

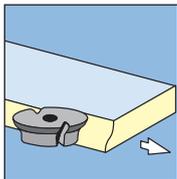
Kantenvergütungsmaschinen KFR 10/PV



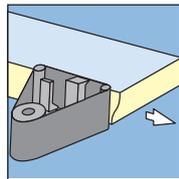
Optimat | profi line | power line



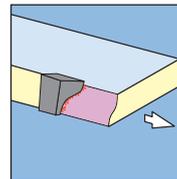
Kanten vergüten, Platten veredeln, Geld verdienen – serienweise



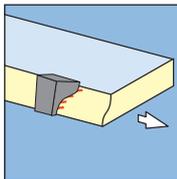
Fräsen/Profilieren



Schleifen



Lackauftrag



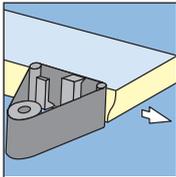
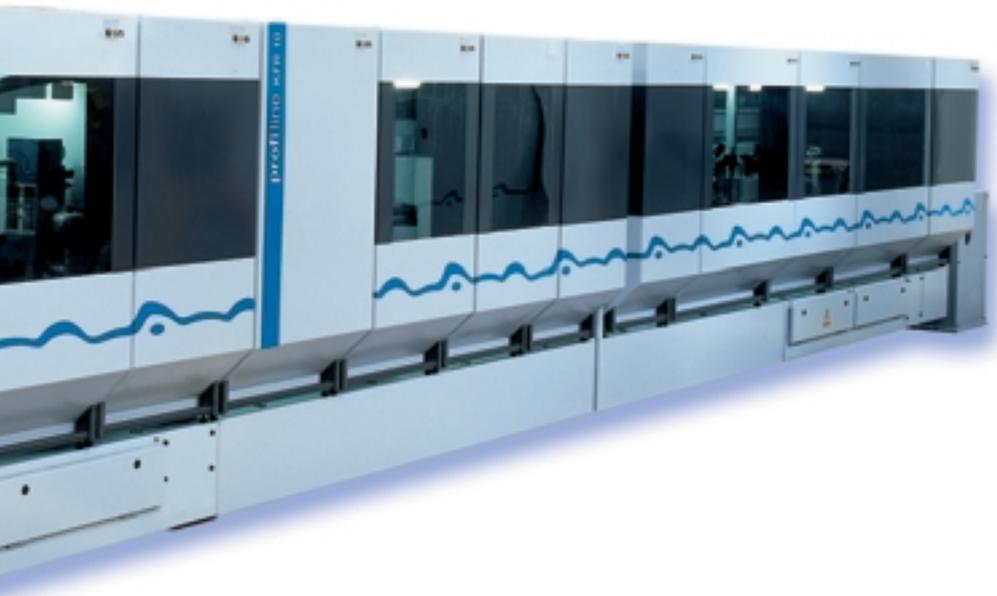
Trocknen

Die Fertigung von Spanplattenkanten mit dem Homag Kantenvergütungsverfahren ergibt eine perfekte, ausgehärtete Kantenoberfläche, welche im gleichen Durchlauf mittels Transferfinish folienbeschichtet werden kann.

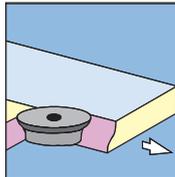
Mit dem neuen Kantenvergüten werden die Kanten der Spanplatte, insbesondere in den empfindlichen Ecken, mit einem speziellen Lack vergütet, sodass eine hohe Oberflächenqualität erzeugt wird. Das Kantenvergüten

ist ein von Homag entwickeltes Verfahren, mit welchem auch Softkanten nachbearbeitungsfrei gefertigt werden können. Das patentierte Verfahren ermöglicht eine Vierseitenbearbeitung von Werkstücken mit überzeugend hoher Bearbeitungsqualität in den Ecken. Es entsteht eine einwandfreie, saubere, fugenfreie Kante bei der sich jegliche Nacharbeit erübrigt. Das Kantenvergüten bietet eine Vielzahl von Anwendungen.

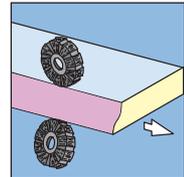




Schleifen



Transferfinish



Schwabbel



Profiliert:

Selbst tiefe Profile können für das Kantenvergüten gefräst werden.

Lackiert:

Nach dem Lackieren der Kante mit einem speziellen Lack entsteht eine saubere und glatte Oberfläche.

Beschichtet:

Die geglättete Oberfläche wird anschließend mit Prägefolie beschichtet. Damit sind dem Kantendesign Ihrer Werkstücke keine Grenzen gesetzt.



