

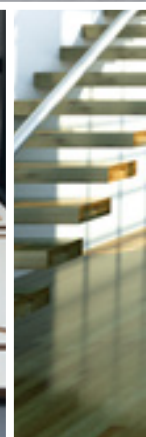
Nesting. Una soluzione. Tante possibilità.

HE HOMAG

I nostri centri di lavoro Gantry a CNC
CENTATEQ N-500

YOUR SOLUTION







Nesting: una soluzione – tante possibilità...

L'UTILIZZO CLASSICO DEL NESTING sono la lavorazione di elementi di mobili nonché il taglio e la foratura delle ante.

STRUTTURE DI MOBILI

- Fresatura di tutti i pezzi che compongono un mobile
- Foratura verticale e scanalatura
- E' possibile anche la foratura in orizzontale

ANTE DI MOBILI

- Il taglio e la foratura delle ante da un unico pannello avviene in modo veloce e preciso – in un unico passaggio!
- Maggiore versatilità

MOBILI

- Notevole riduzione degli scarti nonché dei costi e tempi di lavorazione grazie alla possibilità di lavorare anche pezzi sagomati "liberi".

VEDI HOMAG.COM



CENTATEQ N-500

INDICE

- 04 Highlights del CENTATEQ N-500
- 06 All inclusive | Tutto di serie
- 08 Occupazione del tavolo
- 10 Opzioni
- 12 intelliDivide | cabinetCreator
- 14 Tecnologia
- 16 Caratteristiche e configurazioni
- 18 Possibilità di automazione
- 20 powerTouch
- 22 Software | Ottimizzazione dei processi
- 24 tapio
- 26 Dati tecnici
- 30 Life Cycle Services

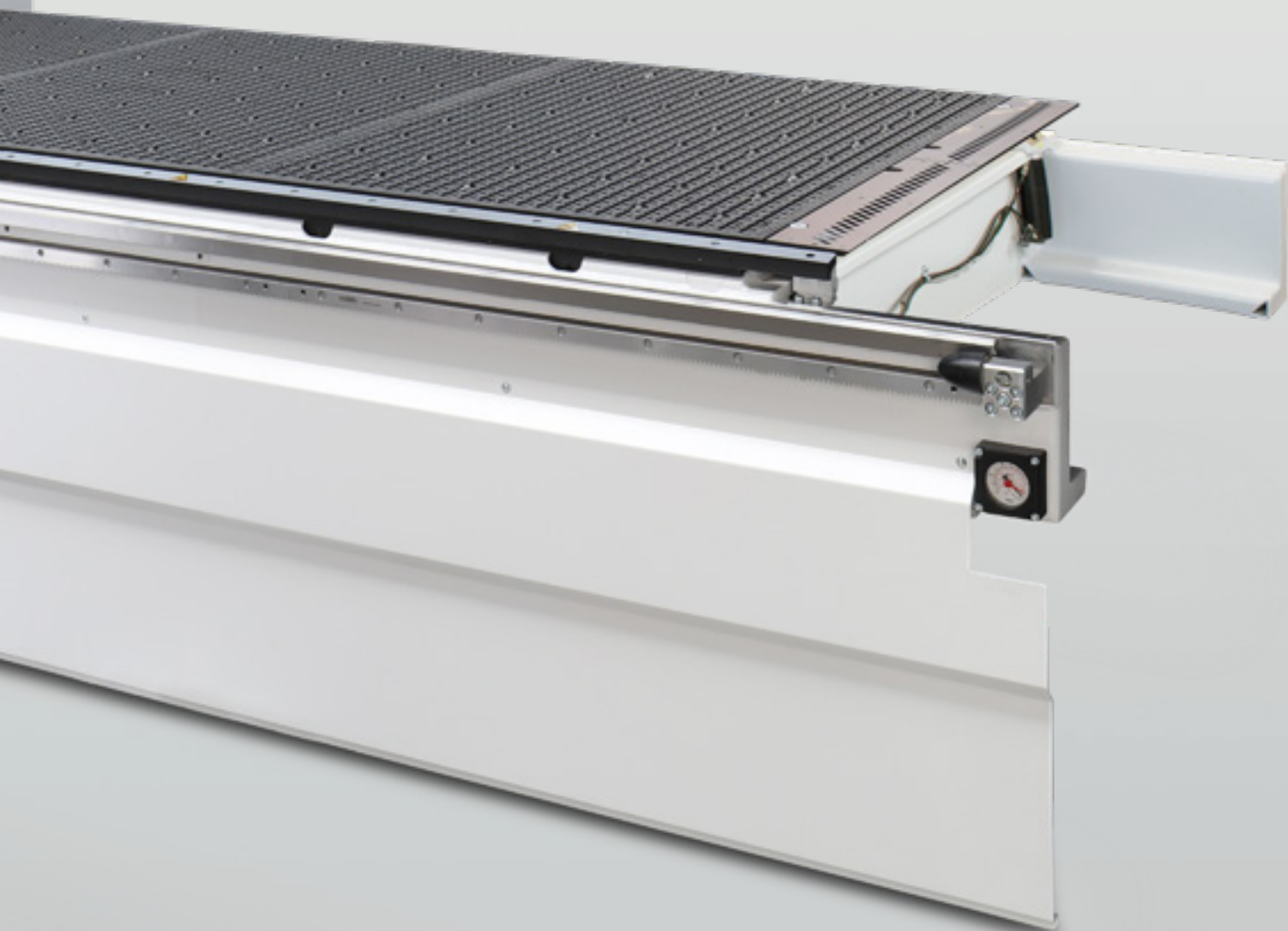


CENTATEQ N-500 – la macchina Nesting compatta in esecuzione gantry

Le nostre macchine Nesting permettono di lavorare pezzi di forme variabili ottimizzando gli scarti. Diverse possibilità per l'automazione della movimentazione dei materiali garantiscono un grande risparmio di tempo e una maggiore efficienza di produzione.

Highlights

- Esecuzione a portale – per lavorazioni di elevata precisione sull'intera larghezza del tavolo
- Accelerazione elevata
- Velocità vettoriale assi X/Y 96 m/min
- Copertura del 100 % del campo di lavoro con tutti i gruppi
- Tutte le battute sono dotate di finecorsa elettronici di sicurezza
- Registri laterali (opzione)
- Magazzino cambio utensili a 14 posizioni, pick-up (opzione)
- Software di ottimizzazione (opzione)
- Gestione dei resti (opzione)



CENTATEQ N-500 – Highlights di serie



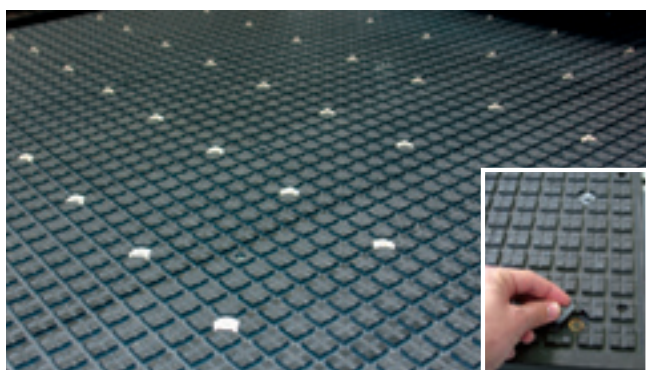
Azionamento sincronizzato

- Doppia motorizzazione servoassistita e sincronizzata dell'asse X per la massima precisione delle lavorazioni



Configurazione

- Standard: mandrino principale HSK da 10 kW
- Opzione: mandrino principale HSK da 13,2 kW



Tavolo MATRIX Pro Plus

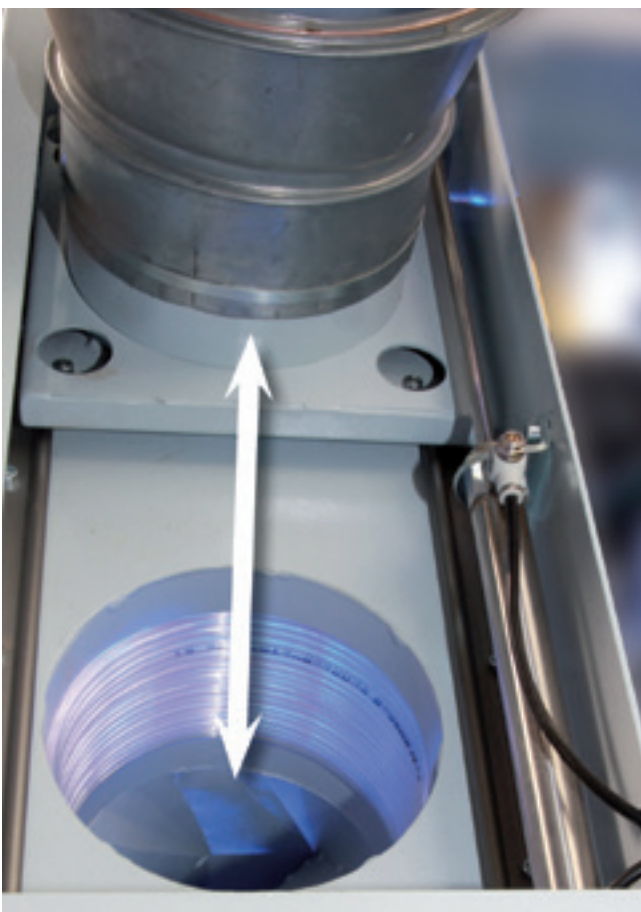
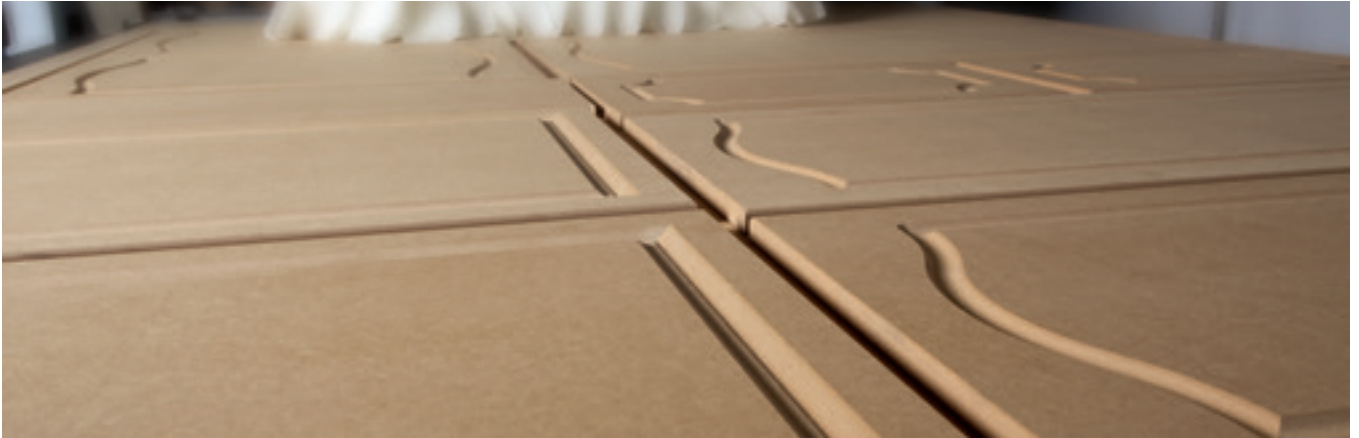
- Grande flessibilità
- Le scanalature a reticolo sono adatte per il fissaggio delle sagome, delle ventose a depressione e dei pezzi. Nelle scanalature può essere inserita una guarnizione di tenuta per definire i singoli campi di depressione.



