

Une maîtrise parfaite de la production de fenêtres

HE HOMAG

Centres d'usinage CNC

CENTATEQ S-800

Exemples de configuration

YOUR SOLUTION



CENTATEQ S-800 |

Conçu sur mesure selon vos besoins

15 ou 45 fenêtres toutes les huit heures, mortaisées, chevillées ou vissées en angle, table supplémentaire pour les pièces de surface et les arcs : la série CENTATEQ S-800 s'adapte à vos besoins en termes de performances et de spectre d'usinage.

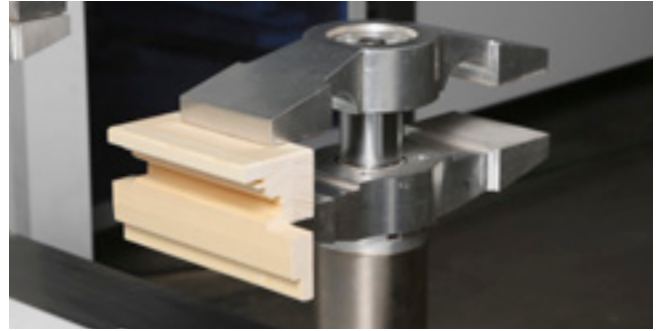
- Tampon d'alimentation pour un maximum de 80 pièces
- Chargement et enlèvement sur le même côté de la machine
- Occupation double jusqu'à 1,9 m



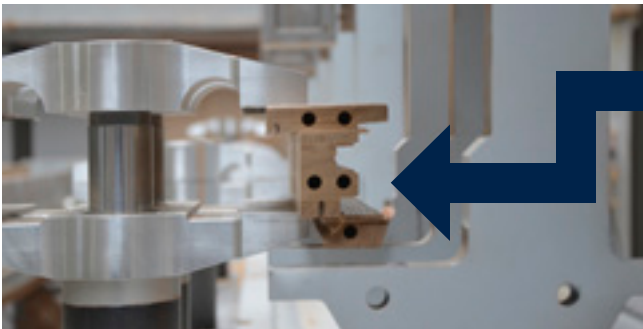
UNITÉS DE FENÊTRE (UF) PAR ÉQUIPE		
<p>811/BD</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 broche principale avec système de changement d'outil Tool-Tower ▪ 1 table de serrage avec occupation double 	Jusqu'à 31 UF	
<p>812/BD</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 broche principale avec système de changement d'outil Tool-Tower ▪ 1 broche annexe avec changeur d'outil embarqué ▪ 1 table de serrage avec occupation double 	Jusqu'à 37 UF	
<p>812/2B</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 broche principale avec système de changement d'outil Tool-Tower ▪ 1 broche annexe avec changeur d'outil embarqué ▪ 2 tables de serrage avec occupation double 	Jusqu'à 44 UF	
<p>813/2B</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 broches principales avec chacune un système de changement d'outil Tool-Tower ▪ 1 broche annexe avec changeur d'outil embarqué ▪ 2 tables de serrage avec occupation double 	Jusqu'à 44 UF	



Performances accrues grâce à la table de serrage de 4,2 m avec occupation double jusqu'à 1,9 m ; les deux pièces sont ainsi usinées en même temps.



De XXS à XXL : pièces avec longueur d'appui minimale de 115 mm, jusqu'à 4,2 m sans resserrage et 6 m avec resserrage.



Flexibilité maximale grâce à un serrage libre dans toutes les directions. Avec possibilité de tension dans la feuillure pour les vues les plus étroites. CNC précis grâce au système de préhension équipé d'axes servo-motorisés.



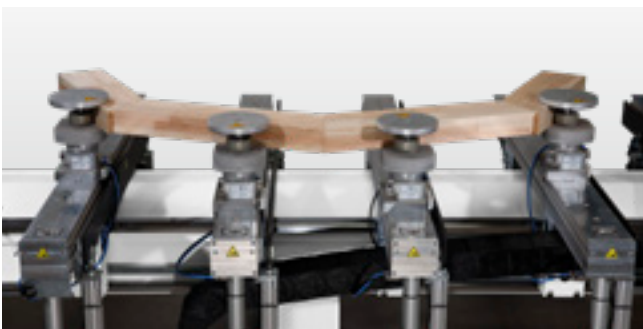
Système de changement d'outil flexible : tous les outils sont directement accessibles sans réajustement ni réorganisation, avec des temps de changement courts grâce à un système de préchangement avec entourage.



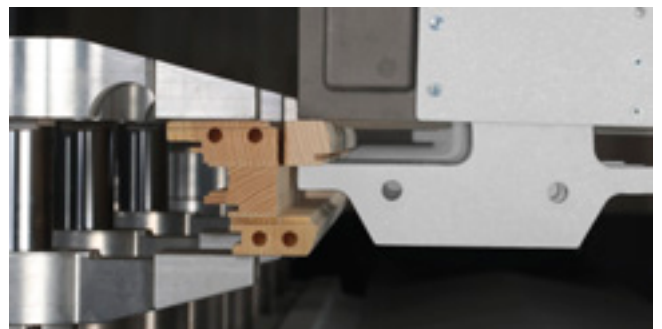
Visualisation/programmation dans woodWOP Système de programmation des pièces individuelles, idéal pour la programmation paramétrique et manuelle des pièces spéciales et comme interface sans logiciel spécifique à la branche supplémentaire.



Commande de la ligne de production woodFlex pour la visualisation et le suivi graphiques des pièces. Connexion directe à un logiciel spécifique à la branche avec génération continuellement automatisée des programmes et de l'attribution des machines.



Usinage des éléments d'arc, des portes et des pièces de surface sur la table à consoles (en option).



Enlèvement de parcloses avec possibilité de fraisage de finition dans la feuillure à verre. Aucun usinage supplémentaire n'est nécessaire. La pièce de vantail et la parclose restent toujours ensemble. (en option)

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION