

UNO 1306 | UNO 1307

Compactas y extremadamente potentes

Con agregado
de fresado copiador



Chapadoras de cantos

Su socio para la productividad y la precisión

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen

UNO 1306 | 1307

Equipos de primera clase par una alta productividad

La UNO 1306 | 1307 es la continuación lógica de la serie UNO que ha tenido tantos éxitos. Se ofrece una alta calidad en un espacio reducido y la concentración de lo esencial para un mecanizado de cantos de la mejor calidad. El agregado de fresado

copiador adicional amplía el abanico de prestaciones, ya que los perfiles postformados también resultan posibles. La UNO 1306 | 1307 convence por la excelente productividad y el equipamiento de primera clase.

- El modelo UNO 1307 dispone de un agregado de calibrado con dos motores de fresa y una guía de introducción ajustable como equipamiento estándar.
- El modelo UNO 1306 seduce por su construcción más reducida.
- Tablero operativo posicionado de forma ergonómica directamente en la zona de introducción.
- Zona de introducción clara, sin necesidad de utilizar herramientas
- Ajuste vertical central del puente de presión.
- Soporte escamotable de las piezas por mecanizar (hasta 600 mm).
- Potentes agregados, en parte ajustados por palpador, permiten mecanizar cantos en rodillo o en cinta de hasta 3 mm.
- Potente motor de avance para el accionamiento de la cadena de transporte.





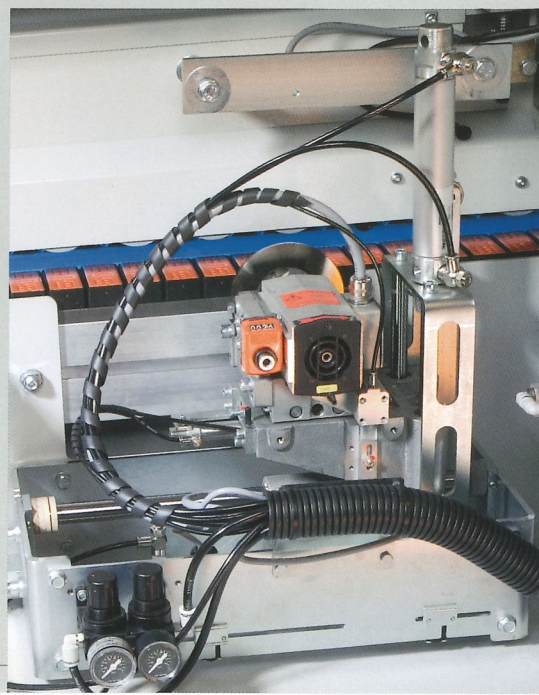
Calibrado en un espacio reducido

El agregado de calibrado 1801 está previsto para un espacio reducido y depende de la potencia de dos motores de fresa.

- El uso de herramientas de diamante (1 diente) para el mecanizado en tragante o en oposición garantiza un resultado perfecto.
- Herramienta (2 dientes) para mayor duración disponible de manera opcional.
- La primera cabeza de fresado funciona neumáticamente por introducción controlada.
- El dispositivo patentado de apriete por atornillado ProLock garantiza un cambio de herramienta rápido.
- La guía de introducción se ajusta en función del espesor del panel hasta 3 mm.



Ajuste vertical del puente manual, ajuste vertical del puente centralizado. Estable y autoenganchador, se desliza por guías lineales de acero templado.



Copiado de ángulos

Agregado coprador de ángulos para el mecanizado de cantos verticales de hasta 3 mm delanteros y traseros. Equipamiento de herramientas para radios de hasta 3 mm y chaflanes de hasta 45 grados, los perfiles postformados también resultan posibles.

- Velocidad de avance 10 m/min
- Potencia 0,22 kW
- Velocidad de rotación 9.000 rpm
- Elección de herramienta para $R = 2,0$, $R = 2,5$, $R = 3,0$;
Chaflanes de 15 y 45 grados
- Herramienta de diamante para garantizar una larga vida útil

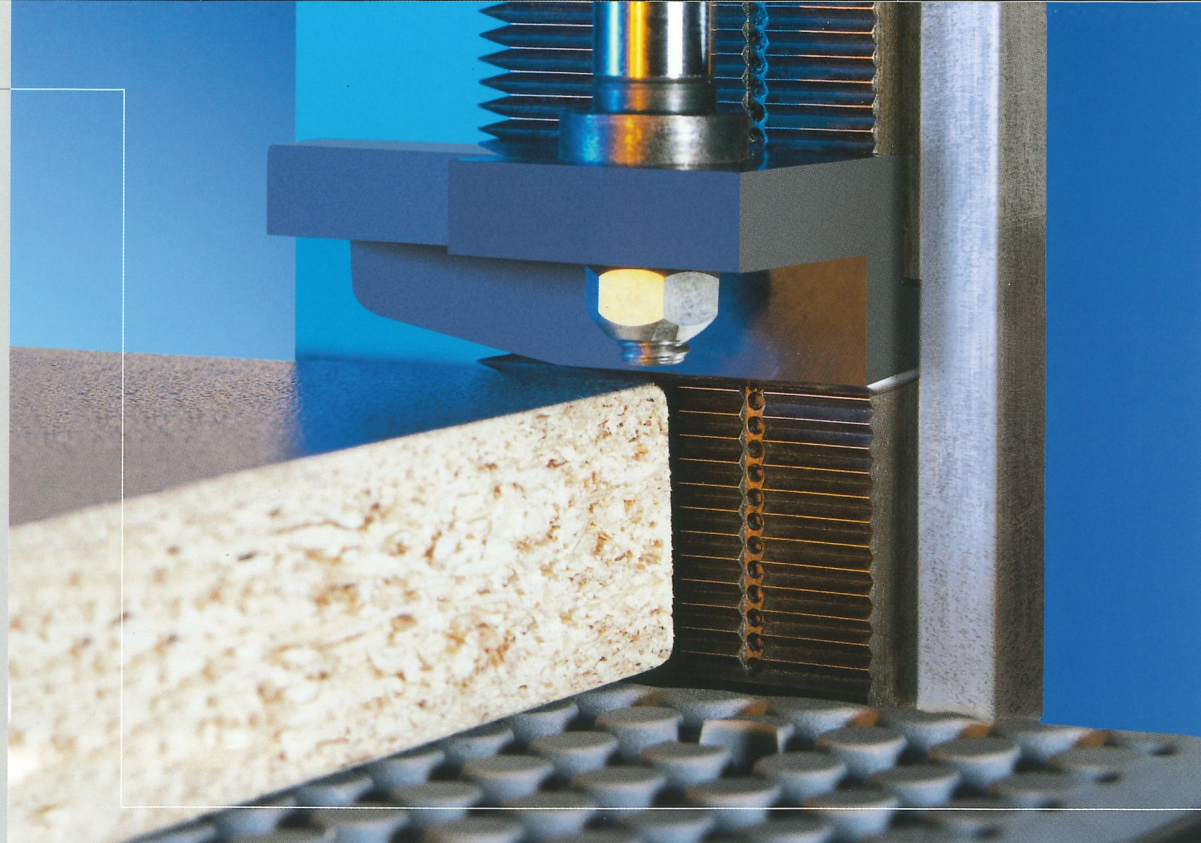
UNO 1306 | 1307

Puntualizado: el comando de la UNO 1306 | 1307

Con este moderno mando, orientado a lo gráfico la UNO 1306 | 1307 son muy fáciles de manejar.

- Conmutador para el calibrado (marcha/parada).
- Control exacto de la temperatura mediante dos circuitos de cátodos incandescentes (en la estación de encolado con la técnica de toberas con ranura).
- Cargador de rodillos y bandas fácil de cambiar.
- Cobertura previa del rodillo mediante un cilindro de impacto.
- Agregado de corte en extremo desconectable para piezas agudas o que no sean perpendiculares.
- Agregado de corte en extremo 1918 y 1822 (neumático) se puede inclinar neumáticamente desde el pupitre de mando.
- Conmutador para el copiado de ángulos (marcha/parada).
- Conmutador para la opción raqueta de superficie (marcha/parada).

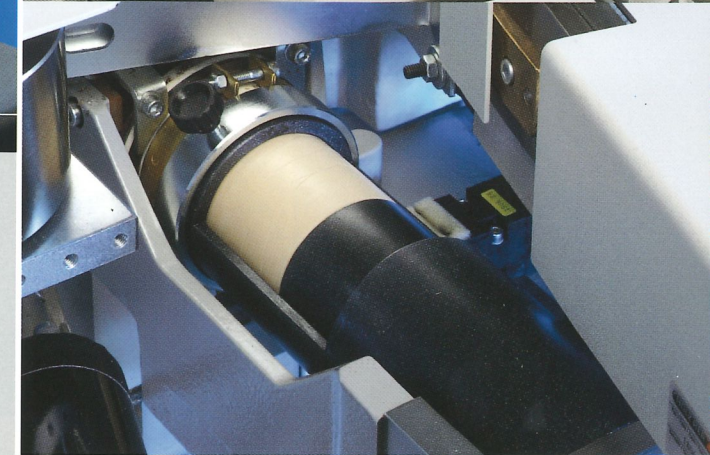




Encoladora 1906 M

La UNO 1306 está provista opcionalmente de la encoladora de cartuchos patentada de HOLZ-HER.

- El encolado se efectúa exactamente como se necesita. Lo que permite economizar y optimizar la calidad.
- Cualquier decoloración o combustión de la cola queda excluida, puesto que sólo se funde la cola necesaria en el sistema cerrado.
- Una ventaja particular es el cambio sencillo de cartucho. Así, se procede a la transición de la cola EVA a la cola PUR o a las colas de color diferente de manera más rápida y racional.
- Tiempo de caldeo de sólo 3,5 minutos.
- Boquilla palpante para un encolado preciso. La boquilla puede acoplarse al puente de presión (opcional). Para ello no hace falta ajustar manualmente el grosor de los paneles.



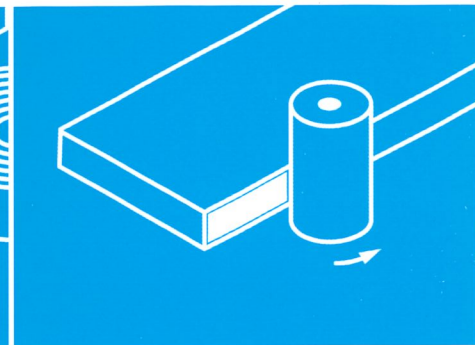
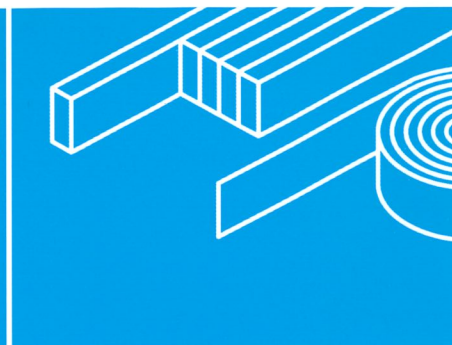
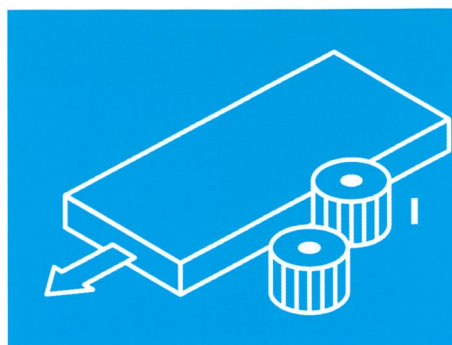
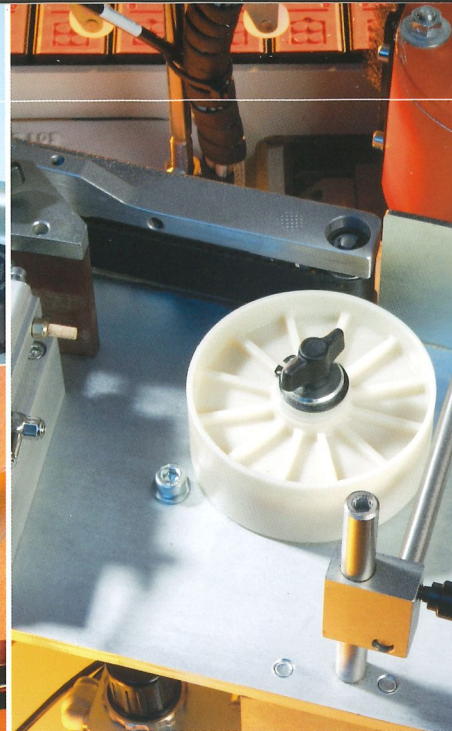
Opción de sistema de cartuchos o de depósito de granulados

Mantenimiento seguro y juntas de cola limpias garantizados con el sistema de cartucho (técnica de boquillas) patentado por HOLZ-HER (opcional). Para la utilización de la cola en granulados existe la alternativa del depósito de granulado, cuya aplicación se realiza mediante el sistema de boquillas de HOLZ-HER 1906 MG (opcional). Cambio más sencillo y veloz entre colas en cartuchos o en granulados.

AGREGADOS

Placado de cantos perfecto

Los agregados de la UNO 1306 | 1307 ofrecen un abanico de posibilidades de lo más convincente. Desde el agregado de calibrado de la UNO 1307 hasta el cargador de cantos, además del inigualable sistema de encolado de HOLZ-HER, los agregados de fresado y los agregados de corte en extremo y el zona de acabados posterior individual están disponibles hasta 12 módulos potentes para un placado de cantos perfecto.



■ Calibrado

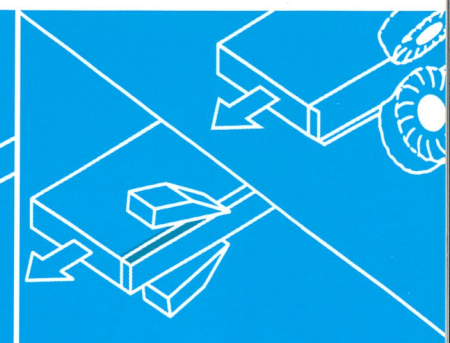
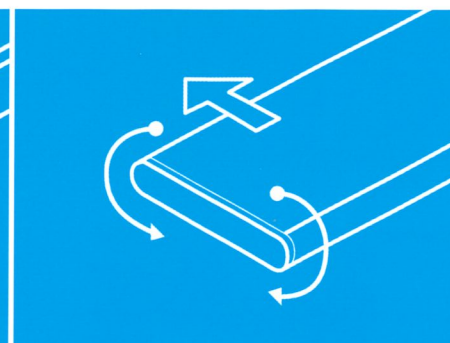
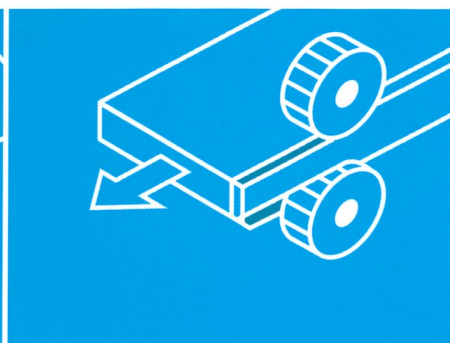
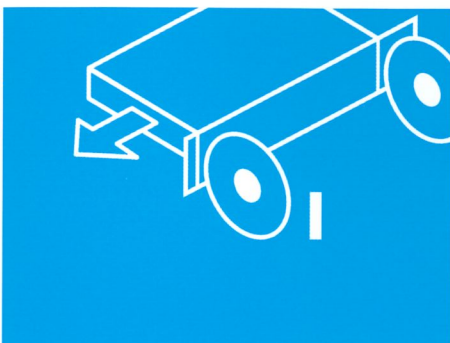
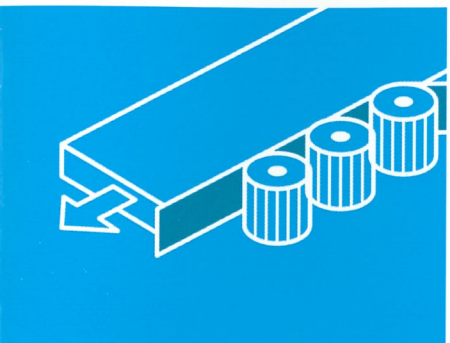
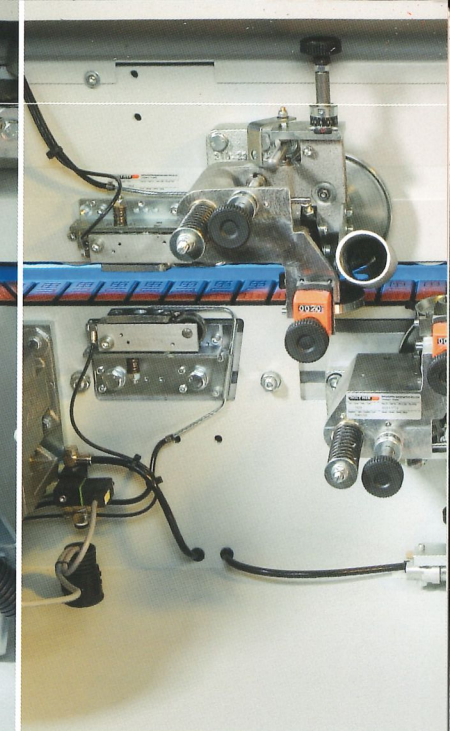
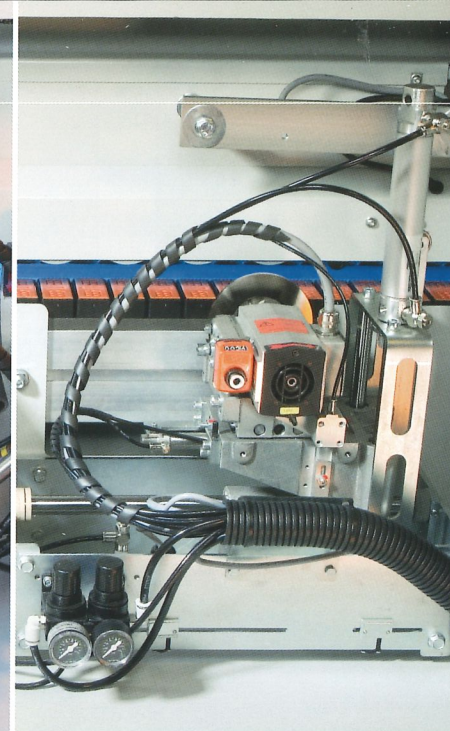
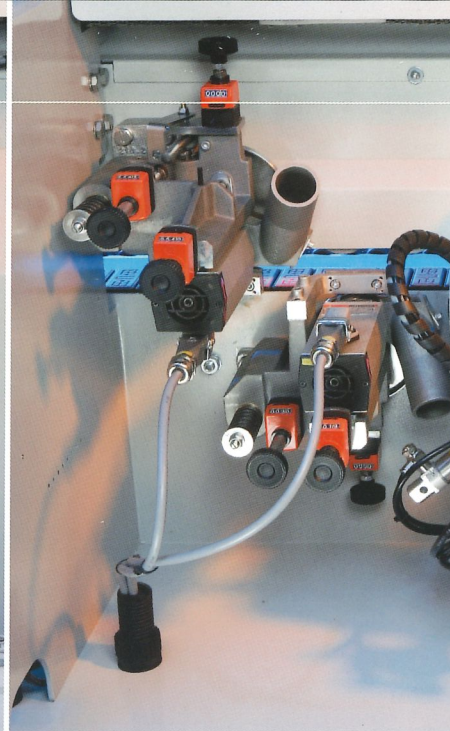
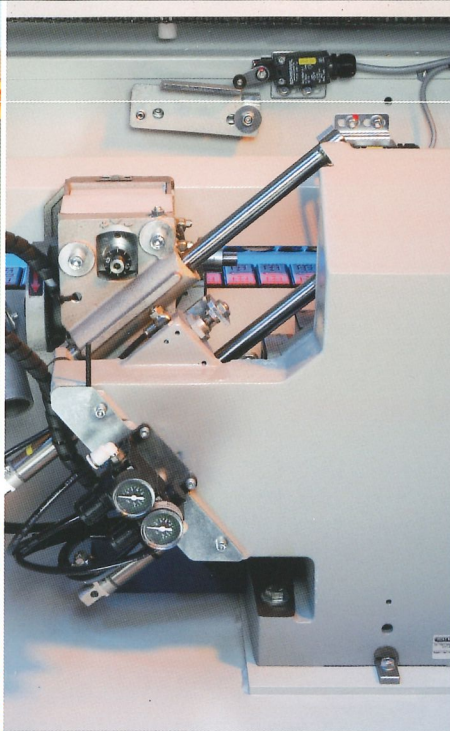
La superficie de los cantos cortados presenta a menudo astillas. El agregado de calibrado permite obtener superficies de encolado planas, a la vez que prepara los paneles para el placado. Provisto del sistema de cambio de herramienta rápido ProLock.

■ Zona de alimentación de los cantos

Abastecimiento de cantos en rodillos y en cintas totalmente automático y sencillo. Transición sin herramientas.

■ Encolado

Encolado por medio de un rodillo de encolado situado por debajo. Aplicación de la cola en tragante. Sistema de boquilla patentado por HOLZ-HER opcional (véase la página 5).



■ Zona de presión

Zona de presión de gran calidad de 2 rodillos para un encolado limpio, primer rodillo de accionamiento mecánico, como opción: Zona de presión de 3 rodillos (foto).

■ Agregado de corte en extremo

Agregado de corte en extremo 1822 inclinable manualmente, para el corte en extremo recto y de chaflán y también como opción con desbloqueo neumático para la inclinación o con agregado de corte con dos motores (inclinación automática) para espesores de panel de hasta 50 mm.

■ Agregado de fresado

Agregado de fresado 1825, provisto de una fresa de radio (máx. R3) de diamante, o de una fresa de chaflán (15 grados) de diamante o de una fresa recta (de carburo).

■ Agregado copiador de ángulos

Agregado para la copia de cantos verticales y frontales, posibilidad de diversos perfiles de canto y también de perfiles postformados. Evacuador de virutas integrado.

■ Acabado

Acabado opcional:
Emplazamiento libre 1 para agregado de raspado de radio 1929 o para raqueta de superficie
Emplazamiento libre 2 para raqueta de superficie o para agregado de pulido

Agregados – Opciones

	1306	1307
Agregado de fresado de juntas 1801	–	✓
Dos motores de fresa (1x1,2 kW, 1x0,8 kW), espesor de calibrado máximo 3 mm		
Zona de alimentación de los cantos 1806-1	✓	✓
Para cantos en rodillos y en cintas		
Encoladora 1813	✓	✓
Rodillo en tragante		
Encoladora 1906 M	○	○
Sistema de cartuchos para colas EVA y PUR		
Zona de presión 1912-1	✓	✓
Dos rodillos de presión, primer rodillo activado		
Zona de presión 1912-3	○	○
Tres rodillos de presión, primer rodillo activado		
Agregado de corte en extremo 1822	✓	✓
Inclinable manualmente de 0/10 grados – en opción con desbloqueo neumático para el corte en extremo de chaffán (0/10 grados)		
o		
Agregado de corte en extremo 1918	○	○
2x0,22 kW, 200 Hz, 9.000 rpm, dos cuchillas de sierra circular reversibles en carburo con ajuste neumático para el corte en extremo de chaffán (0/10 grados)		
Agregado de fresado 1825	✓	✓
2x0,6 kW, 300 Hz, 18.000 rpm, afilado recto, radial o de chaffán del canto longitudinal superior o inferior		
Agregado copiador de ángulos 1832	✓	✓
Copia los ángulos de los cantos verticales		
Emplazamiento libre 1 para agregado de raspado 1929	○	○
Alisado de radios y chaffanes de cantos de plástico		
o		
Raclera de superficie 1964	○	○
Puesta en contacto superior/inferior		
Emplazamiento libre 2 para raclera de superficie 1964	○	○
Puesta en contacto superior/inferior		
o		
Agregado de pulido 1940	○	○
Dos discos pulidores textiles, inclinable		

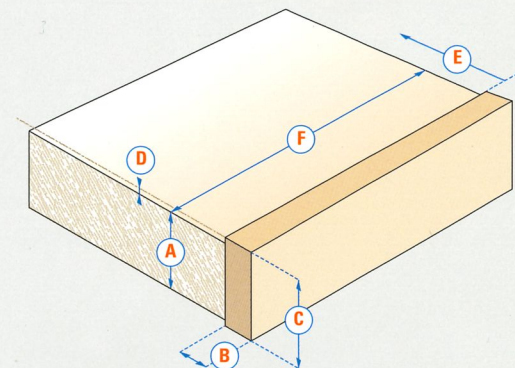
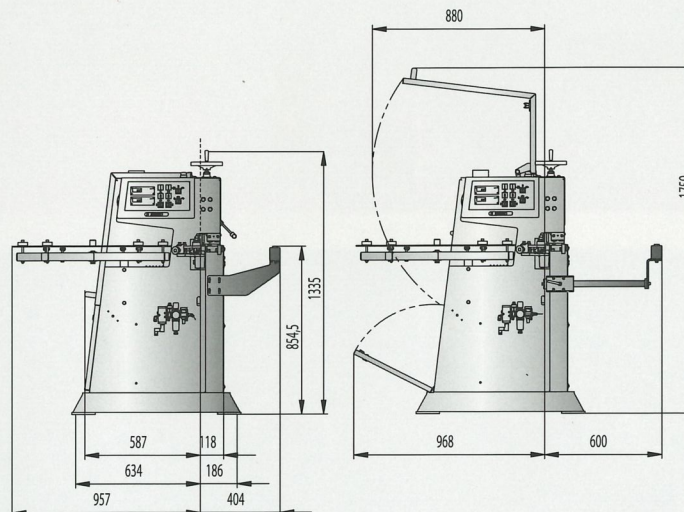
Opción: Máquina básica con soporte escamotable de piezas hasta 600 mm

✓ = Serie | ○ = Opcional | – = no es posible

Su distribuidor autorizado de **HOLZ-HER Spezialmaschinen**

Características técnicas

	1306	1307
Dimensiones de la máquina		
Longitud total en mm	3550	4191
Velocidad de avance		
Velocidad de avance en m/min	10	10
Aspiración		
Conexión ø en mm agregado de fresado 1801		1 x 80
Conexión ø en mm agregado de fresado 1825	1 x 100	1 x 100
Conexión ø en mm con el agregado de raspado 1929 (opcional)	1 x 80	1 x 80
Velocidad de aspiración en m³/h	570	930
Subpresión estática en Pa	1650	1650
Velocidad mínima del aire en m/s	20	20
Aire comprimido		
Presión de aire en bar	6	6



Volumen de trabajo (en mm)

A	6 – 45	Con agregado de corte en extremo 1822
A	6 – 50	Con agregado de corte en extremo 1918
B	0,4 – 3	
C	50	Con agregado de corte en extremo 1822
C	55	Con agregado de corte en extremo 1918
D	2,5	Por lado
E	65	Mínimo
F	210	Con agregado de corte en extremo 1822
F	160	Con agregado de corte en extremo 1918

Todos los folletos de productos se pueden descargar en www.holzher.de

Las características técnicas indicadas constituyen valores aproximados. Las máquinas de mecanizado de madera HOLZ-HER pueden evolucionar en todo momento, por lo que nos reservamos el derecho de aportarles ciertas modificaciones. Por consiguiente, las ilustraciones se proporcionan a título indicativo. Las máquinas de las ilustraciones incluyen en parte equipos especiales no suministrados en serie. Por favor, infórmese sobre las características detalladas de los equipos dirigiéndose al distribuidor de HOLZ-HER. Nos reservamos el derecho de modificar en todo momento el diseño y el equipo de las máquinas.

Impresión: 17 de marzo de 2008
Primera edición: 17 de marzo de 2008

REICH
Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.de

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen