

**Individuell,
zuverlässig,
professionell.**

HOMAG

Unsere Spritzlackiermaschine
SPRAYTEQ S-100

YOUR SOLUTION







Von der manuellen Lackierung hin zur automatisierten Spritztechnik.

Trends ändern sich, oftmals sogar in kurzen Zeiträumen. Doch der Wunsch vieler Endkunden nach hochwertigen Möbeloberflächen bleibt.

Sie als Hersteller können diese Wünsche Ihrer Kunden nach erstklassigen Möbeln und erlesenen Innenausbaueteilen am besten mit lackierten Oberflächen erfüllen. Lackierte Werkstücke zeichnen sich durch exzellente Eigenschaften aus. Flächen und Kanten können ohne Fuge vollflächig beschichtet werden. Sie bieten widerstandsfähige Oberflächen und überzeugen durch Optik und Haptik.

Ganz gleich, ob Sie Möbel, Küchen, Innenausbaueteile, Treppen oder Türen herstellen und egal, ob diese aus Massivholz oder Holzwerkstoffen gefertigt sind: Mit der Spritzmaschine SPRAYTEQ S-100 bietet HOMAG Ihnen den passenden Einstieg in hochwertig lackierte Oberflächen.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



SPRAYTEQ S-100

INHALT

- 04 Konzept der Spritzlackiermaschine
- 06 Highlights und Optionen
- 10 Autonome Zelle, kombiniert mit Be- und Entladestation
- 14 Als Alternative zum manuellen Spritzen
- 16 Technische Daten

Nur **14** Quadratmeter
Aufstellfläche

Kann auch Losgröße

1
effizient produzieren

2.400 Teile
können pro Schicht lackiert werden



Die SPRAYTEQ S-100 Spritzlackiermaschine

Die SPRAYTEQ S-100 ist die Spritzmaschine zum automatisierten Lackieren von Möbelteilen, Türen, Treppen- und Innenausbauerelementen mit wasser- und lösemittelbasierten Lacken. Sie kann sowohl als autonom arbeitende Spritzmaschine oder als Bestandteil einer umfangreichen Beschichtungsanlage eingesetzt werden. Ausgestattet mit einem Schlittenläufer, einem Spritzarm für vier Spritzpistolen und einem Werkstücktransport

mit Vakuumtransportband und Papierauflage steht die SPRAYTEQ S-100 für Leistung, Flexibilität und Zuverlässigkeit. Durch die geringen Investitions- und Betriebskosten – in Kombination mit der erzielbaren Produktionsmenge – eignet sich diese Maschine für kleine oder mittelständische Unternehmen, die eine effektive Lösung für eine qualitativ hochwertigen Spritzapplikation suchen.



Platzsparend:

- Kompakte Maschine, Ablufteinheit und Schaltschrank im Maschinengestell integriert

Effizient:

- Präzisions-Teilerkennung ermöglicht eine exakte Steuerung der Spritzpistolen und damit eine bestmögliche Lackeinsparung
- Großes Absaugvolumen und eine optimale Luftführung sichern eine hohe Lackübertragungsrate

Prozesssicher:

- Überwachung von Papierspannung, Papierbruch und Papieraufwicklung

Anwenderfreundlich und zugänglich:

- Optimale Einsicht durch vierseitige Verglasung
- Einfacher Maschinenzugang zu allen Filtern für Service und Reinigung



Schlittenläufer mit einem Spritzarm für vier Spritzpistolen.



Groß dimensionierte Filter für Reinigung und Wartung einfach zugänglich und wechselbar.



Vakuumtransport mit zusätzlicher Papierauflage. Einweg-Papier macht aufwendiges Transportreinigungssystem sowie das Reinigen der Maschine bei Chargenwechsel überflüssig.



Transport: Werkstücke werden mit einem Vakuumtransportband gefördert. Das Einweg-Papier dient nur zur Abdeckung. Dadurch kann sehr dünnes Papier mit mehr Laufmetern auf einer Rolle eingesetzt werden, um den Wartungsaufwand zu verringern. Die Papierspannung wird per Sensor überwacht – mit zusätzlicher Papier-Bruch- und Aufwickelkontrolle.

Farbkreislauf mit Schnellkupplungen:

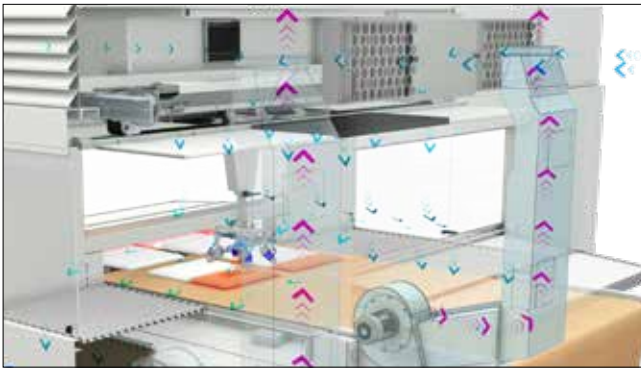
Schnellkupplungen ermöglichen einen Wechsel zwischen Farbkreisläufen in kürzester Zeit. Standardmäßig ist die SPRAYTEQ S-100 mit zwei separaten Hochdruck-Farbkreisläufen ausgestattet.



SPRAYTEQ S-100 – Highlights serienmäßig

Die SPRAYTEQ S-100 steht für Leistung, Flexibilität und Zuverlässigkeit. Um diese Versprechen zu halten, haben wir die Spritzmaschine mit innovativen technischen Funktionen

ausgestattet, welche die lösungsorientierte Ausrichtung dieses Maschinenkonzeptes unterstreichen.



Geringe Abmessungen: Das Filter- und Abluftsystem sowie der Schaltschrank sind vollständig in das Maschinengestell integriert. Es gibt keine zusätzlichen Elemente die Platz benötigen oder den Bediener einschränken.



Präzisions-Teilerkennung: Werkstückkonturen werden mittels Lichtgitter mit Feinauflösung genau ermittelt. Dies ermöglicht eine punktgenaue Steuerung der Spritzpistolen und 12-15 % Lackeinsparung gegenüber Systemen mit einfachen Lichtschranken.



Pistolenträgerplatte mit Schnellverschluss: Eine ergonomische und flexible Lösung zum schnellen Wechsel der Pistolen. Die vorbereiteten Pistolenträgerplatten ersparen aufwendiges Montieren und Justieren.

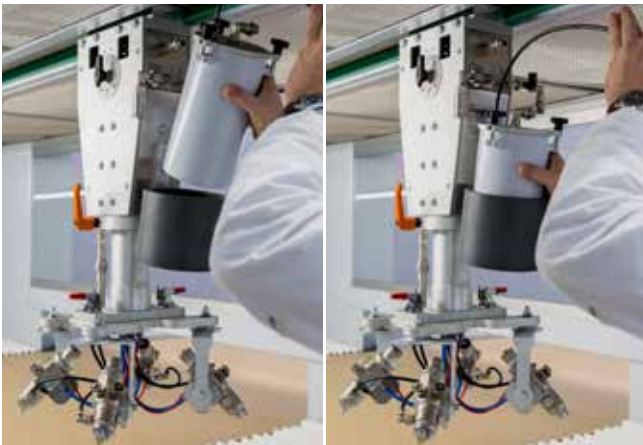


Verringerung von Overspray: Eine optimale Lüftführung in Kombination mit einem großen Absaugvolumen sorgen für einen gleichmäßigen Lackauftrag, eine hohe Übertragungsrate und eine geringe Verschmutzung der Maschine.

Funktionen, die sich lohnen...

Sie produzieren entweder hauptsächlich Möbel, Innenausbauelemente, Treppen oder Türen? Dann stellen Sie auch unterschiedliche Anforderungen an Ihre Produktionsmittel.

Kein Problem mit der SPRAYTEQ S-100. Ausgefeilte Optionen ermöglichen es die Spritzmaschine genau Ihren individuellen Anforderungen entsprechend auszustatten.



Kleinmengenversorgung: Eine ideale Ergänzung beim Lackieren kleiner Losgrößen mit verschiedenen Farben. Der 2-Liter-Behälter wird direkt am Spritzarm montiert und versorgt die Spritzpistolen auf direktem Weg.



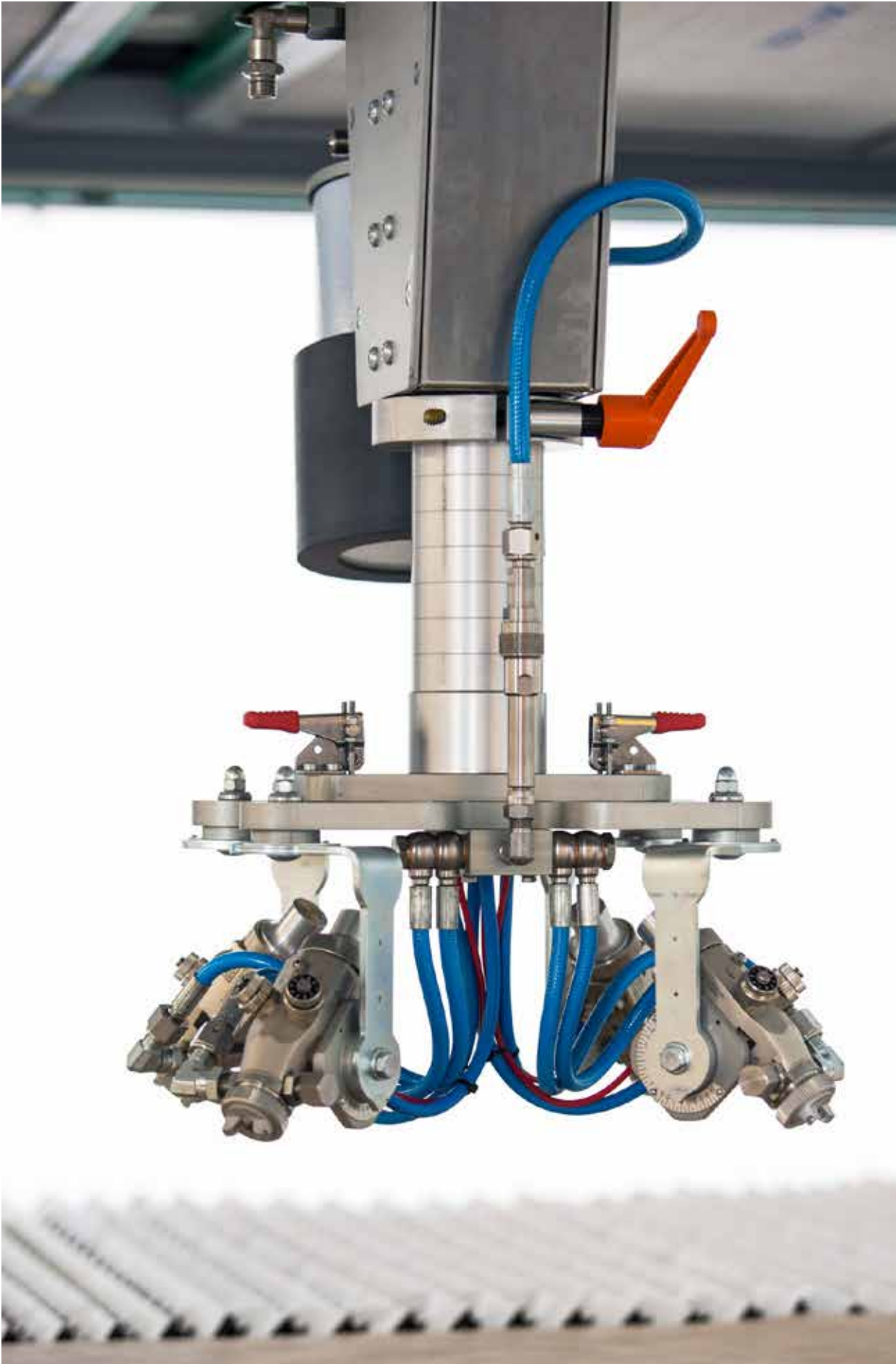
Belüftungseinheit: Die optional auf die Spritzmaschine aufgebaute Einheit optimiert die Luftverteilung und die Luftströmung innerhalb der Spritzkabine und sorgt mit zusätzlichen Filtern für saubere Luft in der Spritzzone.



Zusätzliche Farbkreisläufe: Zum einfachen Wechsel zwischen unterschiedlichen Farben kann die Maschine mit bis zu vier Farbkreisläufen ausgestattet werden.



Manuelles Farbwechselventil: Für schnelle Farbwechsel kann mit dieser Option sehr einfach zwischen einem Reinigungskreislauf und bis zu drei Farbkreisläufen geschaltet werden – ohne dafür Schläuche umstecken zu müssen.



7

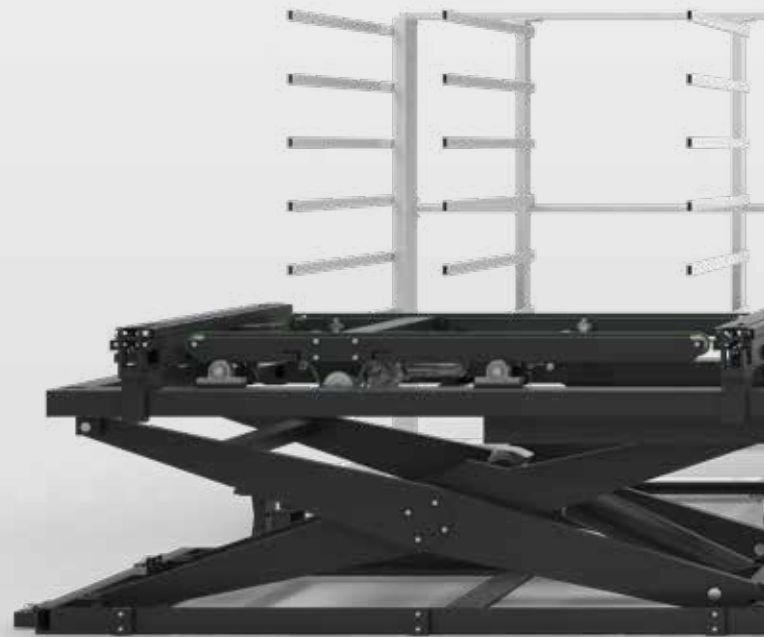
Bis zu Paletten mit Werkstücken
pro Hordenwagen automatisch be- und
entladen

1

Personen-Bedienung

600

Teile können pro
Schicht lackiert werden



SPRAYTEQ S-100 als autonome Zelle, mit automatisiertem Werkstückhandling

Wir haben die SPRAYTEQ S-100 mit einem automatisiertem Werkstückhandling kombiniert und bieten damit eine innovative Beschichtungszelle. Mit dieser können mehrere Werkstück-Chargen unterbrechungsfrei von nur einem einzelnen Bediener lackiert werden. Das bedeutet: einfache,

flexible und zuverlässige Lackierung bei geringem Personaleinsatz und Platzbedarf. Durch das kompakte Maschinendesign in Kombination mit dem automatisierten Werkstückhandling eignet sich dieses Anlagenkonzept bestens für kleine und mittelständische Unternehmen.



Werkstückpaletten: Werkstücke werden auf Paletten liegend durch die Maschine transportiert. Dies ermöglicht das automatische Werkstückhandling und damit die Ein-Personen-Bedienung.



Spritzpistolen sind auf einem Pistolenträger vormontiert. Genaue Einstellhilfen erleichtern das Justieren und reduzieren den Aufwand für Rüstarbeiten.



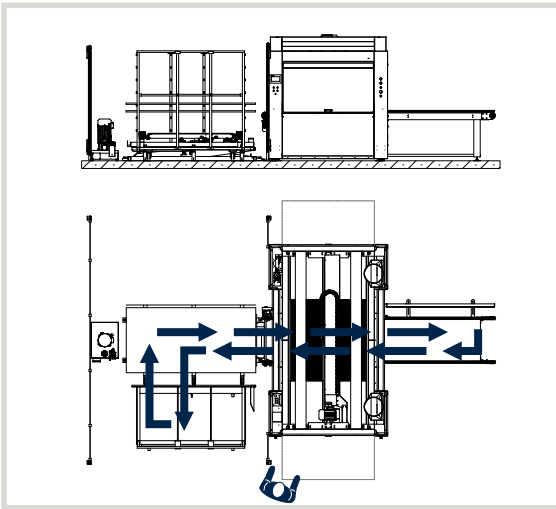
Mit der **Hordenwagenbeschickung** werden Paletten mit darauf liegenden Werkstücken automatisch aus einem Hordenwagen entnommen und nach dem Lackiervorgang wieder in den Hordenwagen abgelegt.



Be- und Entladekonzepte für die SPRAYTEQ S-100

Herausragendes Merkmal der SPRAYTEQ S-100 Beschichtungszelle ist die innovative Verknüpfung von Spritzmaschine mit automatisiertem Werkstückhandling.

Wir bieten unterschiedliche Be- und Entladekonzepte für verschiedene Anforderungen und Produktionsvolumen.



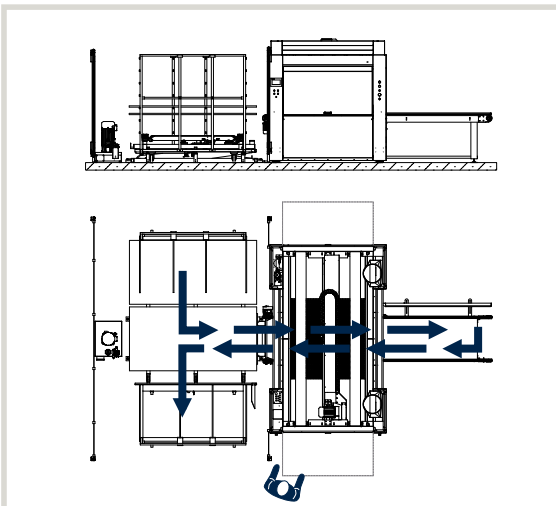
Ausführung „Bedienseite rechts“ dargestellt

SPRAYTEQ S-100 Zelle

Die Basisversion einer SPRAYTEQ S-100 Zelle beinhaltet eine am Einlauf stehende Beschickung zum Be- und Entladen der Werkstückpaletten. Paletten mit zu beschichtenden Werkstücken werden automatisch aus dem an der Bedienseite stehenden Hordenwagen entnommen und nach dem Lackieren automatisch wieder in den Hordenwagen abgelegt.

- Äußerst geringer Platzbedarf
- Ein-Personen-Bedienung
- Hoher Auslastungsgrad der Maschine

(Dargestellt ist Variante mit einer Hordenwagenbeschickung sowie der Option „Hordenwagen“)



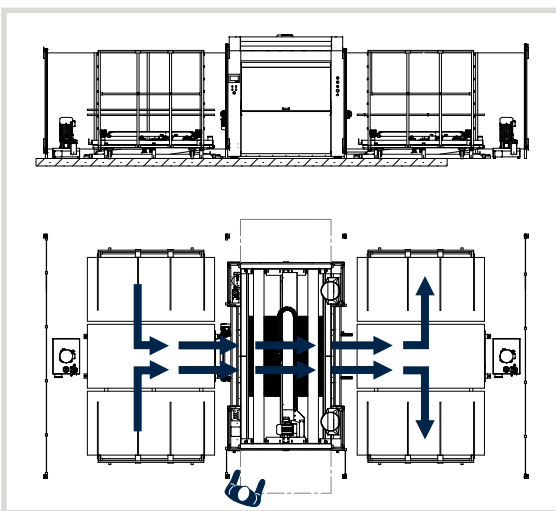
Ausführung „Bedienseite rechts“ dargestellt

SPRAYTEQ S-100 Zelle

Mit der beidseitigen Funktion der Hordenwagenbeschickung können sowohl auf der rechten als auch linken Seite stehende Hordenwagen be- und entladen werden.

- Doppelte Menge an Werkstücken in der Anlage
- Längeres autonomes Arbeiten
- Unterbrechungsfreier Arbeitszyklus, da Hordenwagen am Chargenende im laufenden Betrieb gewechselt werden können
- Ein-Personen-Bedienung

(Dargestellt ist Variante mit einer Hordenwagenbeschickung sowie den Optionen „Beidseitige Funktion der Hordenwagenbeschickung“ und „2 x Hordenwagen“)



Ausführung „Bedienseite rechts“ dargestellt

SPRAYTEQ S-100 Zelle

Das größte Produktionsvolumen wird erreicht mit je einer am Ein- und Auslauf stehenden Be- und Entladung in Verbindung mit beidseitiger Funktion der Hordenwagenbeschickungen.

- Absolut autonomes Arbeiten
- Gleichwertige Nutzung wie bei einer Durchlaufanlage
- Unterbrechungsfreier Arbeitszyklus, da Hordenwagen am Chargenende im laufenden Betrieb gewechselt werden können
- Ein-Personen-Bedienung

(Dargestellt ist Variante mit zwei Hordenwagenbeschickungen sowie den Optionen „2 x beidseitige Funktion der Hordenwagenbeschickung“ und „4 x Hordenwagen“)



Umfangreiche Ausstattungsoptionen ermöglichen die Anpassung der Maschine an individuelle Bedürfnisse.



Mit Hilfe der Werkstückpaletten können auch sehr kleine Teile (100 x 100 mm) lackiert werden. Die Werkstückpaletten können in beide Richtungen gefördert werden. Werkstücke können somit an der gleichen Arbeitsposition aufgelegt und abgenommen werden.



Gründe für automatisiertes Lackieren

- Kontinuierlich hohe Qualität und reduzierte Ausschussquote der Werkstücke
- Größeres Produktionsvolumen
- Prozesssicherheit durch Wiederholgenauigkeit
- Einsparungen bei Personal- und Lackeinsatz
- Verringerte Arbeitsbelastung für Mitarbeiter schafft bessere gesundheitliche Bedingungen
- Schonung von Umwelt und Ressourcen

SPRAYTEQ S-100 mit Palettentransport – die Alternative zum manuellen Spritzlackieren

Lackieren Sie derzeit Ihre Möbelteile, Türen, Treppen oder Innenausbaueteile ausschließlich in einem Handspritzstand? Suchen Sie nach einer Möglichkeit Ihre Ausschussrate zu verringern und die Kosten im Lackierprozess zu reduzieren? Dann ist die SPRAYTEQ S-100 mit Palettentransport die richtige Alternative. Ausgestattet mit einem Schlittenläufer, einem Spritzarm für vier Spritzpistolen

und einem Werkstücktransport, bei dem die Werkstücke auf Paletten liegend durch die Maschine transportiert werden. Das konsequent auf geringe Investitions- und Betriebskosten ausgerichtete Maschinenkonzept bietet kleinen und mittelständischen Unternehmen die Lösung für den Übergang von einer manuellen in eine automatisierte Spritzapplikation.

Technischen Daten der SPRAYTEQ S-100

Die SPRAYTEQ S-100 wird seit vielen Jahren weltweit von einer stetig wachsenden Anzahl an Möbel- und Türenherstellern sowie Herstellern von Treppen und Innenausbauerelementen eingesetzt. Die Erfahrungen der Nutzer sind genauso konsequent in die Weiterentwicklung dieser Maschine mit eingeflossen wie die Bedürfnisse und Anforderungen zukünftiger Nutzer. Das alles macht die SPRAYTEQ S-100 zu der vielleicht zuverlässigsten, flexibelsten und qualitativ hochwertigsten Spritzmaschine am

Markt. HOMAG vertraut bei seinen Spritzmaschinen auf die weltweit bekannte Marke Makor. Deren Kernkompetenz ist seit 1968 die Lieferung kundenspezifischer Produktionsanlagen zur Beschichtung von Profileisten, Fenstern, Möbelteilen, Türen oder Treppen- und Innenausbauerelementen. Makor entwickelt und produziert alle erforderlichen Systemkomponenten, von der Vorbehandlung über die Spritzmaschinen bis hin zur Trocknungstechnik.



TECHNISCHE DATEN SPRAYTEQ S-100

	AUSFÜHRUNGSVARIANTEN			
	Vakuumtransportband mit Papierauflage	Zelle mit automatisiertem Werkstückhandling	Zelle mit automatisiertem Werkstückhandling am Ein- und Auflauf	Palettentransport
Produktionsvolumen	2400 Teile*	600 Teile*	1200 Teile*	450 Teile*
Ein-Mann-Handling	NEIN	JA	JA	NEIN
Kleine Teile > 260 mm	NEIN	JA	JA	JA
Lange x Breite (mm)	3.850 x 3.660	7.500 x 5.200	8.850 x 5.200	6.200 x 5.200
Anlage erweiterbar	Ja	Bedingt	Nein	Bedingt

*Teile pro Schicht (8h)





HOMAG LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Parts Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



HOMAG Finance
 – passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel

1.200
 Servicemitarbeiter weltweit

5.000
 Kunden in Trainings / Jahr

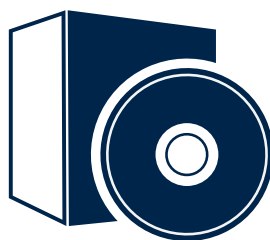
> 90%
 weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

> 150.000
 Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts



Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION