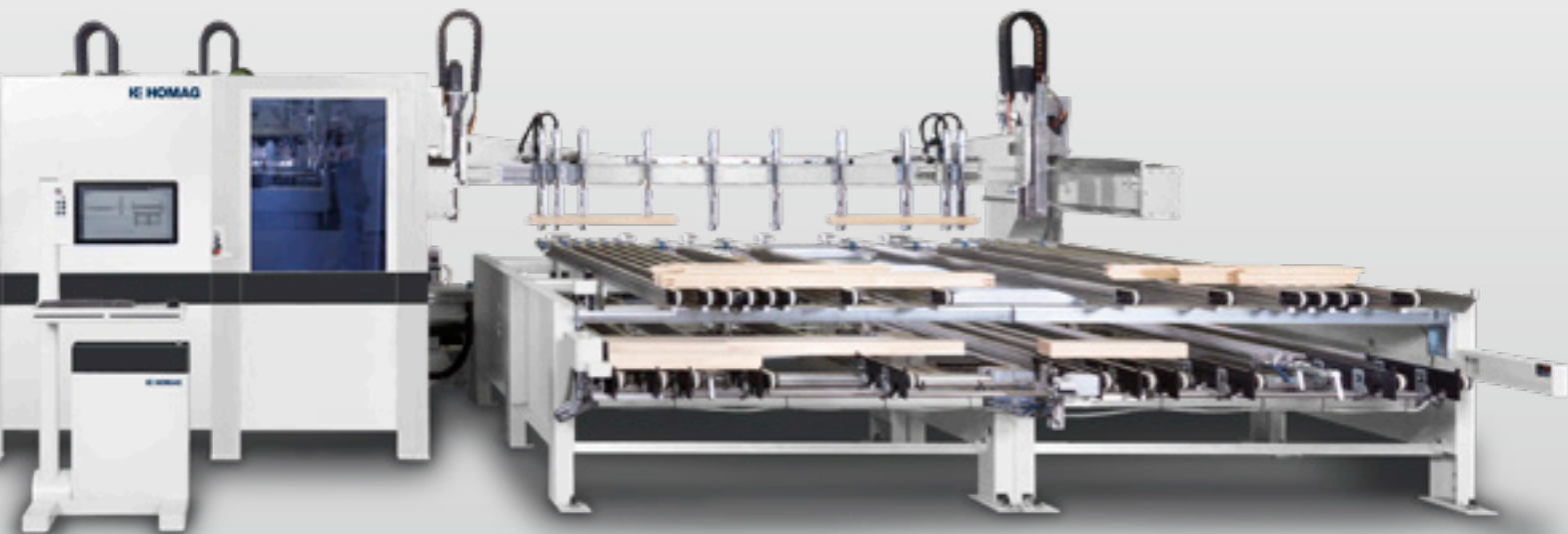


Produzione di finestre a 360 gradi.

HOMAG

I nostri centri di lavoro CNC
CENTATEQ S-800|900

YOUR SOLUTION





Flessibilità ed avanguardia

Quando si tratta della produzione di finestre e porte, molte cose sono cambiate. Nuove richieste dei clienti, materiali diversi, migliore coibentazione - per poter soddisfare anche domani tutte le richieste del mercato avete bisogno di un partner che tiene il passo con lo sviluppo tecnologico. Con HOMAG potete essere sicuri che le macchine si evolvono continuamente, per poter soddisfare già oggi le richieste di domani.

YOUR SOLUTION

[PIU' INFO SU HOMAG.COM](https://www.homag.com)



CENTATEQ S-800|900

INDICE

- 04 20 anni di esperienza
- 06 Richieste alla produzione delle finestre
- 08 A colpo d'occhio
- 10 Tecnologia di bloccaggio
- 14 Mandrini, aggregati, magazzini utensili
- 18 Tecnologia splitting
- 22 Funzioni supplementari ed opzioni
- 24 Funzioni supplementari ed opzioni
- 26 Soluzioni su misura per la Vostra produzione
- 28 Software/comando
- 30 Life Cycle Services

La preparazione di HOMAG per il futuro? Più di 20 anni di esperienza!

La produzione delle fi nestre senza tecnologia CNC non è più pensabile. Da più di 20 anni HOMAG costruisce centri di lavoro a CN che hanno rivoluzionato la lavorazione del serramento. Oggi le nostre macchine permettono la lavorazione completa in un unico ciclo con la massima

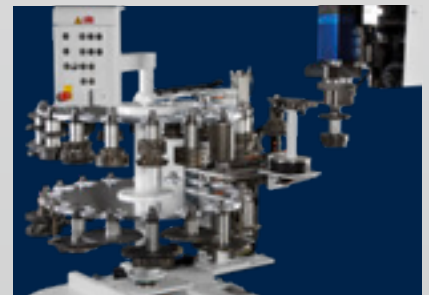
precisione e la più alta qualità. Potete scegliere tra soluzioni semiautomatiche ed automatiche, per produrre fi no a 100 fi nestre cad. turno. HOMAG offre soluzioni per tutti i tipi e forme di pezzi, per soddisfare qualsiasi necessità.



Sistemi di bloccaggio per la lavorazione delle fi nestre: Sistemi di bloccaggio ottimizzati per la produzione delle fi nestre, come per esempio la pinza a 3 fasi con una grande altezza di bloccaggio per la lavorazione completa e precisa di parti di fi nestre e porte senza successiva sbattentatura.



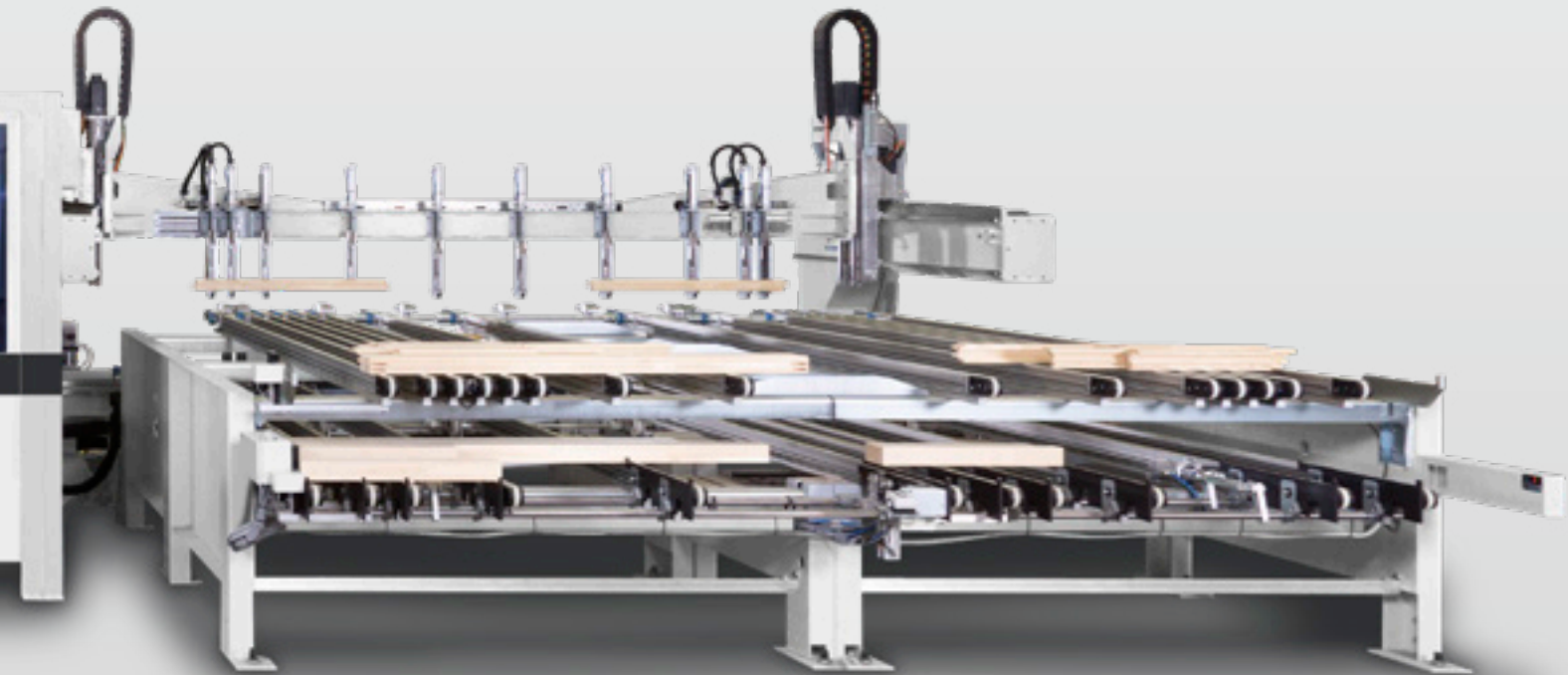
Mandrini a fresare potenti a funzionamento indipendente: Elevato rendimento grazie alla lavorazione contemporanea su entrambi i tavoli e mandrini a fresare raffreddati a liquido con regolazione vettoriale.



Magazzini cambio utensili: Magazzini cambio utensili con tante posizioni e tempi di cambio minimi sono la base per una produzione flessibile ad alta produttività.



Componenti principali fatti in casa:
HOMAG sviluppa e produce i componenti chiave della tecnologia CNC in casa.

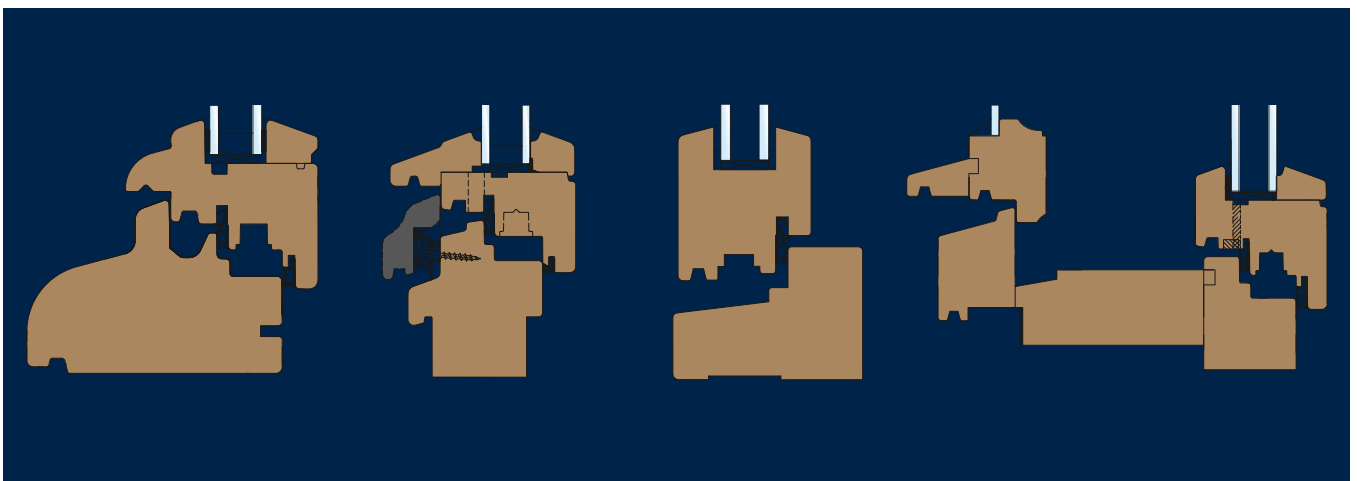


CENTATEQ S-900: Centri di lavoro a CN per la lavorazione automatica di fi nestre dalla produzione artigianale fi no alla produzione industriale a più turni. Lavorazione autonoma grazie all'automazione del carico e del prelievo dei pezzi. Il tavolo supplementare a traverse permette anche la lavorazione di archi e pezzi piani. Una macchina per tutte le esigenze.

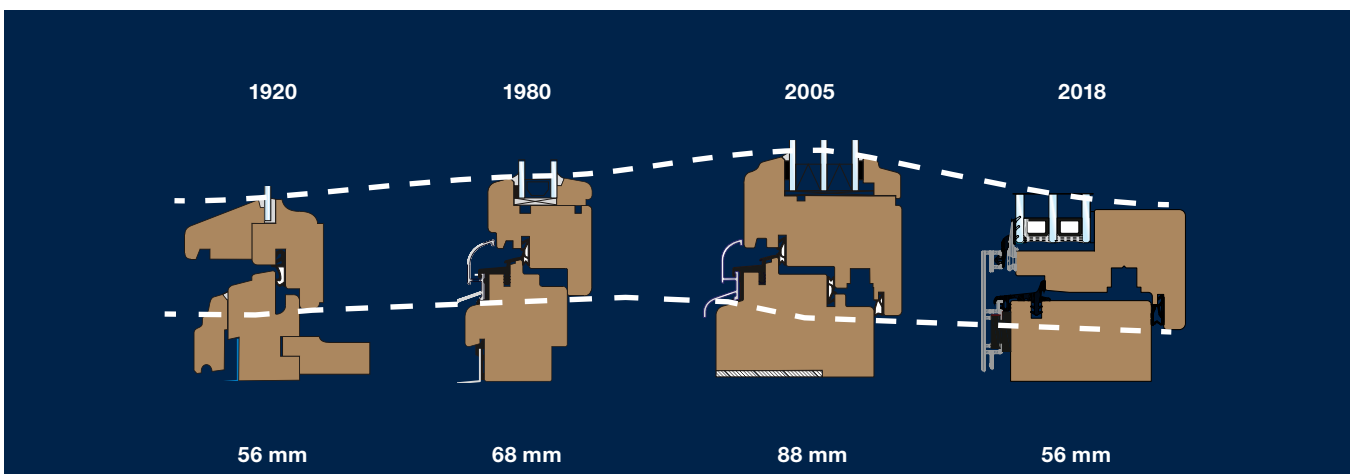
I compiti difficili non ci spaventano. Li risolviamo.

Proprio con questo prodotto, che a prima vista non è soggetto a modifiche, cambiano tante cose, e quindi cambiano anche le richieste ai produttori. Non importa se vengono richieste finestre con ottica slanciata e quindi con nuove geometrie dei profili, oppure una gamma di prodotti più ampia e quindi una maggiore variazione degli elementi, oppure nuovi tipi di ferramenta ed accessori nonché ulteriori

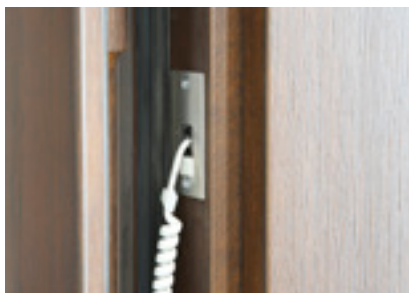
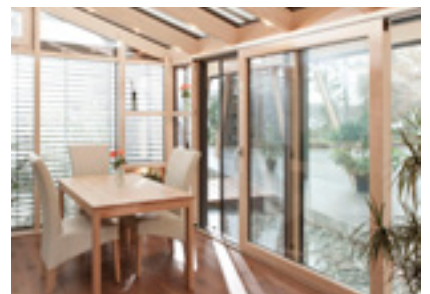
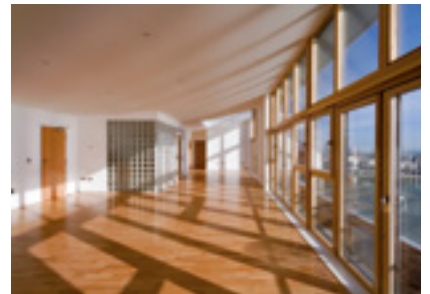
fasi di lavorazione – avete bisogno di macchine che vanno a pari passo con questi sviluppi. I prodotti diventano anche sempre più complessi: spine, perni, giunzioni angolari, ferramenta, prese d'aria, aperture ed intagli – dovete essere preparati a tutte queste caratteristiche per essere in grado di produrre esattamente le finestre che sono richieste di volta in volta.



Giunzioni angolari: Intagli e perni, spine, viti e perni fresati... – quale angolo desiderate? I centri di lavoro a CN di HOMAG vi lasciano libera scelta e sono aperti per tendenze future ed innovazioni.



„Slim Fit“ per fi nestre: Ritorno alle origini: i profili li ritornano slanciati, le sezioni trasversali strette.



Varietà dei sistemi: Diverse zone climatiche, norme e tradizioni si riflettono in tutto il mondo in una grande varietà di sistemi di finestre. Nessun problema per la tecnologia CNC di HOMAG e i nostri specialisti per finestre.

Lavorazione completa: Nessuna lavorazione aggiuntiva: la tecnologia CNC, grazie alla lavorazione completa, rende la produzione delle finestre redditizia. Fresature e forature per lamiera di chiusura, ferramenta nascosta, segni per viti, prese d'aria e canali per cavi vengono lavorati con precisione. Cosa si può desiderare di più?

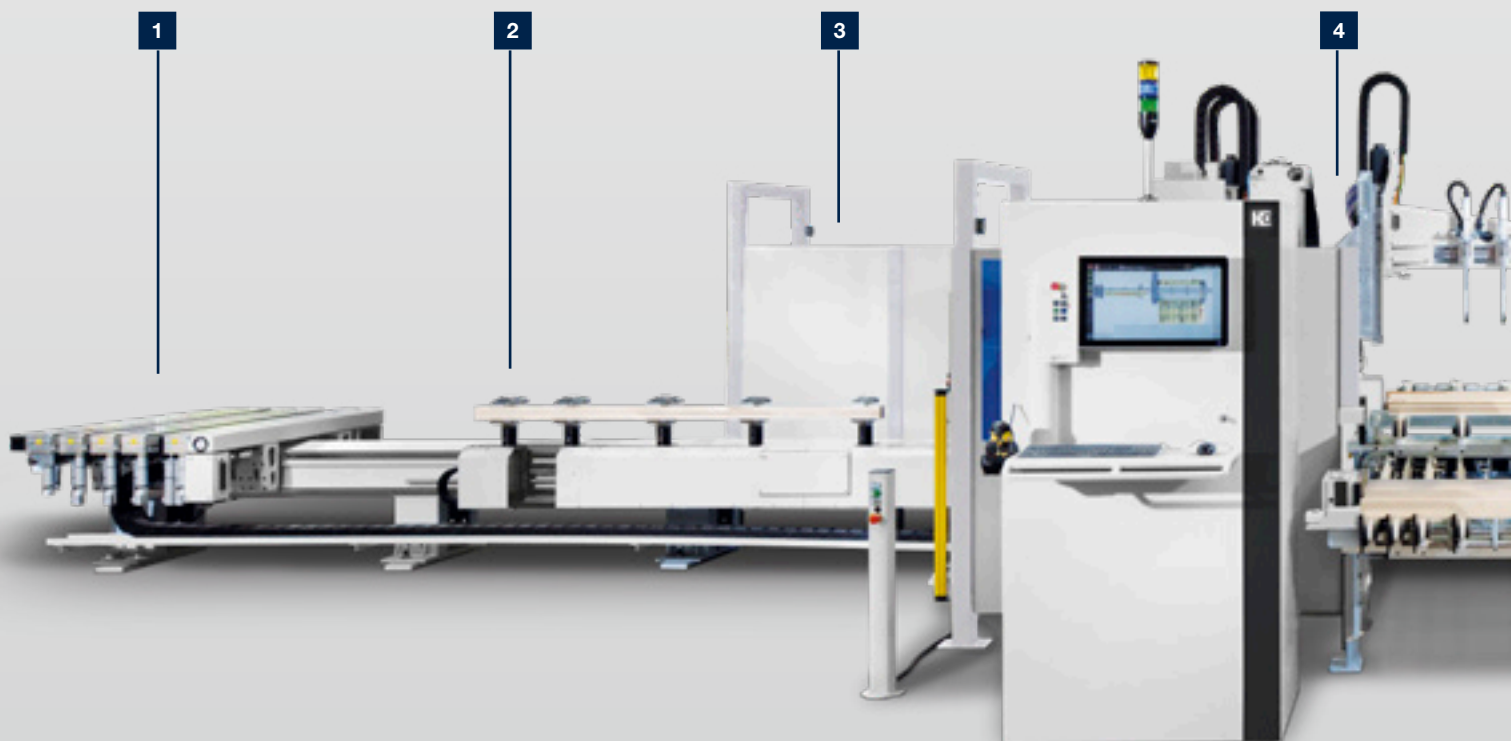
Varietà dei prodotti: Più che soltanto finestre: il powerProfiler padroneggia anche la lavorazione di porte, verande, costruzioni a travi, porte a sbalzo e scorrevoli. Una macchina per tutto.

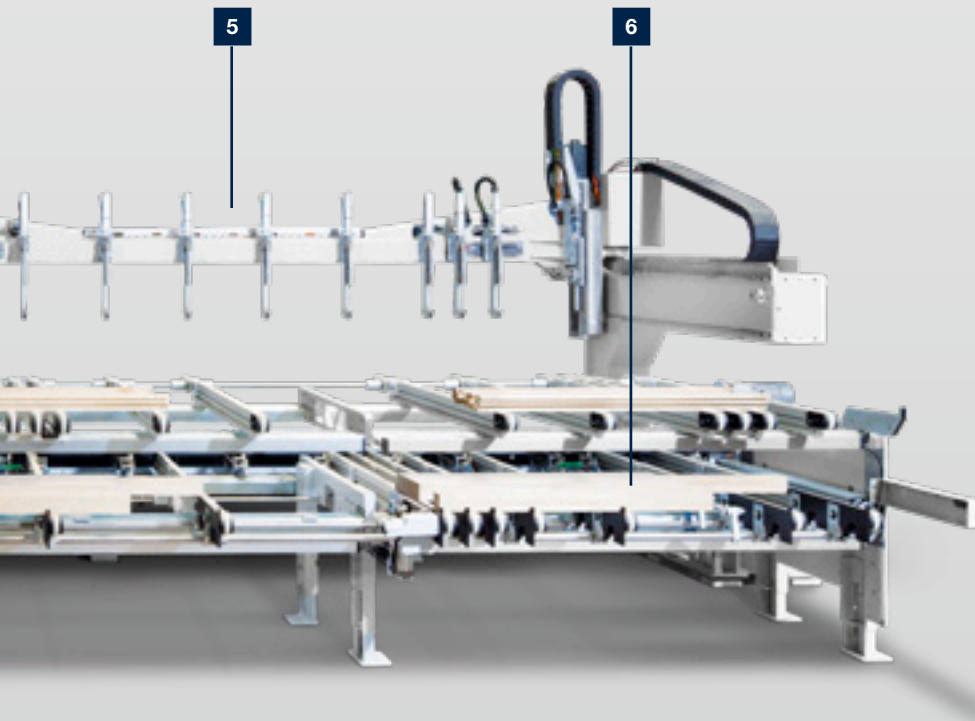
Si presenta: CENTATEQ S-800|900.

BLOCCAGGIO SICURO. La nuova tecnologia di presa e bloccaggio apre nuove possibilità nella creazione dei profili li > pronti per i sistemi di finestre del futuro

RENDIMENTO ELEVATO IN UNO SPAZIO MINIMO. Lavorazione parallela di più pezzi ed un cambio utensili veloce, carico e scarico nello stesso punto > ingombro compatto, utilizzo ergonomico, investimento e costi d'esercizio ridotti

TUTTO IN UN'UNICA MACCHINA. Integrazione di tutti i tipi di pezzi: pezzi dritti, archi, porte ed elementi complementari > un'unica macchina, un'unica interfaccia dati, un'unica serie di utensili





1 Tavolo a traverso: traverse supplementari dotate di perni di arresto per la lavorazione.

2 Tavolo di bloccaggio: tavolo di bloccaggio con dispositivi di bloccaggio a spostamento e rotazione da programma.

3 Magazzino cambio utensili: tante posizioni per ricevere utensili grandi e lunghi e cambi utensili veloci grazie al sistema di preparazione degli utensili.

4 Macchina base: portale robusto, binari di guida compatti e rigidi per i tavoli di bloccaggio.

5 Dispositivo di presa: bloccaggio, ribloccaggio e riposizionamento dei quadrotti. Movimentazione precisa dei pezzi grazie al sistema di presa con supporti bilaterali.

6 Tavolo di entrata ed uscita: trasportatori in entrata ed uscita a 2 piani per permettere il processo di carico e scarico nello stesso punto.



Più possibilità! Sistemi di bloccaggio del CENTATEQ S-800|900.

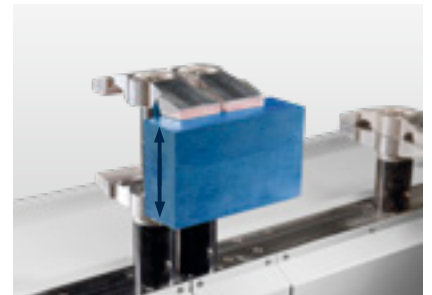
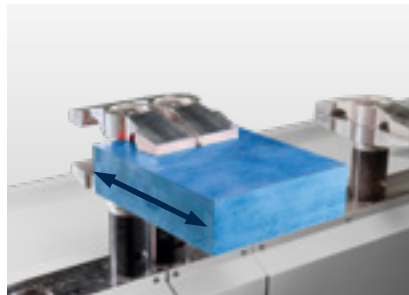
I nostri sistemi di bloccaggio – i Vostri vantaggi. Grande flessibilità nella lavorazione e risultati perfetti sono garantiti. Sempre nella giusta posizione e con la giusta sporgenza per la lavorazione grazie al bloccaggio libero in tutte le direzioni.



Precisione senza paragoni grazie alla superiorità della tecnologia di bloccaggio.

Quello che conta nell'intero processo di lavorazione, è un bloccaggio sicuro dei pezzi. Grazie alla sua esperienza, HOMAG Vi offre una tecnologia di bloccaggio che si

distingue grazie alla movimentazione precisa dei pezzi, la grande profondità di bloccaggio e la grande flessibilità nella lavorazione. Adatto per tutti i tipi di pezzi da XXS a XXL.

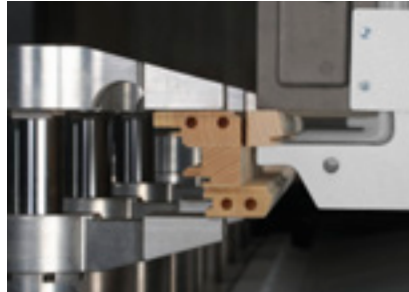


Da XXS a XXL: Pezzi con uno spessore da 20 mm a 150 mm ed una larghezza da 25 a 300 mm possono essere lavorati nell'esercizio automatico. In lunghezza sono possibili 4.200 mm e con un cambio di posizione anche fino a 6.000 mm .

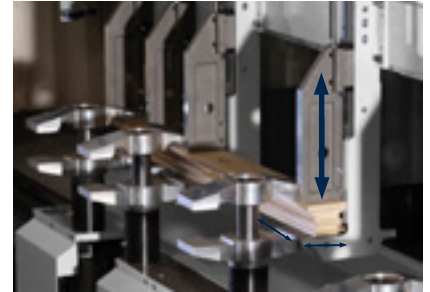


Controllo misure dei pezzi grezzi:

Durante il carico e il bloccaggio dei pezzi avviene un controllo di plausibilità di tutte le dimensioni per evitare un bloccaggio errato dei pezzi grezzi.



Listello fermavetro: Questo sistema di bloccaggio permette di integrare anche la lavorazione del listello fermavetro. Il listello fresato viene staccato dal pezzo e collocato sul nastro di uscita. In questo modo i pezzi rimangono insieme.



Piastre di bloccaggio orientabili:

Le piastre di bloccaggio possono essere allontanate da programma in modo da poter, indipendentemente dalla posizione dei dispositivi di bloccaggio, eseguire tutte le lavorazioni di foratura e fresatura.



Bloccaggio libero: Le pinze e la tecnologia di bloccaggio garantiscono la massima flessibilità di lavorazione. I pezzi possono essere bloccati liberamente in tutte le direzioni - profondità di bloccaggio libera, posizione di bloccaggio libera, anche per battute.

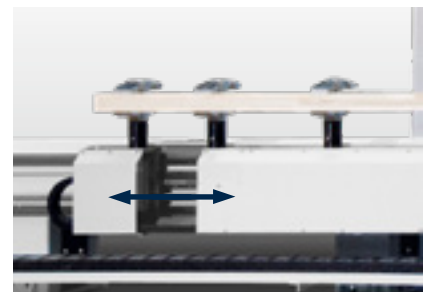


Allineamento dei pezzi grezzi:

Perni di pressione allineano il pezzo grezzo sul tavolo di carico e lo mantengono in posizione finché non viene bloccato dalla pinza.



Pezzi corti: La tecnologia di bloccaggio permette anche la lavorazione di pezzi molto corti con lunghezze a partire da 120 mm.



Dispositivi di bloccaggio posizionabili da programma:

Grazie ai dispositivi di bloccaggio e alle pinze posizionabili da programma, i pezzi vengono bloccati sempre con la sporgenza laterale ottimale.



Fresatura ad alto rendimento.

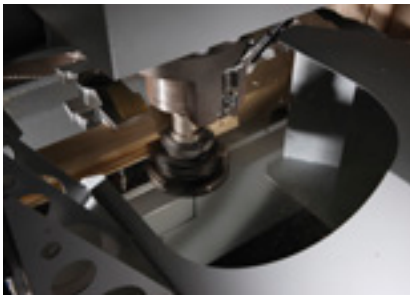
Bloccaggio sicuro dei pezzi e mandrini a fresare raffreddati a liquido ad alto rendimento per avanzamenti elevati e superfici perfette. Così si sfruttano al meglio la potenzialità degli utensili di lavorazione.



Pronti per tutto: mandrini, aggregati e magazzini cambio utensili.

I nostri mandrini convincono grazie al raffreddamento a liquido, il campo di rotazione variabile, la regolazione vettoriale e il sensore del mandrino che riconosce sbilanciamenti e vibrazioni e serve a proteggere il mandrino. Grazie alla tecnologia a 5 assi e la gamma di aggregati FLEX5 con tecnologia intercambiabile a 5 assi avete possibilità di lavorazione quasi illimitate. La flessibilità viene assicurata dal

magazzino utensili compatto, disponibile in varie dimensioni. Il sistema di preparazione degli utensili riduce i tempi di cambio al minimo. Tutti gli utensili sono collocati direttamente nell'area dei mandrini a fresare e grazie alla disposizione sfalsata delle posizioni è possibile utilizzare tutte le posizioni anche con utensili molto grandi.



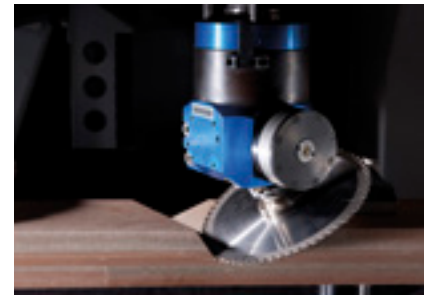
Sensore mandrino e raccolta trucioli:

Le cappe avvicinabili da entrambi i lati e la raccolta dei pezzi residui sotto la macchina garantiscono l'eliminazione ottimale dei trucioli e degli scarti. Il sensore integrato nel mandrino riconosce le vibrazioni causate da sbilanciamenti oppure da un bloccaggio insufficiente dei pezzi e protegge così il mandrino.

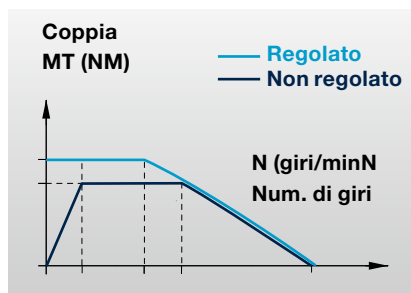


Tecnica di lavorazione a 5 assi:

Mandrini a fresare DRIVE5 con quinto asse interpolato riducono i costi per aggregati e aumentano la flessibilità.



Aggregati FLEX5: Sezionatura, fresatura e foratura in qualsiasi angolazione, in opzione con cambio utensile automatico. Per forature inclinate, fresature di intagli, tutti i tipi di tagli e fresature di giunzioni.



Mandrini a fresare con regolazione

vettoriale: Mandrini a fresare raffreddati a liquido con valori di rendimento ottimali per una coppia grande e rotazione stabilizzata anche con grandi carichi di lavoro grazie alla regolazione vettoriale.



Gruppo a fresare da sotto: Per la fresatura e foratura dei pezzi da sotto p.es. fresature di maniglie per porte a saracinesca o porte scorrevoli per evitare di dover ribaltare i pezzi.



Gruppo a forare 3+1 mandrini: Forature razionali per angoli e spine. Forature multiple in un unico ciclo grazie alle versioni con passo 20 mm o 32 mm.

1 Gestione utensili (opzione):

- Riconoscimento automatico degli utensili mediante chip integrato
- Confronto con la banca dati utensili
- Eliminazione della possibilità di errore

2 Sistema di preparazione degli utensili: il prossimo utensile viene preparato mentre la macchina sta ancora lavorando. Il cambio utensile richiede quindi solo un cambio di presa- così i tempi di cambio vengono ridotti al minimo.

3 Grande capacità: la grande distanza tra gli attacchi permette di utilizzare tutte le posizioni, grazie alla disposizione sfalsata anche con utensili molto grandi per intagli e perni. Anche utensili doppi molto lunghi possono essere inseriti senza problemi.



Ridotta varietà di utensili – maggiore resa: la tecnologia splitting

Questa tecnologia permette l'utilizzo efficiente dello splitting e della sgrossatura e finitura. Al posto di due cicli di fresatura e due cambi utensili ce n'è solo uno. Aumentano la flessibilità

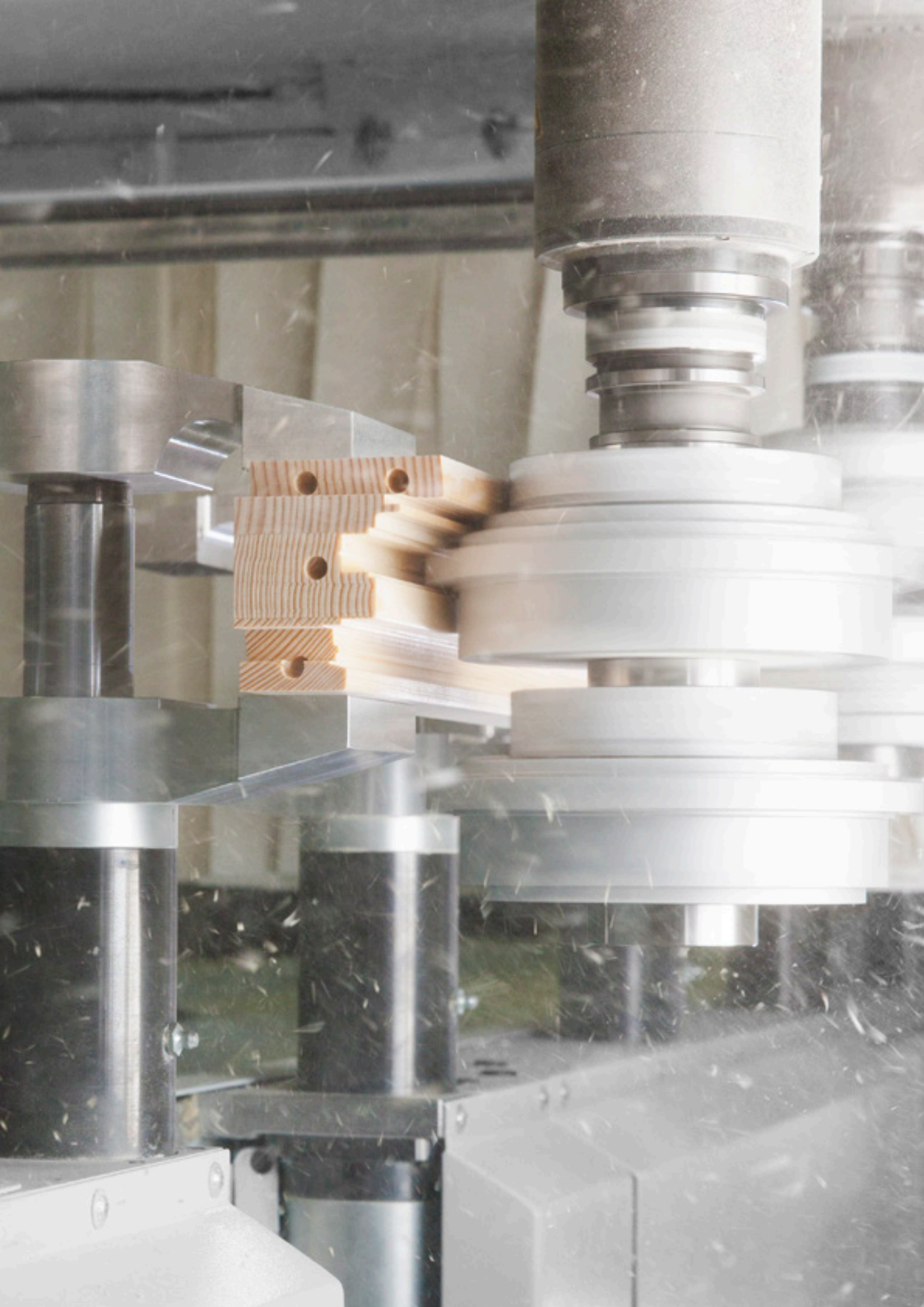
di utilizzo e la durata degli utensili come anche la qualità della fresatura.

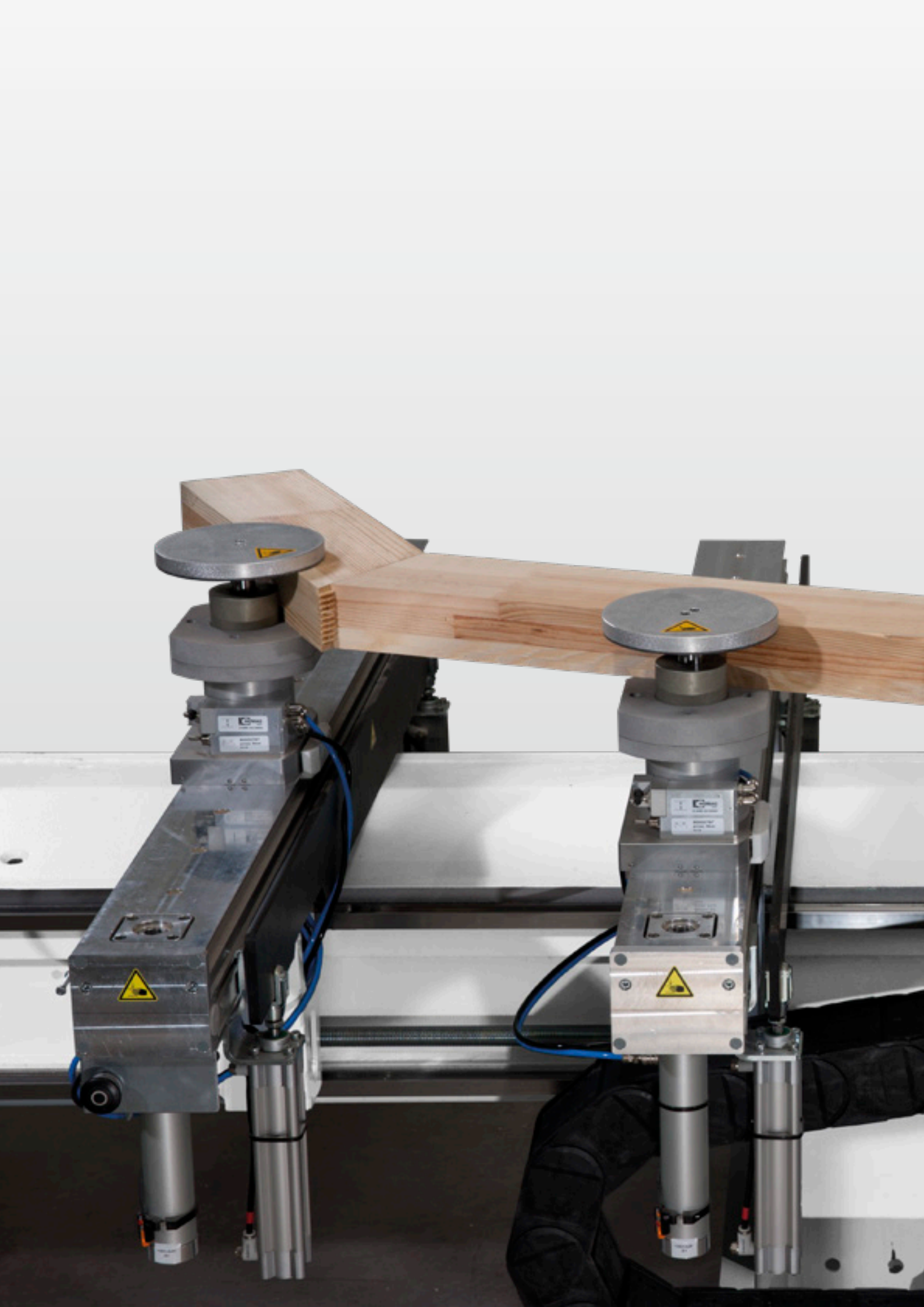


Efficienza dello splitting: Due mandrini di fresatura su un unico supporto, regolabili tra di loro a CN. Ciò permette già con pezzi corti la lavorazione splitting oppure la sgrossatura e la finitura.



Cambio utensili simultaneo: Ad ognuno dei due mandrini è abbinato un magazzino utensili a 36 o 72 posizioni con preselezionatore di utensili. Questo permette di cambiare in tempi minimi gli utensili di entrambi i mandrini contemporaneamente.





Tutto in un'unica macchina.

Archi, porte ed elementi complementari non richiedono una seconda macchina, è sufficiente un ulteriore tavolo! Un ampliamento per creare un sistema completo con tutte le possibilità di un centro di lavoro a CN standard.

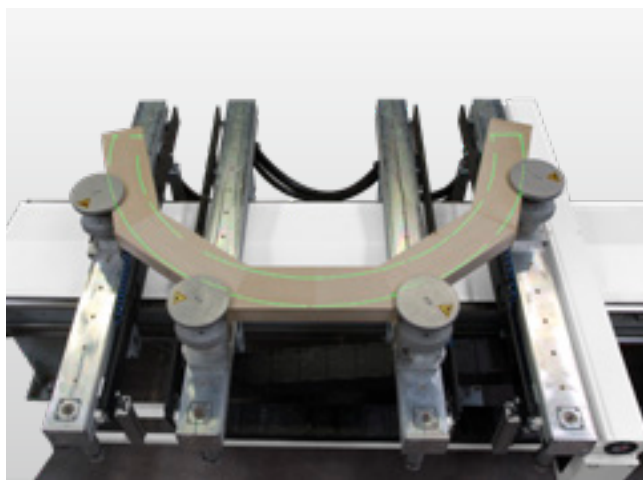


Non solo pezzi dritti

Cercate una soluzione per archi, porte e pezzi speciali? Allora il tavolo supplementare fa al caso Vostro. Il tavolo a traverse dotato di perni di arresto trasforma il CENTATEQ S in un centro di lavoro completo per pezzi piani. Una macchina, un'interfaccia dati, una serie di utensili.



Archi: La lavorazione completa di pezzi ad arco con una misura fi no a 1.300 mm partendo da un unico pezzo riduce i tempi e aumenta la qualità di finitura (nessuna necessit  di stuccatura nei punti di congiunzione). Ovviamente il pezzo ad arco viene prodotto in un unico passaggio anche con il suo listello fermavetro.



Laser di proiezione: Per uno sfruttamento ottimale del materiale grezzo e un bloccaggio sicuro, nel caso di pezzi ad arco l'allineamento degli elementi di bloccaggio e dei pezzi grezzi avviene con l'aiuto di un laser di proiezione.



Porte: La lavorazione completa delle porte diminuisce la dipendenza da fornitori esterni grazie alle straordinarie possibilit  di modifi ca dell'articolo standard.



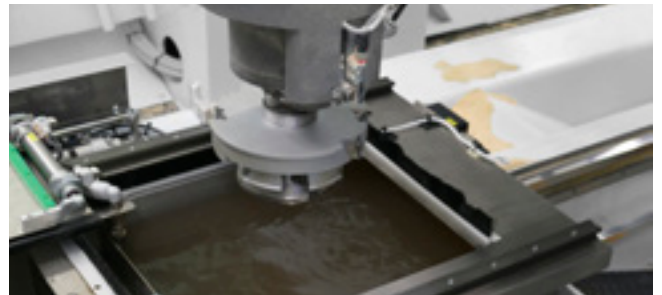
Elementi bombati: Elementi bombati, come riempimenti, coperture ed elementi piani supplementari.

Opzioni.

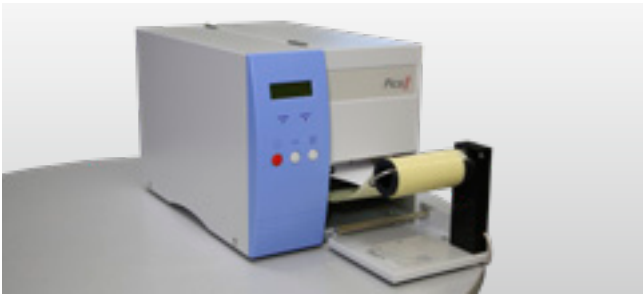
Il CENTATEQ S è una decisione per il vostro futuro. Le tante opzioni disponibili Vi permettono e ampliare in modo mirato le funzioni e il comfort d'utilizzo della Vostra macchina.



Trasportatore inclinato per scarti: Mediante il trasportatore inclinato è possibile trasportare gli scarti dal canale di raccolta sotto la macchina direttamente in un contenitore o carrello.



Sistema di pulizia degli utensili: Pulizia degli utensili durante la notte. Mediante un dispositivi di pulizia ad ultrasuoni integrato nella macchina è possibile pulire gli utensili senza nessun intervento manuale. Questo semplifica il cambio dei coltellini e garantisce una lunga durata degli utensili con una alta qualità delle superfici.



Stampante per etichette: Identificazione dei pezzi: una stampante in uscita permette di stampare le etichette durante il prelievo dei pezzi nella giusta sequenza.

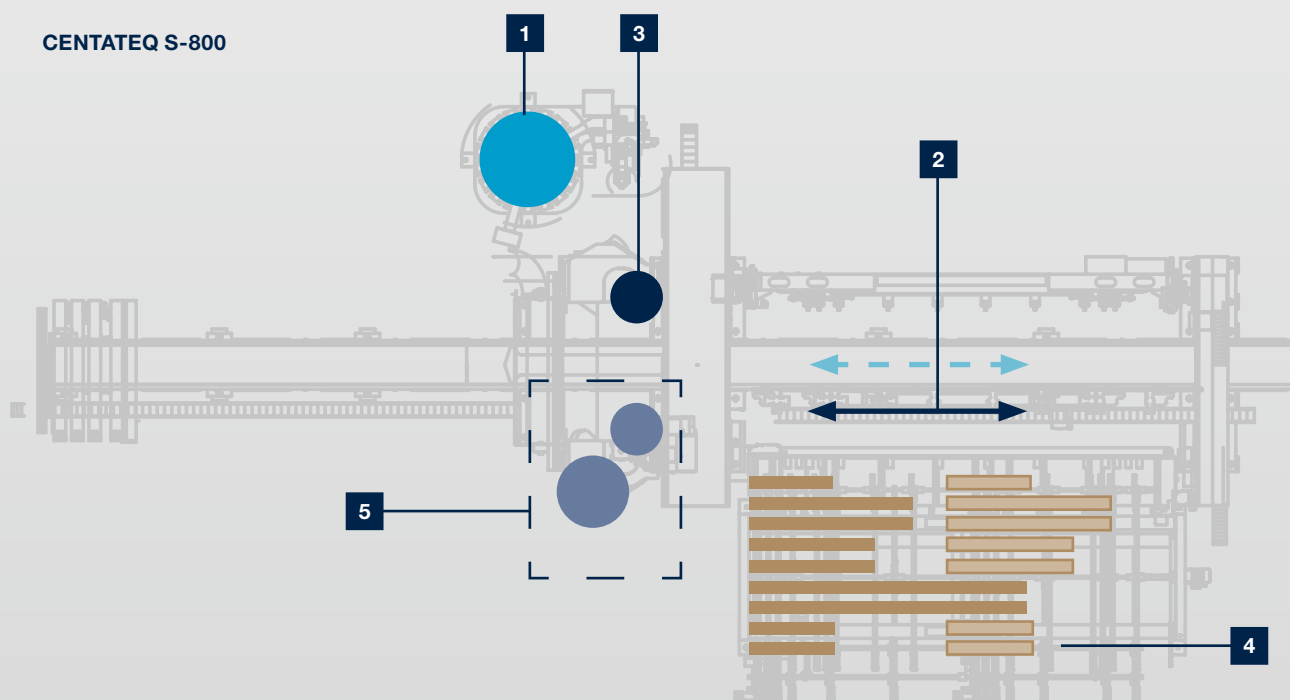


Gruppo a fresare verticale con tastatura: Für die Erweiterung des Funktionsumfangs der Maschinen können unterschiedliche Aggregate eingesetzt und auch nachgerüstet werden. Zum Beispiel zum Schleifen oder getasteten Fräsen von Ziernuten in Haustüren.

Rendimento crescente dalla soluzione base CENTATEQ S-800 fino alla configurazione per elevate prestazioni CENTATEQ S-900.

Volete produrre 15 o 50 fi nestre a turno? Quali lavorazioni devono essere eseguite? Volete lavorare con lo splitting? La

serie CENTATEQ S-800|900 si adatta perfettamente ad ogni Vostra necessità di produzione.



1 Magazzino cambio utensili: magazzino ToolTower con 36 o 72 posizioni

2 1 o 2 tavolo (i) di lavorazione: Aggiungendo un secondo tavolo di lavorazione è possibile, caricare, bloccare e prelevare i pezzi indipendentemente dalla lavorazione.

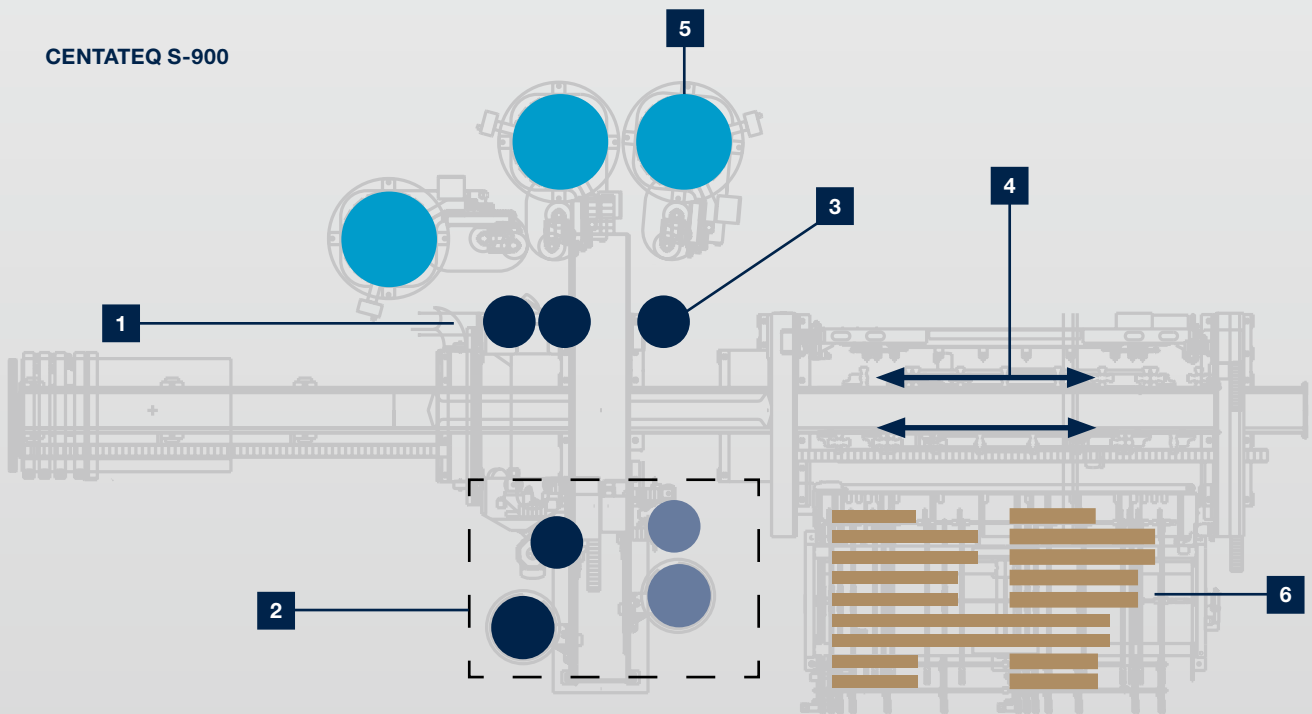
3 Mandrino principale: raffreddato ad aria per la sagomatura e lavorazioni aggiuntive

4 Opzione: occupazione doppia per ridurre i tempi di cambio degli utensili e creare un polmone pezzi

5 Opzione: mandrino a fresare supplementare con interfaccia aggregati e magazzino utensili mobile sul mandrino – ottimale per l'intestatura, la foratura e la fresatura. Gli utensili possono essere intercambiati con il mandrino principale durante la lavorazione.



CENTATEQ S-900



1 Gruppo splitting: due mandrini a fresare a poca distanza con un ToolTower abbinato a ciascuno

2 Mandrini secondari: mandrini a fresare supplementari con interfaccia aggregati e magazzino cambio utensili mobile sul mandrino – ottimale per l'intestatura, la foratura e la fresatura. Il cambio utensili è possibile anche durante la lavorazione con il mandrino principale. Werkzeugwechsel auch während Bearbeitung mit der Hauptspindel

3 Mandrino principale raffreddato a liquido per la sagomatura e lavorazioni supplementari

4 2 tavoli di lavorazione: lavorazione, carico, bloccaggio e prelievo indipendentemente su entrambi i tavoli

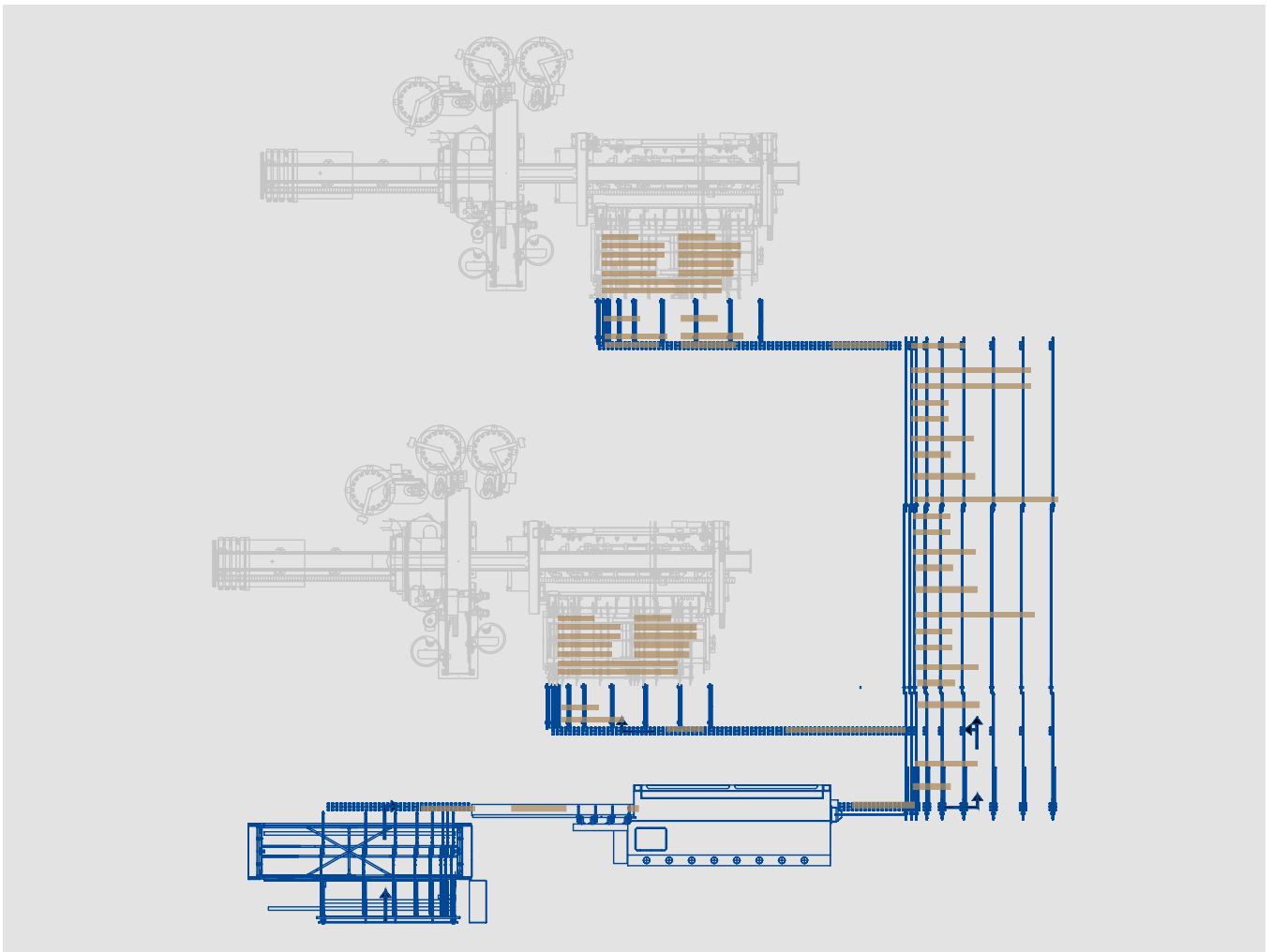
5 Magazzino cambio utensili: magazzino ToolTower con 36 o 72 posizioni

6 L'occupazione doppia permette una riduzione dei tempi di cambio utensili e la creazione di un polmone pezzi

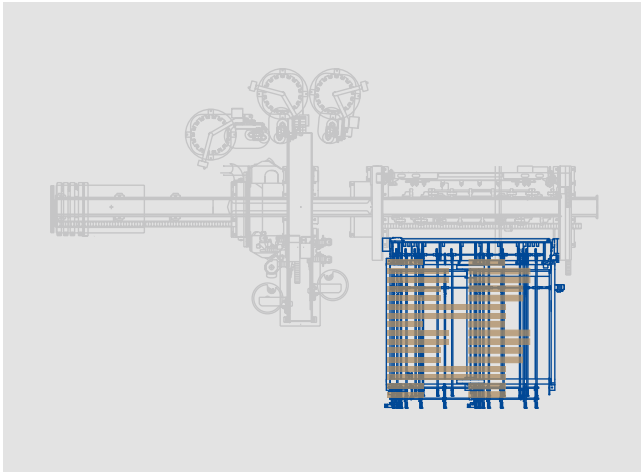
Soluzioni complete: su misura per le richieste della Vostra produzione

Grazie alla maggiore profondità dei trasporti in entrata ed in uscita e il carico mediante dei carrelli di trasporto è possibile aumentare l'autonomia della macchina. Il carico e il prelievo passano in secondo piano e avrete quindi più tempo per il comando della macchina, il controllo della qualità ed

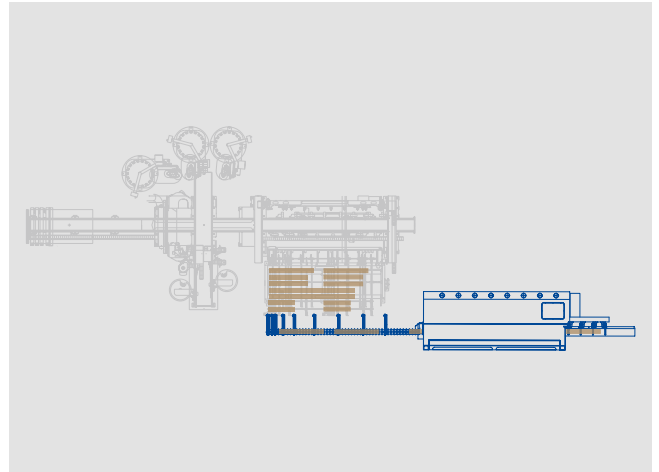
altre attività. Volete integrare il centro di lavoro in una linea completa con macchina piallatrice, taglio e finitura? Il nostro team di HOMAG Systems crea insieme a Voi la soluzione perfetta per le Vostre esigenze.



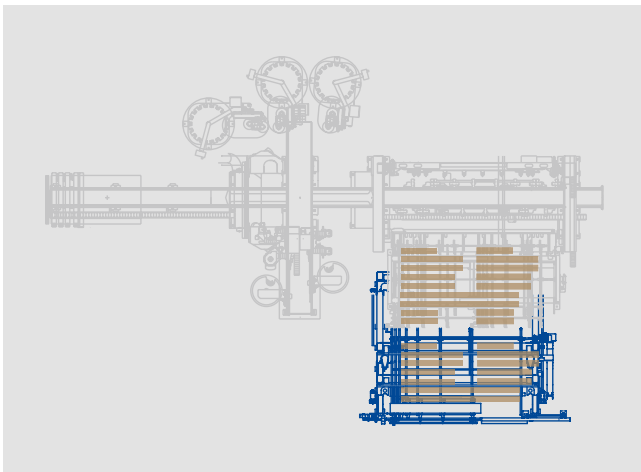
Collegamento individuale in linee complete: Maggiore rendimento? Linee di produzione integrate? Sarà un nostro privilegio poter progettare sistemi completi, fatti su misura per le esigenze!



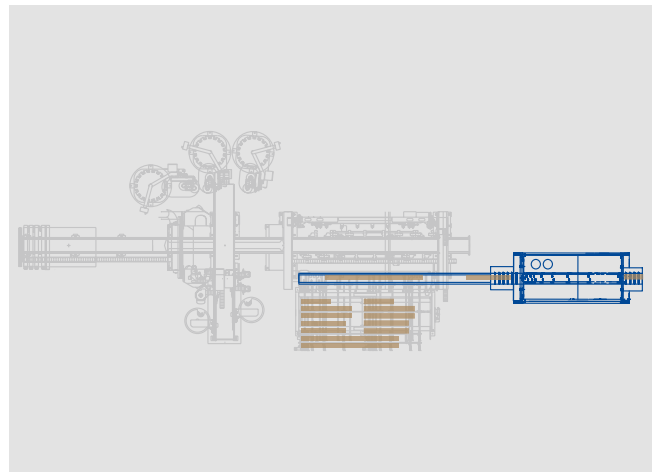
Prolungamento trasportatore in entrata / in uscita: Maggiore autonomia grazie ad una maggiore capacità dei nastri di trasporto - fi no ad alcune ore in più.



Traslatore angolare e collegamento alla piallatrice: Traslatori angolari e trasportatori a nastro permettono il collegamento alla piallatrice od un impianto di taglio.



Carrello per l'alimentazione automatica dei pezzi: Permette di ridurre la presenza di personale e aumentare l'autonomia della macchina

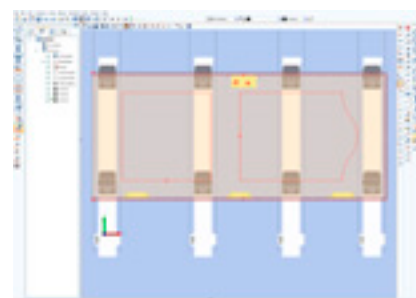
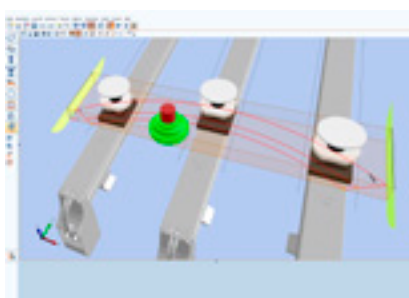


Nastro di trasporto in uscita e collegamento alla macchina di verniciatura: Nastri di trasporto in direzione longitudinale in sostituzione del nastro in uscita per un trasporto diretto dei pezzi alla macchina di verniciatura.

Semplici. Efficienti. Efficaci. Soluzioni software di HOMAG.

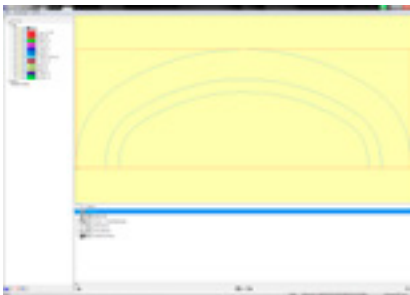
I nostri centri di lavoro insieme al nostro software di comando Vi danno il massimo di flessibilità e sicurezza. Le soluzioni software di HOMAG comprendono anche: interfacce a sistemi esterni di programmazione e costruzione, programmi ausiliari di collegamento e moduli per il controllo della macchina e del rendimento.

powerTouch: la filosofia di comando di HOMAG che unisce design e funzionalità in una nuova generazione di comando. Lo schermo Full-HD Multitouch per un'utilizzo facile ed ergonomico, la navigazione semplice ed intuitiva e il comando standardizzato per tutte le macchine di HOMAG sono le caratteristiche principali di questo nuovo sistema.



woodFlex: Comando di linee di produzione per la lavorazione efficiente di elenchi di produzione con visualizzazione grafica dei pezzi sul monitor della macchina. Si può vedere in ogni momento la posizione di ogni singolo pezzo all'interno della macchina. woodFlex permette l'integrazione in linee di produzione complete con macchine precedenti e successive (p.es. piallatore a 4 lati, intestatore, ...)

Sistema di programmazione woodWOP: Sistema di programmazione per pezzi singoli, ideale per la programmazione parametrizzata di pezzi speciali. Facile utilizzo dei macro di lavorazione (schemi di foratura, serrature, tasche, ...)



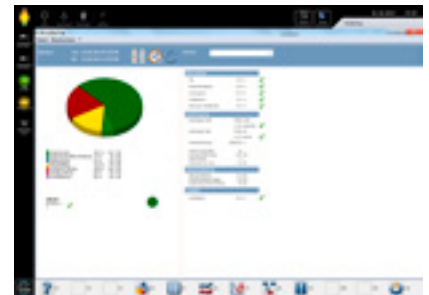
woodWOP DXF Import: interfaccia per l'importazione di dati CAD:

- Creazione automatica di programmi woodWOP sulla base di disegni CAD
- Assegnazione delle lavorazioni mediante nomi di Layer (livelli)
- Con il programma DXF Import professional si possono definire tutti i parametri woodWOP con delle regole di conversione adattabili per poi poter trasmettere i dati CAD in woodWOP



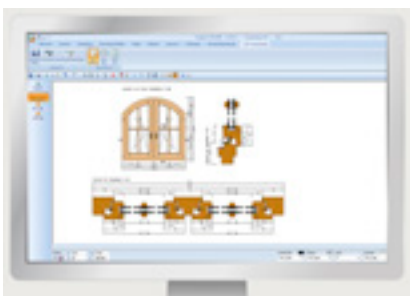
woodScout - aiuto nella Vostra lingua:

- Sistema di diagnosi potente in opzione
- Visualizzazione grafica della posizione di errore sulla macchina
- Segnalazioni di errore con testo in chiaro in varie lingue
- Sistema ad autoapprendimento grazie all'assegnazione di cause e rimedi (conoscenza degli esperti)



Rilevamento dati macchina MMR – per una maggiore produttività:

- Rilevamento delle quantità pezzi e dei tempi reali di funzionamento della macchina
- Avvisi di manutenzione integrati per una programmazione ed un'esecuzione ottimale dei lavori di manutenzione in base al tempo e la quantità di produzione.
- La versione opzionale Professional permette la classificazione e registrazione dettagliata dei dati raccolti



Interfacce di collegamento per software del settore:

Per l'integrazione perfetta della macchina nel sistema informatico. Dalla creazione automatica dei programmi di lavorazione, all'occupazione dinamica della macchina con la determinazione automatica delle posizioni dei dispositivi di bloccaggio fino a tante altre funzionalità per una produzione di finestre efficiente e di alta qualità.



Banca dati grafica degli utensili:

- Grafiche quotate per un rapido attrezzaggio e una semplice gestione degli utensili e dei gruppi
- Rappresentazione tridimensionale degli utensili



Calcolo della durata di affilatura degli utensili:

- Modulo per il rilevamento e la memorizzazione della durata di affilatura degli utensili
- Con una sostituzione per tempo degli utensili aumenta la disponibilità tecnica della Vostra macchina e la qualità dei pezzi finiti
- Riduzione dei costi grazie ad un'organizzazione ottimale dell'impiego utensili

HC LIFE CYCLE SERVICES

Service ottimale e supporto individuale sono inclusi nell'acquisto delle nostre macchine. Vi supportiamo con prodotti e servizi di assistenza innovativi che ci permettono di

poter soddisfare tutte le Vostre esigenze. Tempi di reazione veloci e soluzioni rapide garantiscono una elevata produttività e resa – nell'intero ciclo di vita della Vostra macchina.



TELEASSISTENZA

- Supporto Hotline con esperti addestrati in TeleService nei settori comando macchina, meccanica, e tecnica di produzione. In questo modo gli interventi sul posto si riducono del 92 % e quindi possono essere risolti più problemi in meno tempo!
- L'app ServiceBoard aiuta a risolvere problemi concreti in modo facile e veloce grazie alla videodiagnosi in diretta, l'inoltro automatico delle richieste di assistenza e il catalogo online di pezzi di ricambio eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Grande disponibilità di pezzi e consegna veloce.
- Garanzia di qualità mediante pacchetti di pezzi di ricambio e di usura predefiniti, composti da ricambi originali.
- Identificare ed ordinare pezzi di ricambi 24h al giorno su www.eParts.de oppure nel nuovo eShop online di HOMAG (shop.homag.com).



MODERNIZZAZIONE

- Salvaguardate l'attualità del vostro parco macchine ed aumentate la vostra produttività e qualità di finitura. In questo modo siete già pronti oggi per le richieste del mercato di domani!
- Vi aiutiamo con upgrade, modernizzazioni nonché consulenza e progettazione personalizzate.



DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – la nuova soluzione di TeleService per il futuro! Rapida ripresa della produzione grazie alla possibilità del tecnico di TeleService di accedere a tutti i dati fisici rilevanti della macchina.
- serviceAssist – offre aiuto per l'autoaiuto. La combinazione delle nostre esperienze e dei dati macchina disponibili crea le soluzioni proposte della nuova app.



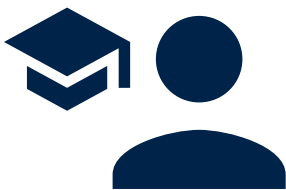
SOFTWARE

- Supporto e consulenza telefonici riguardante i vostri prodotti software.
- La digitalizzazione dei vostri pezzi mediante la scannerizzazione 3D risparmio tempo e denaro rispetto ad una nuova programmazione.
- Collegamento successivo del vostro parco macchine con soluzioni software intelligenti, dalla costruzione fino alla produzione.



ASSISTENZA SUL LUOGO

- Aumento della resa della macchina e della qualità di produzione grazie al nostro personale di assistenza qualificato.
- Controlli regolari mediante manutenzione / ispezione garantiscono una perfetta qualità dei vostri prodotti.
- Riduzione dei tempi di fermo in caso di guasti imprevisti grazie alla grande disponibilità di tecnici qualificati.



TRAINING

- Grazie ai corsi di addestramento creati specificamente sulle vostre esigenze, gli operatori hanno una preparazione ottimale riguardante l'uso e la manutenzione delle macchine di HOMAG.
- Riceverete una documentazione specifica relativo al vostro training con esercizi pratici di lavorazione.
- Training online e webinar: imparare senza viaggiare – incontrate il vostro istruttore nell'aula digitale.

Per Voi più di...

1.350

tecnici di assistenza in tutto il mondo

92 %

meno interventi sul posto grazie alla teleassistenza

5.000

clienti partecipanti a training / anno

150.000

macchine documentate elettronicamente
in 28 lingue

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION