

Doppelendprofiler für die Fußbodenfertigung



Für jede Aufgabe eine Lösung

Laminat und Parkett – Vielfalt in Spitzenqualität

Produkte für jeden Geschmack. Das HOMAG Anlagenprogramm bietet nahezu unbegrenzte Bearbeitungsmöglichkeiten unterschiedlichster Werkstoffe. Und das in den vielfältigsten Abmessungen und Formen: ob Korkbodenelemente, Linoleum- oder Furnieroberflächen, Laminatböden als Holz- oder Fliesendekor und – dem aktuellen Trend folgend – nun auch Landhausdielen oder Schmalteil-Laminat. Eine Produktvielfalt, mit der Sie allen Marktanforderungen gerecht werden.





Laminat



Parkett



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Umfangreiches Anlagenprogramm
- Von der Einstiegsmaschine bis zur kompl. Linie
- Über 700 ausgelieferte Linien weltweit
- Zur Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe
- Für Bearbeitung mit höchster Präzision

Ihre Vorteile mit der HOMAG Gruppe

Als Technologieführer leistet HOMAG hier Pionierarbeit nicht nur im Bereich der Fußbodenbearbeitung. Die Doppelendprofiler der HOMAG sind durch zahlreiche Neuentwicklungen mit hoher Innovationskraft stets dafür geeignet, ihnen den entscheidenden Vorteil zu liefern.

HOMAG bietet mit seinem Doppelendprofiler-Programm maßgeschneiderte Lösungen, die es ermöglichen, die Produktion hin zu einer flexiblen Massenerstellung von „individuellen“ Produkten zu gestalten. Neben unterschiedlichen Dekoren bzw. Holzarten, Oberflächeneigenschaften und Formaten lassen sich auch die Anlagen durch Erweiterungen wie Trittschallapplikationen, Fase lackieren und nicht zuletzt die Verpackungen der Produkte nach Kundenwunsch gestalten.



**Prozesssicherheit mit System –
effizient, dauerhaft und profitabel**

Die enge Zusammenarbeit der HOMAG Gruppenmitglieder sowie ein ausgeprägter Wissens-Transfer sichern die optimale Auswahl, Konfiguration und Verkettung von Einzelmaschinen und Materialfluss. Wir garantieren Ihnen Prozesssicherheit sowie flexible Erweiterungsmöglichkeiten.

Die übergeordnete Koordination durch HOMAG Engineering und weltweite, jahrelange Erfahrung in der Anlagenplanung und Realisierung sichert höchsten Qualitätsstandard und einen reibungslosen Bearbeitungsablauf.

Wir koordinieren gruppeninterne und gruppenexterne Partner je nach Projektanforderung mit dem Ziel den größtmöglichen Kundennutzen zu realisieren.



BARGSTEDT – Beschickung großformatiger
Platten



HOMAG – Längsaufteilen der Platten



HOMAG – Querprofilierung



HOMAG – Lackieren



BÜTFERING



LIGMATECH – Roboterhandling



WÄCHTER



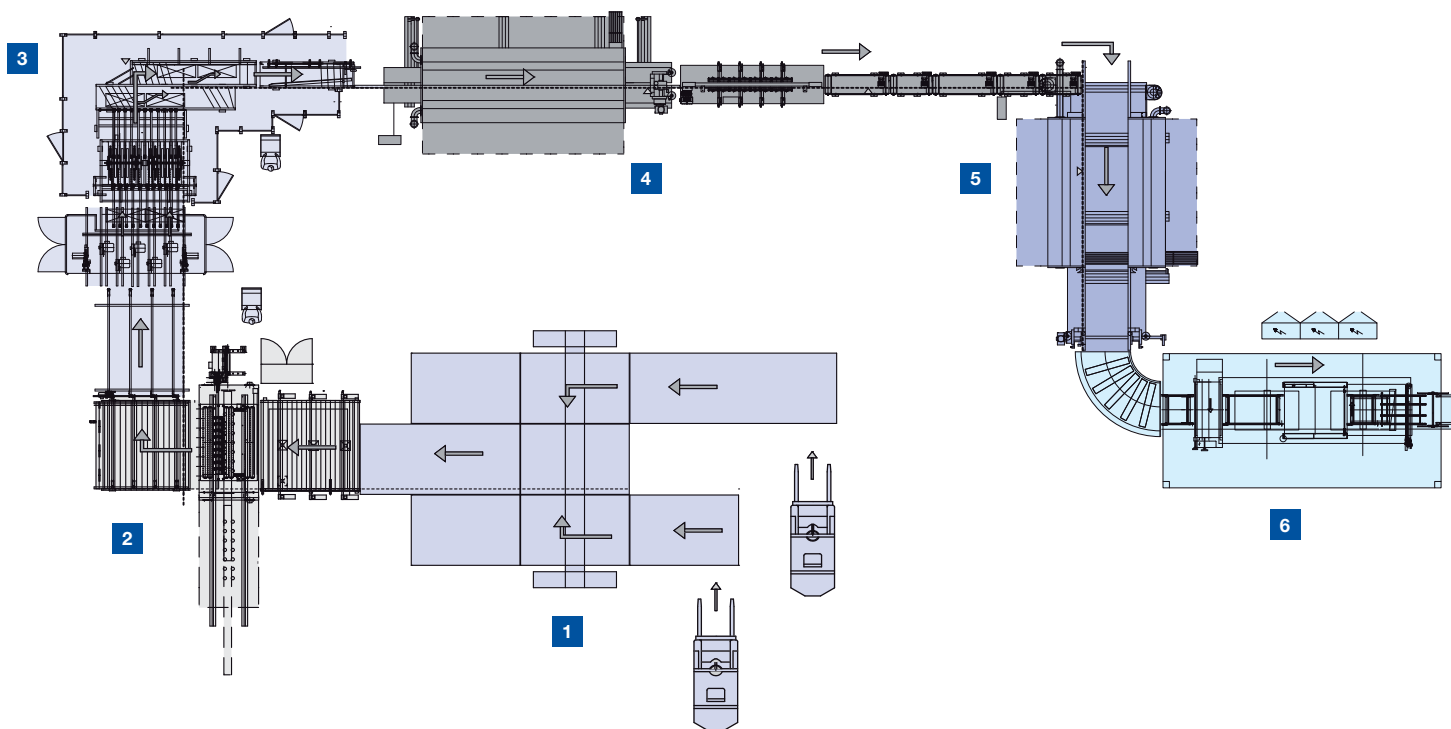
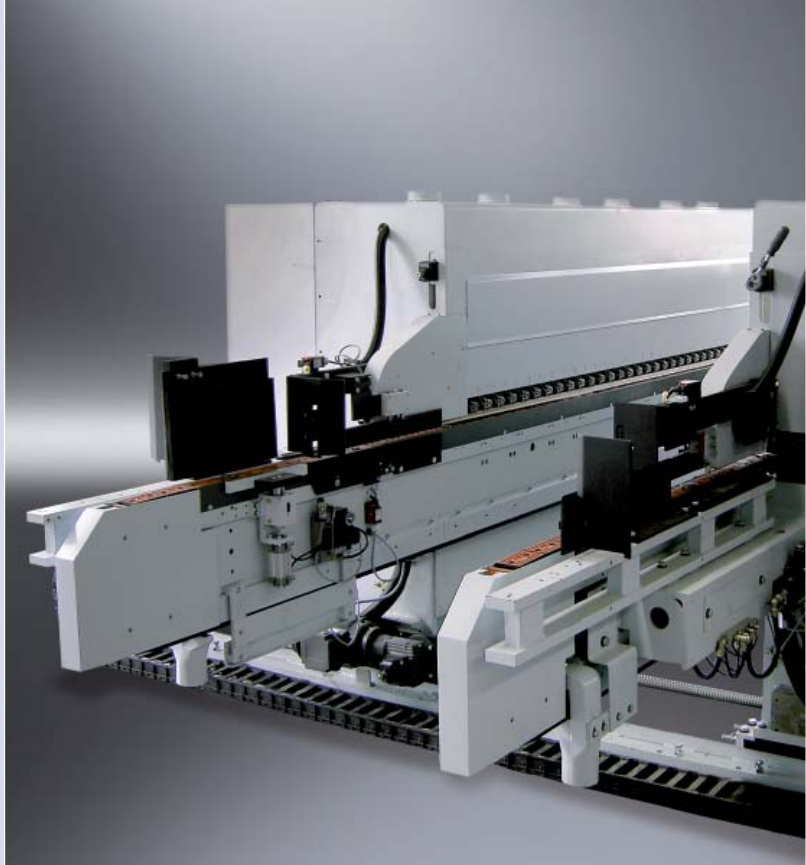
HOLZMA



TORWEGGE – random length

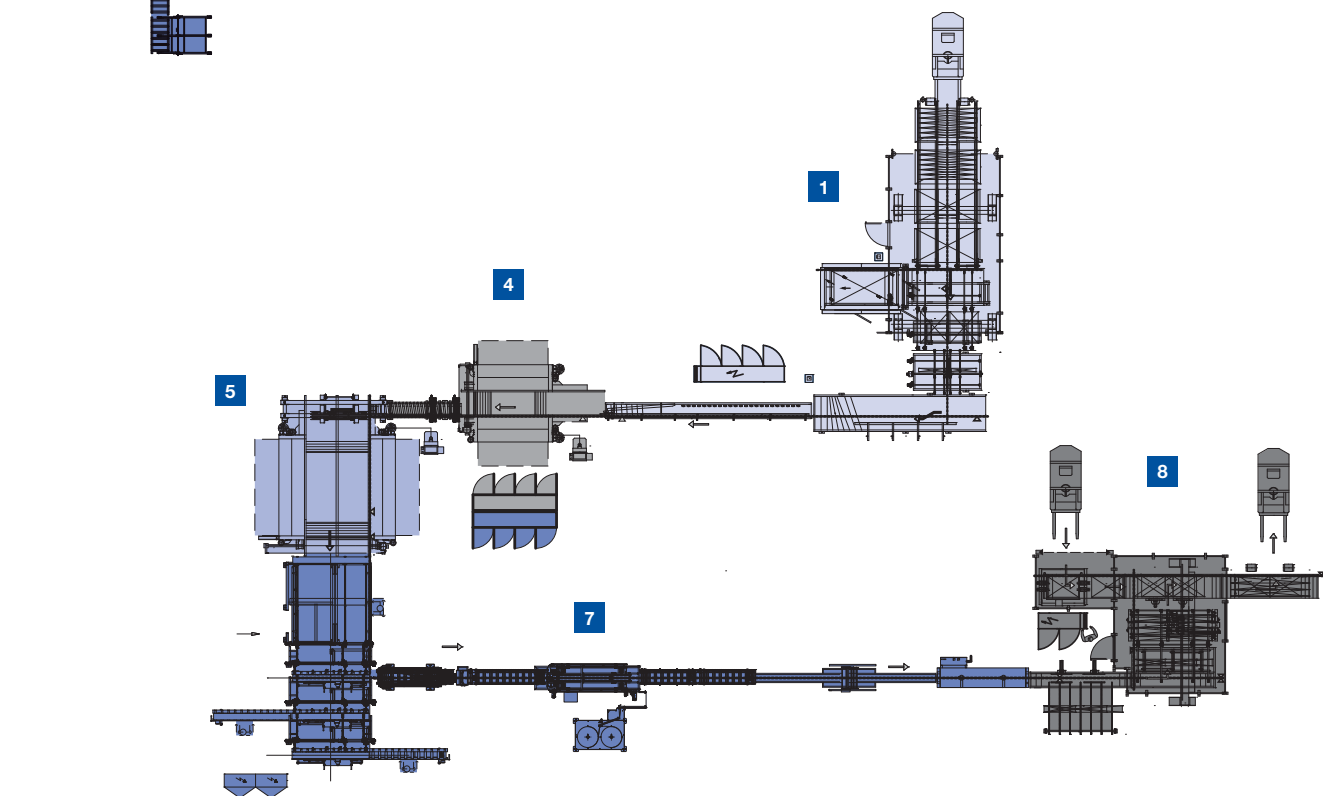
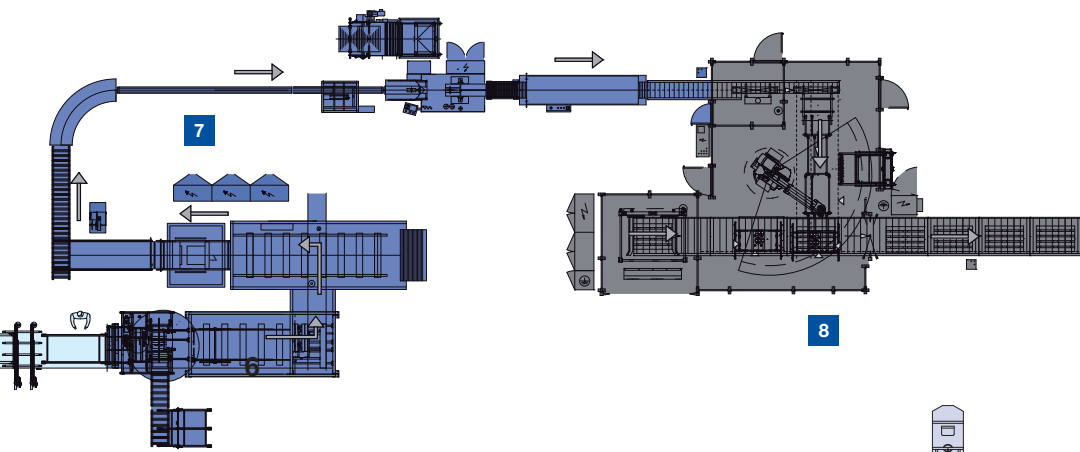
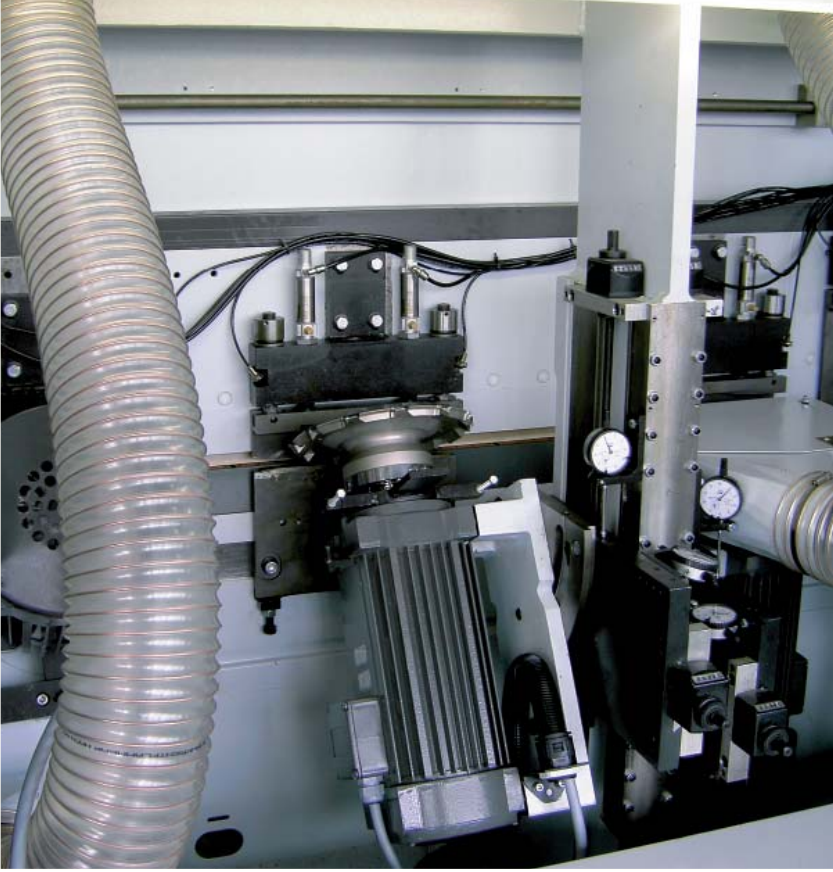
Anlagenkonzepte

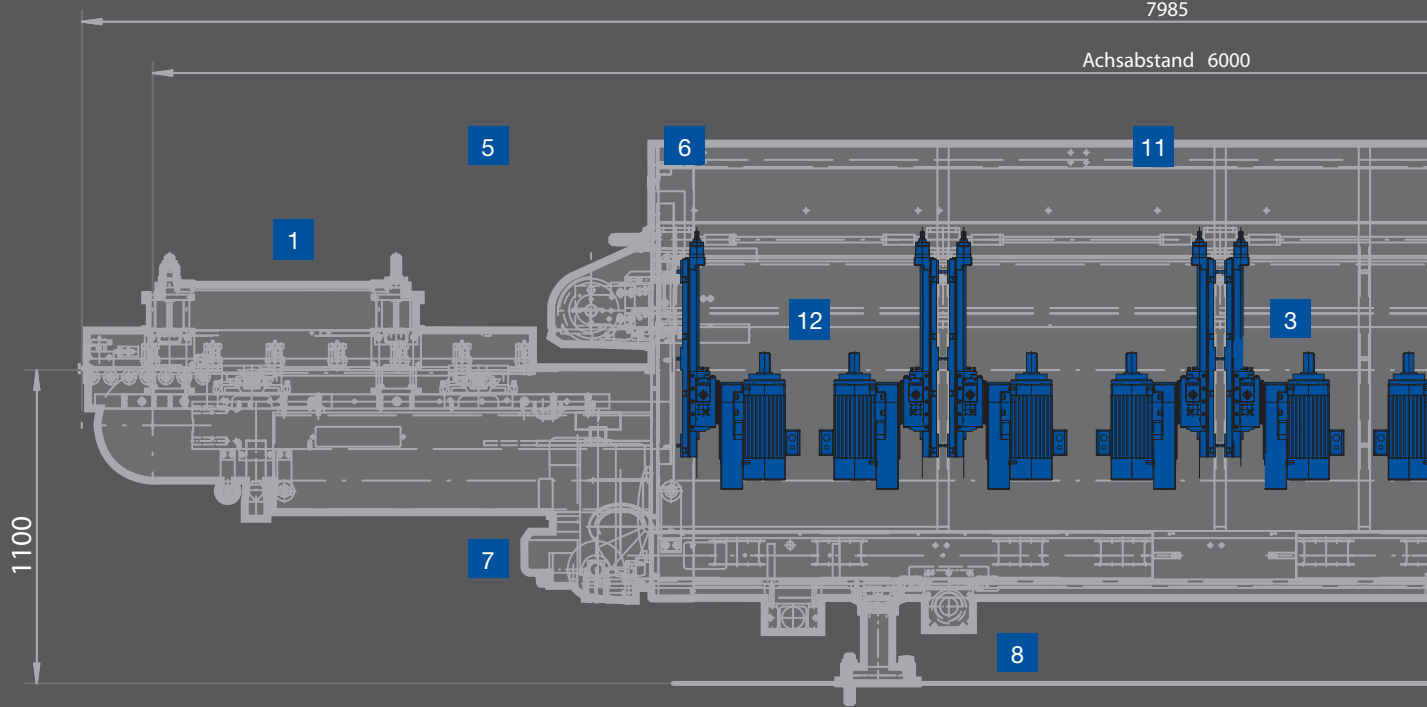
Wir erstellen passende Anlagenkonzepte individuell nach Kundenanforderung. Die flexible Ablaufgestaltung ist frei nach Aufgabenstellung und Platzverhältnisse realisierbar.



1. Beschickung
2. Längssäge
3. Quersäge
4. Längsprofilierung

5. Querprofilierung
6. Trittschallapplikation
7. Verpackung
8. Palettierung





Ausrüstung für die Anforderung präziser Fußbo

Alle Doppelendprofiler verfügen bei HOMAG standardmäßig über:



Spannungsfreies Einlaufsystem



Rollende Kette (DBS-Riemen bei **powerLine** oder Magnetkette bei hohen Leistungen)



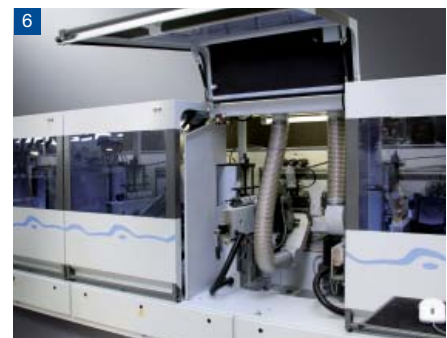
Druck und Stützsuh (bei Laminat) für Kettenschutz und exakte Bearbeitung. Bei DBS fährt das Werkstück in einem Führunglineal



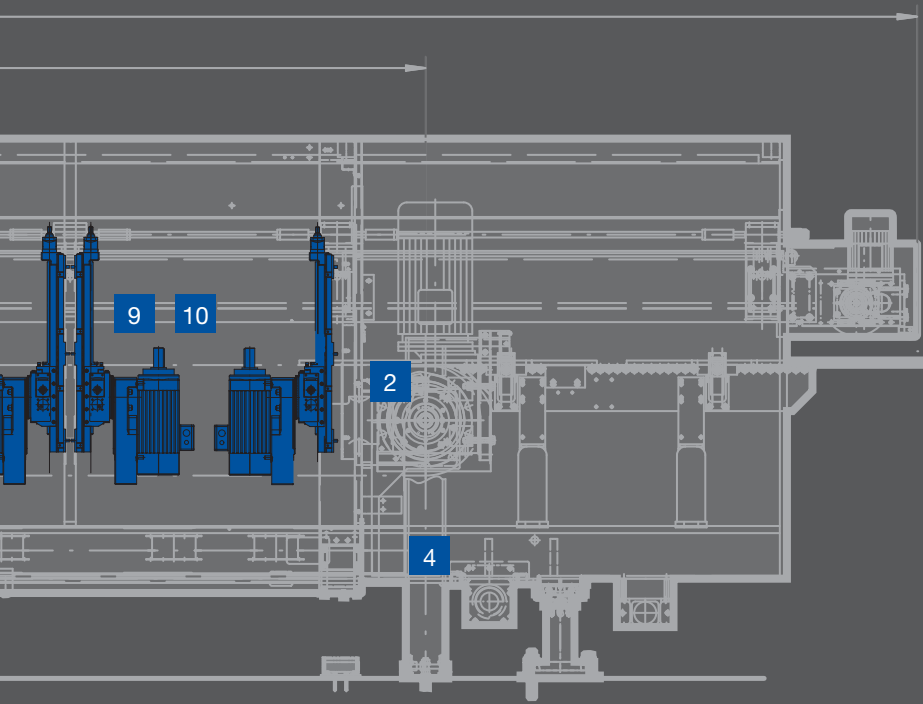
Frequenz- oder servogeregelte Antriebe



200er: Schutzsteuerung
500er/600er: **powerControl** Steuerung gemäß IEC 61131/3, optional: Siemens S7



Lärmschutzverkleidung



denbearbeitung



7 Gebläse für Kettenbahnbelüftung



8 Breitenverstellung der Maschine über Kugelrollspindel



9 Motoren mit Hydrowelle



10 HSK Werkzeugschnittstelle (optional)



11 Maschinenrahmen
Optimat: solide Rahmenkonstruktion
powerLine/profilLine: Grundständer mit
frei bestückbaren Aggregaten

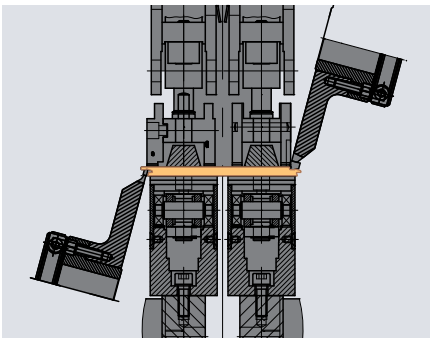


12 Einzelabsaugung nach oben

Die Transportsysteme für unsere Maschinen

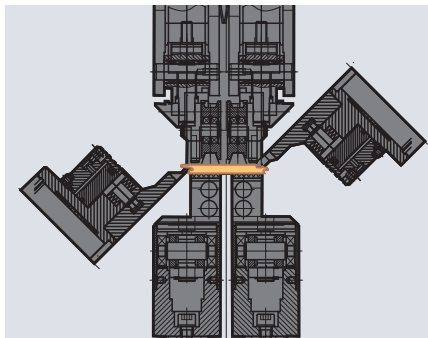
Entsprechend den Anforderungen und Teileabmessungen gibt es unterschiedliche Transportsysteme. Unterschiedliche Kettenaufbauten, das patentierte Magnetic Chain System (MCS) für Geschwindigkeiten > 100 m/min sowie für die absoluten Hochleistungsanlagen das Drive Belt System (DBS) mit Teileführung mittels Führungslinial.

Parkett



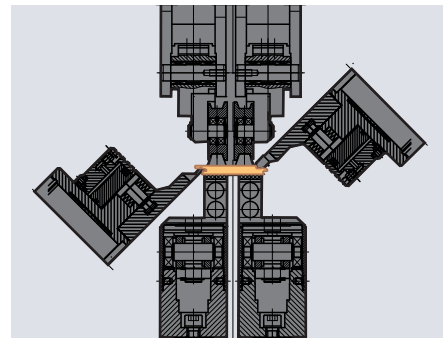
Standardkette doppelt

- Integrierte Doppeldruckschuhe
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen



Schmale Kette W2

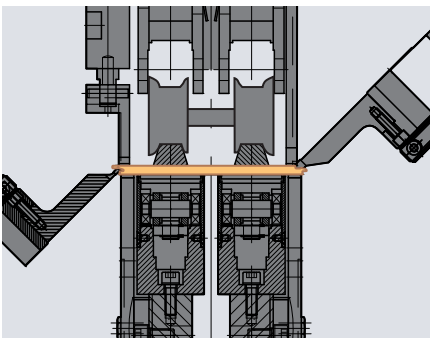
- Integrierte Doppeldruckschuhe
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen



Schmale Kette W1

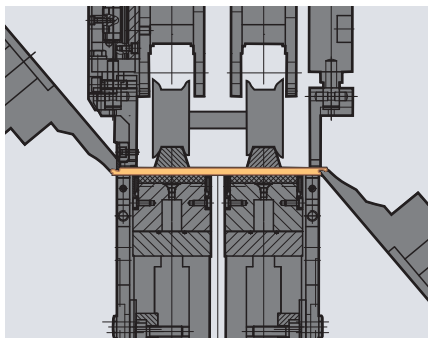
- Pneumatische Rollen im Oberdruck
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen

Laminat



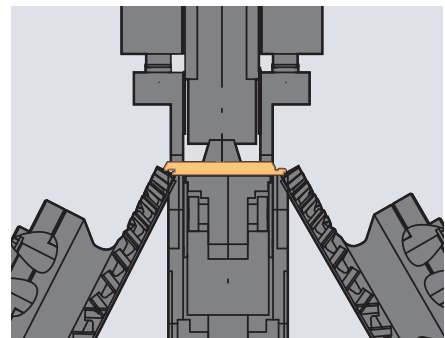
Standardkette doppelt

- Außenliegende Druckschuhe
- Außenliegende Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen



DBS doppelt

- Außenliegende Druckschuhe
- Außenliegende Stützschiene
- Pneumatisch gelagerter Transportriemen
- Angetriebener Oberdruckriemen



Standardkette einfach

- Außenliegende, verstellbare Druckschuhe
- Außenliegende, verstellbare Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen



**200er Optimat Serie –
Multifunktionale Maschine
zum günstigen Preis**

- Vorschub bis 80 m/min.
- Solide Rahmenbauweise für max. 6 Bearbeitungsaggregate
- Rollende Blockgliederkette
- Bewährte Schutzsteuerung



**500er profiLine Serie –
Wirtschaftliche Lösung, die
keine Wünsche offen lässt**

- Vorschub bis 130 m/min. mit patentierter Magnetkette
- Solide Rahmenbauweise für max. 8 Bearbeitungsaggregate
- Optional unterstützte Raumabsaugung
- Optional horizontal verstellbarer Oberdruck
- Optional Maschinenverlängerung für Kantenbeschickung
- Steuerung **powerControl PC22**



**600er powerLine Serie –
Für höchste Ansprüche in
Flexibilität und Leistung**

- Vorschub bis 350 m/min.
- Unterstützte Raumabsaugung
- Optional unterstützte Raumabsaugung
- Optional horizontal verstellbarer Oberdruck
- Optional Maschinenverlängerung für Kantenbeschickung
- Magnetkette oder DBS-System für lange Lebensdauer, hohe Vorschubgeschwindigkeit und geringe laufende Kosten
- Steuerung **powerControl PC22**
- Optional mit Siemens S7
- Individuelle Konfiguration der Maschine

FPR 225/226 Optimat – Doppelendprofiler

Solide Maschine die durch ihren günstigen Preis sowie die hohe Verarbeitungsqualität besticht. In Ihrem Leistungssegment zeichnet sie sich durch die hochpräzisen, schwenkbaren Hochfrequenzmotoren sowie durch den freistehenden Schaltschrank mit Kühlaggregat aus.



	Parkett				Laminat	
Technische Daten	Standard Kette doppelt	Schmale Kette W1	Schmale Kette mit Druckschuh W2	Einfache Kette doppelt	Standard Kette	Einfache Kette
Geschwindigkeit längs	max. 60 (80°) m/min.					
Geschwindigkeit quer	max. 32 (60°) m/min.					
Anzahl Motoren	max. 6					
Werkstückdicke	10 - 25 mm				6 - 15 mm	
Werkstücklänge	450 - 2.500 mm				600 - 1500 mm	
Werkstückbreite	138 - 250 mm	57 - 250 mm	75 - 250 mm	90 - 250 mm	180 - 400 mm	90 - 220 mm
Motoren Einstellwinkel	-90° - +90°	-90° - -45° +90° - +45°	-90° - -30° +90° - +30°	-90° - 0° - +90°	-90° - 0° - +90°	
Max. Taktzahl	25 (35°) Teile/min. 2.200 x 190 mm	60 (80°) Teile/min. 900 x 90 mm		45 (65°) Teile/min. 1.200 x 190 mm		

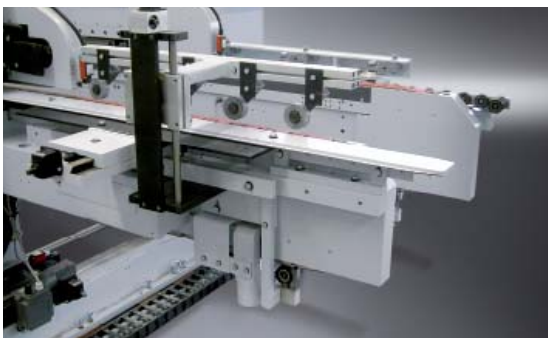
Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.
Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.



Freistehender Schaltschrank mit Kühlaggregat und separatem Frequenzwandler je Motor



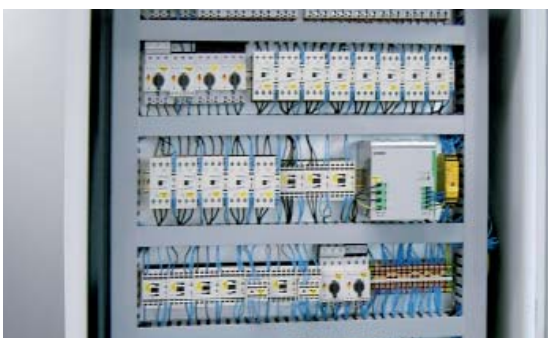
Jeder Motor mit einer an das Werkzeug angepassten Absaughaube



Spannungsfreier Einlauf



Schwenkbare Hochfrequenzmotoren



Schützsteuerung, einfach zu warten und vielfach bewährt.



Kettenbahnbelüftung beidseitig

FPR 525/526 profiLine – Doppelendprofiler

Mit der 500er Baureihe werden sämtliche Anwendungsbereiche für die Fußbodenfertigung abgedeckt. Die Maschine ist kompakt und bietet flexible Lösungen zur Längs- und Querprofilierung von unterschiedlichsten Werkstoffen. Dabei garantieren unsere präzisen Fertigungssysteme genaueste Klick-Profile.



	Parkett				Laminat	
Technische Daten	Standard Kette doppelt	Schmale Kette	Schmale Kette mit Druckschuh	Einfache Kette	Standard Kette doppelt	Einfache Kette
Geschwindigkeit längs	max. 80 (130*) m/min.					
Geschwindigkeit quer	max. 40 m/min.					
Anzahl Motoren	max. 8					
Werkstückdicke	10 - 25 mm				6 - 15 mm	
Werkstücklänge	450 - 2.500 mm				600 - 1.500 mm	
Werkstückbreite	138 - 250 mm	57 - 250 mm	75 - 250 mm	90 - 250 mm	180 - 400 mm	90 - 220 mm
Motoren Einstellwinkel	-90° - +90°	-90° - -45° +90° - +45°	-90° - -30° +90° - +30°	-90° - 0° - +90°	-90° - 0° - +90°	
Max. Taktzahl	35 (55*) Teile/min. 2.200 x 190 mm	80 (130*) Teile/min. 900 x 90 mm			60 (100*) Teile/min. 1.200 x 190 mm	

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.
Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.



Magnetkette



Raumabsaugung



Wahlweise mit Verlängerung zum Anbringen einer Kantenver-
siegelung



Aggregateführungen mit hochpräziser Einstellvorrichtung



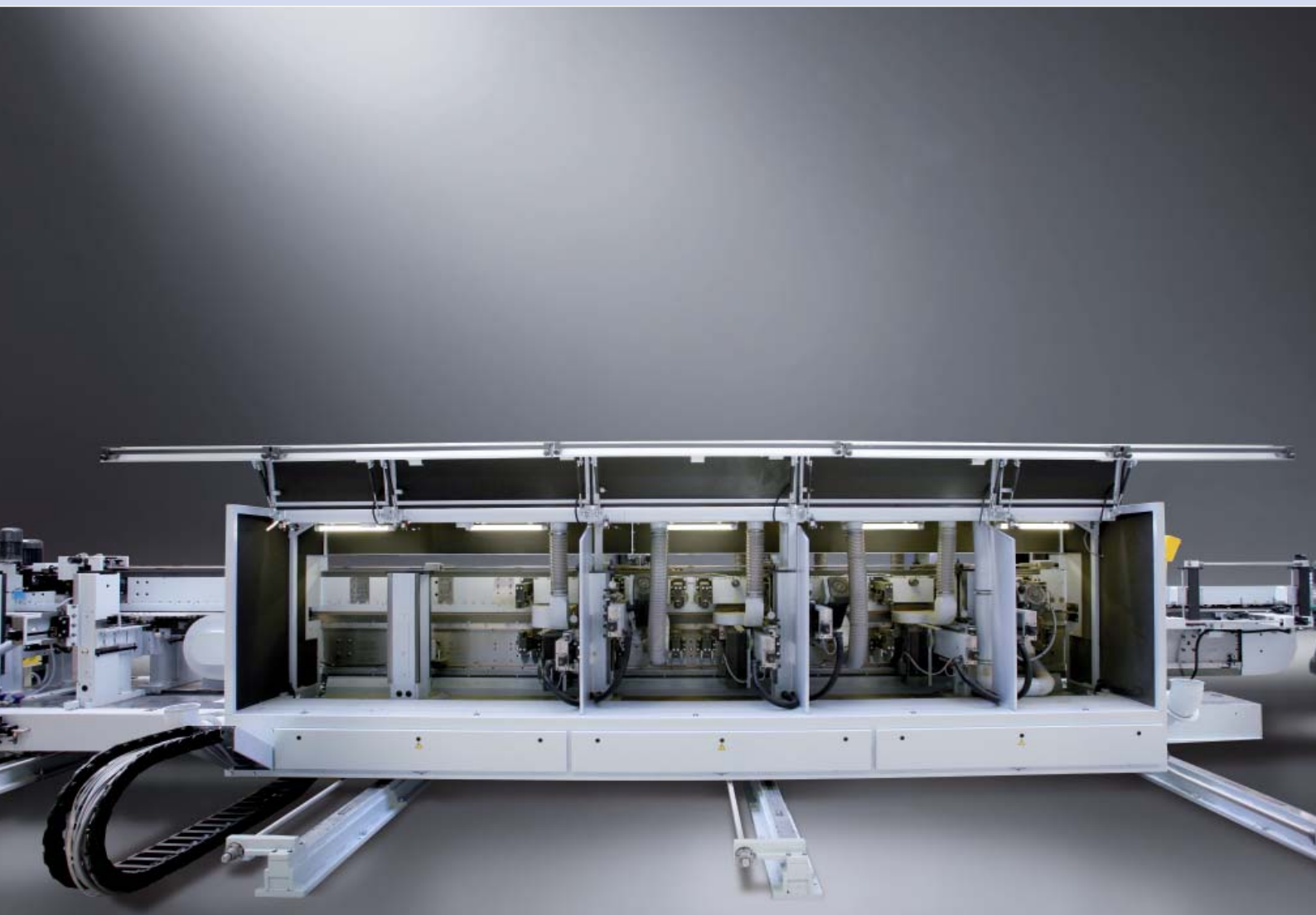
Einfach zu bedienende **powerControl** Steuerung nach IEC
61131 und Fernservice Fehlerdiagnose möglich



Optional Oberdruck horizontal verstellbar

FPR 625/626 powerLine – Doppelendprofiler

Highend-Lösung für höchsten Output mit flexibel positionierbare Supports für die Fräsmotoren. Die 600er Baureihe lässt keine Wünsche hinsichtlich Leistung und Flexibilität offen. Auch für die Anzahl der Motoren gibt es keine Grenzen.



	Parkett				Laminat		
Technische Daten	Standard Kette doppelt	Schmale Kette	Schmale Kette mit Druckschuh	Einfache Kette	Standard Kette doppelt	Einfache Kette	DBS
Geschwindigkeit längs	130 m/min.				250 m/min.		350 m/min
Geschwindigkeit quer	max. 40 (60°) m/min.				max. 40 (85°) m/min.		
Anzahl Motoren	keine Grenze				keine Grenze		
Werkstückdicke	10 - 25 mm				6 - 15 mm		
Werkstücklänge	450 - 2.500 mm				600 - 1.500 mm		
Werkstückbreite	138 - 250 mm	57 - 250 mm	75 - 250 mm	90 - 250 mm	190 - 400 mm	90 - 220 mm	190 - 40 mm
Motoren Einstellwinkel	-90° - +90°	-90° - -45° +90° - +45°	-90° - -30° +90° - +30°	-90° - 0° - +90°	-90° - 0° - +90°		
Max. Taktzahl	55 Teile/min. 2.200 x 190 mm	140 Teile/min. 900 x 90 mm		200 Teile/min. 1.200 x 190 mm		180 Teile/min	

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.
Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.



powerControl



drive belt System



Wahlweise mit Verlängerung zum Anbringen einer Kantenversiegelung oder Faselackierung



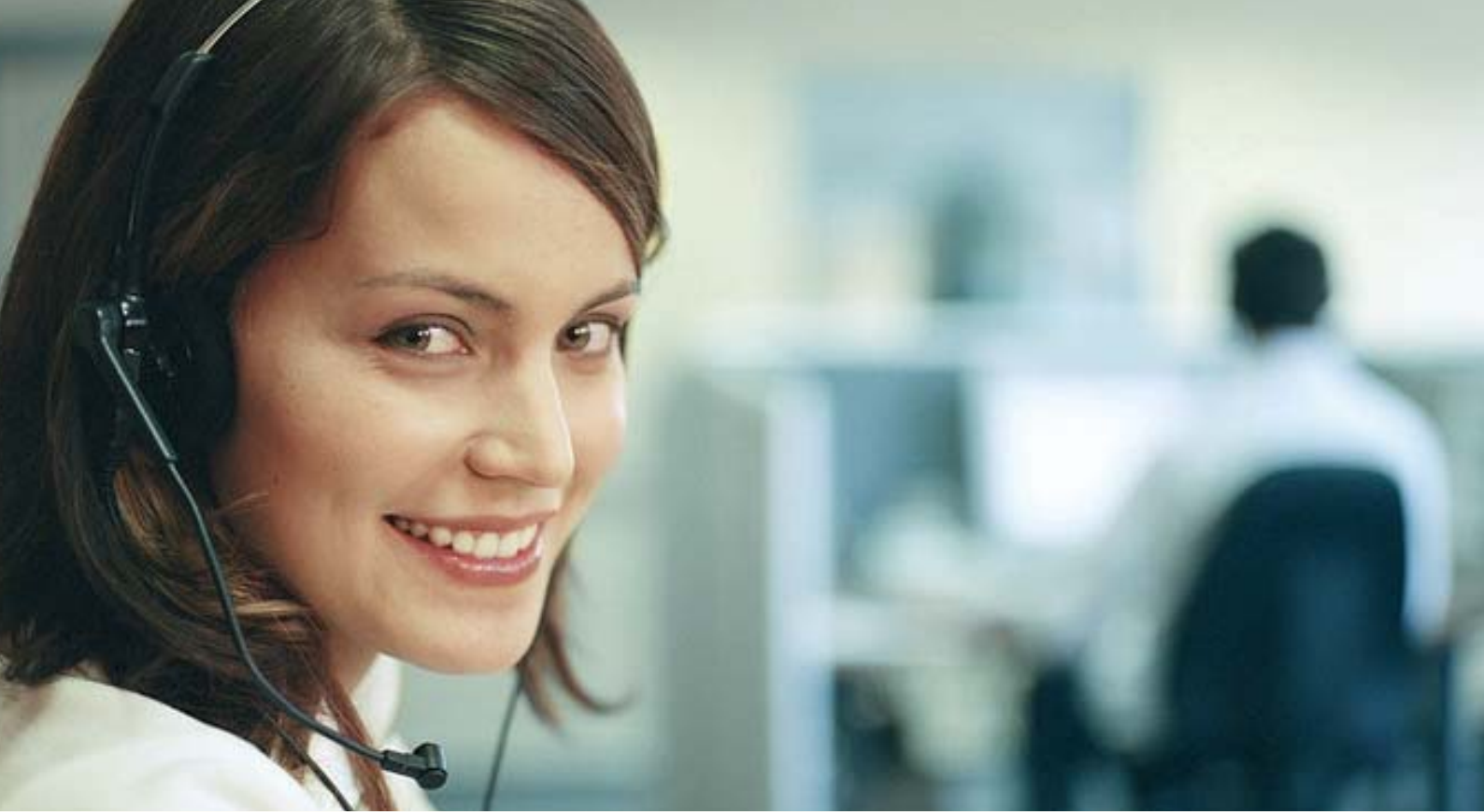
Unterstützte Raumabsaugung



Horizontal verstellbarer Oberdruck mit digitaler Positionsanzeige



Support-Ständer zur flexiblen Bestückung mit Aggregaten auf dem Maschinenbett



Das HOMAG Versprechen:

Perfekte Planung

- Wir beraten Sie kompetent; von Anfang an
- Sie erhalten die bestmögliche, wirtschaftlichste Lösung

Maßgeschneiderte Finanzierung

- Wir bieten Ihnen attraktive Finanzierungsmöglichkeiten
- Sie schonen Ihre Kapitaldecke

Rascher Produktionsbeginn

- Wir übernehmen die Montage und Inbetriebnahme
- Sie können sofort mit der Produktion beginnen

Sichere Bedienung

- Wir schulen Ihre Mitarbeiter und machen sie fit
- Sie können das ganze Potenzial der Maschine nutzen

Kontinuierliche Unterstützung

- Wir begleiten Ihre Fertigung und optimieren Ihre Maschinen
- Sie profitieren von maximaler Produktivität

Zuverlässige Funktion

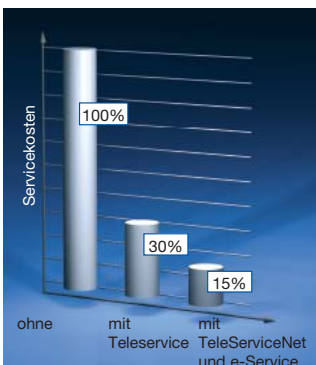
- Wir bieten vorbeugende Wartung durch Video-/Ferndiagnose
- Sie erhalten höchste Produktionssicherheit

Leistungsstarker Support

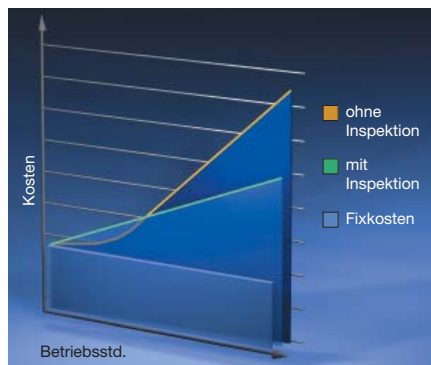
- Wir sorgen für raschen Reparatur- und Ersatzteil-Service
- Sie vermeiden unnötige Produktionsstillstände

Weltweite Präsenz

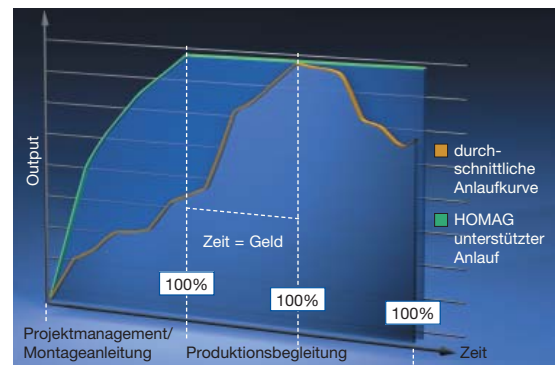
- Wir garantieren die weltweite Verfügbarkeit unserer Leistungen
- Sie sind bestens aufgehoben – wo immer Sie uns brauchen



HOMAG TeleServiceNet: Ferndiagnosen ermöglichen kürzere Diagnosezeiten und reduzieren anfallenden Kosten und Gebühren für den Kunden.



HOMAG Inspektion reduziert Störungen und Kosten



Wertschöpfung durch Produktionsbegleitung

Darauf können Sie weltweit vertrauen: das HOMAG Service-Paket

Der Kauf einer HOMAG Maschine ist eine Investition in die Zukunft – in steigende Produktivität und höhere Wettbewerbsfähigkeit, kurzum: in den wirtschaftlichen Erfolg eines Unternehmens. Damit jeder HOMAG Kunde dieses Ziel sicher erreicht, stehen wir ihm zur Seite. Mit herausragender Technik und einem umfassenden Service-Paket. Von der Planung und Konzeption über die Installation bis hin zum laufenden Betrieb seiner Anlage. Dadurch gewinnt er die Sicherheit, dass die Maschine seine Erwartungen erfüllt. Heute und morgen. Tag für Tag.



lifeline | service

Der HOMAG **lifeline I service** sichert Ihnen hohe Maschinen-Verfügbarkeit und wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lifecycle Ihrer Maschine hinweg.



Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3 - 5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.de