Magazzino utensili laterale

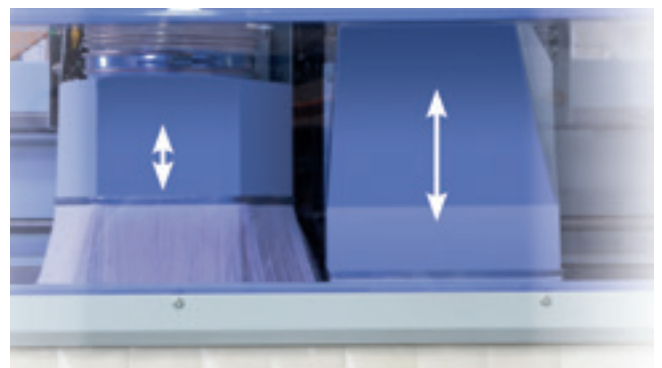
- Esecuzione in base al campo di lavoro:

CENTATEQ N-500 / 480	= 7 posizioni
CENTATEQ N-500 / 512	= 8 posizioni
CENTATEQ N-500 / 612	= 10 posizioni
CENTATEQ N-500 / 714	= 14 posizioni



Bocchettone di aspirazione comandato da programma

- Per una maggiore efficienza dell'aspirazione e risparmio di energia (ecoPlus)



2 assi Z CNC abbinati alla testa a forare

- Ottima efficienza di aspirazione
- Corretta distribuzione dei pesi delle masse in movimento (gruppi di lavorazione) sui due assi Z significa: maggiore stabilità, velocità e migliore qualità di finitura

I VOSTRI VANTAGGI:

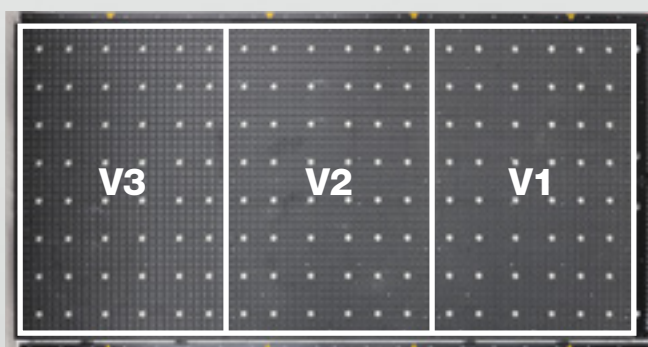
1. Componenti di alta qualità per lavorazioni della massima precisione

2. Disposizione ottimale del magazzino cambio utensili

3. Nesing pulito grazie all'aspirazione ottimizzata

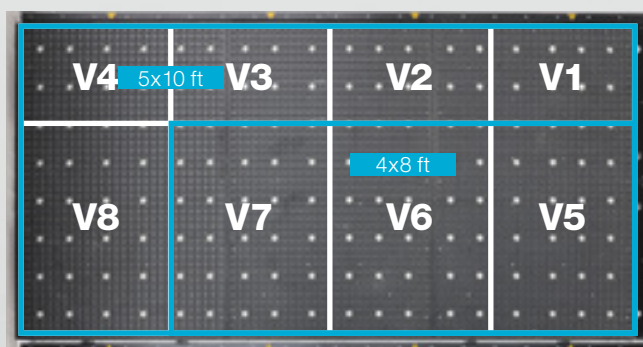
CENTATEQ N-500 – occupazione efficiente grazie a MATRIX Pro Plus

Grazie alla possibilità di attivare e disattivare le singole aree del tavolo, la depressione viene concentrata solo nelle aree necessarie per la lavorazione. Le aree sono ottimizzate per le dimensioni pannelli in uso.



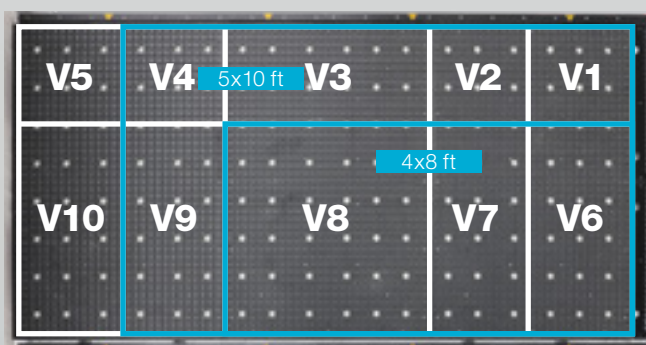
Suddivisione delle aree di depressione con tavolo da
1.250 x 2.520 mm | 480

- Suddivisione in 3 aree



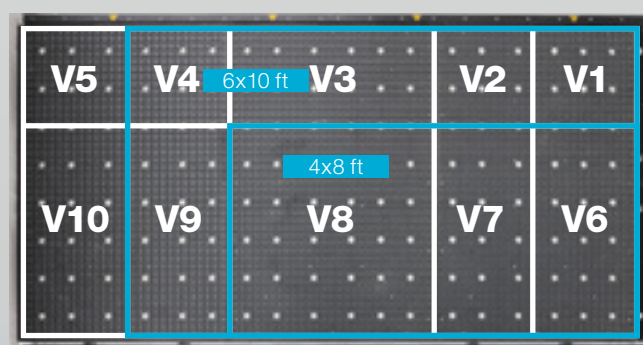
Suddivisione delle aree di depressione con tavolo da
1.550 x 3.100 mm | 510

- Suddivisione in 8 aree



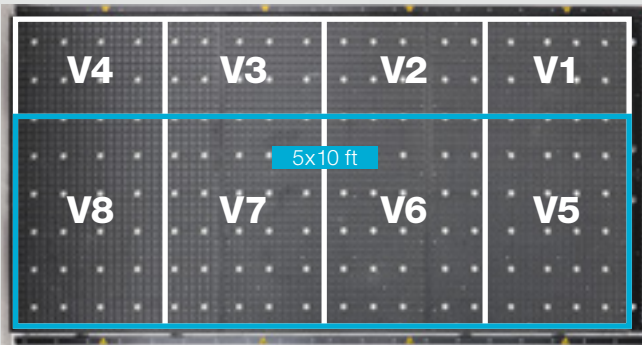
Suddivisione delle aree di depressione con tavolo da
1.550 x 3.700 mm | 512

- Suddivisione in 10 aree



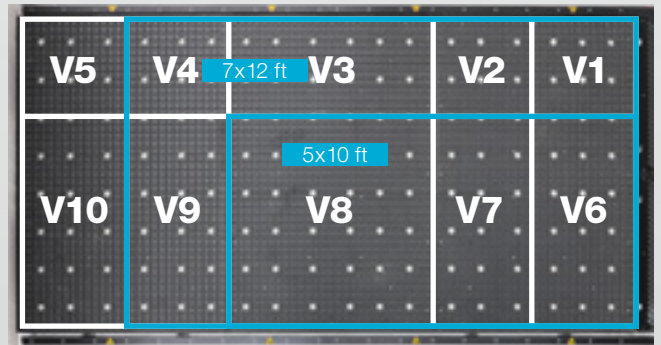
Suddivisione delle aree di depressione con tavolo da
1.850 x 3.700 mm | 612

