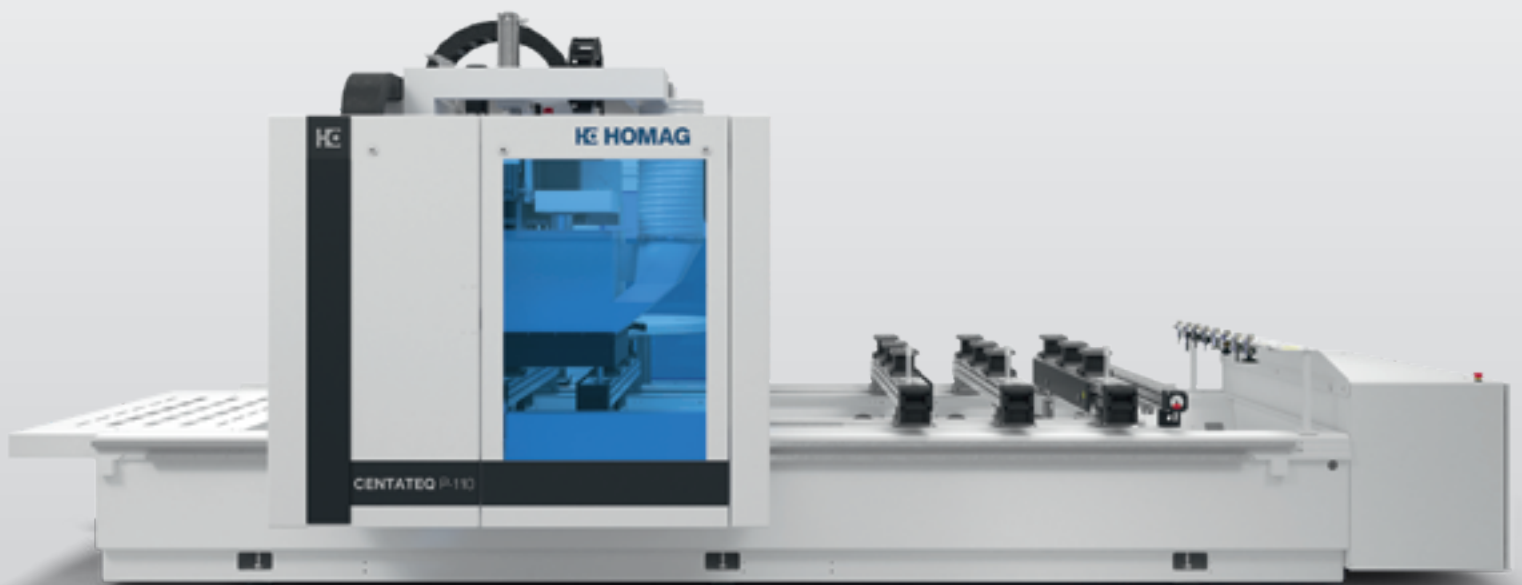


Mistrz w stylu dowolnym

HC HOMAG

Nasze centrum obróbcze CNC
CENTATEQ P-110

YOUR SOLUTION







CENTATEQ P-110 – mała powierzchnia, duże możliwości

Nowoczesne technologie, kompaktowa budowa i dostęp do maszyny z każdej strony – tak w skrócie można opisać centrum obróbcze CENTATEQ P-110 gwarantujące obróbkę w technologii 3-, 4- i 5-osiowej. Dzięki tej maszynie pozioma obróbka CNC nie będzie Ci już straszna!

YOUR SOLUTION

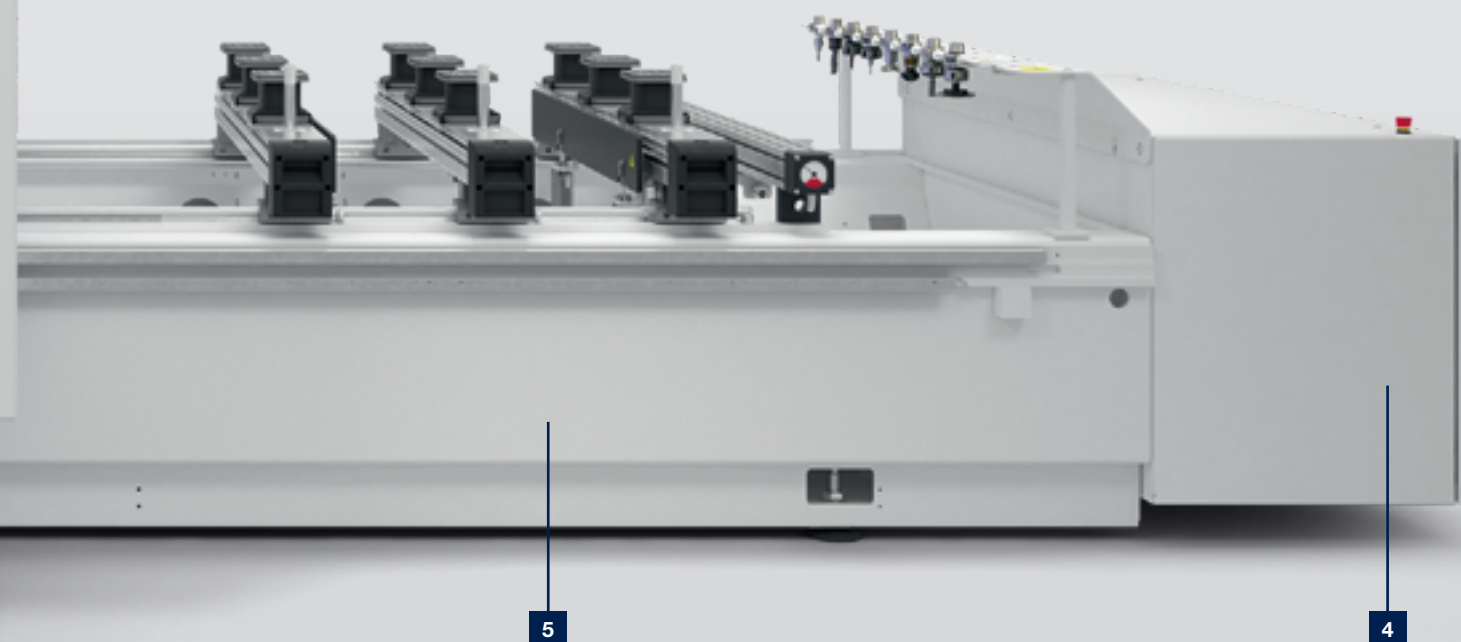
SPIS TREŚCI

- 04** Informacje ogólne
- 06** Zalety maszyny
- 07** Opcja: Pakiet „Komfort”
- 08** Nasze standardy
- 10** Przykłady obróbki
- 12** Technologia wiercenia
- 14** Wrzeciona frezarskie
- 16** Systemy do wymiany narzędzi
- 18** Agregaty
- 20** Stół konsolowy
- 24** Stół rastrowy
- 28** Oprogramowanie
- 30** System powerTouch2
- 32** tapio
- 34** Life Cycle Services
- 36** Dostępne konfiguracje
- 38** Dane techniczne



CENTATEQ P-110

- technologia 3-osiowa
- technologia 4-osiowa
- technologia 5-osiowa



1 Pakiet „Komfort” (opcja)
Przyciski umieszczone bezpośrednio przy maszynie gwarantują jej łatwą obsługę, a zintegrowany skaner umożliwia inteligentne zatrzymanie maszyny w przypadku obecności osób w obszarze jej przejazdu.

2 Agregaty
Maszyna może być wyposażona w agregaty do obróbki 3-, 4- i 5-osiowej, co czyni ją prawdziwym mistrzem gotowym sprostać nawet najbardziej wymagającym.

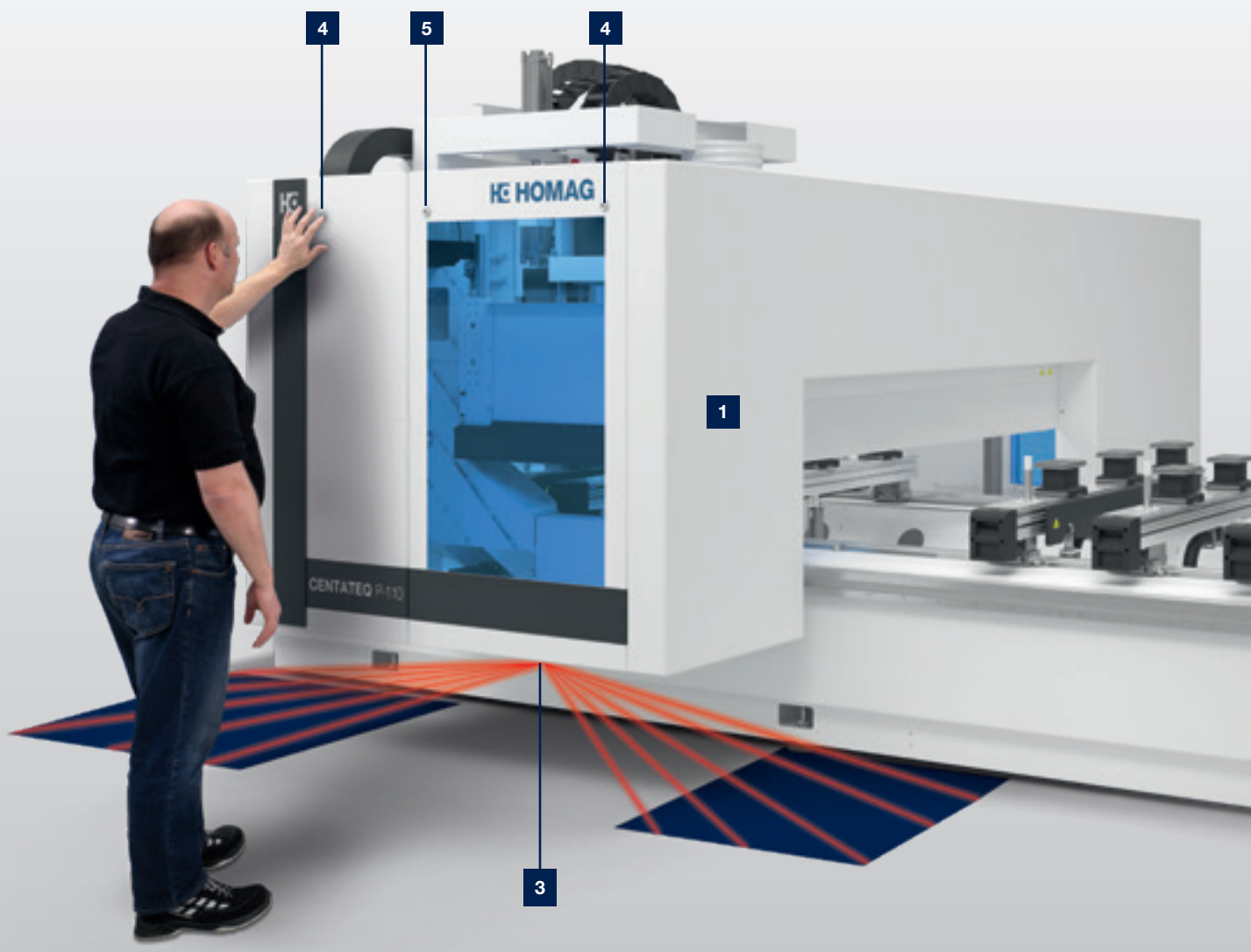
3 Podgląd pracy maszyny
Duże okno w obudowie maszyny umożliwia podgląd pracy maszyny oraz gwarantuje operatorowi optymalne bezpieczeństwo.

4 Swoboda i przestrzeń
Dzięki zintegrowanej szafie sterowniczej, technologii odbojników i ruchomemu pulpitemu obsługi zaoszczędzisz aż 15% powierzchni oraz zyskasz swobodny dostęp do maszyny z każdej strony.

5 Stabilna konstrukcja
Masywne łóżo maszyny wykonane ze stalowej konstrukcji oraz stabilna brama maszyny zapewniają precyzyjną obróbkę i wysoki komfort pracy.

Zalety maszyny

Kompaktowa budowa maszyny sprawia, że zaoszczędzisz aż 15% powierzchni. Dodatkowo dzięki zastosowaniu odbojników nie ma konieczności montowania płotków zabezpieczających, co gwarantuje łatwy dostęp do maszyny z każdej strony.



- szafa sterownicza zintegrowana w maszynie
- odbojniki zabezpieczające zamiast mat kontaktowych i płotków zabezpieczających
- ruchomy pulpit obsługi z możliwością dowolnego ustawienia

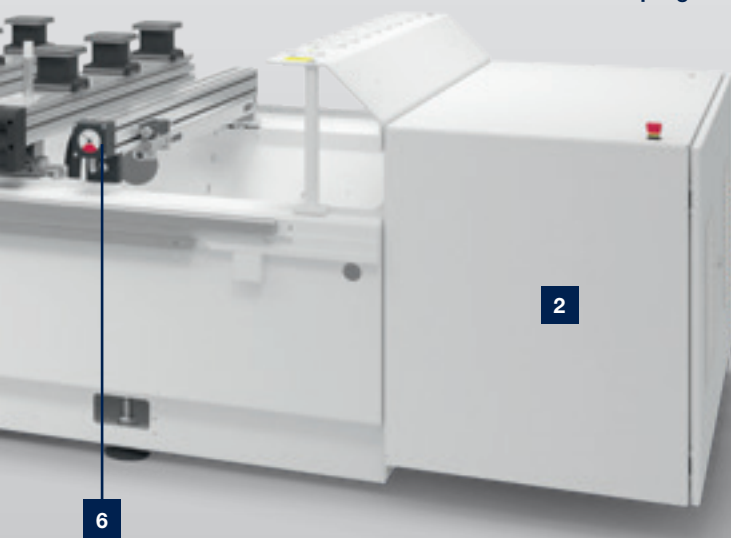


- optymalne wykorzystanie przestrzeni
- różne możliwości ustawienia
- dostęp do maszyny z każdej strony umożliwiający jej łatwe czyszczenie i konserwację

Opcja: Pakiet „Komfort”

Obsługa maszyny wygodna, jak nigdy przedtem – dzięki pakietowi „Komfort” funkcje takie, jak uruchomienie programu obróbczego, zatrzymanie programu obróbczego, przejazd maszyny bez elementów (tzw. bieg jałowy) oraz ustawianie pokrywy odciągu można uruchamiać za pomocą przycisków znajdujących się bezpośrednio w obudowie maszyny. Kolejnym udogodnieniem jest także laser ze skanerem. Jeżeli wykryje on czyjąś obecność w obszarze przejazdu maszyny, to maszyna przestaje pracować jeszcze zanim osoba ta dotknie odbojnika bezpieczeństwa. Aby kontynuować obróbkę należy jedynie wcisnąć przycisk na obudowie maszyny.

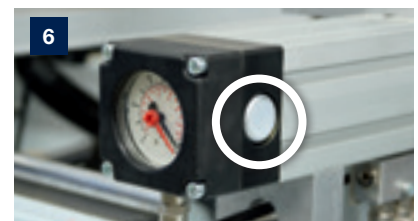
- 1 System odbojników bezpieczeństwa**
W przypadku kontaktu z odbojnikiem maszyna przestaje pracować, dzięki czemu maty kontaktowe i ogrodzenie zabezpieczające są całkowicie zbędne.
- 2 Szafa sterownicza**
– zintegrowana w maszynie
- 3 Laser ze skanerem**
W obudowie zabezpieczającej maszyny znajduje się laser ze skanerem, który nadzoruje obszar roboczy. Jeżeli wykryje on czyjąś obecność w obszarze roboczym, to maszyna przestaje pracować zanim osoba ta dotknie odbojnika bezpieczeństwa. Co ważne, nie powoduje to przerwania programu obróbczego, lecz tylko chwilowe zatrzymanie pracy maszyny.



Start / bieg jałowy / stop



Podniesienie pokrywy / opuszczenie pokrywy



Przyciski do uruchamiania programu obróbczego

Przy prawym i lewym profilu znajdują się przyciski umożliwiające uruchomienie programu obróbczego.

W trosce o lepsze jutro już dziś stawiamy na wysoką jakość

Aby uzyskać jak najwyższą wydajność niezbędne są solidne podstawy. Mając tego świadomość stawiamy na sprawdzone i najwyższej jakości komponenty, dzięki czemu Twoja maszyna już w wersji podstawowej będzie zachwycać niezwykle bogatym wyposażeniem.



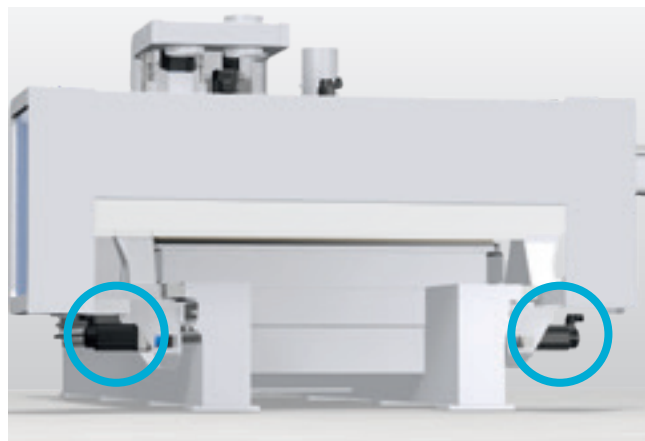
System prowadnic liniowych

Wytrzymałe, zamknięte w specjalnych osłonach prowadnice liniowe zabezpieczają materiał przed pyłem i zabrudzeniami gwarantując precyzyjną obróbkę.



Taśma do transportu wiórów (opcjonalnie)

Zintegrowana, szeroka taśma zapewnia szybkie i łatwe usuwanie wiórów oraz reszt poprodukcyjnych.



Synchroniczne napędy

Dwa zsynchronizowane serwonapędy w osi X gwarantują najwyższą precyzję obróbki.



UPS – podtrzymanie zasilania (opcjonalnie)

- zabezpiecza komputer przed uszkodzeniami powstającymi w wyniku zwarcia i przeciążenia



Klimatyzator (opcjonalnie)

- klimatyzator do chłodzenia szafy sterowniczej



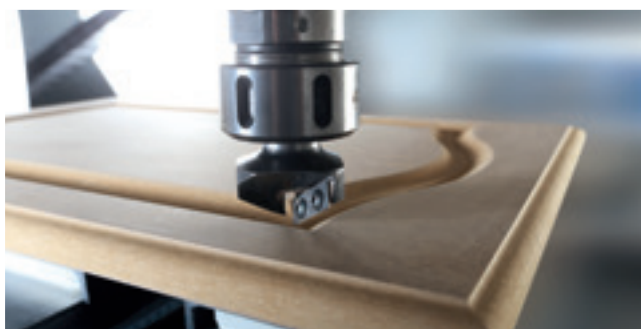
ecoPlus – funkcja energooszczędna

- łatwa aktywacja trybu stand-by
- wyłączanie pompy próżniowej (oszczędność energii elektrycznej nawet do 12%)
- redukcja zużycia sprężonego powietrza (oszczędność energii elektrycznej do 6%)

Wszystko, czego potrzebujesz

Decydując się na zakup naszej maszyny możesz mieć pewność, że otrzymasz wysoce wydajne centrum obróbcze o szerokim spektrum możliwości, gdyż każda z naszych maszyn to kompleksowy system gwarantujący nie tylko maksimum wydajności, lecz również dużą swobodę w produkcji.

OBRÓBKA 3- I 4-OSIOWA NA NASZYM CENTRUM OBRÓBCZYM – PRZYKŁADY



Profilowanie frontów meblowych



Frezowanie kieszeni pod zamki



Cięcie pod kątem



Frezowanie otworów pod okucia połączeniowe

OBRÓBKA 5-OSIOWA NA NASZYM CENTRUM OBRÓBCZYM – PRZYKŁADY



Cięcie kulawki na elementach ramiakowych



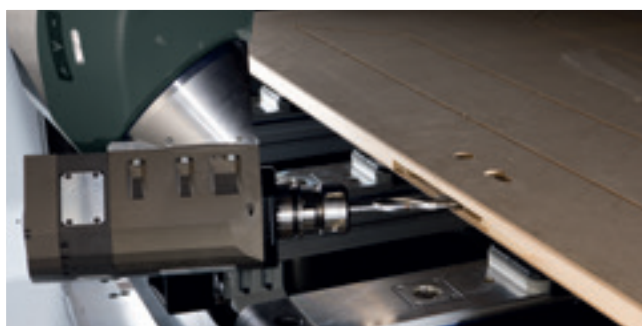
Frezowanie połączenia na jaskółczy ogon na belkach pionowych i konstrukcjach ramiakowych



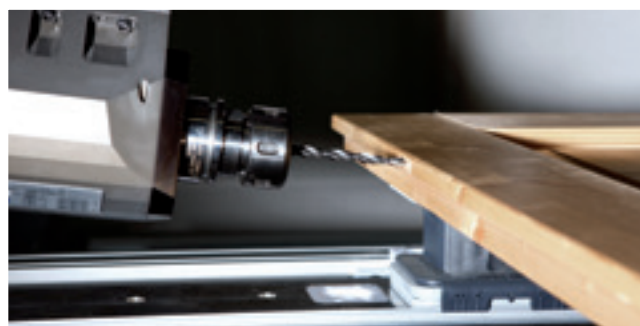
Frezowanie faza blatów stołowych



Frezowanie wpustów na szybę



Frezowanie kieszeni pod zamki



Wiercenie otworów pod zawiasy czopowe



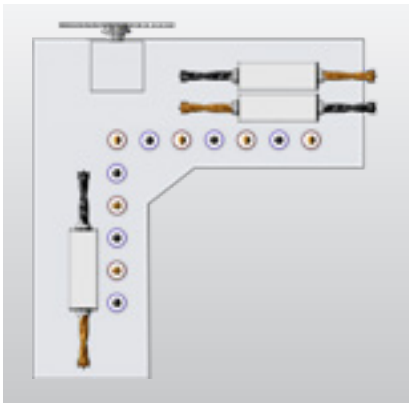
Precyzyjne cięcie pod kątem



Frezowanie otworów pod tralki

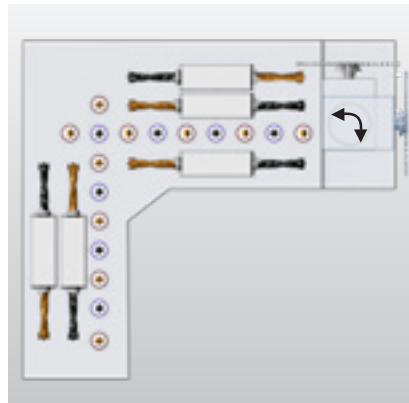
Technologia wiercenia – dobrze, lepiej, najlepiej

Agregaty i głowice wiertarskie typu High-Speed, opatentowany zacisk wrzeciona i system do szybkiej wymiany narzędzi o długiej żywotności zapewniają precyzyjne wiercenie i szybką pracę w taktach. Ponadto wszystkie dostępne opcje dodatkowe sprawiają, że spektrum zastosowań naszych maszyn jest jeszcze szersze.



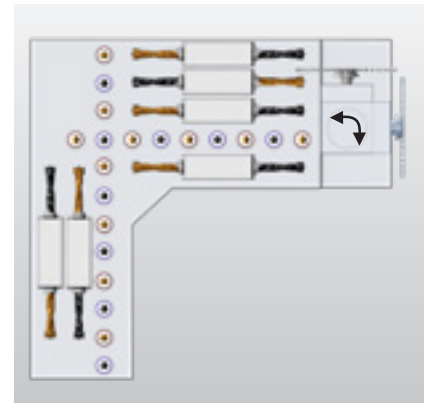
Głowica wiertarska V12/H4X2Y
[w wersji do obróbki 3-/4-osiowej; 1 oś Z]

- 18 wrzecion [High-Speed 7500]:
- 12 pionowych wrzecion
- 4 poziome wrzeciona w osi X
- 2 poziome wrzeciona w osi Y
- piła nutująca \varnothing 100 mm



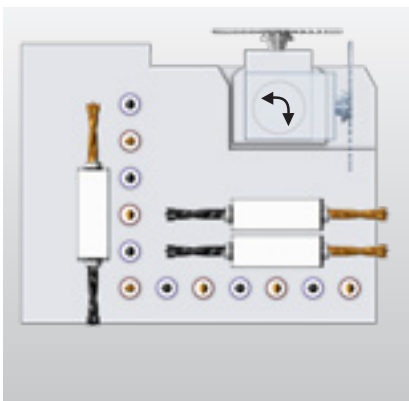
Głowica wiertarska V17/H6X4Y
[w wersji do obróbki 3-/4-osiowej; 1 oś Z]

- 27 wrzecion [High-Speed 7500]:
- 17 pionowych wrzecion
- 6 poziomych wrzecion w osi X
- 4 poziome wrzeciona w osi Y
- piła nutująca \varnothing 125 mm ($0^\circ / 90^\circ$)



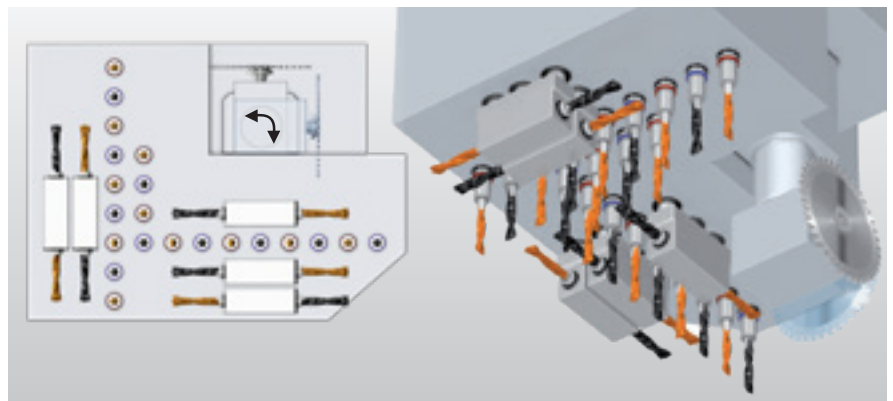
Głowica wiertarska V21/H8X4Y
[w wersji do obróbki 3-/4-osiowej; 1 oś Z]

- 33 wrzeciona [High-Speed 7500]:
- 21 pionowych wrzecion
- 8 poziomych wrzecion w osi X
- 4 poziome wrzeciona w osi Y
- piła nutująca \varnothing 125 mm ($0^\circ / 90^\circ$)



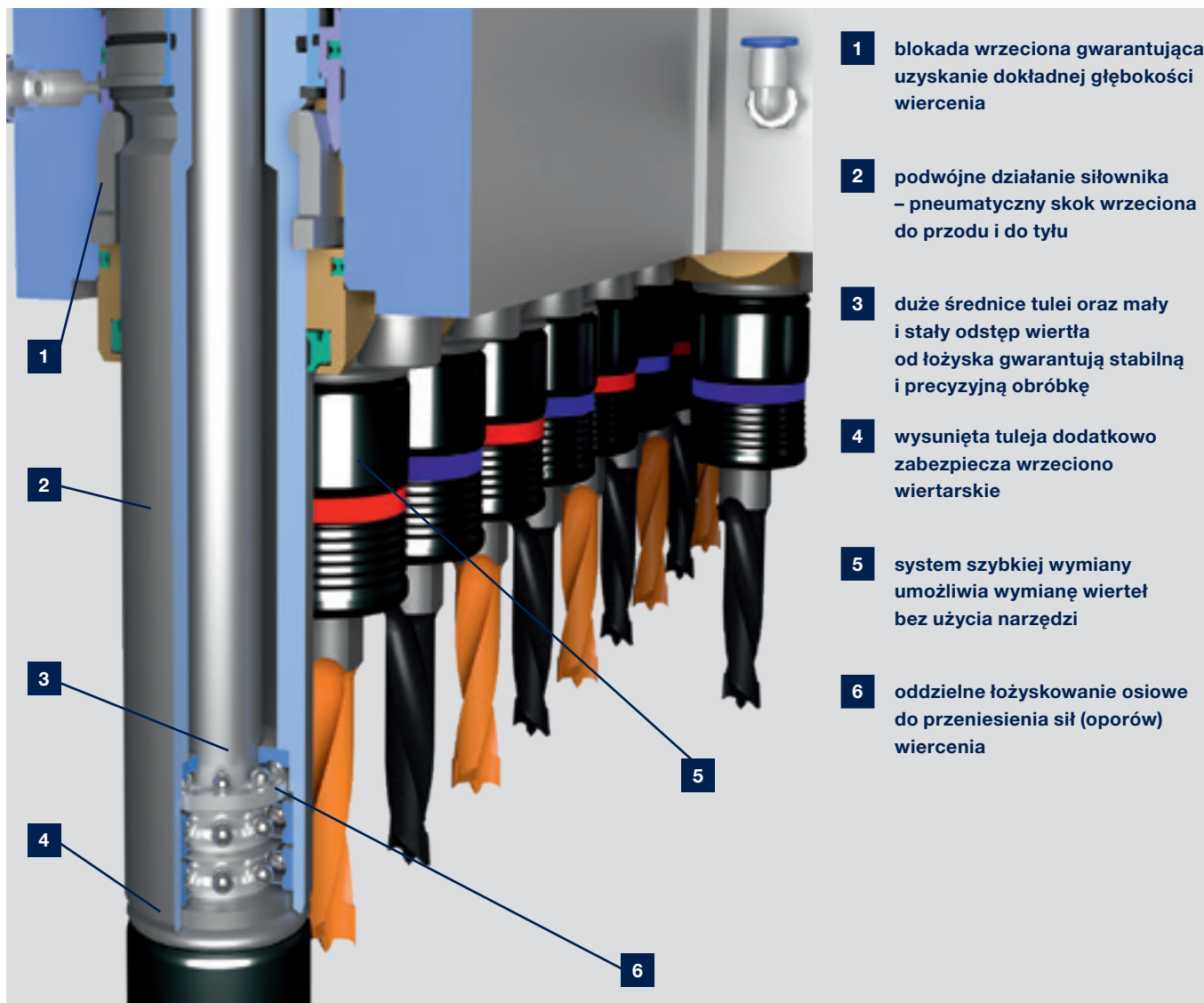
Głowica wiertarska V12/H4X2Y
[w wersji do obróbki 3-/4-/5-osiowej;
2 osie Z]

- 18 wrzecion [High-Speed 7500]:
- 12 pionowych wrzecion
- 4 poziome wrzeciona w osi X
- 2 poziome wrzeciona w osi Y
- piła nutująca \varnothing 125 mm ($0^\circ / 90^\circ$)



Głowica wiertarska V21/H6X4Y
[w wersji do obróbki 3-/4-/5-osiowej;
2 osie Z]

- 31 wrzecion [High-Speed 7500]:
- 21 pionowych wrzecion
- 6 poziomych wrzecion w osi X
- 4 poziome wrzeciona w osi Y
- piła nutująca \varnothing 125 mm ($0^\circ / 90^\circ$)

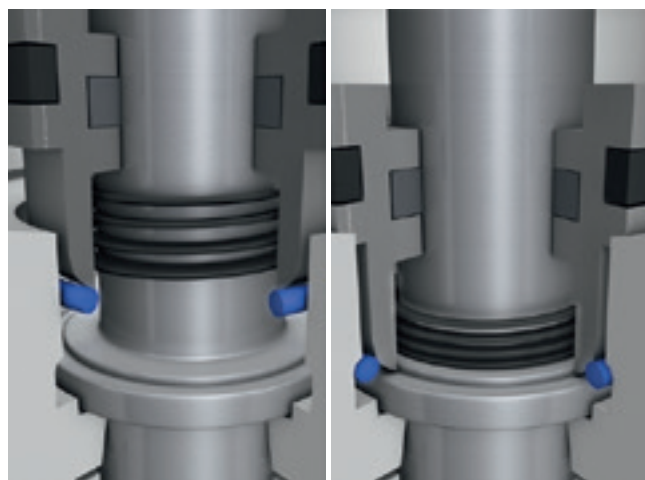


- 1** blokada wrzeciona gwarantująca uzyskanie dokładnej głębokości wiercenia
- 2** podwójne działanie siłownika – pneumatyczny skok wrzeciona do przodu i do tyłu
- 3** duże średnice tulei oraz mały i stały odstęp wiertła od łożyska gwarantują stabilną i precyzyjną obróbkę
- 4** wysunięta tuleja dodatkowo zabezpiecza wrzeciono wiertarskie
- 5** system szybkiej wymiany umożliwia wymianę wiertel bez użycia narzędzi
- 6** oddzielne łożyskowanie osiowe do przeniesienia sił (oporów) wiercenia



Opatentowany system szybkiej wymiany

Umożliwia on sprawną wymianę wiertel bez użycia narzędzi, skracając tym samym czas potrzebny na zbrojenie.



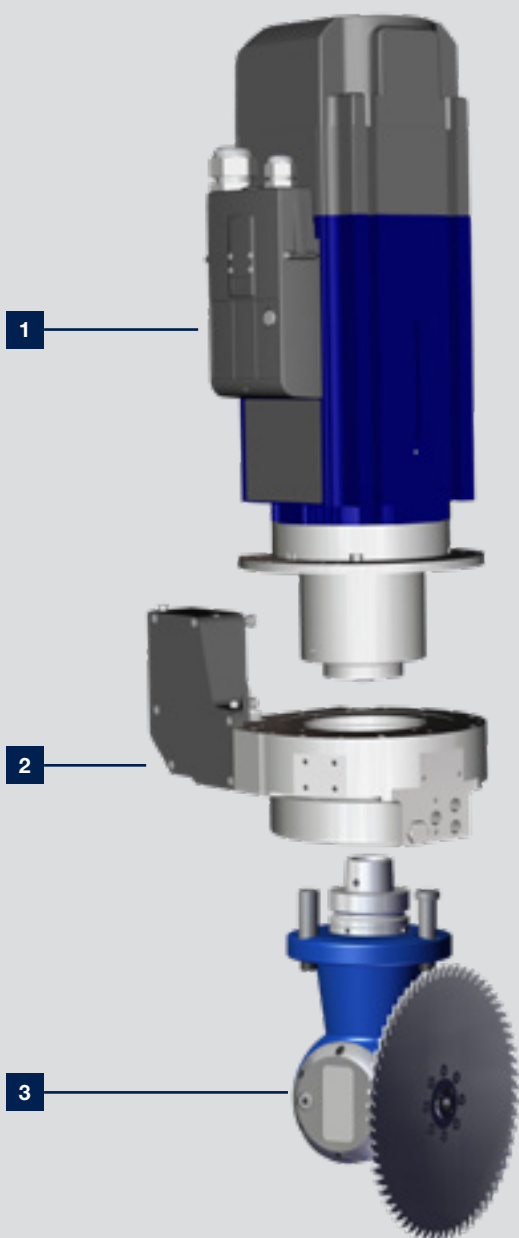
Automatyczna blokada wrzeciona

Ten opatentowany system gwarantuje dokładną głębokość wiercenia – niezależnie od rodzaju materiału. Jest on odpowiedni do dużych prędkości posuwu, krótkich taktów i liczby obrotów od 1500 do 7500 obr./min.

Wrzeciona frezarskie – dla każdego coś dobrego

Nasze zaprojektowane w oparciu o opatentowane technologie złącza otwierają przed Tobą nieograniczone możliwości produkcyjne oraz sprawiają, że praca na naszej maszynie jest jeszcze efektywniejsza.

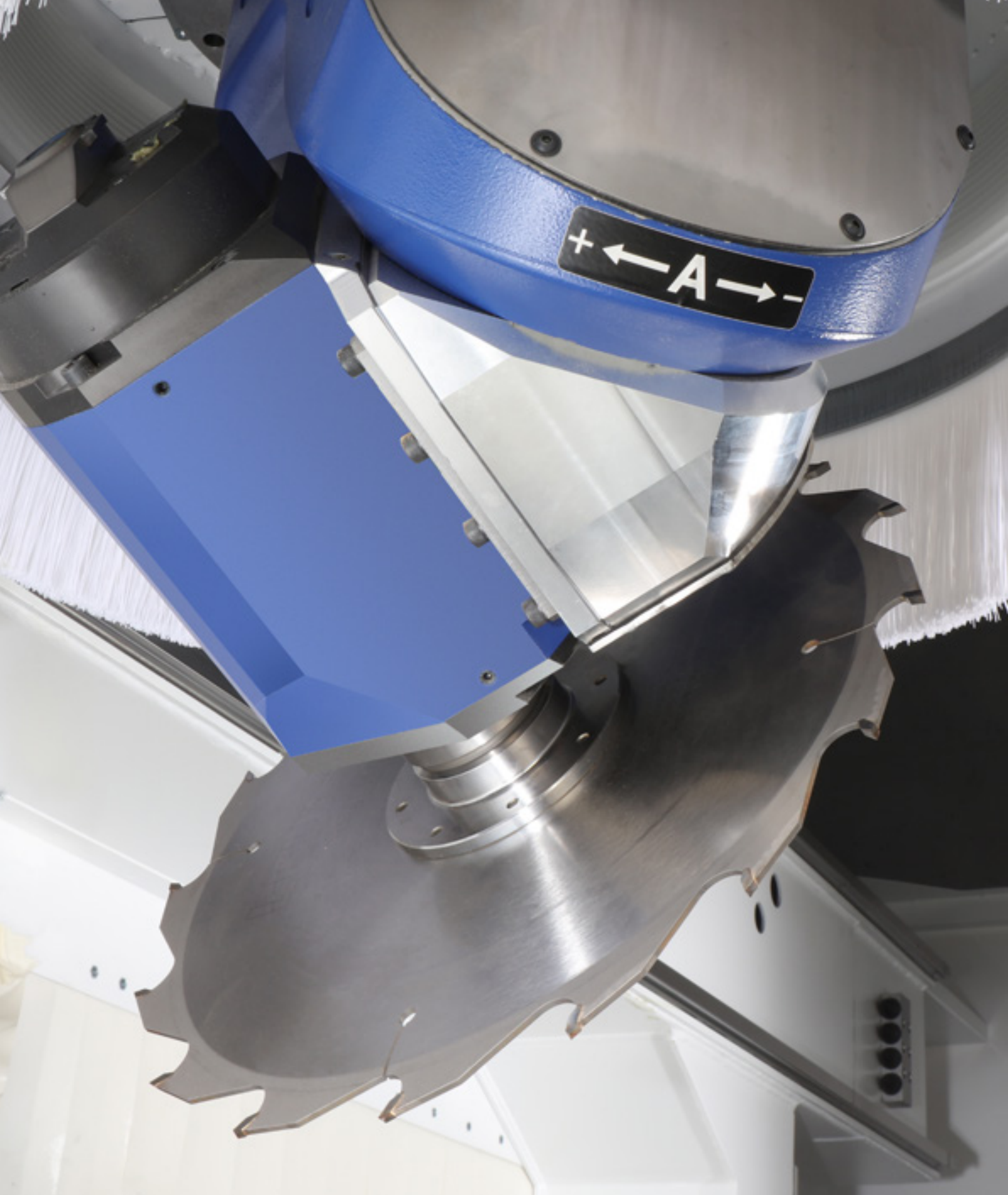
Cięcie, wiercenie, a może frezowanie? Wybór należy do Ciebie!



1 Wrzeciono frezarskie chłodzone powietrzem – wydajne i wytrzymałe wrzeciona frezarskie, chłodzone powietrzem o mocy 10 kW (opcjonalnie 13,2 kW)

2 Oś C – oś C z interpolacją i 3-punktowym pneumatycznym złączem dla agregatów

3 Agregat FLEX5



DRIVE5CS

Inteligentna głowica DRIVE5CS do obróbki 5-osiowej o kompaktowej budowie to maksimum technologii na niewielkiej powierzchni. Oprócz krótkich czasów obróbki wyróżnia się ona również szerokim wachlarzem zastosowań.

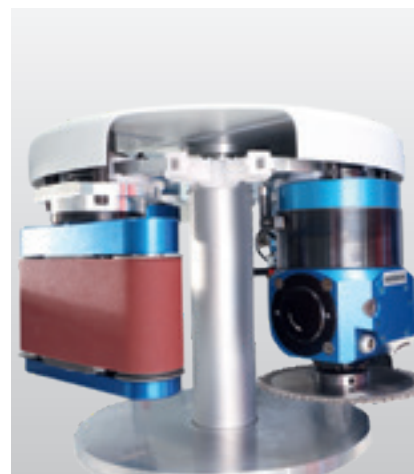
Dodatkowo krótka wrzeciona chłodzone cieczą o mocy 10 kW (opcjonalnie 12 kW) gwarantują precyzyjną obróbkę i dużo miejsca dla narzędzi obróbczych – jak np. tarcza piły o średnicy 350 mm.

Systemy do wymiany narzędzi – wydajna i elastyczna produkcja

Sprawnie i szybko – odpowiedni magazynek do wymiany narzędzi to podstawa efektywnej obróbki. Nasze posiadające aż do 24 miejsc magazynki umożliwiają błyskawiczną wymianę narzędzi oraz agregatów, w tym także dużych i ciężkich tarcz pił.



Magazynek talerzowy z 14 miejscami na narzędzia, przemieszczający się w osi X



Magazynek talerzowy z 8 miejscami na narzędzia, przemieszczający się w osi X





Liniowy magazynek narzędzi

- zamontowany z boku dodatkowy magazynek do wymiany narzędzi z 10 miejscami i zintegrowaną stacją do pobierania narzędzi
- jedno z miejsc w magazynku jest przygotowane pod tarczę piły o średnicy 350 mm



Kontrola długości narzędzia (opcjonalnie)

- funkcja umożliwia pomiar długości narzędzi trzpieniowych
- po zamocowaniu narzędzia w miejscu obłożenia mierzona jest jego długość, która następnie jest porównywana z danymi z bazy danych narzędzi



Stacja do pobierania narzędzi

- szybkie i bezpieczne podawanie narzędzi do magazynka
- wysoki komfort pracy dzięki czujnikom informującym o dostępności miejsc w magazynku

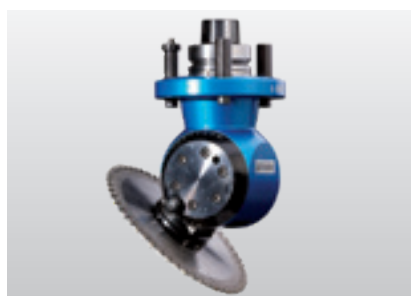
Opcje: wyposażenie do obróbki 4-osiowej

SZEROKI WACHLARZ AGREGATÓW GWARANCJĄ ELASTYCZNEJ OBRÓBKİ

Agregaty potrzebne do wykonania poszczególnych kroków obróbczych są w pełni automatycznie pobierane z magazynka na narzędzia i następnie mocowane we wrzecionie głównym. Można je wychylać w osi C w zakresie od 0 do 360° – co sprawia, że możliwości zastosowań tych agregatów są niezwykle szerokie.



High Performance
heblowanie*



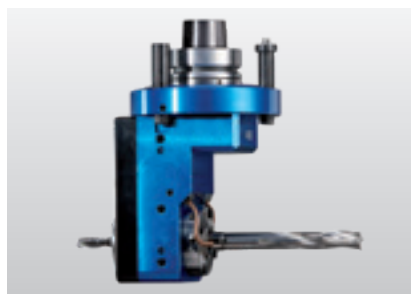
wiercenie/cięcie, wychylenie* (0° - 90°)



High Performance
wiercenie/cięcie/frezowanie*,
2 wrzeciona



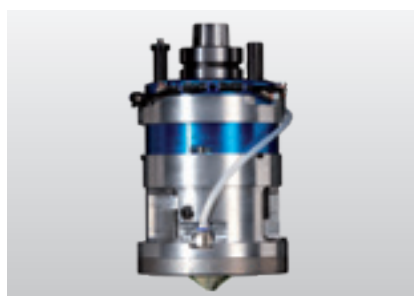
wiercenie/frezowanie*,
4 wrzeciona



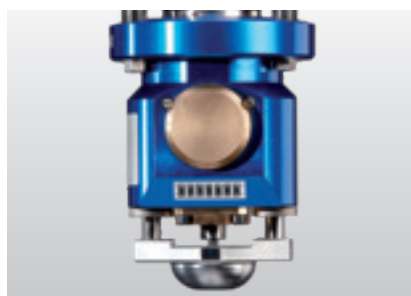
frezowanie kieszeni pod zamki*,
2 wrzeciona



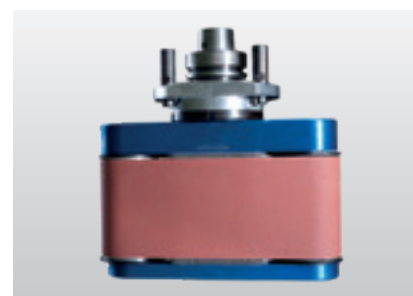
rozszerzenie do FLEX5
(dla maszyny 4-osiowej):
złącze FLEX5 i agregat FLEX5



agregat frezarski z pierścieniem
tastującym*



agregat wycinający*



taśmowy agregat szlifierski



Większość agregatów jest dostępna opcjonalnie w wersji High Performance, co gwarantuje optymalne smarowanie podzespołów głowicy w przypadku dłuższej obróbki.

Szybko i czysto – czyli stół konsolowy

Klasyk z jednoobiegowym systemem próżniowym

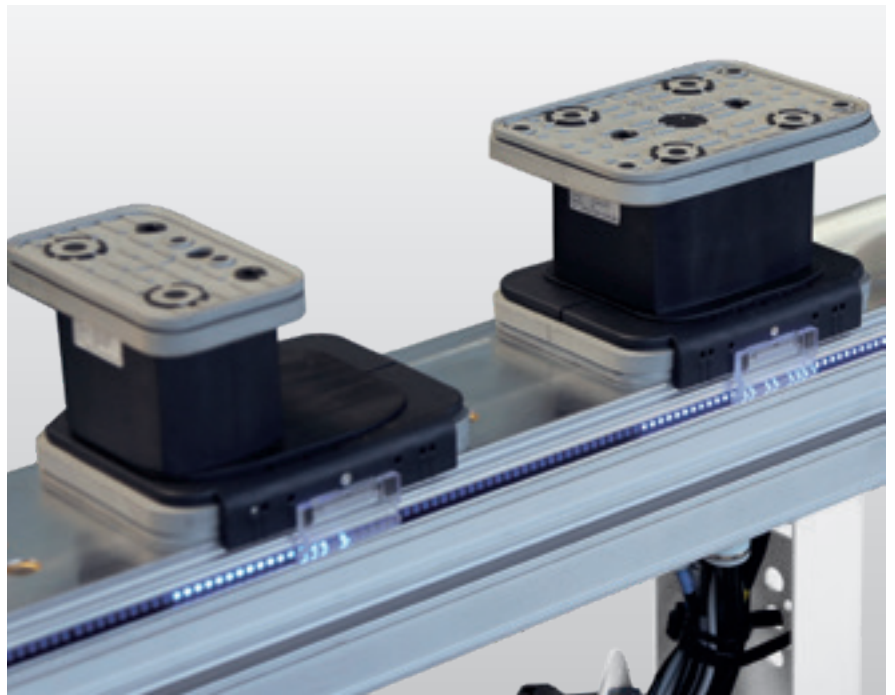
Płynnie pozycjonowane ssawki podciśnieniowe gwarantują dużo przestrzeni dla narzędzi obróbczych oraz reszt poprodukcyjnych. Ich dokładne pozycjonowanie

zapewniają już w standardzie specjalne taśmy z podziałką oraz dostępne w wyposażeniu dodatkowym laser i system pozycjonowania LED.



Taśma z podziałką

Taśma umożliwia szybkie i wygodne pozycjonowanie ssawek.



System pozycjonowania LED (opcjonalnie)

Diody LED wskazują operatorowi maszyny dokładne pozycje ssawek i konsol, co gwarantuje aż o 70% szybsze pozycjonowanie.



Laser do pozycjonowania (opcjonalnie)

Za pomocą wiązki promieni wyświetlane są dokładne pozycje ssawek. Laser może też wskazywać kontury elementów krzywoliniowych, co znacznie ułatwia ich pozycjonowanie.



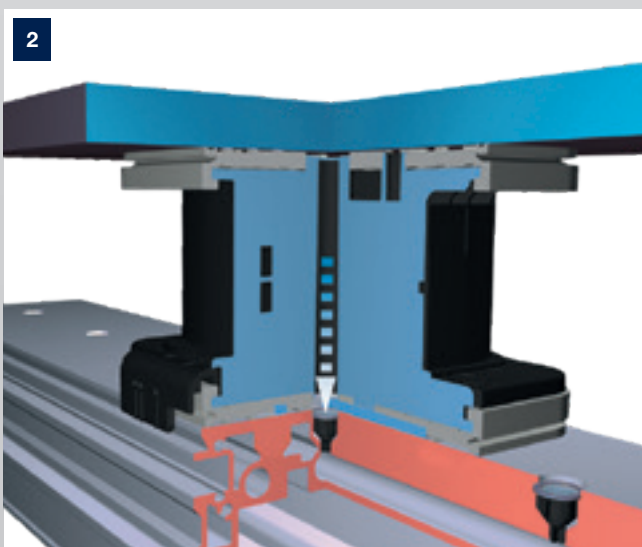
Wyświetlanie elementów mocujących i konturów elementów za pomocą lasera

pozwala na optymalne układanie i wykorzystanie surowych elementów, które nie mogą być wyrównane przy ogranicznikach.



Miejsce do odkładania ssawek podciśnieniowych

Z boku w maszynie znajduje się specjalne miejsce do odkładania ssawek podciśnieniowych gwarantujące szybki i wygodny dostęp do ssawek.



W jednoobiegowym systemie próżniowym wykorzystywane są ssawki o wysokości 100 mm. Element i ssawka są mocowane jednocześnie za pomocą podciśnienia. Gumowa powierzchnia ssawek oraz ich uszczelnienie gwarantują równomierny rozkład siły ssącej a podwójne uszczelki znajdujące się na spodzie ssawek umożliwiają ich płynne pozycjonowanie na konsoli.

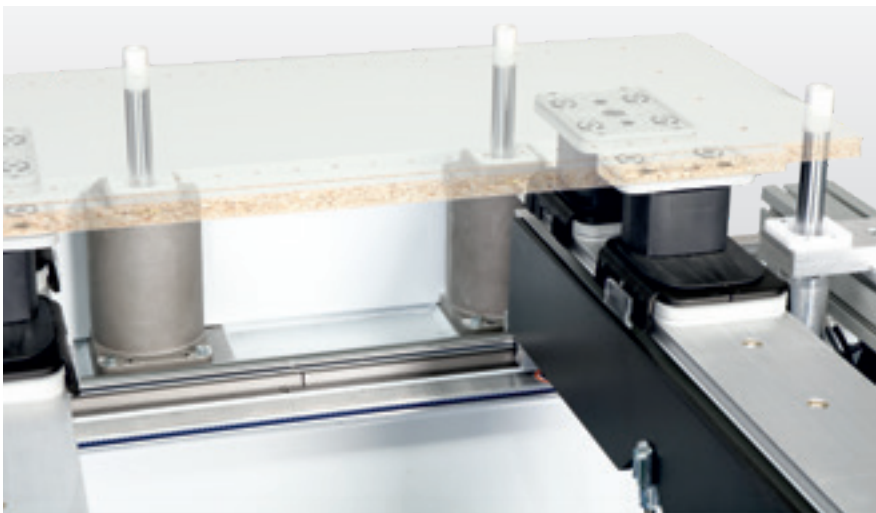
Stół konsolowy gwarancją bezpiecznej i precyzyjnej obróbki

Opatentowany system elektrozaworów umożliwia dowolne pozycjonowanie ssawek i innych elementów mocujących na konsoli, a odpowiednio przystosowane ograniczniki i wsporniki gwarantują precyzyjne układanie elementów.



Wsporniki do układania elementów

Te solidne wsporniki z dwoma pneumatycznymi siłownikami są przeznaczone przede wszystkim do układania ciężkich elementów. Poruszają się liniowo, dzięki czemu elementy są równo ułożone, niezależnie od tego, czy będą poddane obróbce przy przednim czy tylnym ograniczniku.



System ograniczników (z tyłu, z przodu i z boku)

Składa się on z pneumatycznie opuszczanych, masywnych ograniczników wyposażonych w funkcję kontroli położenia krańcowego.

Kontrola położenia krańcowego

Funkcja elektronicznej kontroli położenia krańcowego zwiększa bezpieczeństwo w obszarze wszystkich kołków bazujących.

Ograniczniki do wystającej warstwy pokrywającej (opcjonalnie)

Ograniczniki znacznie ułatwiają pozycjonowanie materiału z wystającą warstwą pokrywającą (np. z okleiny).

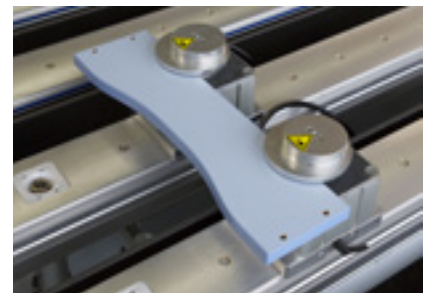
Elementy mocujące PowerClamp

Są one przeznaczone, np. do 6-stronnej obróbki elementów z drewna litego (opuszczana płyta główna).



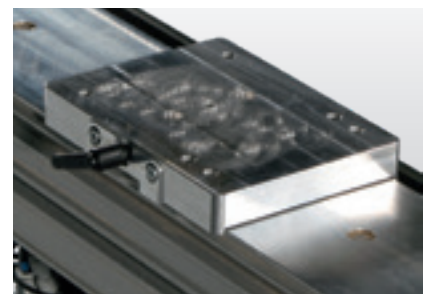
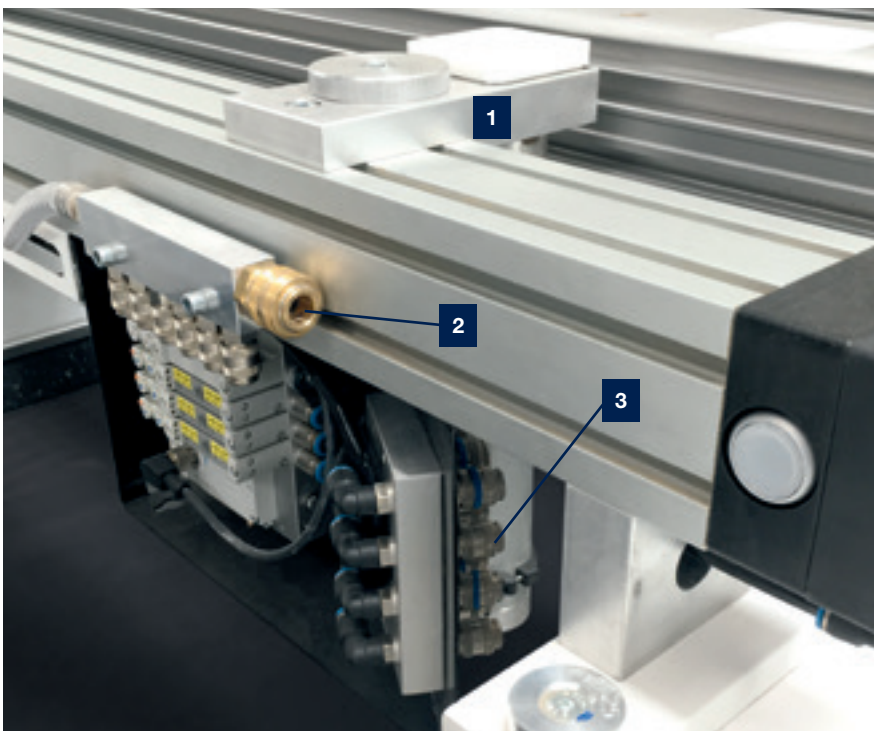
Mechanizm zaciskowy

Umożliwia on szybkie i pewne mocowanie pionowych słupków i kantówek.



System zacisków

Jest on przeznaczony do mocowania, np. elementów wąskich i ramiakowych.



Płytki podstawowa do ułożenia na konsoli; płytka ta stanowi podstawę dla specjalnych zacisków i elementów mocujących

1 łatwa regulacja bocznych ograniczników

2 przyłącze podciśnienia dla szablonów

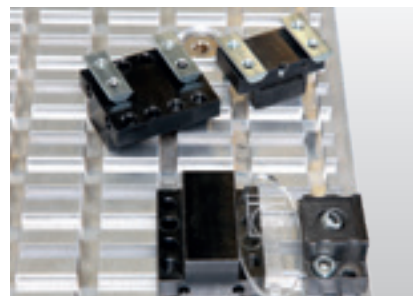
3 przyłącze pneumatyki ze sterowaniem ciśnienia dla dwóch rzędów elementów mocujących (opcja)



1" przyłącze podciśnienia
otwierane kluczem do szafy sterowniczej,
otwory na podciśnienie z gwintem
drobnozwojnym umożliwiającym wkręcenie
elementu mocującego



Kostka z gwintami do zamocowania w niej
zacisków w prowadnicy na jaskółczy ogon



Aluminiowy stół rastrowy z trapezowymi
otworami umożliwiającymi zamocowanie
zacisków każdego rodzaju, gwarantujących
zachowanie kształtu elementu obrabianego

Mistrz wszechstronności – czyli stół rastrowy

Aluminiowy stół rastrowy gwarantuje stabilne mocowanie elementów mocujących oraz elementów obrabianych również przy dużych siłach skrawania. Konstrukcja stołu zapewnia równomierny rozkład podciśnienia zapobiegając tym samym

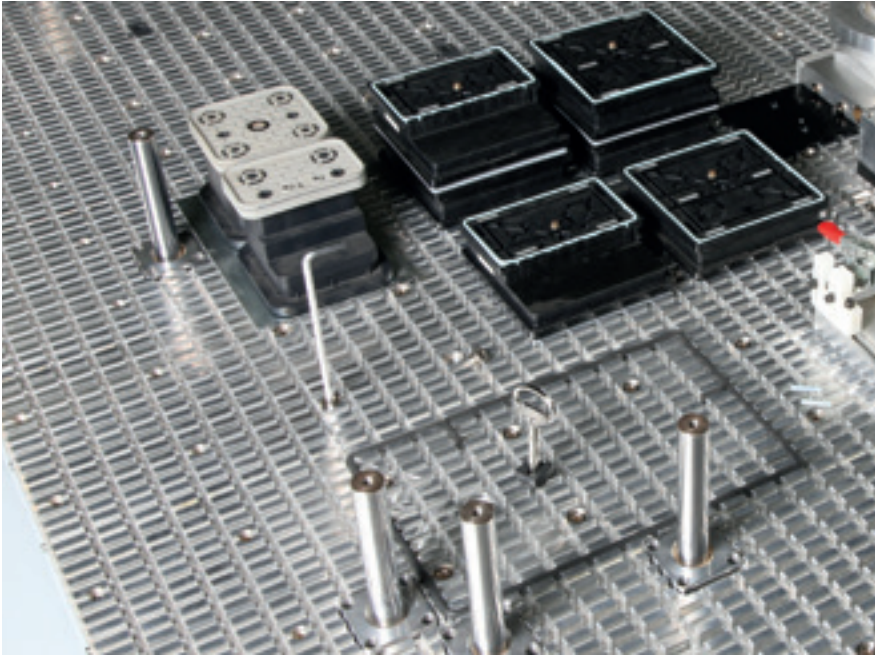
jego utracie. Ponadto szeroki wybór elementów mocujących, które można umieścić na różnej wysokości, umożliwia obróbkę materiału również za pomocą agregatów.



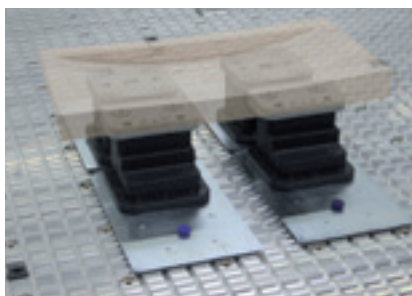
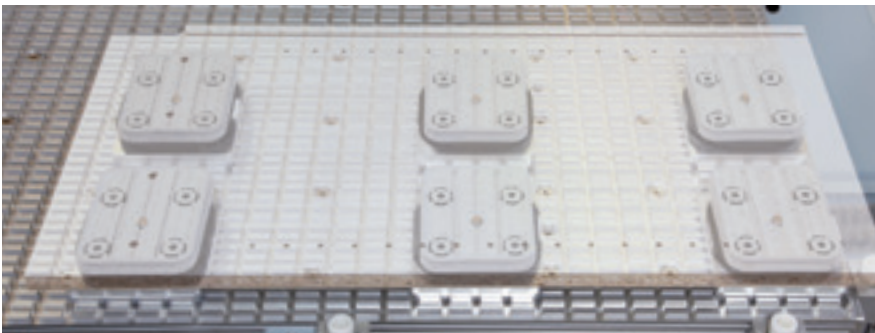
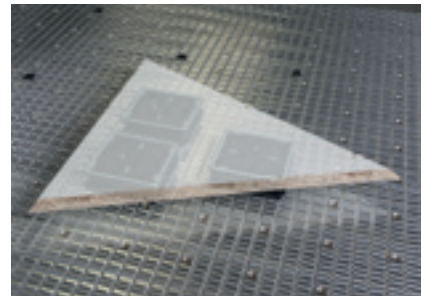
Pozycjonowanie za pomocą lasera

Wiązka lasera wyznacza dokładny kontur frezowania.

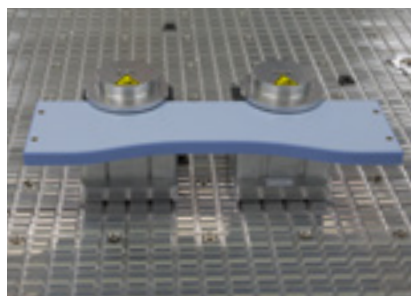
Stół rastrowy – dobry nie tylko do nestingu



Ssawki próżniowe Próżniowe elementy mocujące do zamocowania w otworach stołu rastrowego



System Maxi-Flex Płytkę do dowolnego zamocowania ssawek

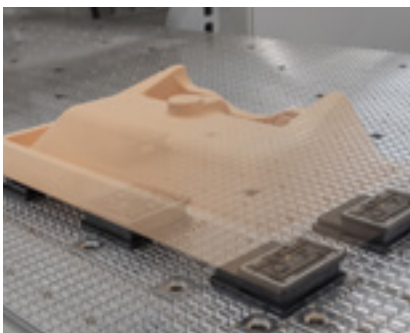
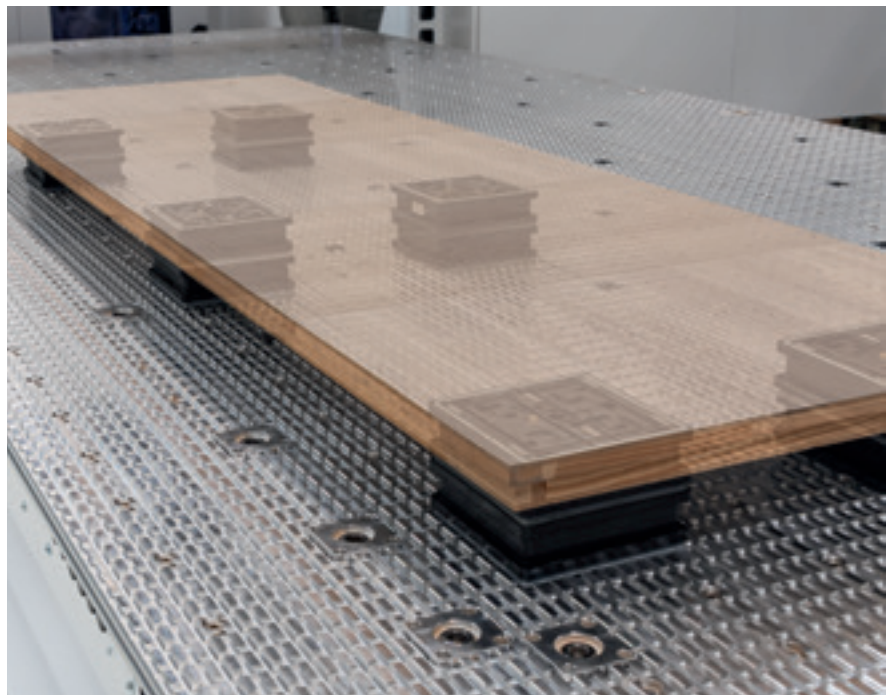
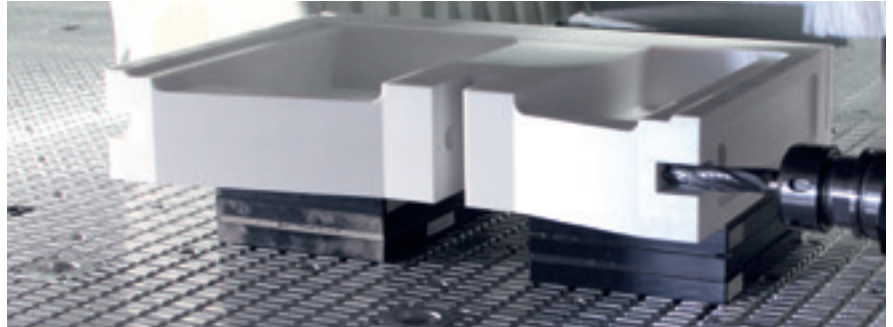


Zaciski wielofunkcyjne Uruchamiane podciśnieniem elementy do mocowania elementów graniakowych



Mocowanie zacisków specjalnych Aluminiowy stół rastrowy z przewodnikami na jaskółczy ogon pozwala na precyzyjne zamocowanie zacisków gwarantujących zachowanie kształtu elementu obrabianego

Dzięki różnym ssawkom o różnej wysokości obróbka w poziomie, np. drzwi, jest szybka i prosta. A w przypadku obróbki elementów krzywoliniowych można nawet częściowo zrezygnować z szablonów mocujących.



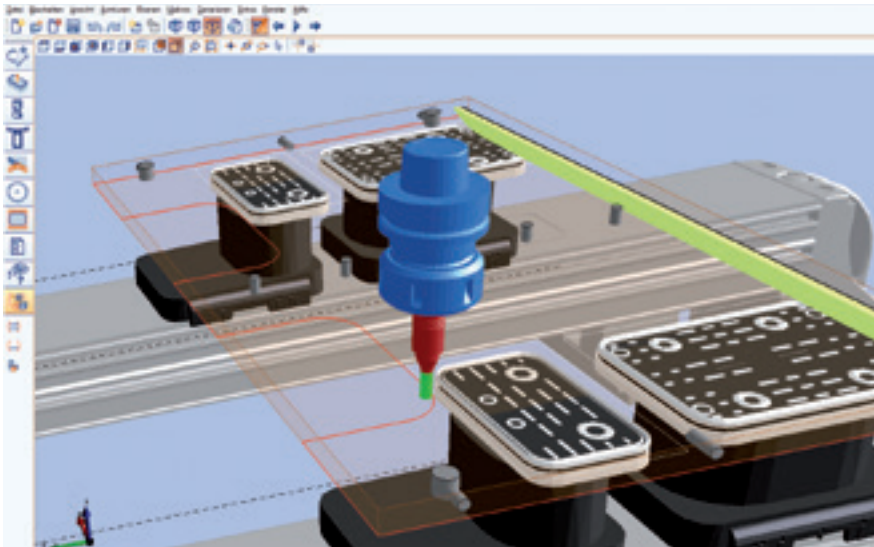
Obróbka w technologii nesting

Zoptymalizowany rozkrój i obróbka elementów płytowych

Oprogramowanie – gwarancja wygodnej i intuicyjnej obsługi

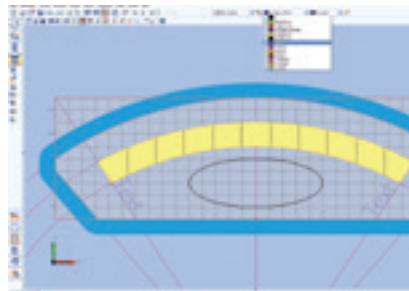
Centrum obróbcze to jedno, a dobre oprogramowanie do niego – to drugie. Nasze moduły oprogramowania i sterowania gwarantują elastyczność obróbki i niezawodne działanie, a złącza do zewnętrznych systemów

programowania i konstruowania oraz moduły do kontroli i monitorowania pracy maszyny to dla nas standard. Sprawdź i przekonaj się, że obsługa naszych maszyn to czysta przyjemność.



woodWOP – racjonalna obróbka dzięki szybkiemu programowaniu

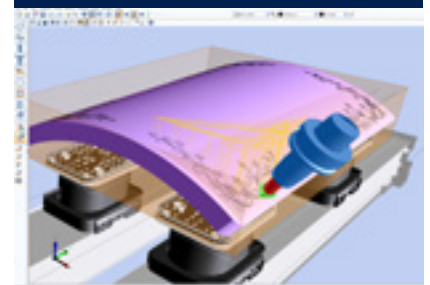
- łatwa nawigacja umożliwiająca szybką i intuicyjną obsługę
- możliwość zastosowania zmiennych w celu elastycznego programowania
- szybkie tworzenie własnych podprogramów
- większe bezpieczeństwo programowania dzięki prezentacji elementów i obróbki w 3D



Wtyczka CAD do woodWOP-a

- funkcje CAD zintegrowane bezpośrednio z interfejsem woodWOP-a
- tworzenie własnych rysunków CAD na komputerze maszyny albo na komputerze w biurze
- import obiektów CAD w formatach DXF, IGS, STP, STL

Odwiedź naszą stronę internetową!
Największe na świecie forum dotyczące oprogramowania woodWOP:
forum.homag.com



Wtyczka CAM do woodWOP-a

- szybkie konstruowanie w 3D za pomocą wtyczki CAD oraz poprzez import modeli 3D
- automatyczne generowanie toru frezowania do obróbki zgrubnej, wyrównywania i formatowania obiektów 3D
- graficzna prezentacja i symulacja toru frezowania i ruchu narzędzia w woodWOP-ie gwarantuje bezpieczną obróbkę



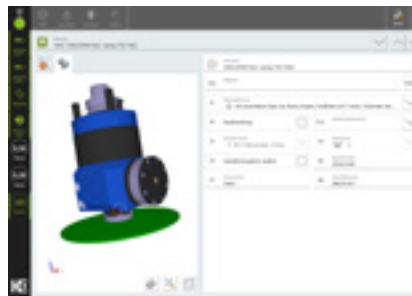
Sterowanie powerControl z systemem powerTouch2

- dotykowy ekran Full HD z obrazem panoramicznym 16:9
- przystosowanie do usług teleserwisu
- port USB zamontowany z przodu
- karta sieciowa Ethernet 10/100 Mbit
- ergonomiczny pulpit obsługi
- możliwość ustawienia szafy sterowniczej po prawej stronie albo po lewej stronie maszyny



System diagnozy woodScout

- opcjonalny system do diagnozy stanu maszyny
- graficzna prezentacja miejsca wystąpienia błędu
- jasny komunikat o błędzie w różnych językach
- samouczący się system dzięki możliwości wpisania przyczyny błędu i zastosowanych środków zaradczych



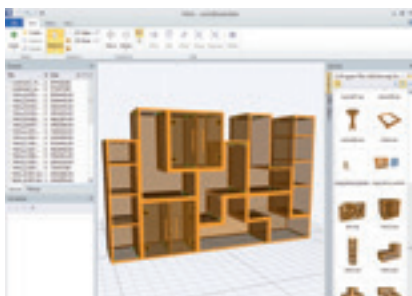
Graficzna baza danych narzędzi

- zwymiarowane grafiki umożliwiające łatwe zarządzanie narzędziami i agregatami
- prezentacja narzędzi i agregatów w 3D
- graficzne zbrojenie magazynka na narzędzia za pomocą funkcji „przeciągnij i upuść”



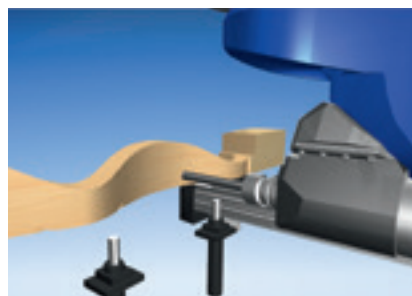
Rejestr danych maszyny MMR Basic

- zapisywanie ilości wyprodukowanych elementów oraz rzeczywistego czasu pracy maszyny
- wskazówki dotyczące planowania i przeprowadzania konserwacji



woodAssembler

- wizualizacja 3D programów woodWOP w formacie MPR
- składanie pojedynczych elementów w gotowe obiekty



Symulator CNC 3D

- symulacja przebiegu obróbki wg kolejności podanej w programie NC
- możliwość obliczania czasu potrzebnego na obróbkę lub wyposażenie maszyny
- kontrola kolizyjności elementów mocujących



woodWOP DXF Basic

- złącze do importu danych CAD
- baza do tworzenia programów woodWOP

powerTouch nowej generacji: **powerTouch2**

Szybciej, wygodniej i łatwiej: Poznaj zalety naszego ulepszanego systemu sterowania powerTouch, który jest jeszcze bardziej dopasowany do potrzeb naszych Klientów. Dzięki niemu możesz teraz szybciej i bardziej intuicyjnie sterować naszymi maszynami.

Nowoczesny interfejs jest przyjazny dla oka i przy tym niezwykle przejrzysty. Dodatkowo dzięki innowacyjnej, dotykowej obsłudze możesz w prosty i wygodny sposób sterować funkcjami maszyny.



System powerTouch idealnie wpisuje się w filozofię HOMAG-a
 – **jest on prosty w obsłudze, jednolity, ergonomiczny oraz nowoczesny.**



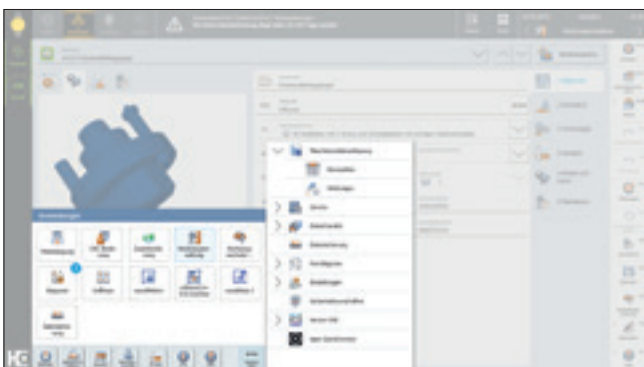
Jeszcze bardziej przejrzysty

Oprawa graficzna systemu powerTouch2 jest jeszcze bardziej przejrzysta. Oznacza to, że na wyświetlaczu widoczne są tylko istotne dla Ciebie informacje. Wszystko, czego potrzebujesz znajduje się w zasięgu Twojego wzroku i żaden szczegół nie umknie odtąd Twojej uwadze. Dodatkowy nowy, odświeżony design systemu sprawia, że obsługa jest jeszcze bardziej komfortowa.



Jeszcze szybszy

System powerTouch nowej generacji gwarantuje jeszcze szybsze wprowadzanie danych do maszyny. Dzięki funkcji autouzupełniania, klawiaturze ekranowej, która może być wyświetlana na ekranie przez cały czas oraz innym funkcjom charakterystycznym dla systemu operacyjnego Windows – jak np. wybór najczęściej używanych funkcji bezpośrednio z przycisku Start, oszczędzasz aż 30% czasu w porównaniu z poprzednią wersją systemu powerTouch.



Jeszcze bardziej komfortowy

Aby obsługa maszyny była jeszcze bardziej komfortowa ulepszyliśmy także okna dialogowe i menu główne. Dłuższe naciśnięcie ikon programów powoduje nie tylko wyświetlanie możliwych do wykonania operacji, lecz umożliwia także wybór poszczególnych funkcji i ich aktywowanie, dzięki czemu nie tracisz czasu na uruchamianie szeregu programów i aplikacji.



Jeszcze bardziej intuicyjny

Dzięki systemowi powerTouch obsługa maszyny jest dziecinnie prosta. Wiele funkcji przypomina te dostępne w smartfonie lub tablecie, dlatego nawet początkujący w krótkim czasie opanują umiejętność sterowania maszyną.

Podłącz i korzystaj!

tapio to otwarta platforma dla przemysłu drzewnego

Oznacza to, że w jej współtworzeniu mogą uczestniczyć wszyscy, którzy są związani z branżą drzewną. Również i my wspólnie z naszymi partnerami biznesowymi opracowujemy cyfrowe rozwiązania dla wszystkich korzystających z tapio.



Prościej się nie da:

Aplikacja MachineBoard jest dostępna dla maszyn HOMAG-a od zaraz! Wystarczy tylko zarejestrować się i podłączyć maszynę do tapio na stronie www.tapio.one.

Aplikacje, które sprawiają, że praca staje się łatwiejsza.

tapio

Partner

DataSave

- zabezpieczenie danych produkcyjnych i konfiguracyjnych maszyny
- szybszy serwis w przypadku awarii maszyny
- oszczędność czasu dzięki szybkiemu wznowieniu produkcji
- niższe koszty konserwacji
- automatyczne tworzenie kopii zapasowej danych wszystkich maszyn

ServiceBoard

- łatwe i szybkie tworzenie i przesyłanie zgłoszeń serwisowych
- szybkie rozwiązywanie problemów dzięki wideodiagnozie na żywo
- pokonywanie barier językowych i odległościowych dzięki połączeniom wideo
- możliwość korzystania z aplikacji także bez wcześniejszego podłączenia maszyny do tapio (idealne rozwiązanie dla starszych maszyn)

MachineBoard

- powiadomienia typu push
- informacje o stanie maszyny w czasie rzeczywistym
- zestawienia błędów, ostrzeżeń, terminów prac konserwacyjnych
- wyświetlanie czasu pozostałego do kolejnej czynności, którą musi wykonać operator



**Bezpłatne wersje demo wszystkich aplikacji tapio są dostępne bez rejestracji.
Wystarczy je tylko pobrać i przetestować.**

HC LIFE CYCLE SERVICES

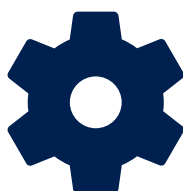
W pakiecie z maszyną oferujemy także optymalny serwis i fachowe doradztwo. W trosce o Twój komfort pracy nieustannie ulepszamy i rozbudowujemy naszą sieć

serwisową, oferując szybkie i optymalne wsparcie oraz gwarantując wysoką dostępność techniczną maszyn, a co za tym idzie – ekonomiczną produkcję.



ZDALNY SERWIS

- Nasz zdalny serwis świadczący wsparcie w zakresie mechaniki i sterowania umożliwia rozwiązanie aż 90% wszystkich usterek bez konieczności przyjazdu serwisanta!
- Dodatkowo za pośrednictwem platformy cyfrowej ServiceBoard w przypadku awarii maszyny możesz korzystać z wideodiagnozy, tworzyć zgłoszenia serwisowe oraz zamawiać części zamienne.



SERWIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH

- Nasz serwis części zamiennych zapewnia wysoką dostępność części oraz krótkie terminy dostaw, co ogranicza do minimum ryzyko niezaplanowanych przestoju maszyny.
- Za pośrednictwem serwisu eParts (www.eParts.de) albo naszego nowego sklepu internetowego (Shop.homag.com) możesz wygodnie i o każdej porze wyszukać potrzebne części zamienne, sprawdzić ich dostępność i od razu złożyć zapytanie lub zamówienie.



PRZEBUDOWY

- Chcesz być zawsze na bieżąco i nieustannie modernizować swój park maszynowy oraz usprawniać proces produkcji? Lepiej nie mogłeś trafić! Możesz liczyć na nasze pełne wsparcie i profesjonalne doradztwo również w zakresie przebudów.



CYFROWE USŁUGI SERWISOWE

- ISN (intelliServiceNet) — to sieć teleserwisowa przyszłości! Dostęp pracownika teleserwisu do najważniejszych danych maszyny gwarantuje szybkie wznowienie produkcji w przypadku ewentualnej awarii.
- Również dzięki inteligentnej aplikacji intelliAdvice, która bazuje na danych maszyny oraz na naszym wieloletnim doświadczeniu można zapobiec wielu usterek.



OPROGRAMOWANIE

- Na każdym etapie Twojej produkcji oferujemy telefoniczne wsparcie i doradztwo w zakresie oprogramowania.
- Możliwość skanowania 3D zapewnia prezentację elementów wzorcowych w formie cyfrowej, co pozwala zaoszczędzić czas i nakłady finansowe w porównaniu z ponownym programowaniem. Z naszą pomocą możesz połączyć swój park maszynowy z inteligentnym oprogramowaniem obejmującym cały proces produkcyjny – od etapu konstrukcji aż po gotowy element.



SERWIS U KLIENTA

- Wsparcie ze strony naszych wykwalifikowanych serwisantów to gwarancja wysokiej dostępności technicznej maszyny, a co za tym idzie – większej wydajności w produkcji.
- Ponadto wykonywanie regularnych przeglądów i konserwacji znacznie zmniejsza ryzyko niezaplanowanych przestoju maszyny.



SZKOLENIA

- Dzięki profesjonalnym szkoleniom operatorzy będą potrafili sprawnie i bezbłędnie obsługiwać maszyny oraz wykonywać ich konserwację. Dodatkowo do każdego szkolenia zapewniamy obszerne materiały szkoleniowe wraz z praktycznymi ćwiczeniami.
- Ponadto dla osób chcących się szkolić bez konieczności podróżowania oferujemy także szkolenia w wersji online.

Serwis w liczbach

1.350

pracowników serwisu na całym świecie

90 %

mniej wizyt serwisowych
dzięki skutecznej zdalnej diagnozie

5.000

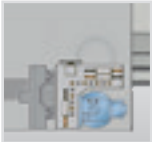


przeszkolonych klientów rocznie

150.000

maszyn udokumentowanych elektronicznie
w eParts w 28 językach

Dostępne konfiguracje

Z nami masz wybór. Spośród naszych bogatych pakietów wyposażenia możesz wybrać taki, który najbardziej odpowiada Twoim potrzebom, dzięki czemu żadna obróbka nie będzie Ci już straszna.

		wrzeciono	oś C	złącze FLEX5	talerzowy z 8 miejscami ruch w osi X
obróbka 3-/4-osiowa (1 oś Z) 	Basic	chłodzone powietrzem 10 kW / 13,2 kW	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	✓
	Future		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Performance		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
obróbka 3-/4-osiowa (2 osie Z) 	Basic	chłodzone powietrzem 10 kW / 13,2 kW	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	✓
	Future		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Performance		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
obróbka 5-osiowa (2 osie Z) 	Basic	DRIVE5CS chłodzone cieczą 10 kW / 12 kW			✓
	Future				
	Performance				

Basic

– uniwersalna, podstawowa konfiguracja do produkcji elementów meblowych i budowlanych





Future

– wyższa wydajność podczas obróbki dzięki większej ilości wrzecion wiertarskich

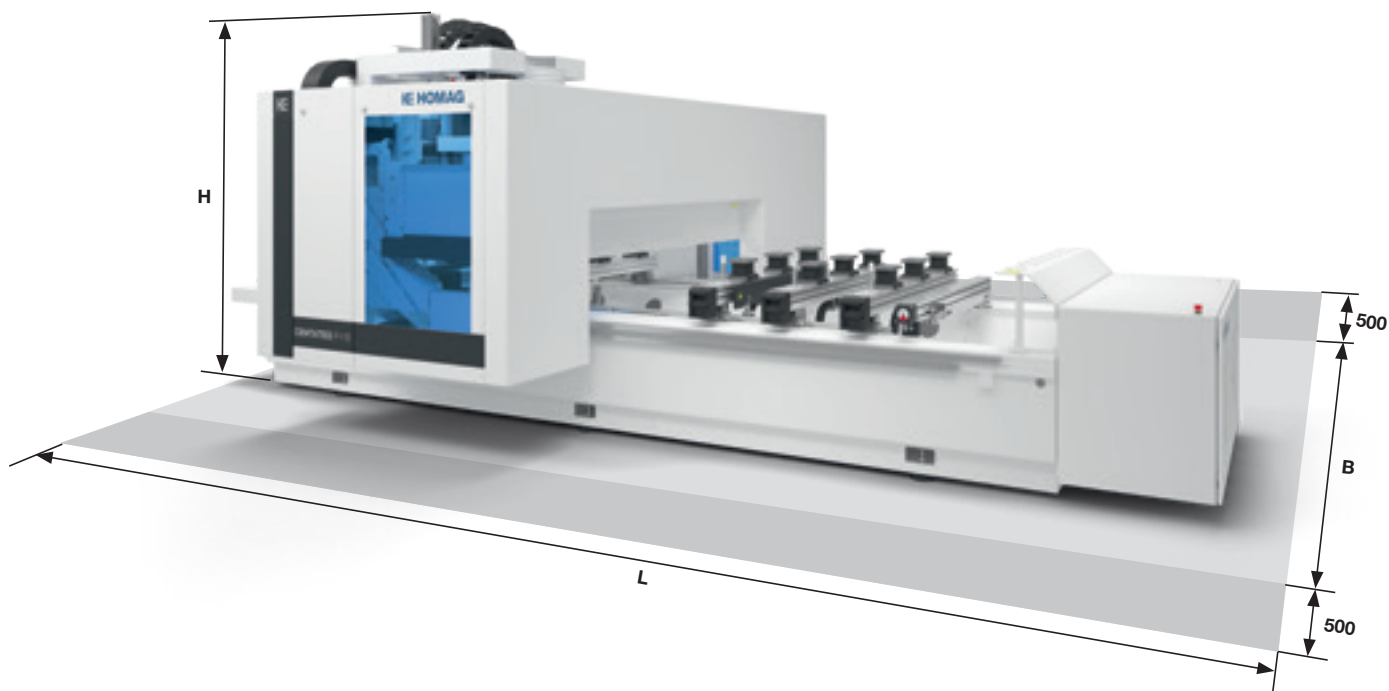
Performance

– szybkie wiercenie i jeszcze szerszy wachlarz narzędzi obróbczych



magazynek na narzędzia		głowica wiertarska				
talerzowy z 14 miejscami	liniowy z 10 miejscami	wiercenie [7500 High-Speed]			frezowanie wpustów	
						
ruch w osi X		pionowo	poziomo w osi X	poziomo w osi Y	Ø mm	S0/90°
	✓	12	4	2	100	
✓	✓	17	6	4	125	✓
✓	✓	21	8	4	125	✓
	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓
	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓

w standardzie: ✓ opcjonalnie: ○



WYMIARY ROBOCZE

Y = szerokość elementu [mm/cal]	A = 0°, średnica narzędzia 25 mm		A = 90° z narzędziem o długości 200 mm / ze wszystkimi agregatami	
	ogranicznik z tyłu		ogranicznik z tyłu	
1 oś Z	1.550 / 61,0		1.440 / 56,7	
2 osie Z	1.415 / 55,7		1.210 / 47,6	

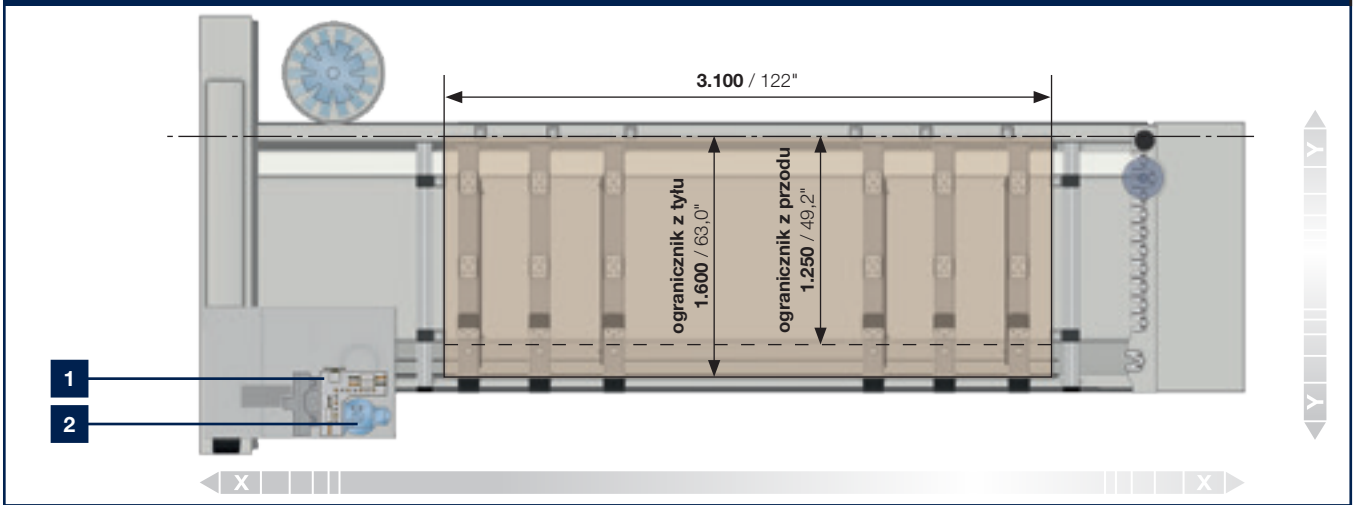
X = długość elementu [mm/cal]	A = 90° z narzędziem o długości 195 mm / ze wszystkimi agregatami		
	obróbka pojedyncza	obróbka wahadłowa	
/31	3.100 / 122,0	1.025 / 40,4	
/42	4.200 / 165,4	1.575 / 62,0	

Z = grubość elementu [mm/cal]	licząc od konsoli
	260 / 10,2

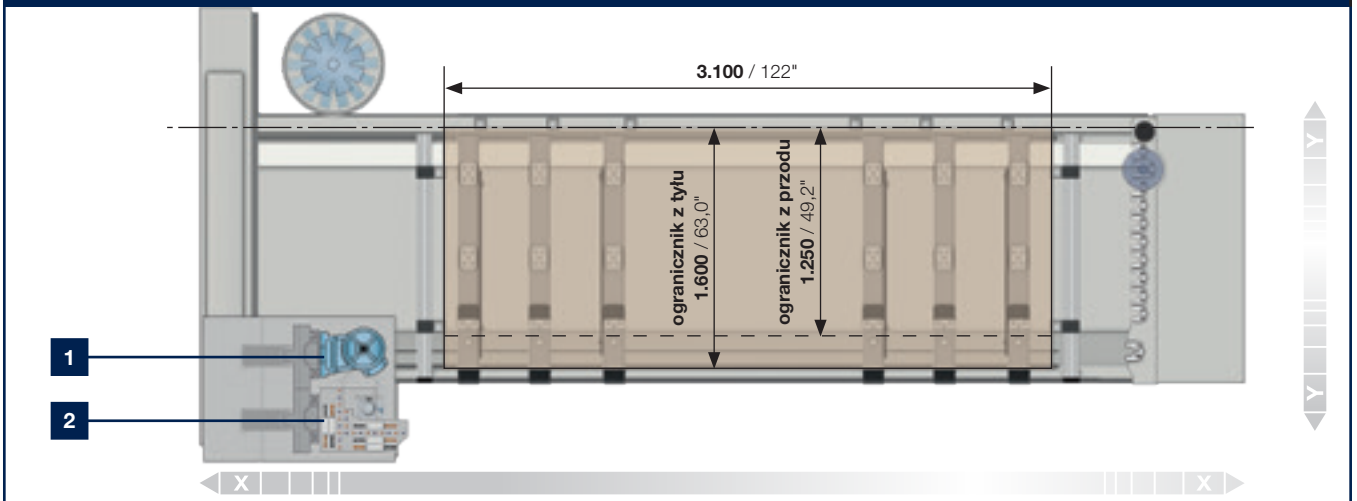
WYMIARY MASZYNY

typ maszyny		długość [mm/cale]	głębokość [mm/cale]		wysokość [mm/cale]
			DŁ.	GŁ. z magazynkiem na 8 narzędzi	GŁ. z magazynkiem na 14 narzędzi
1 oś Z	/31	6.850 / 269,7	3.171 / 124,9	3.616 / 142,4	2.400 / 94,5
	/42	7.950 / 313,0	3.171 / 124,9	3.616 / 142,4	2.400 / 94,5
2 osie Z	/31	6.850 / 269,7	3.616 / 142,4	3.616 / 142,4	2.650 / 104,3
	/42	7.950 / 313,0	3.616 / 142,4	3.616 / 142,4	2.650 / 104,3

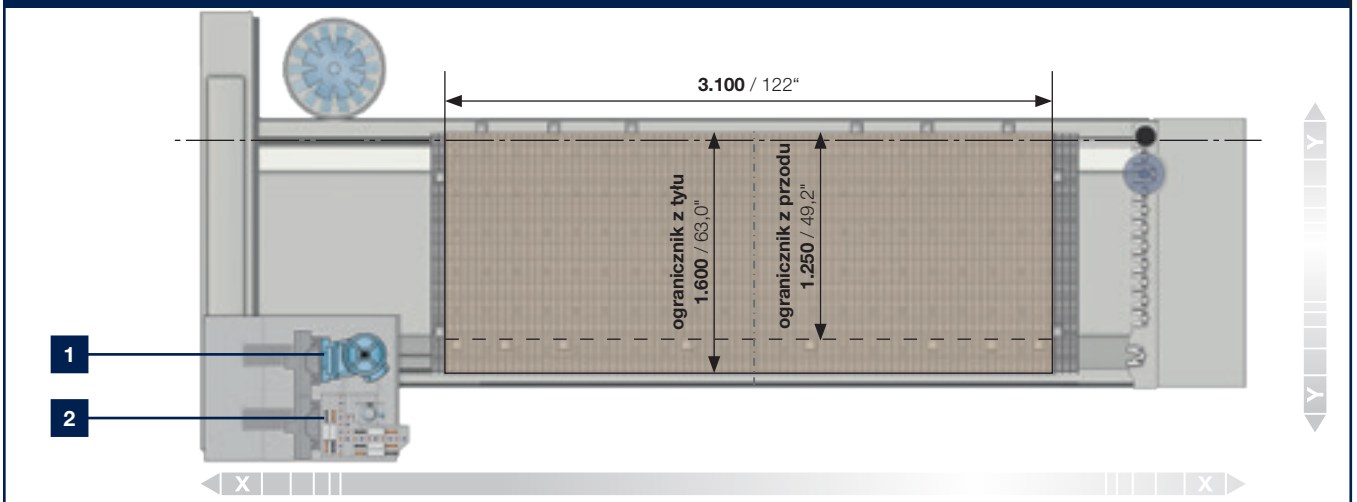
1 OŚ Z | STÓŁ KONSOLOWY



2 OSIE Z | STÓŁ KONSOLOWY



2 OSIE Z | STÓŁ RASTROWY



1 wrzeciono frezarskie

2 głowica wiertarska

mm / cal

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION