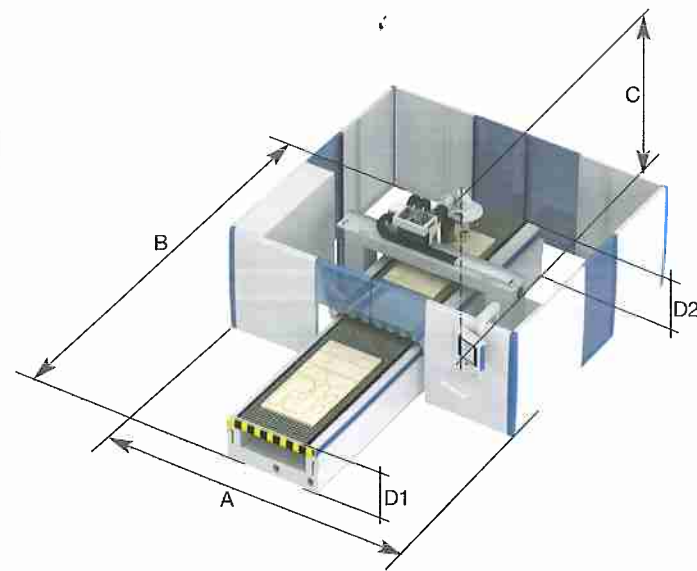
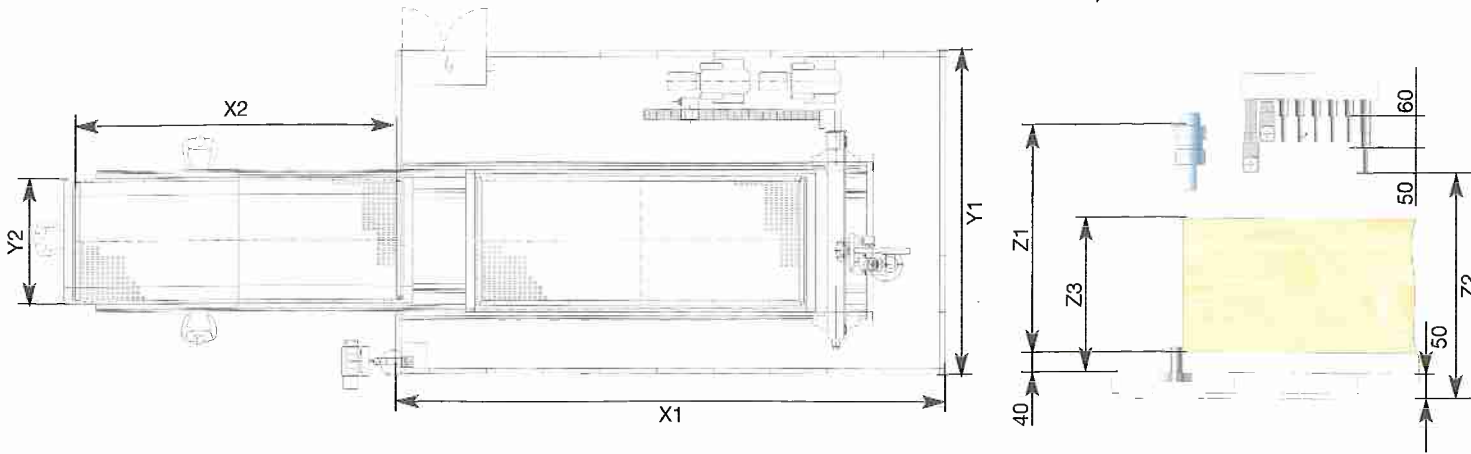


Technische Daten



BOF 500 D - 04.05 - werboffice.de



Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.
Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.

Bearbeitungszentrum BOF 500



Verfahrwege		BOF 500/30/16/20	BOF 500/37/16/20	BOF 500/37/21/20	BOF 500/56/21/20
	X1 [mm]	4550 (179,1")	6450 (253,9")	6450 (253,9")	8350 (328,7")
	Y1 [mm]	2880 (113,4")	2880 (113,4")	3430 (135,0")	3430 (135,0")
Bearbeitungsmaße mit Werkzeugdurchmesser 25 mm					
Einzelbearbeitung	X2 [mm]	3075 (121,1")	3700 (145,7")	3700 (145,7")	5600 (220,5")
Bearbeitungsmaß Y-Richtung	Y2 [mm]	1550 (61,0")	1550 (61,0")	2150 (84,6")	2150 (84,6")
Verfahrweg					
Z-Achse Hauptspindel	Z1 [mm]	600 (23,6")	600 (23,6")	600 (23,6")	600 (23,6")
Z-Achse Bohrkopf / Anbauaggregate	Z2 [mm]	600 (23,6")	600 (23,6")	600 (23,6")	600 (23,6")
Bearbeitungsmaß *					
inkl. Spannmittel	Z3 [mm]	100 (3,9")	100 (3,9")	100 (3,9")	100 (3,9")
<small>*unter Verwendung entsprechender Aggregate- und Werkzeuglängen</small>					
Aufstellmaß					
Aufstellmaß X-Richtung	A [mm]	5250 (206,7")	5250 (206,7")	5750 (226,4")	5750 (226,4")
Aufstellmaß Y-Richtung	B [mm]	10550 (415,4")	13200 (519,7")	13200 (519,7")	15600 (614,2")
Aufstellmaß Z-Richtung	C [mm]	2850 (112,2")	2850 (112,2")	2850 (112,2")	2850 (112,2")
Arbeitshöhe Tisch1 (Werkstückunterkante)	D1 [mm]	780 (30,7")	780 (30,7")	780 (30,7")	780 (30,7")
Arbeitshöhe Tisch2 (Werkstückunterkante)	D2 [mm]	1000 (39,4")	1000 (39,4")	1000 (39,4")	1000 (39,4")

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3-5
 72296 SCHOPFLOCH
 DEUTSCHLAND
 Tel.: +49 7443 13-0
 Fax: +49 7443 132300
 E-Mail: info@homag.de
 Internet: www.homag.de

Optimat | profi line | power line



Bearbeitungen schneller denn je – mit dem neuen BOF 500

Mit dem BOF 500 steht Ihnen ab sofort ein Bearbeitungszentrum zur Verfügung, das nicht nur durch seine Schnelligkeit besticht, sondern auch durch die großen Bearbeitungsflächen bei relativ geringem Platzbedarf. Die zusätzliche optimierte Beschickungslogistik reduziert Ihre Rüstzeiten auf ein Minimum. Egal ob Sie Korpushersteller, Hersteller im Ladenbau, von Küchen- oder Büromöbeln, von speziellen MDF-Fronten, Sperrholzverarbeiter oder Hersteller von Caravan-Elementen sind – diese Maschine wird Sie begeistern.

Die Highlights im Überblick

- Arbeitsfelder von bis zu 5.600/2.100 mm für die Bearbeitung kompletter Rohformate
- Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 150 m/min. in Verbindung mit hohen Beschleunigungen sorgen für eine extrem hohe Bearbeitungsdynamik (Option Power-Pack)
- Leistungsstarke Frässpindeln mit bis zu 28 kW Leistung (1-30.000 1/min)
- Schnelle Werkzeugwechsler für geringe Rüstzeiten
- Bohrköpfe mit bis zu 25 Vertikalspindeln und 14 Horizontalspindeln inklusive patentiertem Schnellspannsystem zum schnellen Bohrerwechsel ohne Werkzeug
- Zwei O-Trix Bearbeitungstische zur sicheren und schnellen Fixierung von Rohplatten und komplexen Einzelteilen



- One-Finger-Handling durch eine Luftkissenfunktion (Option)
- 3-seitige Zugänglichkeit des Tisches in der Beladeposition für ein optimales Werkstückhandling
- **power** control Steuerung PC 85 mit woodWOP Programmiersystem für eine einfache und schnelle Programmerstellung
- Erweiterbare 5-Achs-Funktion mit dem patentierten FLEX5 Aggregat

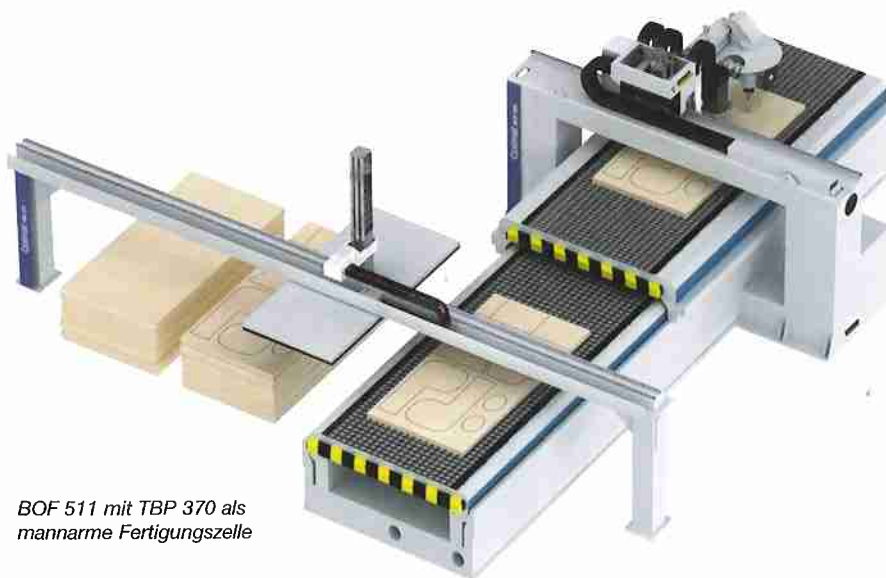


Technik, die begeistert

„Shuttle-System“ für reibungslose Bearbeitung
 „Shuttle-System“ bedeutet, dass die beiden Tische (jeweils

bis zu 5.600 x 2.100 mm) auf zwei Ebenen untereinander verfahren können. So kann ein komplett bestückter Tisch in der abgesicherten Bearbeitungszelle

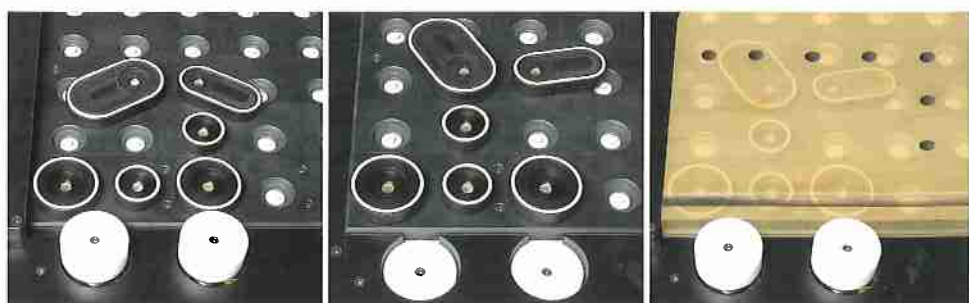
vollkommen abgearbeitet werden, während der andere Tisch außerhalb der Zelle entladen und wieder neu beschickt wird.



BOF 511 mit TBP 370 als mannarme Fertigungszelle

Höchste Effizienz durch automatische Beschickung
 Durch die Kombination mit dem Linearbeschicker TBP 370 kann das Bearbeitungszentrum jederzeit zur Fertigungszelle ausgebaut werden. Da der Beschicker über die leistungsstarke Maschinensteuerung bedient wird, sind Bedienung und Inbetriebnahme schnell und einfach.

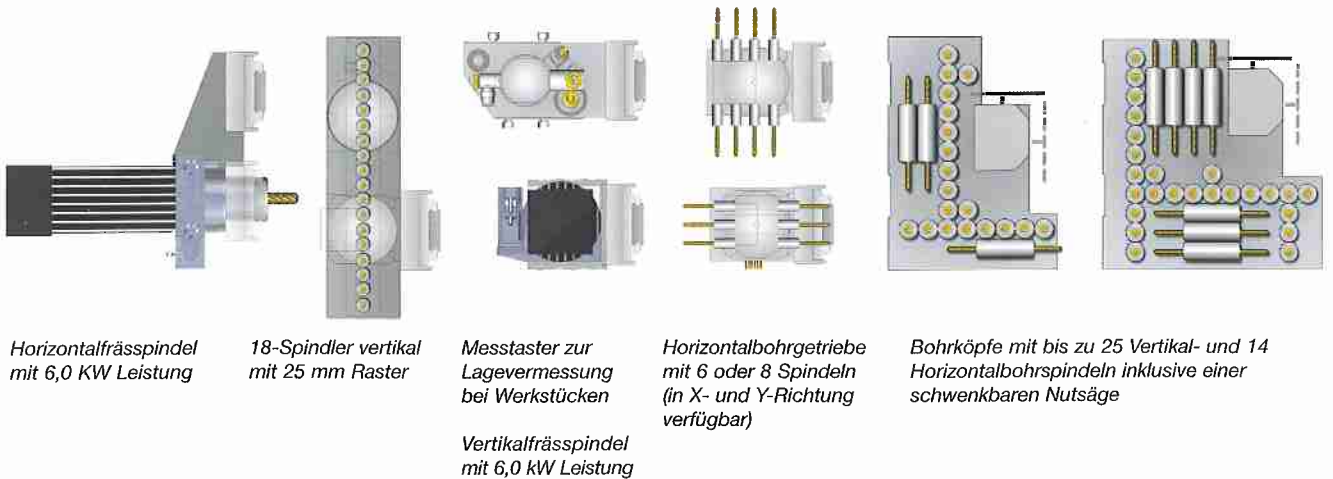
O-Trix Sauger
 Damit lassen sich sogar kleinste Werkstücke sicher und fest spannen.





Bestückungsvariante

11 kW Fräsmotor – 25 vertikale, 14 horizontale Spindeln – in X und Y mitfahrender 10-fach Werkzeugwechsler – schwenkbare Nutsäge (0-90°)



Horizontalfrässpindel mit 6,0 KW Leistung

18-Spindler vertikal mit 25 mm Raster

Messtaster zur Lagevermessung bei Werkstücken

Horizontalbohrgetriebe mit 6 oder 8 Spindeln (in X- und Y-Richtung verfügbar)

Bohrköpfe mit bis zu 25 Vertikal- und 14 Horizontalbohrspindeln inklusive einer schwenkbaren Nutsäge

Vertikalfrässpindel mit 6,0 KW Leistung

Leistungsoptimierte Aggregatebestückung

Mehrere Bohrkopfvarianten können beim BOF in Verbindung mit verschiedenen Anbauaggregaten aufgebaut werden.

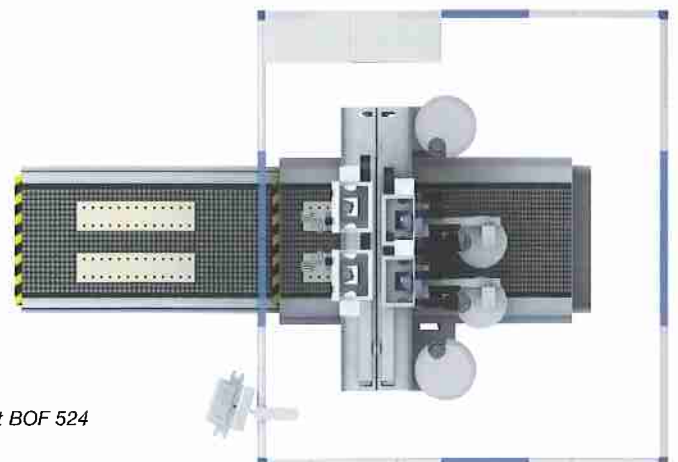
Erhöhung der Bohrleistung durch den Aufbau von zwei zusätzlichen Bohrköpfen mit separaten Achsantrieben (Splitt-Head).

Zusammen mit den leistungsfähigen Frässpindeln wird das BOF 500 maßgeschneidert auf die verschiedenen Anwendungen optimal konfiguriert.

Leistung nach Maß

Durch die modulare Bestückung der Portalbrücken auf beiden Seiten können mehrere Bearbeitungseinheiten zeitgleich eingesetzt werden. Hierdurch ist z. B. eine Synchronbearbeitung von zwei Werkstücken möglich oder ein Werkzeugwechsel bei einer Bearbeitungseinheit während eine andere im Einsatz ist.

Durch unterschiedliche Wechselsysteme kann auf bis zu 56 Werkzeuge und Aggregate direkt zugegriffen werden.



Optimat BOF 524