2100 oder 2700 mm
1950, 2100 oder 2700 mm
4300 oder 5300 mm
70/80 mm
schwenkbar um 90°
4,6 kW
ca. 4420/min
300 mm
0,35/0,55 kW
12 und 24 m/min
Vorschub- und/oder Säge-
motor stufenlos regelbar
Drehstrom, 5,2 kW

ca. 900 kg
Sägewagen auf Palette
3100 x 1040 x 1200 mm
Gestell im Verschlag 6630 x 600 x 1700 mm
ca. 1100 kg
2 Kisten
2980 x 1140 x 1080 mm
6740 x 690 x 1780 mm
ca. 1760 kg

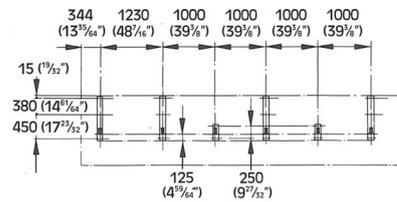
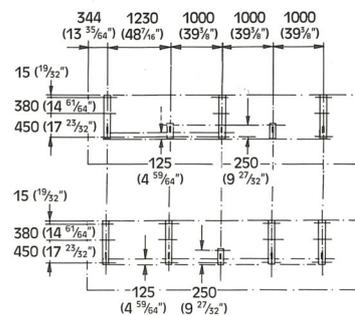
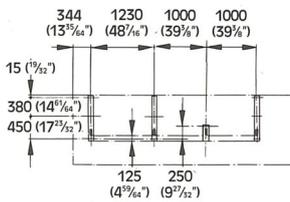
1265/1270 automatic Maschinenabmessungen



Schnittlänge 3300 mm
Schnitthöhe 1600 mm
und 1900 mm

Schnittlänge 4300 mm
Schnitthöhe 1600 und 1900 mm,
2200 mm (unten)

Schnittlänge 5300 mm
Schnitthöhe 1900 und 2200 mm



Maße in mm	1265/1270	1265/1270	1265/1270	1265/1270
Schnitthöhe	1645 mm *	1925 mm *	2070 mm **	2200 mm **

a = Schnittlänge + 1015 mm

b = Schnittlänge + 850 mm

c = Gestellhöhe 1930/1930 2210/2210 2350/2350 2485/2485

d = Masch.-Höhe 2220/2335 2500/2615 2640/2755 2775/2890

e = Raumhöhe 2260/2365 2540/2645 2680/2785 2815/2920

Besäumhöhe 1590/1590 1870/1870 2010/2010 2145/2145

Durchlaßhöhe 1660/1660 1940/1940 2080/2080 2215/2215

* Gestell am Stück / ** Gestell in der Mitte geteilt

Normalzubehör Type 1265:

Klappschienen im 1. und 2. Feld mit besäumbaren Einzelauflagen, Programmschiene mit 3 Nocken, Verschieberost mit Hebelmechanik, Längsansschlag auf Gestellänge durchgehend, integrierte Staubabsaugung, 1 hochwertiges HM-bestücktes Kreissägeblatt, Hohlz./Dachz., 220 mm Ø, 42 Z., Schlüsselsatz, Betriebsanleitung/Ersatzteilliste

Normalzubehör Type 1270 automatic:

Klappschienen im 1. und 2. Feld mit besäumbaren Einzelauflagen, Programmschiene mit 3 Nocken, automatischer Verschieberost, Längsansschlag auf Gestellänge durchgehend, integrierte Staubabsaugung, 1 hochwertiges HM-bestücktes Kreissägeblatt, Hohlz./Dachz., 220 mm Ø, 42 Z., Schlüsselsatz, Betriebsanleitung/Ersatzteilliste

Technische Daten

Arbeitsmaße:

max. Durchlaßhöhe
max. Besäumhöhe
max. Ritzhöhe, vertikal
max. Werkstücklänge
Schnitttiefe bis
Sägeaggregat
Motorleistung
Sägeblatt-Drehzahl

Sägeblatt-Ø
Vorschub: Motorleistung
Geschwindigkeiten
Elektrischer Anschlußwert:

Maschinenabmessungen:
Grundfläche

Höhe
Maschinengewicht
(bei größter Maschine)
Bruttogewicht
(bei größter Maschine)

1265

1660, 1940, 2080 oder 2215 mm
1590, 1870, 2010 oder 2145 mm
1590, 1870, 2010 oder 2145 mm
3300, 4300 oder 5300 mm
45/50 mm
schwenkbar um 90°
3 kW
5450 U/min bei 50 Hz,
6640 U/min bei 60 Hz
220 mm

Drehstrom, 3 kW

4315, 5315 oder
6315 x 1420 mm
2220, 2500, 2640 oder 2775 mm

ca. 760 kg
ca. 990 kg

1270 automatic

1660, 1940, 2080 oder 2215 mm
1590, 1870, 2010 oder 2145 mm
1590, 1870, 2010 oder 2145 mm
3300, 4300 oder 5300 mm
45/50 mm
schwenkbar um 90°
3 kW
5450 U/min bei 50 Hz,
6640 U/min bei 60 Hz
220 mm
0,35/0,55 kW
11/22 m/min
Drehstrom, 3,6 kW

4315, 5315 oder
6315 x 1420 mm
2335, 2615, 2755 oder 2890 mm

ca. 850 kg
ca. 1050 kg

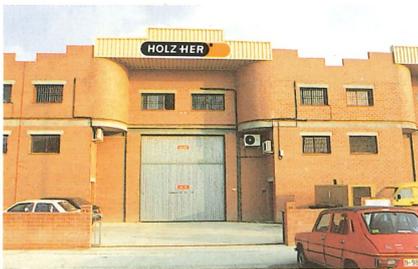
Die Typen 1265/1270 automatic sind wahlweise mit oder ohne TRK-Absaugung erhältlich (nach neuesten BG-Vorschriften).



NÜRTINGEN · DEUTSCHLAND



VORFÜHRCENTER



BARCELONA · SPANIEN



VOITSBERG · ÖSTERREICH



MONTREAL · CANADA



STRASSBURG · FRANKREICH



CHARLOTTE · USA

HOLZ-HER®

REICH Spezialmaschinen GmbH
 D-7440 Nürtingen
 Plochinger Straße 65
 Postfach 1803
 Telefon (07022) 702-0
 Telex 7267 318 rsmn d
 Telefax (07022) 702101