

Automatisch effizient. Manuell vielseitig. Genial flexibel.

HE HOMAG

Unsere Plattenaufteilsägen

SAWTEQ B-300 flexTec

SAWTEQ B-400 flexTec

YOUR SOLUTION





Roboter-Performance und Handlungsfreiheit in einem

Robotik ist der Schlüssel zu einer hocheffizienten Losgröße-1-Fertigung im Zuschnitt. Die Crux: Damit ausgestattete Aufteilzellen sind bisher von A bis Z auf die Anforderungen und Prozesse im Individualzuschnitt ausgelegt. Das macht sie außerordentlich leistungsfähig und durchsatzstark, begrenzt aber das Einsatzspektrum der Sägen.

Für Betriebe mit großer Auftragsvielfalt und knapper Produktionsfläche kommen solche Konzepte oft nicht infrage. Deshalb haben die Plattenaufteilexperten von HOMAG jetzt ein innovatives Hybrid-Konzept entwickelt, das beides vereint: Die Roboter-Performance für den automatischen Losgröße-1-Zuschnitt mit der Bearbeitungsvielfalt klassischer HOMAG Sägen.

Die Namen der innovativen Lösungen: SAWTEQ B-300 flexTec und SAWTEQ B-400 flexTec. Beide Sägen verfügen über einen integrierten Roboter und sind technisch so ausgelegt, dass sie die Losgröße-1-Fertigung über längere Strecken manlos erledigen können. Alternativ lassen sich die Sägen wie gewohnt von Hand bedienen – ganz flexibel und nach Bedarf: Zum Beispiel für den Paketzuschnitt.

YOUR SOLUTION

INHALT

- 04 SAWTEQ B-300 flexTec und SAWTEQ B-400 flexTec
- 06 Vorteile
- 08 Software
- 10 Grundausstattung
- 14 Zusatzausstattung
- 24 Beschickvarianten
- 26 Abstapelvarianten
- 28 Technische Daten
- 30 Service

Bewährte Technik neu kombiniert

DIE GRUNDMODELLE AUF EINEN BLICK

- SAWTEQ B-300 flexTec als Einzelsäge
- SAWTEQ B-300 flexTec als Einzelsäge mit Hubtisch
- SAWTEQ B-400 flexTec als Einzelsäge
- SAWTEQ B-400 flexTec als Einzelsäge mit Hubtisch

1

Sägenkonstruktion

Die Grundmodelle entsprechen in Konstruktion und Ausstattung im Wesentlichen der SAWTEQ B-300 und der SAWTEQ B-400. Für Kunden bedeutet dies: Sie bekommen eine Plattenaufteilsäge, die sich in der Praxis vielfach bewährt hat und für Qualität und Zuverlässigkeit steht.

2

Robotertechnik

SAWTEQ B-300 flexTec und SAWTEQ B-400 flexTec sind mit der gleichen Robotertechnik ausgestattet wie die etablierte Losgröße-1-Zelle SAWTEQ B-320 flexTec. Ihr Vorteil: Sie setzen auch in diesem Punkt auf bewährte Technik und ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit.

3

Ausstattungsvielfalt

Die Robotersägen SAWTEQ B-300 flexTec und SAWTEQ B-400 flexTec lassen sich sehr individuell auf unterschiedliche Anforderungen und Fertigungsumgebungen abstimmen. Dafür sorgt, genau wie bei Plattenaufteilsägen ohne Roboter, eine Fülle an technischen Zusatzausstattungen.

4

Beschickmöglichkeiten

Ob von Hand, über eine Lageranbindung, einen integrierten Hubtisch, das separate HOMAG Portal HBX 150 oder über einen seitlich an der Säge platzierten Beschickplatz: Für das Zuführen der Platten stehen viele Technologien zur Auswahl. Mehr erfahren Sie ab Seite 24.

5

Intelligentes Abstapeln

Der Schlüssel zur mannslosen Fertigung ist die hochintelligente Stapelbildung beim Abstapeln auf Paletten und Hubtische. Diese erfolgt mithilfe einer Software, die sich schon bei der SAWTEQ B-320 flexTec bewährt hat. In puncto Abstapel-Hardware lassen sich die SAWTEQ B-300 flexTec und SAWTEQ B-400 flexTec individuell an Ihre Anforderungen anpassen. Mehr erfahren Sie ab Seite 26.

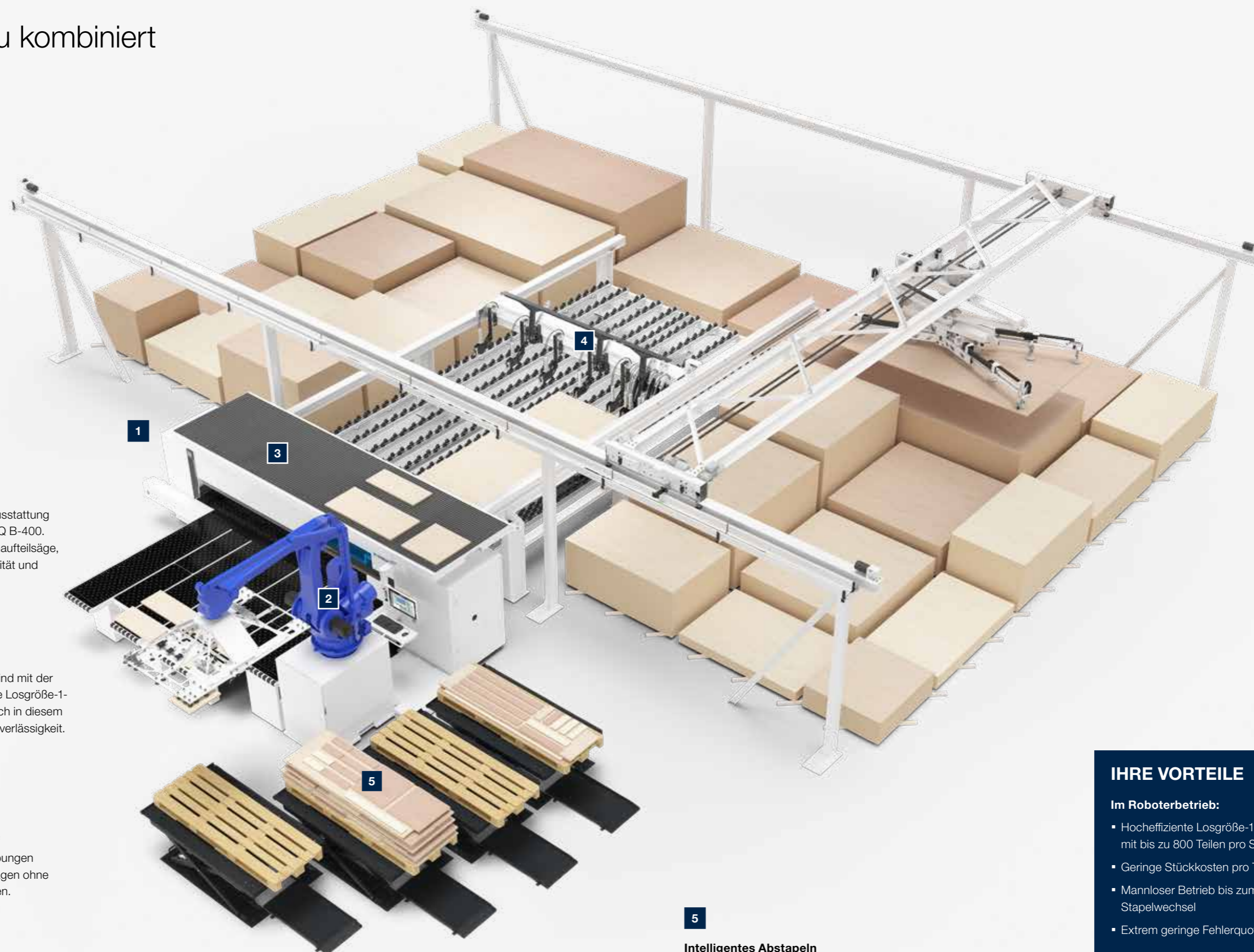
IHRE VORTEILE

Im Roboterbetrieb:

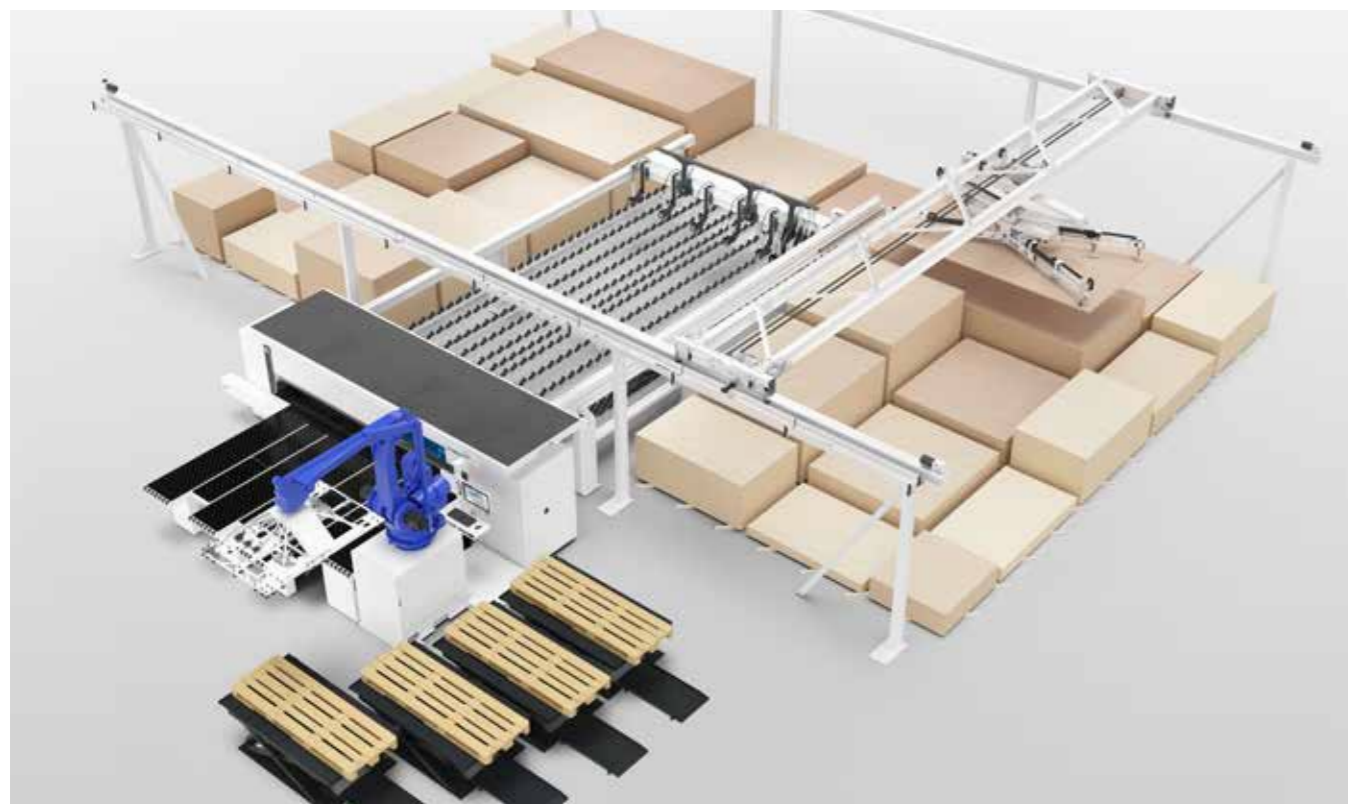
- Hocheffiziente Losgröße-1-Fertigung mit bis zu 800 Teilen pro Schicht
- Geringe Stückkosten pro Teil
- Mannloser Betrieb bis zum Stapelwechsel
- Extrem geringe Fehlerquoten

Im Bedienerbetrieb:

- Volle Handlungsfreiheit im Zuschnitt
- Maximale Flexibilität
- Auch Paketzuschnitte möglich



Ihre flexTec-Vorteile auf einen Blick



Spezielle Robotik- und Programmierkenntnisse sind nicht erforderlich!

Vollautomatischer Zuschnitt in Losgröße 1

- Beide Sägen sind optimiert für den Individualzuschnitt im Handwerk, eignen sich aber auch für den Einsatz in der Industrie
- Der modulare Aufbau ermöglicht zahlreiche Varianten – individuell abgestimmt auf Ihre Anforderungen
- Das Ergebnis: Reibungslos fließende Abläufe mit hohem Durchsatz auf kleiner Fläche
- Minimaler Bedienungsaufwand, geringe Werkzeug- und Wartungskosten
- Hoher Output mit bis zu 800 Teilen pro Schicht im Roboterbetrieb

Eine Investition, die sich rechnet

- Schon in der Planungsphase exakt kalkulierbarer Nutzen dank HOMAG Simulationsoftware
- Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- Deutlich reduzierte Stückkosten in der Losgröße-1-Fertigung
- Geringe Personalkosten durch vollautomatisierte, zum Teil manuelle Fertigung
- Hohe Verfügbarkeit des Roboters
- Geringe Lebenszykluskosten

Perfektes Handling

- Vollautomatisches Aufteilen in Längs- und Querrichtung mit nur einer Säge
- Kein manuelles Plattenhandling mehr, stattdessen die Möglichkeit zum manuellen Betrieb – je nach Betriebsmodus frei wählbar
- Sogar das Restehandling übernimmt der Roboter, sofern Reste automatisch auf einen dafür reservierten Platz abgestapelt oder ins Lager zurückgeführt werden
- Automatische Etikettierung der fertigen Teile möglich – mit teile- und auftragsspezifischen Informationen für die weitere Fertigung
- Im manuellen Betrieb sind darüber hinaus wie gewohnt auch Paketzuschnitte möglich sowie das Aufteilen von dünnen oder überdurchschnittlich großen bzw. kleinen Platten. Der Roboter selbst kann Platten bis 3.200 mm Länge bearbeiten

Mannloser Betrieb

- Im Robotermodus ist ein über längere Strecken mannloser Betrieb möglich
- Der Roboter bewegt die Platten mit schonender Vakuumtechnologie, arbeitet präzise, ist wartungsarm und hochverfügbar
- Produktionsunterbrechungen sind mit dem bewährten Industrieroboter so gut wie ausgeschlossen (fast 100-prozentige Verfügbarkeit)
- Spezielle Robotik- oder Programmierkenntnisse sind nicht erforderlich
- Extrem geringe Fehlerquote im Roboterbetrieb

Nachschnitte fast nach Belieben

- Volle Flexibilität bei der Schnittplangestaltung dank Nachschnittstechnologie
- Erlaubt Nachschnitte ohne Limit, sofern die Plattenmaterialien gewisse Minimal- und Maximalmaße einhalten
- Möglich sind Kopfteile und damit Hauptteile in beliebiger Länge

Sicherheit mit System

- Das Bedienterminal an der Säge wird für den Roboterbetrieb in eine sichere Position gebracht. Die Position wird über Sensoren durchgehend kontrolliert, solange der Roboter arbeitet
- Im Roboterbetrieb ist die Sägenbedienung über ein separates Maschinenterminal möglich. Dieses befindet sich außerhalb der umzäunten Sicherheitsfläche
- Im manuellen Betrieb schaltet sich das externe Bedienterminal automatisch ab
- Eine Kontrollleuchte (3-farbig) am Zaun informiert das Bedienpersonal über den aktuellen Betriebszustand der Säge
- Die abklappbaren Luftkissentische sind im Automatikbetrieb hochgeklappt

Software

Immer auf dem neusten Stand, intelligent und von HOMAG-Experten entwickelt: Mit passgenauen Softwarelösungen von der Optimierung über die Maschinensteuerung bis hin zum Ab stapeln holen Sie aus Ihrer Säge das Maximum heraus. Hocheffizient und zuverlässig.



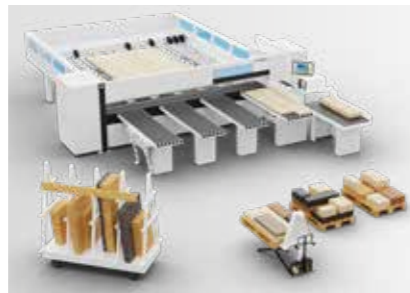
MASCHINENSTEUERUNG

CADmatic 5 – der Perspektivwechsel

Die jüngste Generation der HOMAG Sägesteuerung verfügt über eine neue Assistenzgrafik, die dem Maschinenbediener alle Arbeitsschritte klar, anschaulich und chronologisch anzeigt. Im Vergleich zur bisherigen Ablaufgrafik, die 1:1 alle Arbeitsschritte der Säge zeigt und sich bei Bedarf weiterhin aufrufen lässt, ist dies ein Perspektivwechsel um 180 Grad! Highlights:

- Die 3D-Assistenzgrafik unterstützt den Mitarbeiter direkt an der Säge und lässt sich intuitiv bedienen, was die Einarbeitungszeit verkürzt und Fehler auf ein Minimum reduziert
- Das Ergebnis sind fließende Prozesse und ein gleichmäßiger Output
- 24"-Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat ermöglicht eine einfache Handhabung über Wischen, Scrollen und Zoomen
- Einheitliches Bedienkonzept durch die Benutzeroberfläche powerTouch
- Alle HOMAG-Sägen mit CADmatic 5 sind automatisch tapio-ready

Mehr erfahren Sie im Prospekt „CADmatic“.



ABSTAPELN

Der HOMAG Ab stapelalgorithmus

Schaltzentrale für das intelligente Ab stapeln per Roboter ist ein eigens entwickelter und jetzt noch mal verbesserter Algorithmus (mehr auf Seite 26).

Die neuen funktionalen Highlights:

- Sortenreine oder individuell definierte Stapelbilder
 - Für noch mehr Flexibilität und eine deutlich einfachere Handhabung
- Grafisch aufbereitete Stapelvorschau
 - Die Software ermittelt die Anzahl der entstehenden Stapel im Voraus
 - Eine Vorschaugrafik zeigt, wie die geplanten Stapel aussehen werden
 - Dies sorgt für Transparenz und erleichtert die Produktionsplanung zusätzlich
- Genaue Vorhersage der Produktionszeiten
 - Der Algorithmus berechnet laufend die verbleibende Produktionszeit bis zur Fertigstellung eines Stapels
 - Daten werden auf Wunsch an die MachineBoard-App von tapio übermittelt
 - Die App informiert rechtzeitig, wenn ein Stapel fertig wird und der Bediener gefordert ist
 - Dies erleichtert die Planung und sorgt für einen gleichmäßigen Arbeitsfluss
 - Der Bediener muss die Säge nicht überwachen, sondern kann seine Arbeitskraft wertschöpfend an anderer Stelle einsetzen



OPTIMIERUNG

intelliDivide (Zusatzausstattung)

Teileliste online hochladen, fertig. Das Ergebnis? Schnittpläne und ganze Läufe in mehreren Varianten – zur Auswahl. So einfach funktioniert intelliDivide.

Im Detail: Die cloudbasierte Optimierungsoftware intelliDivide nutzt deutlich höhere Rechenkapazitäten als eine lokal installierte Optimierungsoftware und kann dem Anwender dadurch in kurzer Zeit mehrere Varianten eines Optimierungsergebnisses zur Verfügung stellen.

So kann der Bediener bei intelliDivide neben einem rein verschnittorientierten Ergebnis auch andere Varianten auswählen – etwa das Ergebnis mit der kürzesten Maschinenlaufzeit oder mit dem einfachsten Handling – perfekt passend zu den jeweiligen Bedürfnissen.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und richten sich an das Handwerk und die Industrie gleichermaßen.



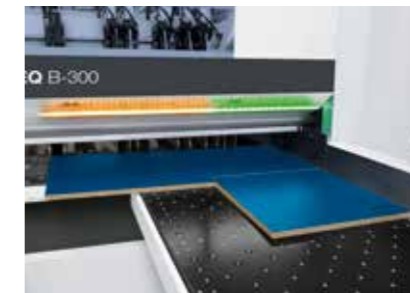
OPTIMIERUNG

Schnitt Profi(t) (Zusatzausstattung)

Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

- Nahtlose, präzise und hocheffiziente Abläufe sorgen für eine optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse, die sich durch Parameter-einstellungen individuell auf Ihre Fertigungsprozesse abstimmen lassen
- Volle Kostenkontrolle im Zuschnitt: Materialkosten und Bearbeitungsdauer werden bereits bei der Angebotserstellung automatisch berechnet
- Schnellere Kalkulation durch die Nutzung aller im PC enthaltenen Prozessoren
- Einfaches Handling: Klar strukturiert, einfach bedienbar und grafisch visualisiert

Mehr erfahren Sie im Prospekt „Schnitt Profi(t)“.

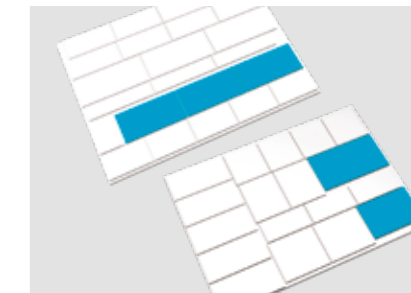


BEDIENERASSISTENZ

intelliGuide Classic (Zusatzausstattung)

intelliGuide zeigt dem Bediener an der Säge immer schon den nächsten Schritt an. Dafür ist das System an der Schnittlinie mit einer LED-Leiste ausgestattet. Diese gibt entsprechende Lichtsignale, welche direkt im Blickfeld des Bedieners erscheinen!

- Farbige LED-Signale an der Schnittlinie ermöglichen die intuitive Bedienung und ein schnelleres, sicheres Arbeiten
- Anhand der farbigen LED-Elemente sieht der Maschinenbediener sofort, ob ein Teil zum Beispiel fertig bearbeitet ist, erneut zugeschnitten oder als Abfallteil entsorgt werden muss
- Der Bediener kann schon anhand der erleuchteten LED-Strecke sehen, ob das geforderte Werkstück zum tatsächlich aufgelegten passt



OPTIMIERUNG

intelliOptimizer Stacking (Zusatzausstattung)

Mit dieser softwarebasierten Zusatzfunktion holen Sie das Maximum aus Ihrer Robotersäge heraus.

- Deutlich mehr Sägen-Output pro Tag
 - Ein intelligentes, speziell auf das Sägenkonzept abgestimmtes Umsortieren, der zuvor durch eine Optimierungsoftware erstellten Schnittpläne, ermöglicht noch bessere und damit in Summe weniger Stapel (mehr Teile pro Stapel)
 - Die Anzahl der erforderlichen Stapelwechsel reduziert sich dadurch um bis zu 20 %
 - Die besseren und höheren Stapel ermöglichen eine Verlängerung der Geisterschicht und damit mehr Output
- Transparenz und Flexibilität
 - intelliOptimizer Stacking schlägt Ihnen Handlungsalternativen für Ihre Produktion vor. Wählen Sie die für Sie passenden aus. Entscheiden Sie damit auch über die ideale Ausnutzung des Maschinenkonzepts: Maximaler Output durch Abarbeiten von Aufträgen mit Seriencharakter im Paketschnitt oder maximale Zeit für vollautomatischen Betrieb

Die Grundausrüstung

Die SAWTEQ B-300 flexTec und die SAWTEQ B-400 flexTec sind mit allem ausgestattet, was Sie in der Praxis für eine hocheffiziente und streckenweise sogar mannlose Fertigung benötigen.



Roboter mit Saugtraverse

Herzstück der Sägen ist ein bewährter Industrieroboter mit eigens entwickelter Saugtraverse. Er übernimmt das komplette Platten-, Streifen- und Teilehandling. Vollautomatisch, hochflexibel, fehlerfrei und effizient.

Das Grundprinzip: Der Roboter hebt das Material mithilfe der Saugtraverse schonend an, fährt damit unter den Druckbalken und richtet das zu bearbeitende Teil am Winkellineal aus. Anschließend wird es automatisch nach hinten in die Spann- zangen geschoben. Nachdem Sensoren die Lage und Ausrichtung kontrolliert haben, beginnt der Zuschnitt. Anschließend holt der Roboter das bearbeitete Teil wieder ab, richtet es entweder für den nächsten Schnitt neu aus, puffert es zwischen oder stapelt ab.



Teilepuffer

Die Anlage verfügt direkt oberhalb des Druckbalkens über einen Teilepuffer. Hier legt der Roboter Teile vorübergehend ab, die entweder abgestapelt oder der Säge später erneut zugeführt werden sollen.

Um höchste Prozesssicherheit zu gewährleisten, ist der Teilepuffer mit einer Reinigungsstation für den Ausrichtsauger der Traverse ausgestattet. Staubab- lagerungen auf den Saugern werden regelmäßig abgeblasen.



Vollautomatisch etikettieren

Ein Muss im Roboterbetrieb und ein Plus im Bedienerbetrieb: Der Etikettierer ist bereits Teil der Grundausrüstung. Er etikettiert die fertigen Teile oder Teilepakete automatisch – auch dann, wenn zeitgleich mehrere Streifen nebeneinander bearbeitet werden (Power Concept).

Gut zu wissen: Der Etikettierer befindet sich im Bereich des Druckbalkens, also in Ihrem Sichtbereich. Zudem ist es für die Kennzeichnung unerheblich, ob die Platten von der Seite, von vorn oder von hinten beschickt werden. Die Etikettenposition ist auf Wunsch individuell steuerbar – bis direkt ans Winkellineal.

- Etikettenformat: 76 x 76 mm
- Geeignet für Platten, Reste und fertige Teile
- Macht genaue Angaben zum Abstapelplatz
- Macht genaue Vorgaben für die Weiterbearbeitung
- Spart Zeit
- Vermeidet Fehler
- Leitet den Bediener



Luftkissentische zum Abklappen

- Die Gassen zwischen den Luftkissentischen sind mit jeweils zwei abklappbaren Tischen ausgestattet
- Die Zusatztische in der ersten Gasse werden serienmäßig bedüst
- Im Bedienerbetrieb lassen sich die Tische herunter- oder hochklappen, um freien Zugang zur Schnittlinie zu gewähren oder ein Durchbiegen dünner Materialien zu verhindern bzw. die Arbeitsfläche zu vergrößern
- Für den Roboterbetrieb werden die Zusatztische hochgeklappt und alle Gassen geschlossen



Automatisches Ausstoßlineal

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch nach vorn
- Serienmäßig in der Grundausrüstung enthalten, da für den Roboterbetrieb unerlässlich



Patentiert: Zentrale Winkel- andrückvorrichtung

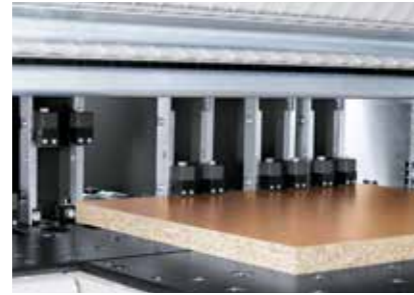
- Direkt in den Sägewagen integriert – das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Lamine oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten. Hinzu kommt die paket- höhenabhängige Steuerung der An- drückstärke: Je höher das Paket, desto größer der Druck

Die Grundausrüstung



Spannzangen

- Robust und durchgehend zweifingrig
- Schonende Positionierung des Materials
- Die unteren Finger der Spannzangen lassen sich jederzeit abnehmen, um den Spannzangengrund präzise einzusägen – das erlaubt schnelle Nachjustierungen
- Der Anpressdruck lässt sich individuell für das jeweilige Material einstellen (manuell)
- Durch die kurze, massive Bauweise wird das Material exakt gehalten und schonend geführt
- Die oberen Finger der Spannzangen üben, unabhängig von der Pakethöhe, keine Hebelwirkung aus; sie senken sich stattdessen horizontal und mit der gesamten Auflagefläche auf das Material ab. Das erhöht die Eingrifftiefe und sorgt für festen Halt
- Ausgelegt für einen dauerhaften Mehrschicht-Betrieb



Spannzangenfreeschaltung

Sie verhindert Kantenbeschädigungen. Jetzt auch möglich: Spannzangenfreeschaltung im Modus „Ausmessen“.



Praktische Reinigungs-klappe

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.



Patentierter dustEx Technologie

dustEx führt Staub und Späne auf direktem Wege der Absaugung zu. Wie das funktioniert? Mithilfe von Kombidüsen und einer optimierten Absauggeometrie am Winkellineal. Zudem ist der Maschinentisch komplett bedüst. Ein Vorteil ist dies insbesondere beim Zuschnitt von empfindlichem Material sowie beim Handling besonders schwerer Platten und Pakete. Um das dustEx-Paket perfekt zu machen, empfiehlt sich ein Staubschutzvorhang.



Ein Sägewagen, zahllose Vorteile

- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zuschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise, verschleißarme und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinde (Patent)
- Energiesparend: Kein Anheben des Hauptsägemotors



Power-Loc-System

Für einen schnellen und einfachen Sägeblattwechsel.



Programmschieber: Präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Führung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm pro Meter
- Verschleiß- und wartungsfreies Messsystem

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

- Erhöhter Druckbalkenhub. Saugtraverse kann unter den Druckbalken fahren
- Großflächiger Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen des Materials auf ein Minimum
- Beidseitige Linearführung
- Zahnstange und Ritzel sorgen für den nötigen Parallelausgleich
- Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket
- Auf Wunsch mit Höhensteuerung (optional erhältlich)

Die Zusatzausstattung

Die HOMAG Sägen SAWTEQ B-300 flexTec und SAWTEQ B-400 flexTec stehen für maximale Flexibilität. Dafür sorgen neben dem innovativen Maschinenkonzept auch die zahlreichen Zusatzausstattungen. Sie haben die Wahl!



Flächenetikettierer

Die Innovation für Sägen mit automatischer Lageranbindung: Der HOMAG Flächenetikettierer kennzeichnet die Rohplatte bereits vor dem Zuschnitt – unabhängig von der Säge, in bislang ungenutzten Nebenzeiten. Auch in Kombination mit dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub.

- Kleinste Teilegröße 170 x 170 mm
- Bis zu 10 Etiketten/min, optional bis zu 15 Etiketten/min
- Kennzeichnung unabhängig vom Zuschnitt
- Spart Zeit, da Nebenzeiten produktiv genutzt werden
- Optimiert das Handling beim Ab stapeln, denn alle Teile sind bereits gekennzeichnet
- Vereinfacht und beschleunigt Produktionsabläufe
- Automatisierte Teilverfolgung
- Nachrüstbar
- Für fließende Prozesse

Kontrollscanner

Direkt am Druckbalkendrucker montiert, überprüft der Kontrollscanner just-in-time, ob die zugeschnittenen Teile korrekt gekennzeichnet sind.

- Ideal für die Qualitätssicherung in der automatischen Produktion
- Minimiert Fehlerquellen: Das System prüft selbstständig, ob Teile markiert und Barcodes lesbar sind
- Bei fehlender bzw. nicht auslesbarer Kennzeichnung wird das Etikett automatisch nachproduziert



Drehvorrichtung für Kopfschnitte

- Vorgang perfekt in den Maschinentzyklus integriert
- Arbeitserleichterung für das Bedienpersonal
- Mit automatischer Ausrichtfunktion
- Kürzere Vorbereitungszeiten
- Hoher Bedienkomfort
- Deutliche Leistungssteigerung



Vorstapeltisch mit integriertem Einschub

Legt das Lager eine neue Platte auf, muss die Säge bei einer einfachen Lageranbindung kurz ihre Arbeit unterbrechen. Für fließende, schnellere Abläufe sorgt der Vorstapeltisch: Während die eine Platte noch zugeschnitten wird, platziert das Lager die nächste(n) Platte(n) bereits auf dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub.

- Ideal in Kombination mit dem HOMAG Flächenetikettierer
- Nachrüstbar
- Plug & Play: Separat zustellbar
- Ohne Ausrichtung
- Perfekt auf die Säge abgestimmt (Höhe, Breite, Rollenschienen)
- So gut wie keine Wartezeiten mehr



Power Concept Premium

Herzstück der Technologie ist eine separat verfahrbare Spannzange. Mit ihrer Hilfe lassen sich mehrere Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen. Selbst sehr schmale Streifen werden präzise zugeschnitten. So beschleunigt Power Concept professional in Summe die Produktion und erhöht den Materialdurchsatz deutlich.

Power Concept arbeitet mit:

- Einer zusätzlichen, separat arbeitenden Spannzange
- Spannzangen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren
- Einer erneuten, speziell auf das Power Concept professional abgestimmten Streifen-sortierung direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.



Power Concept Advanced (für Sägen ohne Hubtisch)

Dies ist die kostengünstige Variante des bewährten Power Concept professional. Eingesetzt werden kann Power Concept practice bei Sägen ohne Hubtisch mit folgenden Beschickvarianten:

- Beschickung über einen Beschickplatz vor der Säge
- Beschickung über eine einfache Lageranbindung
- Beschickung über das Beschickportal HBX 150

Vorteil: Power Concept practice leistet alles, was das Power Concept ausmacht, lässt sich aber wesentlich einfacher und damit kostengünstiger integrieren.

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.

POWER CONCEPT

Bis zu **40 %** mehr Leistung



**Geringere
Kosten pro
Schnitt**



**Deutlich
verbesserter
Materialfluss**



**Hoher Material-
durchsatz**

Die Zusatzausstattung

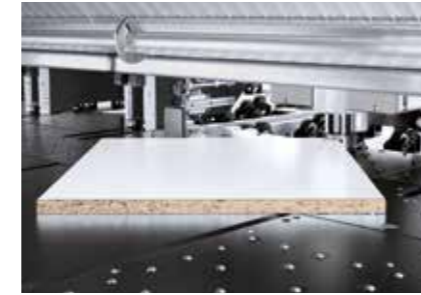


Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können die Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Im Bedienerbetrieb können mit der Ausschnittfunktion sogar Plattenöffnungen und Einsatznuten direkt mitproduziert werden – zum Beispiel für Türen oder Küchenspülen.

Ausschnittfunktion nur im Bedienerbetrieb nutzbar.

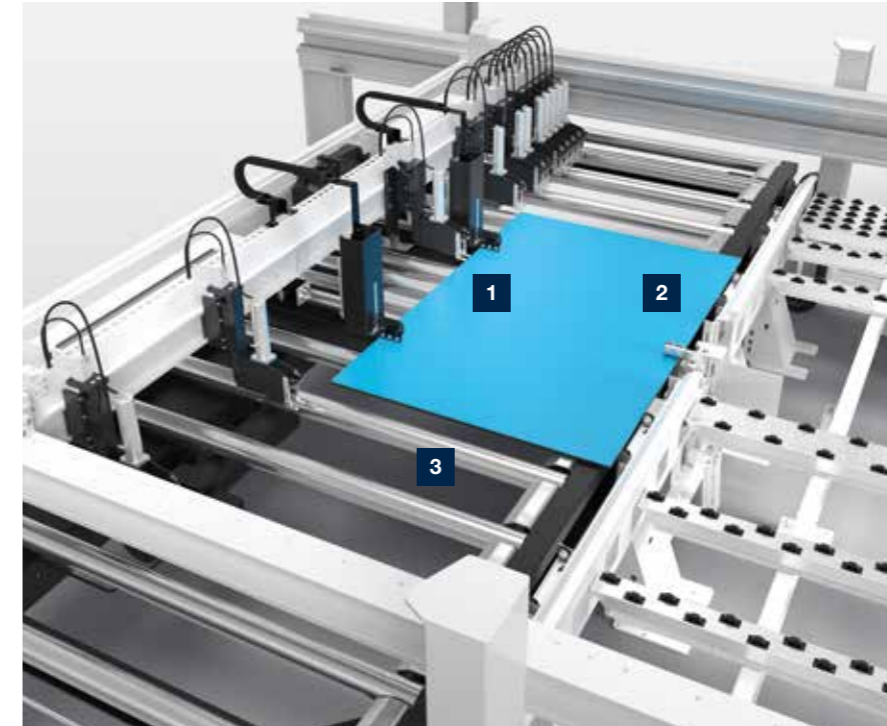
Spannungsfreischnitt im Bediener- und Roboterbetrieb nutzbar.



Automatische Winkelschnitt-einrichtung

Diese Technologie führt Winkelschnitte vollautomatisch aus, nachdem Sie die entsprechenden Daten in die CADmatic Steuerung eingegeben haben.

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.



1 Mikroeinschub für dünne Platten (nur für Hubtischsägen)

Mit dem Mikroeinschub lassen sich Dünnpplatten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOMAG Vorgaben entsprechen). Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem.

2 Rückhaltevorrichtung für Dünnpplatten (nur für Hubtischsägen)

Für Dünnpplatten ab 3 mm Stärke.

3 Extra-Schub für die Beschickung (nur für Hubtischsägen)

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigeestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.



Soft-Touch für druckempfindliches Material

Mit der Materialvielfalt wachsen die Anforderungen: Immer öfter müssen druckempfindliche Leichtbau-, Verbund- oder Kunststoffplatten verarbeitet werden. Die passenden Technologien dafür hat HOMAG im Portfolio. Fragen Sie einfach Ihren Kundenberater.



Nuten und Turbo-Nuten

Mit diesen Funktionen sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre Säge nutzt das Plattenmaterial gleich mit. Bei der Funktion Turbo-Nuten sogar wesentlich schneller als auf einem Bearbeitungszentrum.

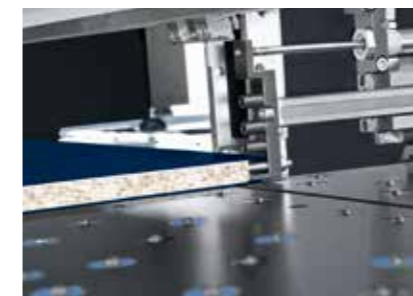
Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.

Verarbeitung von Plattenmaterial über 3.200 mm Länge

Dank eines neu entwickelten Bearbeitungsprogramms meistert die Säge im Roboterbetrieb sogar große Plattenformate von > 3.200 mm bis 4.200 mm vollautomatisch.

Die Funktionsweise:

- Nach dem Beschicken über den hinteren Maschinentisch wird ein Zwangskopfschnitt durchgeführt, um auf die maximale Plattenlänge von 3.200 mm zu kommen
- Die Restplatte wird anschließend nach hinten gezogen und für eine spätere Bearbeitung im Lagerschacht geparkt
- Dies erhöht die Effizienz und Flexibilität im Roboterbetrieb zusätzlich



Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spannzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Robust
- Einstellbar auf gängige Plattenstärken
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung



Schnittspaltschließer

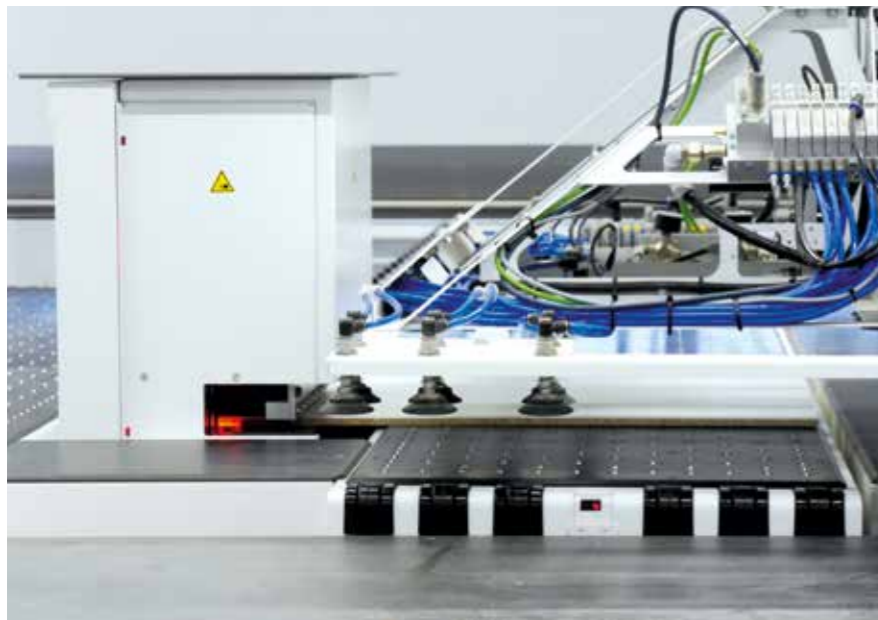
Öffnen und schließen sich automatisch im Takt der Maschine und verhindern so, dass sich schmale Streifen oder Anschnitte in der Schnittlinie verhaken.



Staubschutzvorhang

- Hinten am Druckbalken befestigt
- Schützt das Bedienpersonal vor Staub
- Verbessert die Absaugung

Die Zusatzausstattung



NEU: Messsystem Schnittqualität (MSQ)

- Automatische Überwachung der Schnittqualität durch regelmäßige Prüfung der Kantenausbrüche
- Berücksichtigung festgelegter materialabhängiger Warn- und Grenzwerte

Viele Potentiale für Ihre Produktion:

- Objektive und regelmäßige Beurteilung: Häufigere Qualitätsmessung und eindeutige Ergebnisinterpretation bei reduzierten Bedieneingriffen
- Bedarfsgerechter Sägeblattwechsel: Ausnutzung der maximalen Sägeblattstandzeit und Erhöhung der Verfügbarkeit
- Vermeidung von Ausschussteilen: Weniger Nachproduktionsaufwände durch Berücksichtigung festgelegter materialabhängiger Grenzwerte
- Erhöhung der Prozesssicherheit und Potential für weitere Prozess- und Kostenoptimierungen



Scherenhubwagen „HuGo“

Der Scherenhubwagen HuGo („Hubwagen to Go“) verfügt über eine automatische Höhensteuerung und ermöglicht das ergonomische und intelligente Ab-stapeln. Eine Lichtschranke steuert das automatische Heben und Senken des Hubwagens – so erreichen Sie alle Teile auf der Palette wieder in optimaler Arbeitshöhe, etwa an der Kantenanleimmaschine.



Automatische Abfallentsorgung

- Kompakt, praktisch und leise: Kernstück der automatischen Abfallentsorgung ist ein robuster Scheibenradhacksler mit angeschlossenem Abfallcontainer. Das System ist komplett gekapselt und in einer Schallschutzkabine untergebracht.
- Nicht verwertbare Schnittreste fallen durch eine Abfallklappe auf ein Transportband und werden zum Hacksler befördert
 - Dieser zieht die Abfallstücke ein und häckselt sie klein
 - Die gehäckselten Abfälle werden durch die Mechanik automatisch nach oben geschleudert und landen im Abfallcontainer

NEU: Jetzt mit integrierter Direktabsaugung im Bereich der Abfallentsorgung (optional)

Vorteile: Das vollautomatische Abfallhandling bringt dem Maschinenbediener zusätzliche Zeitersparnis und freie Kapazitäten für wertschöpfende Tätigkeiten. Im laufenden Roboterbetrieb sind keine Eingriffe durch den Bediener mehr erforderlich. Die Abfallentsorgung läuft komplett autonom, sofern das Abfallmaterial direkt verbrannt werden kann. Dies bedeutet: Weniger Maschinenstillstand – mehr Output!



Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste



Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Der Etikettendrucker wird einfach in den Robotersockel integriert. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten für die manuelle Teilekennzeichnung direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

STORETEQ S-200 oder S-500 – das passende Flächenlager für Ihren Bedarf

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausstattung. Mit dem STORETEQ S-200 werden Verkehrswege optimiert, Material und Zeit messbar gespart. Das STORETEQ S-200 ist intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten. Für noch mehr Flexibilität und Materialvielfalt kommt das STORETEQ S-500 zum Einsatz, der Alleskönner unter den Lagersystemen.



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausstattung für das STORETEQ S-200. Die selbstlernende Traverse generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten eigenständig und sorgt so für zuverlässige Prozesssicherheit. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.

Das STORETEQ S-200 optimiert den Lagerbereich und spart für Sie wertvolle Produktionsfläche

- Intelligenter Standby – Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Material-Management
- Handling ohne Extrakosten – Beschichtete Platten ab 3 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Hohe Flexibilität durch ideale Nutzung der verfügbaren Fläche auch auf kleinstem Raum
- Steigerung der Produktivität bis zu 40 % bei gleichbleibendem Personalbedarf



STORETEQ S-500 – Flexibilität und Materialvielfalt vereint in einem Lagersystem

Die stabile Konstruktion des STORETEQ S-500 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

- Spannweiten bis 16 m und Fahrwegslängen bis 100 m und mehr
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



Hohe Materialvielfalt

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Laminat, beschichtet oder unbeschichtet – auch beim Plattenhandling ist das STORETEQ S-500 ein echtes Multitalent.

- Plattengewicht bis 350 kg und Plattenlängen bis 5.600 mm
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

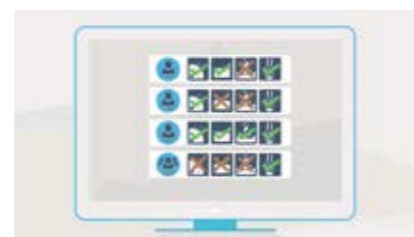
1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: Vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: Flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: Ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung

woodStore 8. Mobil, vernetzt, nutzerfreundlich.



Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.



Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.



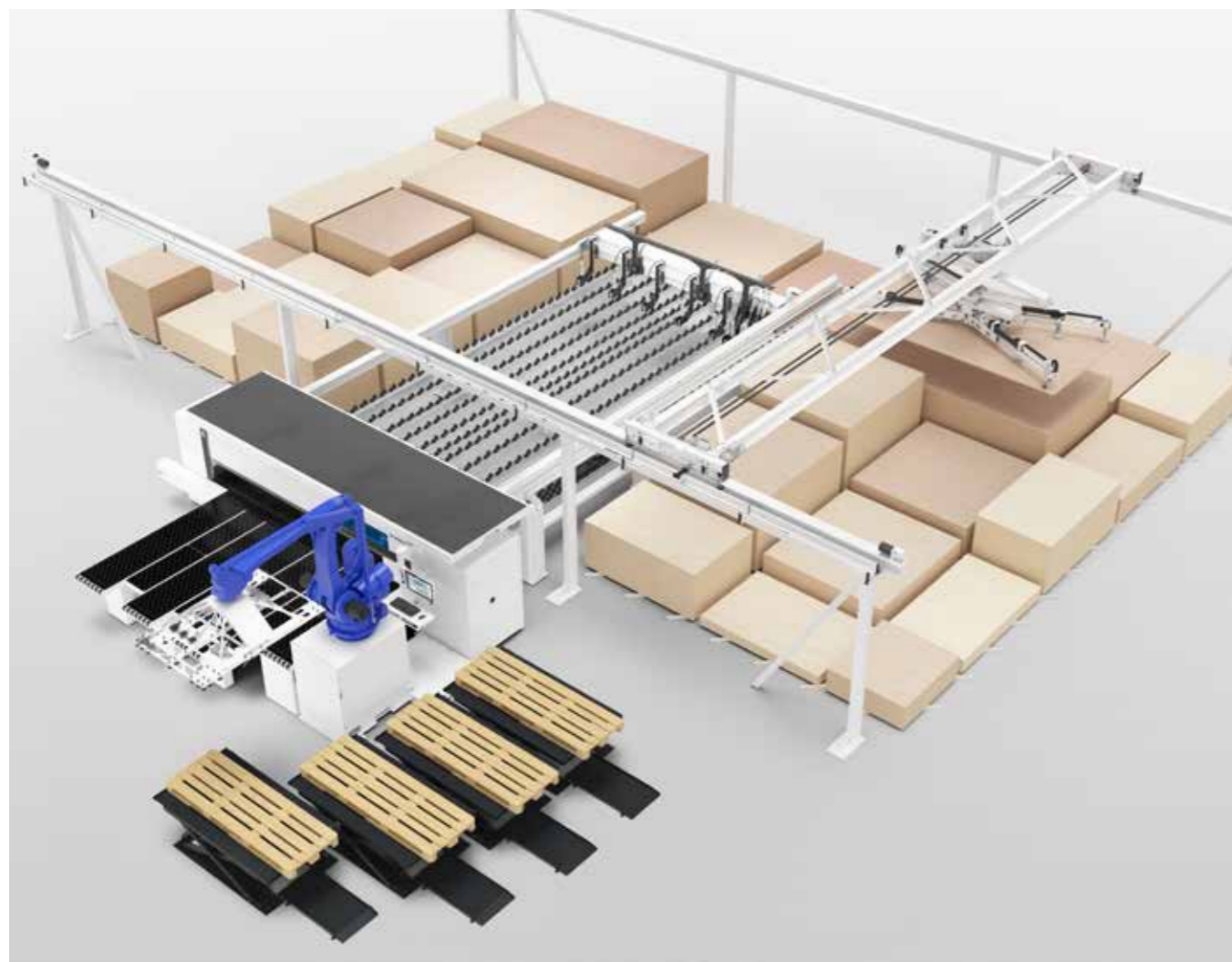
woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.



Die Beschickvarianten

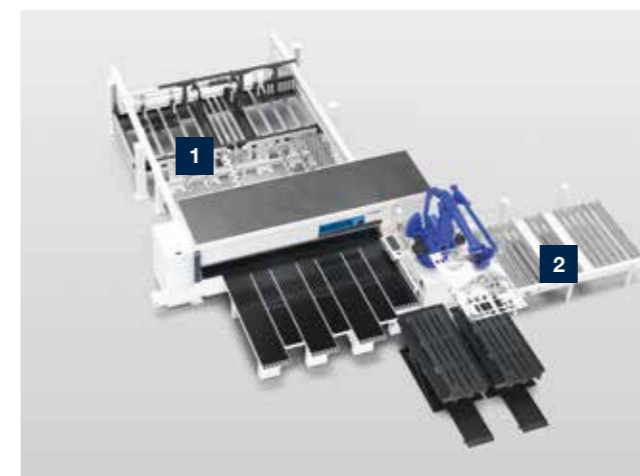
Vielseitigkeit beginnt bei den Robotersägen SAWTEQ B-300 flexTec und SAWTEQ B-400 flexTec schon beim Beschicken. Welche Variante ist Ihr Favorit?



Beschickung über Flächenlager

Für Kunden mit hohen Automatisierungsansprüchen bietet HOMAG passgenaue Flächenlager an – von der kleinen Handwerks- bis hin zur großen Industrie-Lösung. Damit beschleunigen Sie Ihre Abläufe spürbar und senken die Kosten pro Teil.

- Geringer Flächenbedarf
- Attraktiver Preis
- In x- und y-Richtung verfahrbar
- Säge und Lager aufeinander abgestimmt
- Perfektes Handling – auch mit nur einem Maschinenbediener
- Einfach und ergonomisch zu bedienen
- Lager steuert Säge



1 Beschickung über Hubtisch

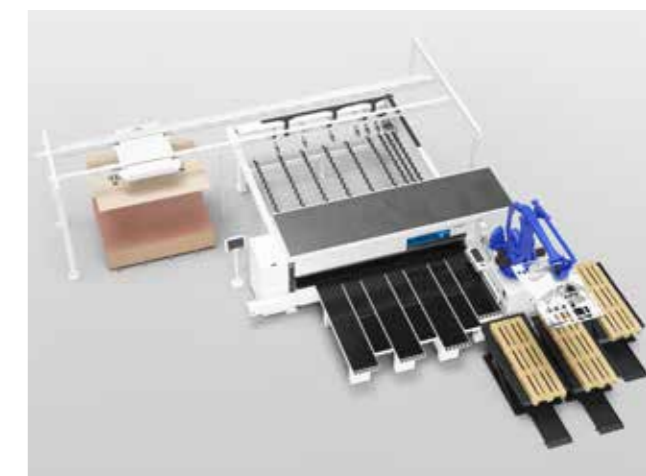
- Bei Hubtischsägen erfolgt die Beschickung über einen elektrohydraulischen Viersäulen-Hubtisch
- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- Auch für dünne Materialien ab 9,5 mm Stärke geeignet. Mit den Zusatzausstattungen Mikroeinschub und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm Stärke (Seite 17)
- Wartungsfrei und ohne Schmierung
- Um präzise Schnitte zu gewährleisten, ist die Prallwand vom Maschinenbett losgelöst

2 Roboter-Beschickung über seitliche Rollenbahn

Speziell für die Plattenaufteilsägen SAWTEQ B-300 flexTec und SAWTEQ B-400 flexTec hat HOMAG einen seitlich aufgestellten Tisch mit Rollenbahn entwickelt.

- Per Gabelstapler wird ein vorkonfektionierter Plattenstapel auf die seitliche Rollenbahn gelegt
- Ein hier positionierter Plattenvereinzeler hebt die jeweils oberste Platte so an, dass der Roboter sie mithilfe der Saugtraverse abholen kann, um die Säge zu beschicken

Diese Beschickvariante ist nur im Roboterbetrieb nutzbar.



Vakuum-Beschickung über HBX 150 (nur für Einzelsägen ohne Hubtisch)

Automatisierung auf kleinstem Raum verspricht das Vakuum-Beschickportal HBX 150. Es holt sich die jeweils nächste Platte vom Stapelplatz neben bzw. hinter der Säge, dreht sie bei Bedarf und legt sie in die Säge. Vollautomatisch und materialschonend im Sägentakt.

- Je nach Aufstellmöglichkeit und Anforderung sind verschiedene Layouts erhältlich
- Mit verfahrbarer Hubeinrichtung und Saugtraverse
- Dreheinheit für Drehungen bis 90 Grad
- Mit automatischer Gewichtserfassung
- Für besonders ergonomisches Handling
- Hergestellt von Barbaric

Mehr erfahren Sie im Flyer „HBX 150“.

Intelligentes Abstapeln

Die Plattenaufteilprofis von HOMAG haben eine Abstapelsoftware mit Algorithmus entwickelt. Durch ihn, den Roboter und die Hubtische im Sicherheitsbereich der Anlage können die SAWTEQ B-300 flexTec und die SAWTEQ B-400 flexTec über weite Strecken mannos betrieben werden. Eine Revolution in der Plattenaufteiltechnik!



Der Vorteil: Bediener sind über weite Strecken nicht erforderlich

Ausgestattet mit Hubtischen im Aktionsbereich des Roboters, können die Sägen je nach gewählter Abstapelvariante über weite Strecken mannos arbeiten.

Die Funktionsweise: Clever und hochgradig automatisiert

Aus der Säge kommen die fertigen Teile in der Reihenfolge des Zuschnitts. Um die ideale Abstapelreihenfolge für stabile und die nachfolgenden Bearbeitungen optimierte Stapel zu erhalten, haben die HOMAG Experten einen Algorithmus entwickelt.

Mit dessen Intelligenz ausgestattet, bildet der Roboter systematisch stabile Stapel. Dafür nutzt er im Abstapelprozess bei Bedarf auch den Teilepuffer. So werden die Hubtische intelligenter denn je für die Bildung perfekter Stapel genutzt.

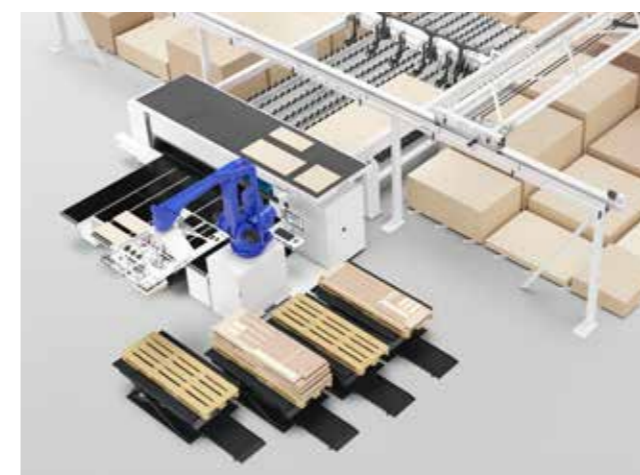
Die Aufteilzelle ist mit einem Laserscanner ausgestattet. Er vermisst in Echtzeit die Höhe der Teilestapel auf den Hubtischen für eine optimale Höhenpositionierung der Hubtische.

Das Ergebnis: Rundum effizient

- Abstapelung kann vom Roboter stapelplatzoptimiert oder für nachfolgende Prozesse optimiert durchgeführt werden
- Der Roboter versucht immer, die maximale Stapelhöhe zu nutzen
- Er bildet absolut stabile und zugleich weniger Stapel als beim manuellen Abstapeln üblich
- Aktivitäten von Maschinenbedienern sind kaum und über weite Strecken gar nicht mehr erforderlich

Dadurch sinkt der Platzbedarf für Handlingaufgaben. All dies sorgt in Summe für einen schnellen Return on Invest.

- Wählen Sie selbst: Sortenrein oder chaotisch Abstapeln



Hubtischvarianten für jede Anforderung

Materialvielfalt, Kommissionierungsziele, Anzahl der parallel bearbeiteten Aufträge: Es sind viele Parameter, die über die individuell beste Anzahl, Größe und Positionierung der Hubtische entscheiden. Die Anforderungen sind sehr unterschiedlich. Deshalb entwickeln die Plattenaufteilprofis von HOMAG gemeinsam mit Ihnen das für Ihren Betrieb bestmögliche Hubtisch-Layout.

- Minimal nötig sind ein großer und ein kleiner Hubtisch
- Maximal sind drei große und zwei kleine Hubtische miteinander kombinierbar
- Das Beschicken per Roboter über eine seitliche Rollenbahn schränkt die Anzahl der Hubtische und Aufstellvarianten ein

Leistung und Automatisierungsgrad nach Maß



TECHNISCHE DATEN*	B-300 FLEXTEC	B-300 FLEXTEC MIT HUBTISCH
Sägeblattüberstand (mm)	80 (optional 95)	80 (optional 95)
Schnittlänge (mm)	3.800 / 4.300	3.800 / 4.300
Hubtischbreite (mm)	-	2.200
Programmschiebergeschwindigkeit (m/min)	bis zu 90**	bis zu 90**
Sägewagengeschwindigkeit (m/min)	bis zu 130 (optional 150)	bis zu 130 (optional 150)
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)
Vorritzsägemotor (kW)	1,5 (optional 2,2)	1,5 (optional 2,2)
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (NL/min)	400	470
Druckluftbedarf (bar)	6	6
Max. Plattengröße (mm)	3.200 x 2.100 (optional 4.200 x 2.100)	3.200 x 2.100
Max. Teilegröße (mm)	2.800 x 1.200	2.800 x 1.200
Min. Teilegröße (mm)	190 x 80	190 x 80
Max. Plattendicke (mm)	60	60
Min. Plattendicke (mm)	8	8
Max. Plattengewicht (kg)	125	125

TECHNISCHE DATEN*	B-400 FLEXTEC	B-400 FLEXTEC MIT HUBTISCH
Sägeblattüberstand (mm)	110 (optional 125)	110 (optional 125)
Schnittlänge (mm)	3.800 / 4.300	3.800 / 4.300
Hubtischbreite (mm)	-	2.200
Programmschiebergeschwindigkeit (m/min)	bis zu 90**	bis zu 90**
Sägewagengeschwindigkeit (m/min)	bis zu 130 (optional 150)	bis zu 130 (optional 150)
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 18 (optional 24) 60 Hz: 21 (optional 28)	50 Hz: 18 (optional 24) 60 Hz: 21 (optional 28)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2	2,2
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (NL/min)	420	490
Druckluftbedarf (bar)	6	6
Max. Plattengröße (mm)	3.200 x 2.100 (optional 4.200 x 2.100)	3.200 x 2.100
Max. Teilegröße (mm)	2.800 x 1.200	2.800 x 1.200
Min. Teilegröße (mm)	190 x 80	190 x 80
Max. Plattendicke (mm)	60	60
Min. Plattendicke (mm)	8	8
Max. Plattengewicht (kg)	125	125

* Bezogen auf Grundausstattung
** Vorwärts 25 m/min

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 92 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG eShop (shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- serviceAssist – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zur Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- In diesem Zusammenhang erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online-Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.



Für Sie mehr als...

1.350

Service Mitarbeiter weltweit

92 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreichen TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com



YOUR SOLUTION