- Suddivisione in 10 aree



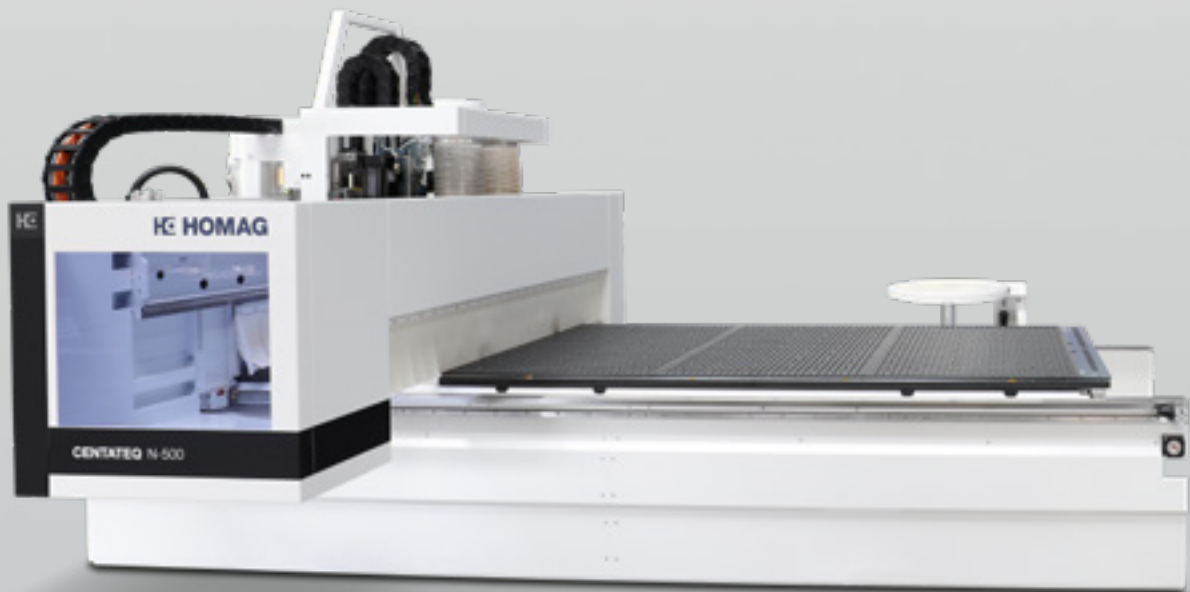
Suddivisione delle aree di depressione con tavolo da **2.250 x 3.100 mm | 710**

- Suddivisione in 8 aree



Suddivisione delle aree di depressione con tavolo da **2.250 x 4.300 mm | 714**

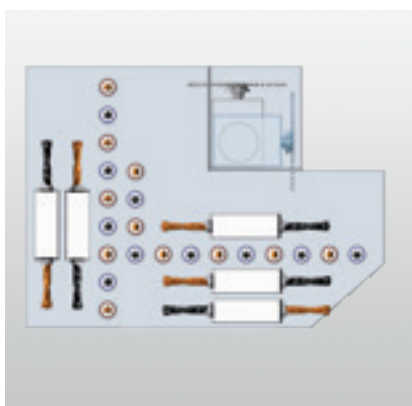
- Suddivisione in 10 aree





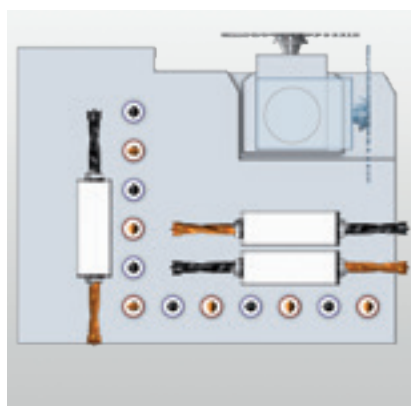
Opzioni

ULTERIORI RICHIESTE? Potete scegliere tra tante opzioni disponibili per adattare il Vostro centro di lavoro Nesting alle esigenze della Vostra produzione.



Testa a forare High-Speed 7500 | 21 mandrini

- 21 mandrini a forare verticali
- 6 mandrini a forare orizzontali in X
- 4 mandrini a forare orizzontali in Y
- 1 lama a scanalare Ø 125 mm (0°/90°)



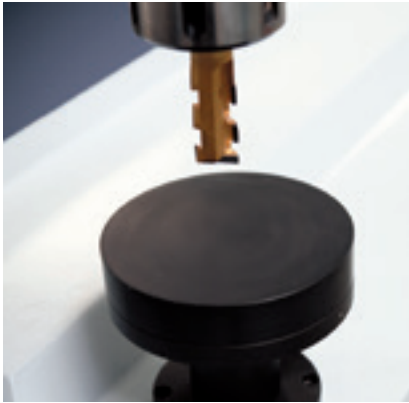
Testa a forare High-Speed 7500 | 12 mandrini

- 12 mandrini a forare verticali
- 4 mandrini a forare orizzontali in X
- 2 mandrini a forare orizzontali in Y
- 1 lama a scanalare Ø 125 mm (0°/90°)



High-Speed 7500

- Mandrini a forare con velocità 1500-7500 giri/min- con sistema di cambio rapido brevettato e blocco meccanico della corsa per una assoluta precisione di foratura in Z.



Controllo lunghezza utensile

- Dopo il cambio utensile viene eseguito il controllo della lunghezza e confrontato con la banca dati utensili integrata per la correzione automatica della corsa asse Z



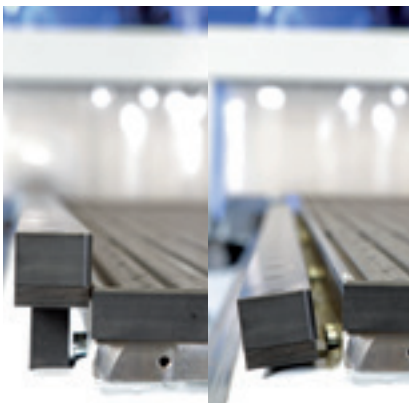
Magazzino utensili

- Magazzino cambio utensili posteriore. A seconda della lunghezza della macchina con 14, 28 o 42 posizioni.



Pacchetto utensili „STARTER KIT“

- Per una dotazione ottimale subito dall'inizio



Registri lineari abbassabili

- Per la guida e il posizionamento sicuri dei pezzi



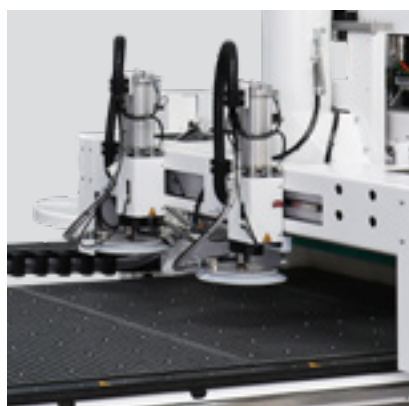
Registri anteriori supplementari

- 4 registri abbassabili pneumaticamente in alluminio (davanti a destra o davanti a sinistra)



Dispositivi di bloccaggio

- Sono disponibili pinze e ventose a depressione per il bloccaggio dei pezzi sul tavolo Matrix Pro (opzione)



Braccio a ventosa per il posizionamento dei pannelli grezzi

- Per il posizionamento automatico dei pannelli contro i registri X e Y



Letture codici a barre

- Scanner / software codici a barre
- Codici a barre supportati:
 - 1D – codice a barre,
 - 2D – codice data matrix
- Identificazione di ogni singolo pannello per il successivo processo di lavorazione

intelliDivide Nesting – ottimizzazione del taglio per macchine CNC

IntelliDivide è il software di ottimizzazione del taglio HOMAG su base internet. A seconda del tipo di macchina selezionata il software si imposta automaticamente sulla lavorazione richiesta (taglio con sezionatrice oppure Nesting con centro di lavoro CNC). Il software di ottimizzazione su base “cloud” permette elevate capacità di calcolo e garantisce risultati precisi in tempi rapidissimi.

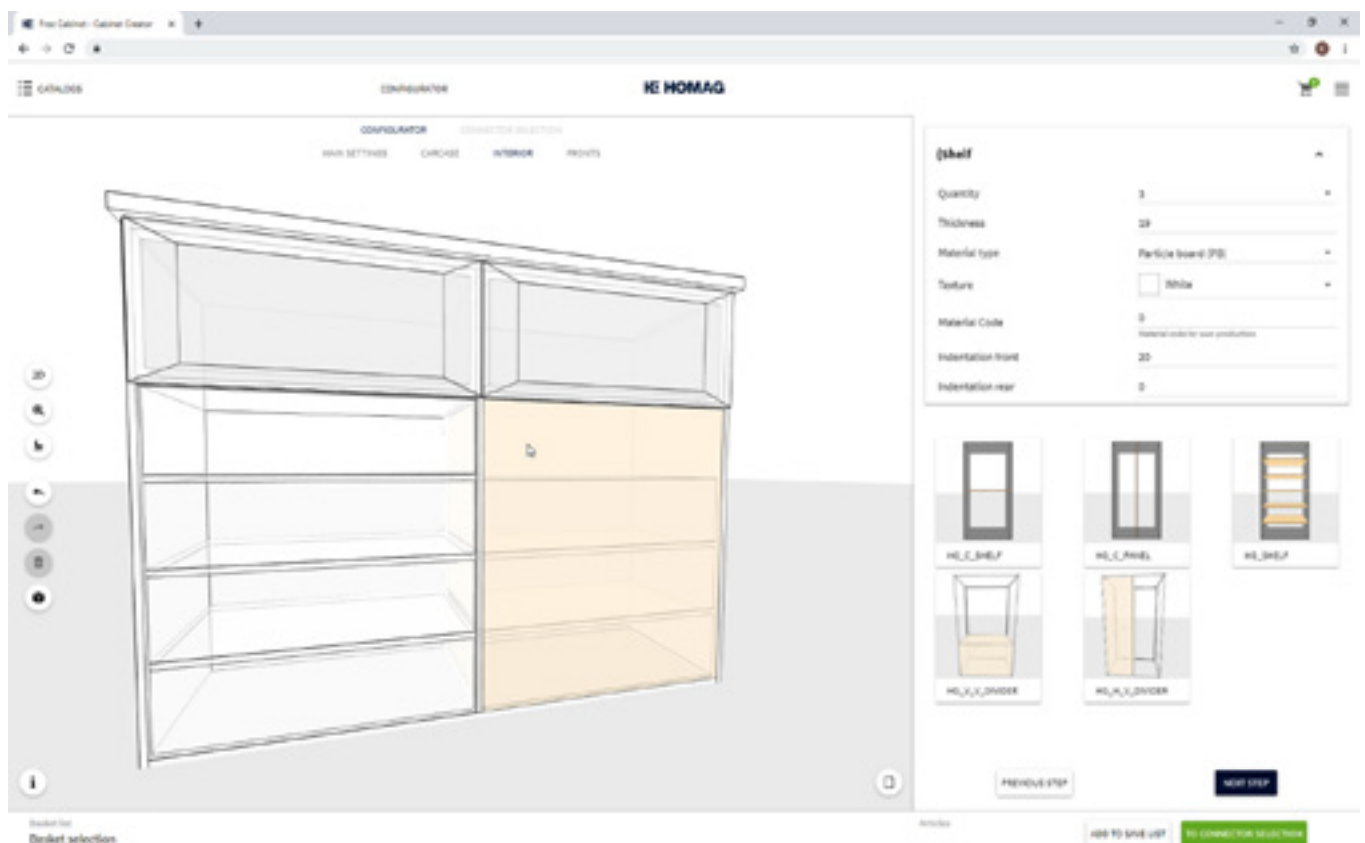


I vantaggi:

- Hardware locale non è necessario. IntelliDivide funziona indipendentemente dal sistema operativo – basta un accesso ad internet
- Gli utilizzatori non devono occuparsi di manutenzione o updates
- Ottimizzazione ad un costo conveniente
- Utilizzo estremamente facile
- Registrazione in base all'utilizzo possibile. Un mese di prova gratuito, acquisto mensile o abbonamento annuale. Ogni cliente può scegliere la soluzione ideale per le proprie esigenze.

Costruire mobili online e ricevere automaticamente tutti i dati di produzione – con cabinetCreator

Conoscete negozi online dove i clienti finali ordinano i mobili? Ne esistono davvero tanti. Con cabinetCreator su base internet, HOMAG è la prima nel settore ad offrire un assistente per la costruzione di mobili, con il quale potete progettare gli armadi per i vostri clienti in modo facile e veloce. Il software Konnektor-Scan integrato aggiunge inoltre tutta la ferramenta necessaria. Il risultato di cabinetCreator: tutti i dati necessari per la produzione di un armadio vengono generati e possono essere inoltrati all'operatore macchina.



Vantaggi per il cliente:

- Facile utilizzo grazie ad una navigazione passo passo
- Generazione rapida dei dati di produzione
- Possibilità di creare una banca dati di mobili
- Memorizzazione di regole di costruzione individuali

I vantaggi

- Configurazione dei mobili in internet, nessuna necessità di hardware locale
- cabinetCreator funziona indipendentemente dal sistema operativo – basta un accesso ad internet
- Gli utilizzatori non devono occuparsi di manutenzione o updates
- Banca dati con modelli base, p.es. un armadio lineare, mobile angolare, mobili per mansarde
- Selezione di ferramenta di tutti i produttori più noti: Blum, Grass, Häfele, Hettich, Lamello
- Visualizzazione 2D-/3D del mobile
- Generazione dei dati produzione rilevanti: ordine del cliente, elenco pezzi, programmi CNC, disegni dei pezzi, disegni dei mobili in 3D



Tecnologia

INNOVAZIONE PRECISIONE. PASSIONE. Oltre 20 anni di esperienza nello sviluppo degli aggregati si rispecchiano nell'attuale livello tecnologico. I gruppi di lavorazione di HOMAG si contraddistinguono per una elevata rigidità, estrema precisione e lunga durata.



Asse C (0-360°) per l'utilizzo degli aggregati



Interfaccia per FLEX5 e aggregato FLEX5

AGGREGATI HIGH PERFORMANCE dotati di lubrificazione automatica di tutte le parti del gruppo anche con lavorazioni di lunga durata.

FLEX5



HIGH PERFORMANCE
Foratura/fresatura/sezionatura



HIGH PERFORMANCE
Aggregato di sezionatura con lama da Ø 220 mm



HIGH PERFORMANCE
Aggregato piallatore multilame | diametro utensili max. 120 mm



Aggregato a forare/fresare/sezionare
2 mandrini
(anche in versione HIGH PERFORMANCE)



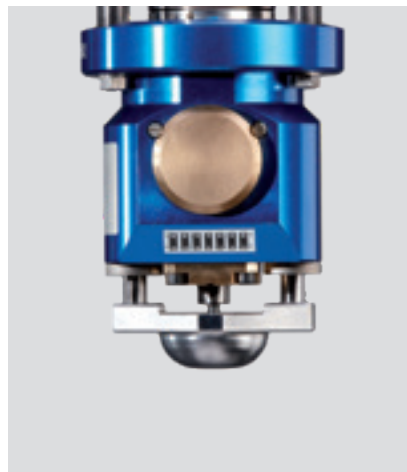
Aggregato a forare/sezionare
inclinabile (0° - 90°), Ø 180 mm,
(anche in versione HIGH PERFORMANCE)



Aggregato soffiatore
con 4 ugelli di soffiatura



Aggregato a fresare con anello
tastatore
Ø 70 mm | Ø 130 mm



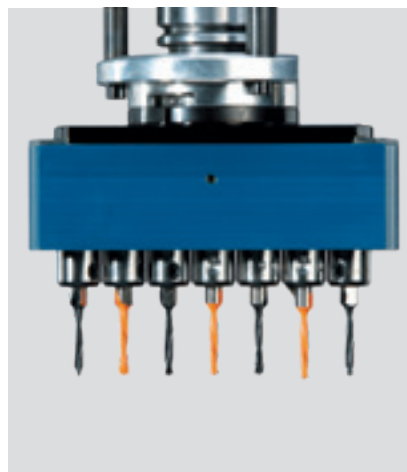
Aggregato a punzonare
1 coltello | superficie di taglio 10 mm



Aggregato per il taglio
1 coltello circolare | Ø 75 mm



Aggregato a forare/fresare
inclinabile ad angolo (0° - 90°)



Aggregato a forare
7 mandrini, passo 25 mm



Aggregato a forare per cerniere
3 mandrini

CENTATEQ N-500 | Caratteristiche e configurazioni

Con questi pacchetti sarete in grado di affrontare tutte le esigenze di lavorazione.

	Dimensioni del tavolo						Mandrino principale				Interfaccia aggregati			Gruppi di foratura verticali				Gruppi di foratura orizzontali			Magazzino utensili					
	480	510	512	612	710	714	10 kW raffreddamento ad aria (standard)	13,2kW raffreddamento ad aria (opzione)	11 kW raffreddamento a liquido (opzione)	16 kW raffreddamento a liquido (opzione)	Asse di posizionamento	Asse C interpolato	Asse interpolato C per aggregato Flex5	V12	V21	V12 incl. sistema di cambio rapido	V21 incl. sistema di cambio rapido	H2 in X	H2 in Y	Lama a scanalare 0°/90°	480	510	512	612	710	714
Macchina base	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Soluzione Nesting Outfeed	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Soluzione Nesting 1	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Soluzione Nesting 2	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Soluzione Nesting 2R	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Soluzione Nesting 3	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Soluzione Nesting 3R	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14



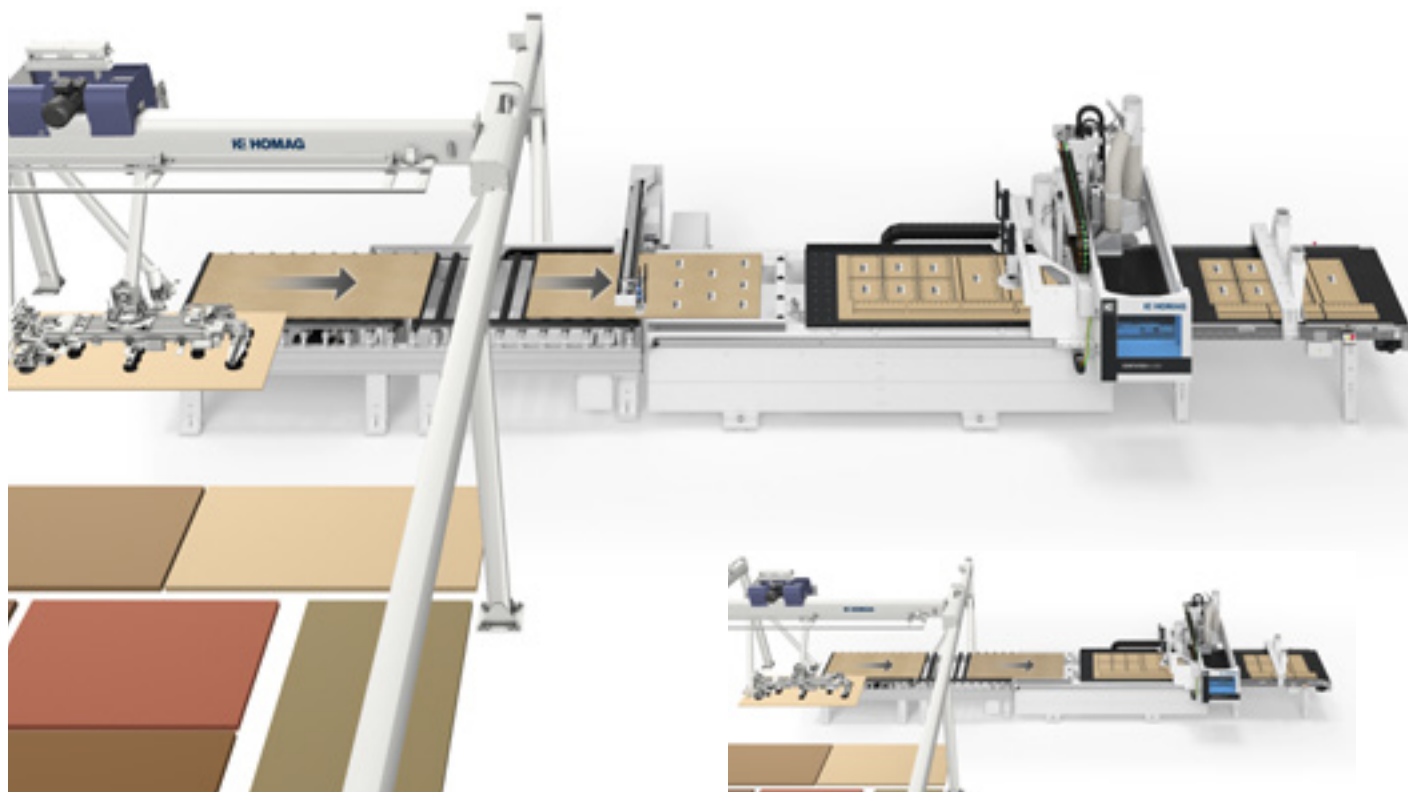


Magazzini + Pick-up utensili (Opzione)			Possibilità di automazione						Accessori														
a 14 posizioni	a 28 posizioni	a 42 posizioni	Nastro di trasporto in uscita	Rulliera intermedia in entrata	Tavolo elevatore in entrata	Rulliera in entrata	Stampante automatica per codici a barre	tapio-ready	PowerControl con powerTouch	Azionamento sincronizzato assi X	Braccio a ventose per posizionam. pannelli	Dispositivo di scarico	Aspirazione in uscita da sotto	Aspirazione in uscita da sopra	Impianto a depressione	Cut Rite Nesting	intelliDivide	Dispositivi di bloccaggio	Funzione tavolo a velo d'aria	Condizionatore	Etichettatrice manuale	Introduzione ed espulsione simultanee	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	✓	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	✓	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="radio"/>	✓	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="radio"/>	✓	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="radio"/>	✓	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="radio"/>	✓	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="radio"/>	✓	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Standard: ✓

Disponibile: ●

Opzione: ○

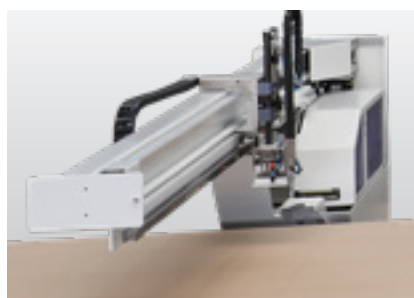


Soluzione nesting 3R con magazzino

Soluzione nesting 2R con magazzino

Noi abbiamo la soluzione Nesting ottimale per Voi!

Con le soluzioni Nesting di HOMAG andate sempre sul sicuro. Non importa se l'alimentazione dei pezzi avviene manualmente, tramite una catasta oppure tramite un magazzino automatico – noi abbiamo sempre la soluzione giusta per le Vostre esigenze. Volete per esempio controllare il flusso dei pezzi mediante codice a barre? Nessun problema! La tecnologia Plug & Play permette l'ampliamento dell'impianto Nesting in più fasi.



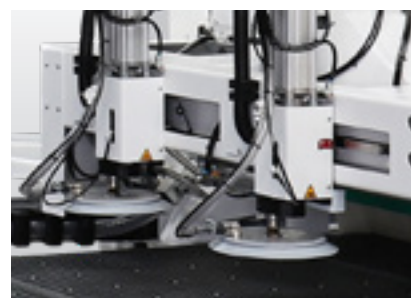
Sistema di etichettatura

- Etichettatura automatica del pannello grezzo prima della lavorazione
- Struttura modulare – plug & play, installazione successiva possibile
- Veloce – 60 m/min. in direzione X



Funzione tavolo a velo d'aria

- Scarico ottimale e delicato dei pezzi



Funzione di introduzione ed espulsione

- Per l'introduzione del pannello grezzo in simultanea con l'espulsione dei pezzi finiti



Macchina base



Soluzione Nesting 1



Soluzione Nesting 2R



Soluzione Nesting 3R



Soluzione Nesting 2



Soluzione Nesting 3

Possibilità di automazione di CENTATEQ N-500

Macchina base



Macchina base
con tappeto di scarico



Macchina base con tappeto di scarico e
predisposizione per posizione di carico



Macchina base con tappeto di scarico
e carico automatico

(a scelta con tavolo elevatore o rulliera)



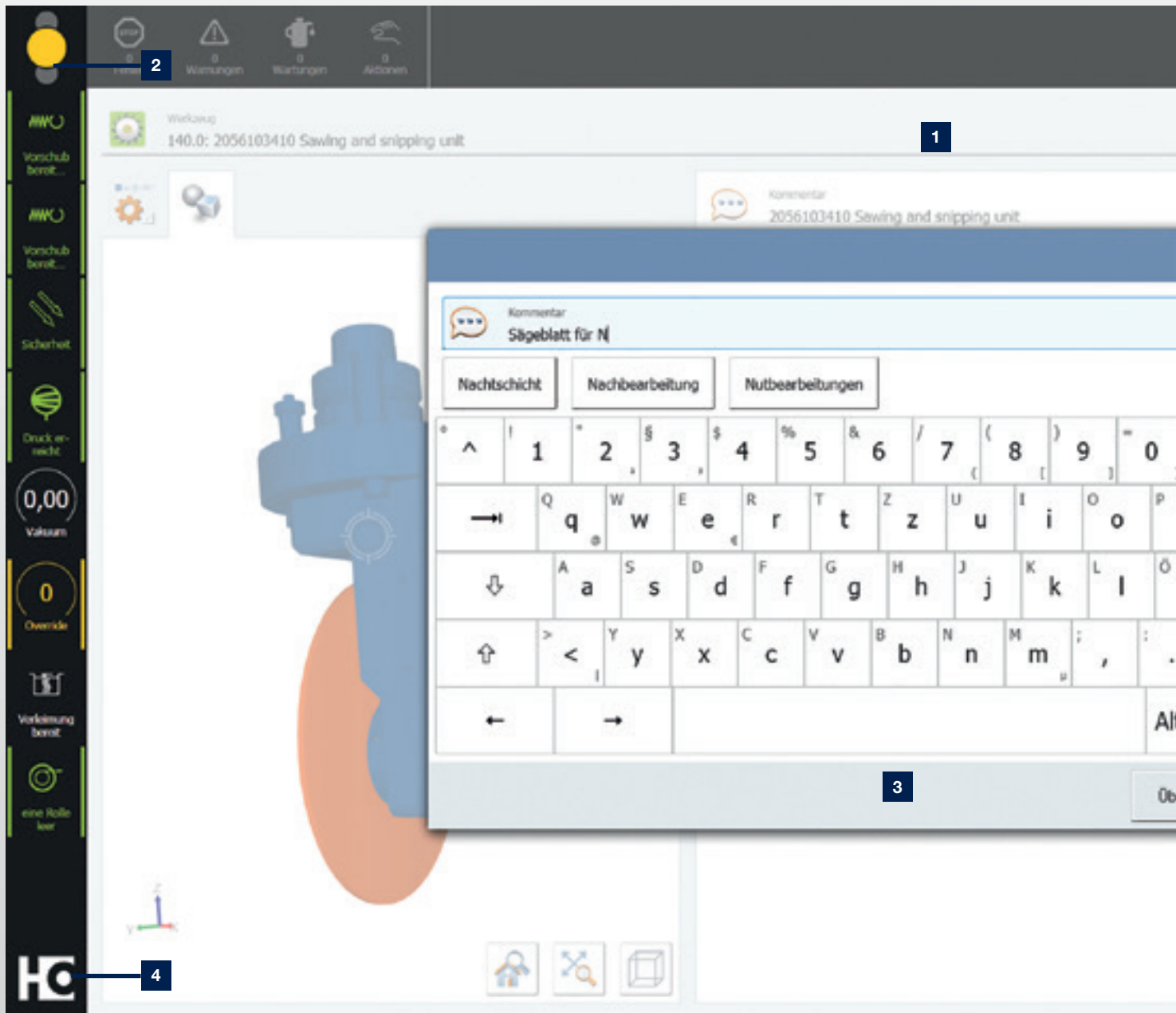
Macchina base con tappeto di scarico, carico
automatico e postazione di etichettatura

(tavolo elevatore o rulliera)

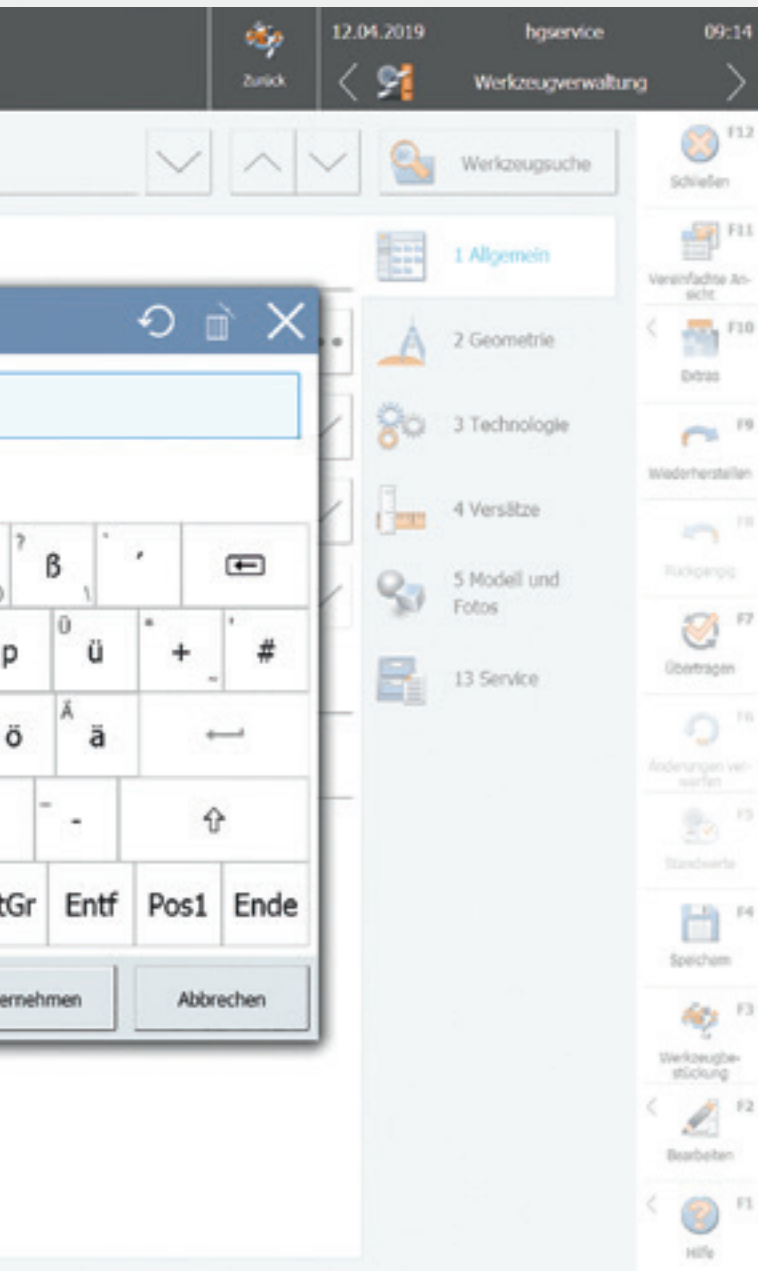


Integrazione in un
magazzino HOMAG Automation





- 1 La videata di powerTouch2 è strutturata in modo chiara e di facile comprensione. Tutte le informazioni importanti sono visibili a prima vista ed in modo dettagliato.
- 2 Anche il dialogo a semaforo è stato migliorato ulteriormente. Potete influenzare direttamente lo stato di pronto alla produzione della macchina, selezionando le relative azioni direttamente mediante il simbolo del semaforo.
- 3 Tastiera popup funzionale che può rimanere aperta durante l'utilizzo con funzione di auto-completamento per velocizzare le immissioni (in base alle prime lettere immesse vengono proposte le applicazioni di uso frequente, che possono essere selezionate direttamente).
- 4 Menu di avvio ampliato con informazioni supplementari (p.es. indicazione sulla quantità delle segnalazioni attive oppure barre di stato che visualizzando lo stato di avanzamento dell'applicazione inoltre all'esecuzione diretta di alcune azioni senza dover entrare nell'applicazione stessa).



La nuova generazione powerTouch : **powerTouch2**

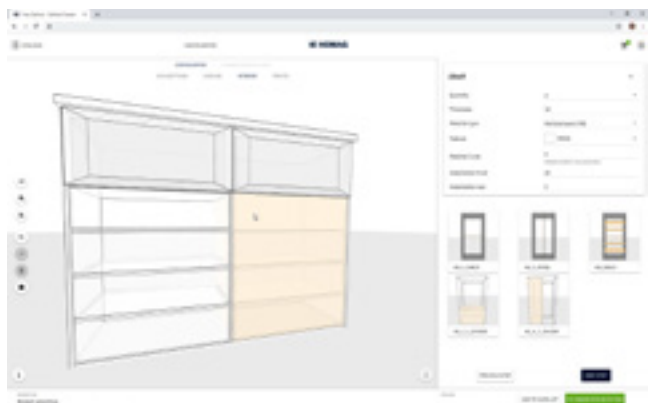
Più veloce, confortevole e facile da utilizzare: sfruttate i vantaggi della nuova generazione powerTouch. Il comando è stato ulteriormente ottimizzato ed adattato alle richieste dei nostri clienti. Il comando della Vostra macchina HOMAG è ancora più facile, veloce ed intuitivo. Il design nuovo e moderno è chiaro e di facile comprensione. L'innovativo comando "Touch" è stato progettato in modo da raggiungere facilmente e velocemente il risultato desiderato. Con la nuova generazione powerTouch le immissioni sulla macchina sono ancora più veloci. Rispetto alla versione precedente risparmiate fino al 30% di tempo. Questo grazie alle nuove funzionalità come il completamento automatico delle parole, una tastiera popup ed altre funzioni simili a Windows, come la selezione di azioni ripetitive direttamente mediante il pulsante di avvio.

La nostra filosofia powerTouch – **facile, standardizzato, ergonomico, evolutivo** – è stata portata avanti con successo.



TUTTI I HIGHLIGHTS

- Uso diretto ed efficiente, per un risparmio di tempo del 30 %
- Più informazioni e maggiore trasparenza grazie alle informazioni supplementari e anteprime in diretta
- Nuove applicazioni per l'uso e di comando di macchine ed impianti (p.es. NcCenter nel comando PC87 con macchine CNC o woodCommander 4 con macchine in continuo).
- Outfit innovativo e piacevole, ispirato al nuovo design delle macchine HOMAG

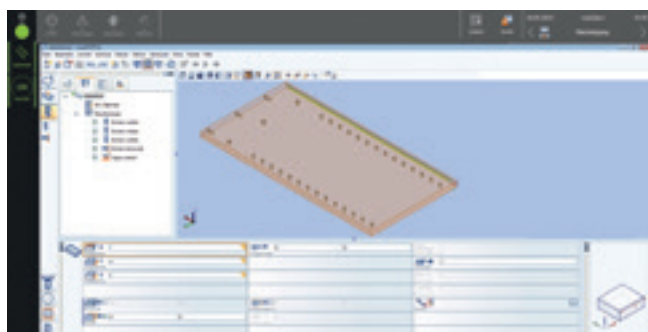


cabinetCreator

- Costruire i mobili online e ricevere automaticamente tutti i dati di produzione

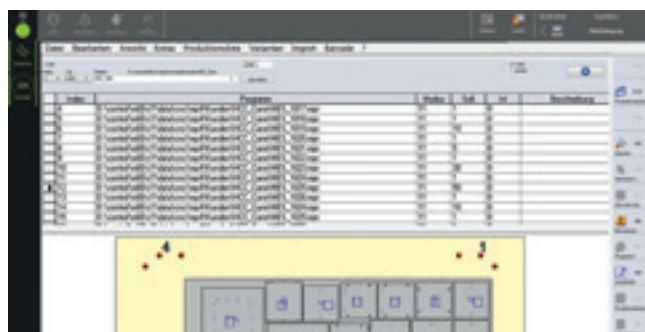
Software | comando macchina

Le nostre macchine sono dotate di tutto quello che serve per garantire una grande produttività. Potete inoltre scegliere tra una vasta gamma di moduli software opzionali per ottenere la configurazione ideale per le vostre esigenze.



woodWOP

- Software moderno su base Windows®
- Importazione di dati CAD nel formato DXF
- Più di 30.000 installazioni nel mondo
- Forum woodWOP



Elenco di produzione

- Creazione e gestione di elenchi di produzione per la massima flessibilità ed efficienza



Occupazione delle posizioni

- Facile controllo di tutte le funzioni della macchina mediante softkeys
- Occupazione grafica delle posizioni

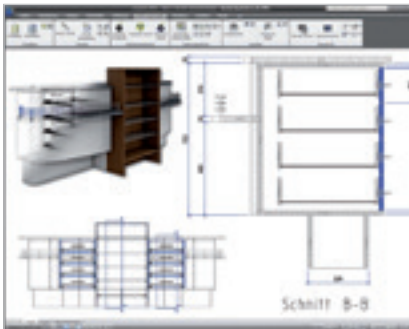


MMR Basic

- Registrazione e valutazione dello stato della macchina in ore e/o metri di lavorazione
- Visualizzazione e registrazione degli interventi di manutenzione

Ottimizzazione dei processi

il software di ottimizzazione di HOMAG SchnittProfi(t) trova impiego sia sulle sezionatrici che sulle macchine Nesting. La struttura modulare del software consente ai clienti che usano SchnittProfi(t) già per la loro sezionatrice, di integrare semplicemente il modulo Nesting. woodCAD|CAM e la gestione dei resti permettono inoltre di aumentare l'efficienza dei processi.



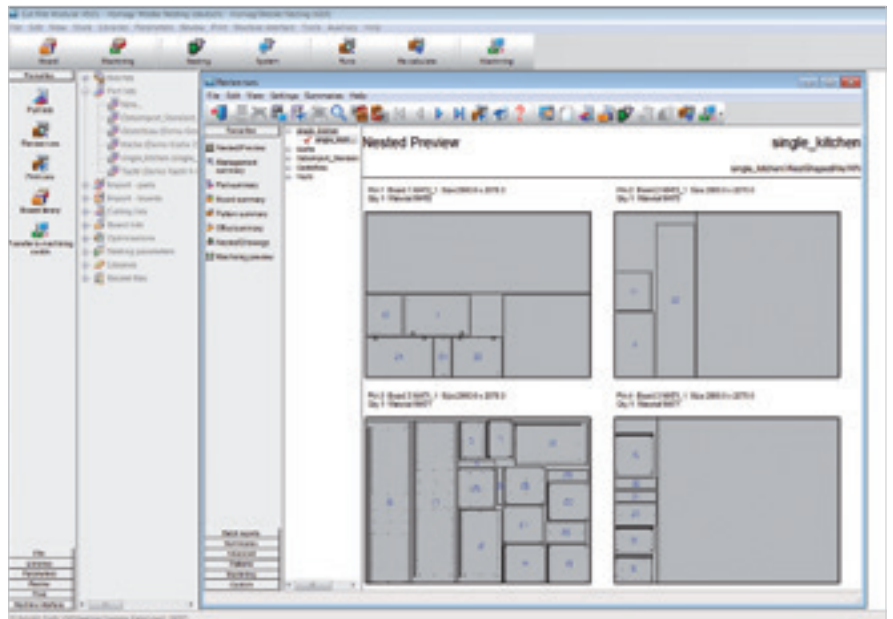
woodCAD|CAM

- Costruzione parametrizzata in 3D
- Flusso dati continuo nell'azienda
- Elenco dei pezzi, taglio/Nesting e calcolo
- Dati CNC per tutte le macchine HOMAG
- Generazione di codici a barre
- Grafici realistici come supporto per trattative di vendita



Gestione resti | Basic

- Etichetta per resti da Schnitt Profi(t)
- Gestione manuale



Software di ottimizzazione: woodNest Basic e SchnittProfi(t) Nesting

- Ottimizzazione e generazione degli schemi di taglio per pezzi ad angolo retto e sagomati (woodNest Basic: manuale | SchnittProfi(t) Nesting: automatico)
- Funzioni di SchnittProfi(t):
 - Importazione di elenchi pezzi, p.es. da Excel, oppure import diretto da programmi woodWOP
 - Strategie di fresatura supplementari „Stege“, „Common Line“ e „Stay-Down“
 - Incl. gestione del materiale, smistamento dei pezzi in base al materiale e stampa delle etichette in ufficio
 - Editing manuale degli schemi di taglio



Gestione resti | Advanced

- Gestione automatica nella banca dati del magazzino
- Carico manuale nell'esercizio automatico
- Etichetta per resti direttamente sulla macchina

Gestione resti | Professional

- Gestione automatica dei resti con soluzioni Nesting in abbinamento al magazzino di HOMAG Automation
- Solo in abbinamento alla gestione resti Advanced

Easy to get. And easy to use.

tapio, il nuovo ecosistema del settore del legno

Possono partecipare tutti quelli che sono attivi nel settore del legno.
Insieme ai nostri partner commerciali progettiamo soluzioni digitali per tutti.



Collegarsi è facile:

Da subito MachineBoard è disponibile gratuitamente per tutte le macchine HOMAG! Per poterlo utilizzare ci si deve soltanto registrare da tapio e collegare la macchina – facilmente su www.tapio.one.

Apps, che facilitano il lavoro

tapio

Partner

DataSave

- Protegge il knowhow relativo alla macchina e la configurazione
- Assistenza veloce nel caso di guasti della macchina
- Risparmia tempo durante il riavvio della produzione
- Riduce i costi di manutenzione
- Backup automatici di diverse macchine

ServiceBoard

- Creare velocemente e facilmente richieste di assistenza ed inviarle all'assistenza tecnica
- Videodiagnosi in diretta per risolvere le richieste di assistenza con supporto video
- Riduzione delle barriere linguistiche e problemi dovuti alla distanza grazie ai video
- Funziona anche senza un collegamento della macchina a tapio (quindi ideale per macchine più vecchie)

MachineBoard

- Messaggi Push
- I dati e stati della macchina possono essere controllati in tempo reale da qualsiasi luogo
- Elenchi di errori, avvertimenti, manutenzioni ed azioni.
- Visualizzazione del tempo residuo fino al prossimo intervento dell'operatore macchina



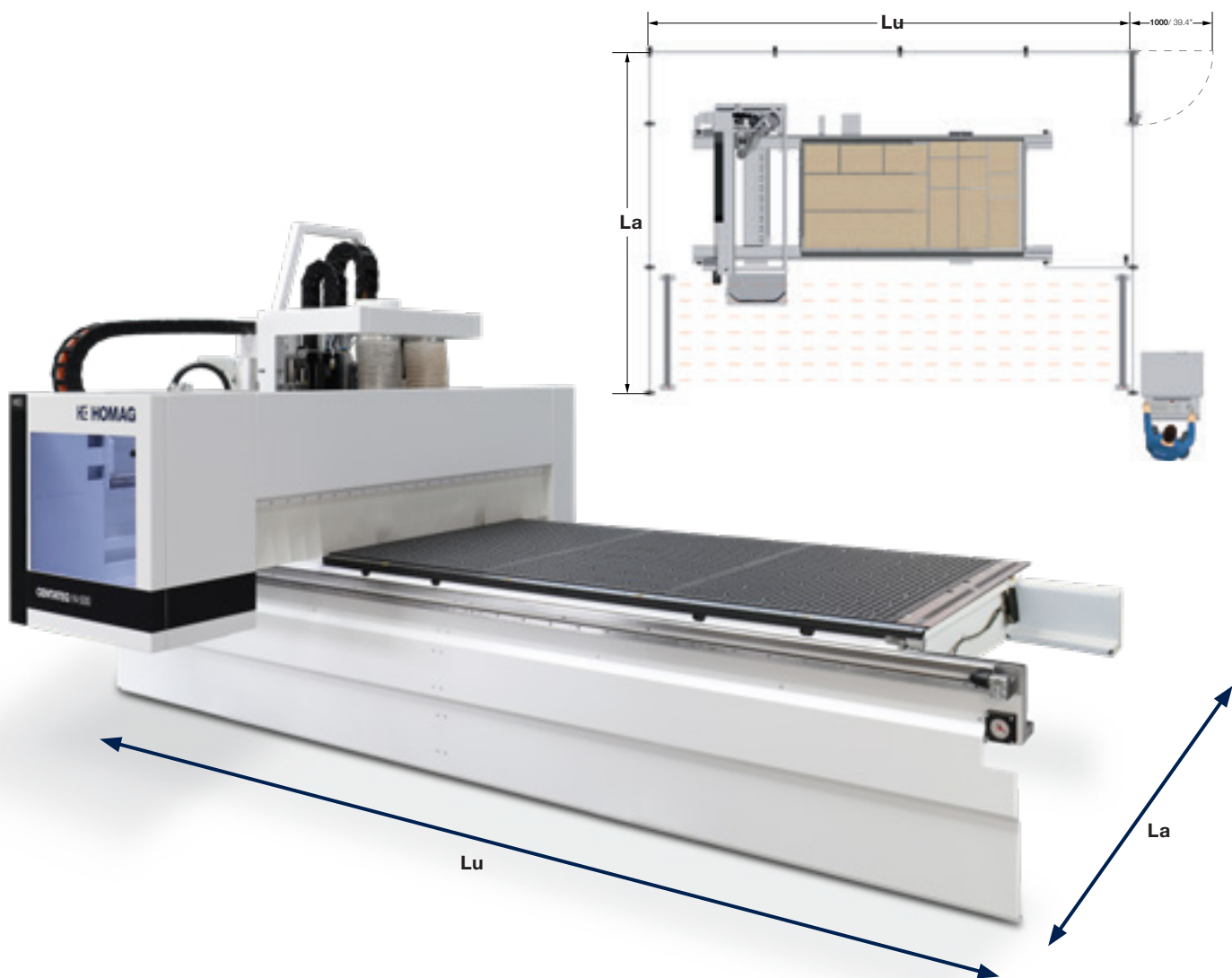
Demo gratuito senza registrazione per tutte le app di tapio. Fate semplicemente il download e provatele!

Attualmente disponibile nella UE e in Svizzera.

(A causa dei cambi veloci nell'ambiente informatico garantiamo la compatibilità alla piattaforma tapio per 5 anni)

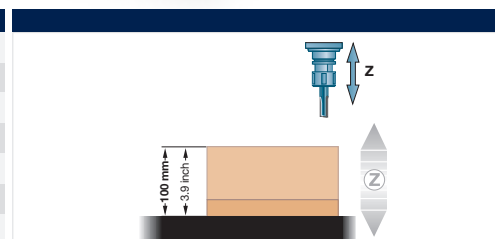
Dati tecnici

Le nostre macchine sono dotate di tutto quello che serve per garantire una grande produttività ed efficienza.



Velocità di spostamento assi X/Y - Z	m/min	96 - 25
Attacco aria compressa	Pollici	R ½
Pressione aria compressa	bar	7
Bocchettone di aspirazione	mm	Ø 200*
Quantità aria aspirata	m³/h	min. 3.170*
Potenza totale installata	kW	27,5*

* Macchina base



Campo di lavoro	X	Y	Z
480	2.520 / 99.2	1.250 / 49.2	100 / 3.9
510	3.100 / 122.0	1.550 / 61.0	100 / 3.9
512	3.700 / 145.7	1.550 / 61.0	100 / 3.9
612	3.700 / 145.7	1.850 / 72.8	100 / 3.9
710	3.100 / 122.0	2.250 / 88.6	100 / 3.9
714	4.300 / 169.3	2.250 / 88.6	100 / 3.9

mm / inch

Corsa assi Z	Gruppi di foratura	Gruppo di fresatura
Per tutti i modelli	215 / 8.5	245 / 13.7

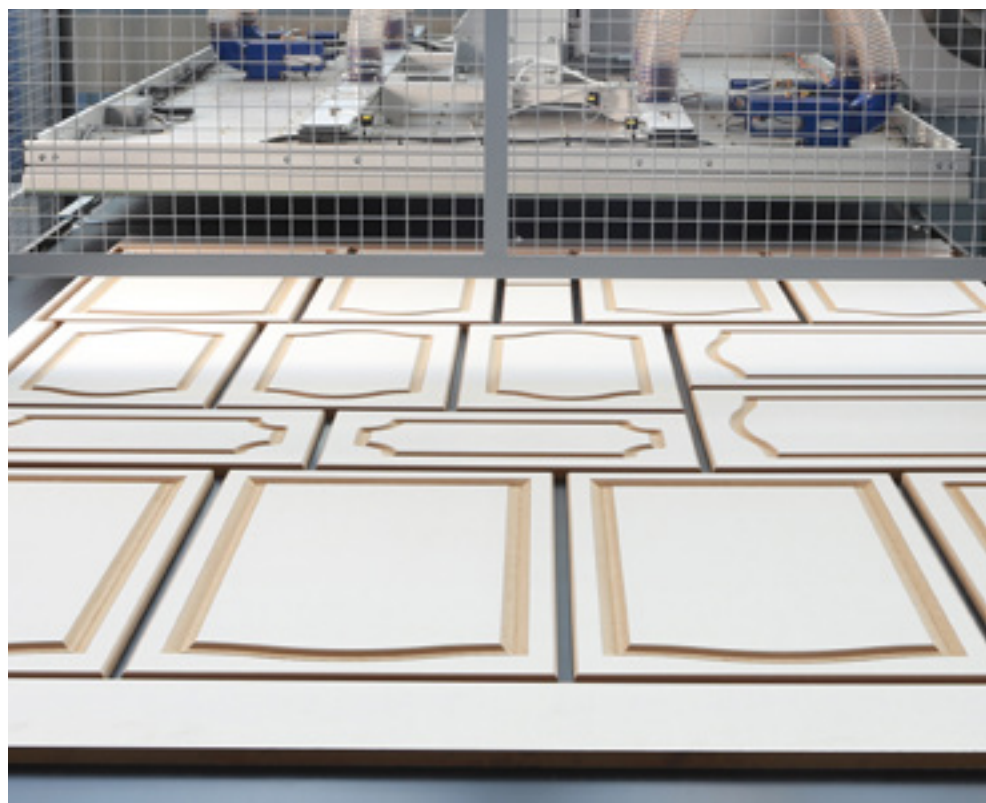
mm / inch

Dimensioni di ingombro incl. zona di sicurezza**	Lu		La
Soluzioni manuali			
Macchina base	480	6.480 / 255.1	4.350 / 171.3
	512	7.630 / 300.4	4.550 / 179.1
	612	7.630 / 300.4	4.990 / 196.5
	710	7.030 / 276.7	6.150 / 242.1
	714	8.230 / 324.0	6.150 / 242.1
Soluzione Nesting Outfeed	480	7.870 / 309.8	4.350 / 171.3
	512	9.996 / 393.5	4.550 / 179.1
	612	10.002 / 393.8	4.990 / 196.5
	710	9.400 / 370.1	6.150 / 242.1
	714	11.610 / 457.1	6.150 / 242.1
Soluzioni automatizzate			
Soluzione Nesting 1	480	8.220 / 323.6	5.150 / 202.8
	512	10.400 / 409.5	5.440 / 214.2
	612	10.400 / 409.5	5.840 / 229.9
	710	9.750 / 383.9	6.150 / 242.1
	714	11.960 / 470.9	6.150 / 242.1
Soluzione Nesting 2	480	10.470 / 412.2	5.150 / 202.8
	512	13.950 / 549.2	5.440 / 214.2
	612	13.950 / 549.2	5.840 / 229.9
	710	12.720 / 500.8	6.150 / 242.1
	714	16.100 / 633.9	6.150 / 242.1
Soluzione Nesting 2R	480	11.770 / 463.4	5.150 / 202.8
	512	14.600 / 574.8	5.440 / 214.2
	612	14.600 / 574.8	5.840 / 229.9
	710	13.380 / 526.8	6.150 / 242.1
	714	17.800 / 700.8	6.150 / 242.1
Soluzione Nesting 3	480	10.850 / 427.2	5.150 / 202.8
	512	14.300 / 563.0	5.440 / 214.2
	612	14.300 / 563.0	5.840 / 229.9
	710	13.470 / 530.3	6.150 / 242.1
	714	16.260 / 640.2	6.150 / 242.1
Soluzione Nesting 3R	480	12.400 / 488.2	5.150 / 202.8
	512	15.600 / 614.2	5.440 / 214.2
	612	15.600 / 614.2	5.840 / 229.9
	710	14.670 / 577.6	6.150 / 242.1
	714	18.200 / 716.5	6.150 / 242.1

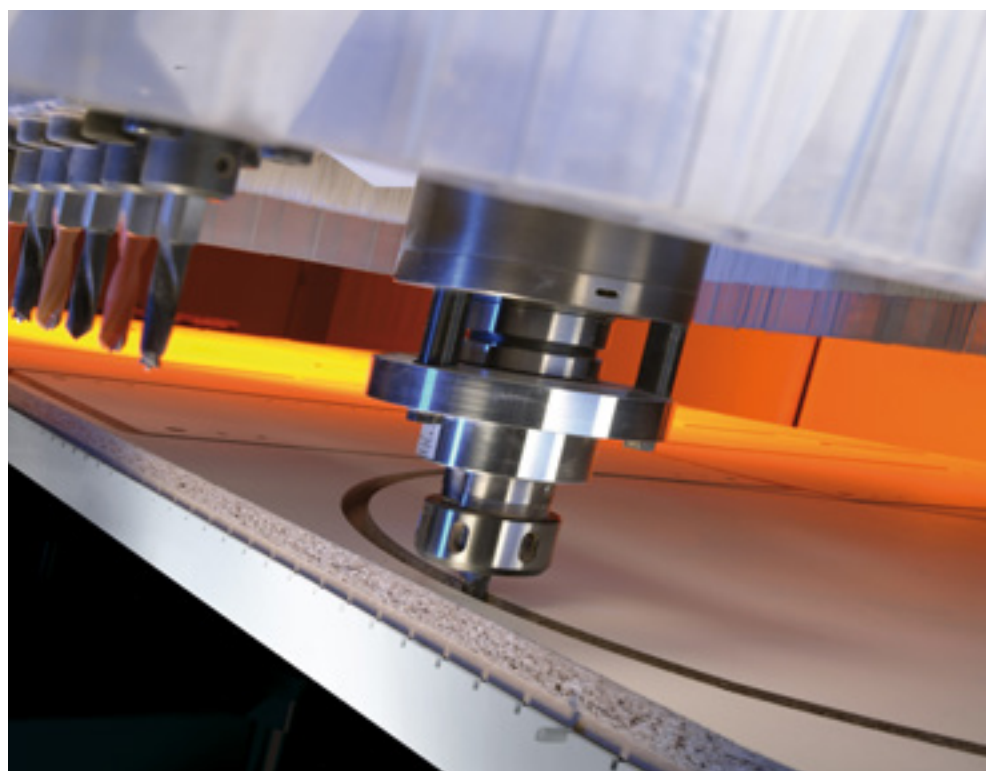
mm / inch

** Dimensioni di ingombro per tavoli da 5 x 10 ft e 6 x 10 ft su richiesta





Il Nesting vi aiuta ad avere una migliore resa del materiale!



HC LIFE CYCLE SERVICES

Service ottimale e supporto individuale sono inclusi nell'acquisto delle nostre macchine. I nostri servizi di assistenza e prodotti innovativi ci permettono di poter

soddisfare tutte le Vostre esigenze. Tempi di reazione veloci e soluzioni rapide garantiscono una elevata produttività e resa – nell'intero ciclo di vita della Vostra macchina.



TELEASSISTENZA

- Supporto Hotline con esperti addestrati in TeleService nei settori comando macchina, meccanica, e tecnica di produzione. In questo modo gli interventi sul posto si riducono del 90 % e quindi possono essere risolti più problemi in meno tempo!
- L'app ServiceBoard aiuta a risolvere problemi concreti in modo facile e veloce grazie alla videodiagnosi in diretta, l'inoltro automatico delle richieste di assistenza e il catalogo online di pezzi di ricambio eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Grande disponibilità di pezzi e consegna veloce.
- Garanzia di qualità mediante pacchetti di pezzi di ricambio e di usura predefiniti, composti da ricambi originali.
- Identificare ed ordinare pezzi di ricambi 24h al giorno su www.eParts.de oppure nel nuovo shop eCommerce online di HOMAG.



MODERNIZZAZIONE

- Salvaguardate l'attualità del vostro parco macchine ed aumentate la vostra produttività e qualità di finitura. In questo modo siete già pronti oggi per le richieste del mercato di domani!
- Vi supportiamo con upgrade, modernizzazioni, consulenze e sviluppo individuale



DIGITAL SERVICES

- ISN (intelliServiceNet) – la nuova soluzione di TeleService per il futuro! Rapida ripresa della produzione grazie alla possibilità del tecnico di TeleService di accedere a tutti i dati fisici rilevanti della macchina.
- intelliAdvice App – offre aiuto per l'autoaiuto. La combinazione delle nostre esperienze e dei dati macchina disponibili crea le soluzioni proposte della nuova app.



SOFTWARE

- Supporto telefonico e consulenza mediante Software Support
- Digitalizzazione dei vostri campioni mediante scanner 3D permette di risparmiare tempo rispetto ad una nuova programmazione
- Successivo collegamento del vostro parco macchine utilizzando soluzioni software intelligenti: dalla costruzione alla produzione



ASSISTENZA SUL LUOGO

- I nostri tecnici specializzati aumentano la resa e la produttività delle Vostre macchine
- Il controllo regolare sotto forma di manutenzione/ispezione garantisce la qualità dei Vostri prodotti
- I nostri tecnici vi supportano in ogni momento per ridurre i tempi di fermo e guasti imprevisti



TRAINING

- Grazie ai corsi di addestramento modellati sulle Vostre esigenze, gli operatori hanno una preparazione ottimale riguardante l'uso e la manutenzione delle macchine di HOMAG
- Riceverete inoltre la documentazione del corso contenente esercizi pratici.
- Riduzione dei tempi di fermo in caso di guasti imprevisti grazie alla grande disponibilità di tecnici qualificati.

Per Voi più di...

1.350

tecnici di assistenza in tutto il mondo

90%

meno interventi sul posto grazie alla teleassistenza

5.000

clienti partecipanti a training / anno

150.000

macchine documentate elettronicamente in 28 lingue

HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com



YOUR SOLUTION