

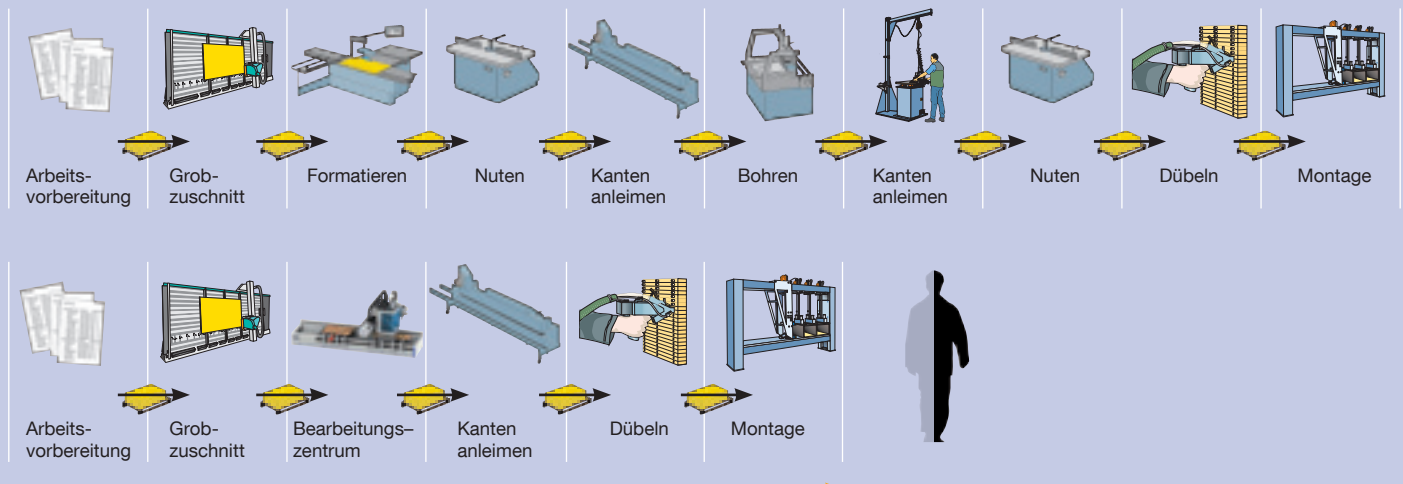
Bearbeitungszentrum

# Venture 13/15



## Ablauf ohne BAZ

Zeit / Lohnkosten / Transport / Platz

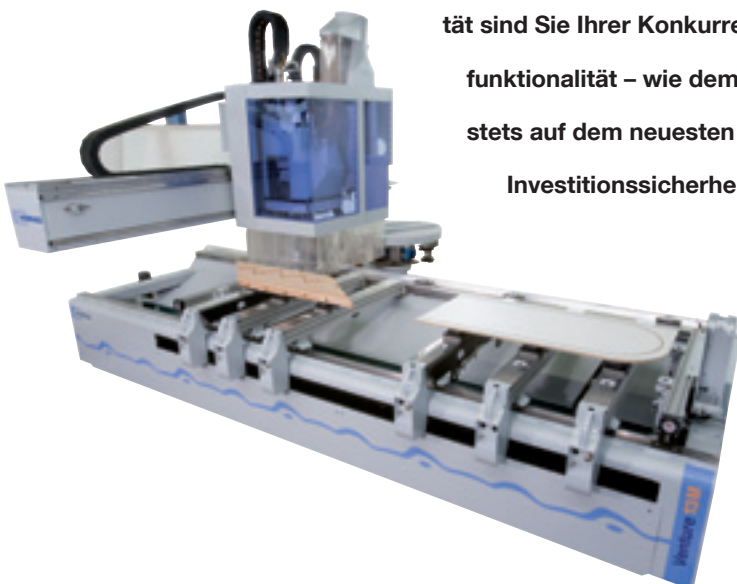


## Ablauf mit BAZ

Zeit / Lohnkosten / Transport / Platz

# Hier kommt Effizienz ins Spiel

Mit dem Einsatz eines HOMAG Bearbeitungszentrums erzielen Sie Vorteile. Durch die Multifunktionalität ist es flexibel einsetzbar. Das macht Ihre Produktion effizienter. Dank hoher Bearbeitungsqualität lassen sich Serienteile und komplexe Teile schneller herstellen. Ihre Lieferfähigkeit verbessert sich. Mit einer Venture bieten Sie Sonderbearbeitungen als Standard. Durch diesen Leistungsvorsprung gegenüber „herkömmlicher Fertigung“ erwirtschaften Sie zusätzliche Erträge. In puncto Produktdesign und -qualität sind Sie Ihrer Konkurrenz ebenfalls voraus. Dank innovativer Fertigungsfunktionalität – wie dem neuen easyEdge Kantananleimaggregat – sind Sie stets auf dem neuesten Stand. Last but not least: Sie erzielen eine hohe Investitionssicherheit, da sich das Bearbeitungszentrum mit Aggregaten und Spannmitteln an künftige Produktionsanforderungen anpassen lässt.





### Produzieren statt Transportieren

Durch Zusammenfassen mehrerer Arbeitsschritte sparen Sie bis zu:

- 50 % Lohnkosten
- 30 % Transport- und Sortieraufwendungen
- 30 % Rüstzeiten
- 20 % Fläche

Zusätzlich reduzieren Sie die Transportschäden und die Aufwendungen in der Arbeitsvorbereitung.



### Hoher Nutzungsgrad, niedrige Kosten

Durch das Zusammenfassen von Arbeitsschritten, die gute Auslastung und dem geringen Energieverbrauch resultiert ein geringer Maschinenstundensatz auf dem Bearbeitungszentrum.



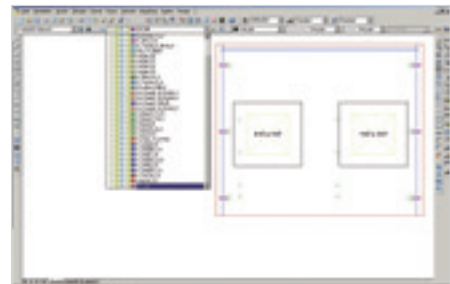
### Konstant hohe Präzision

Ein Bearbeitungszentrum garantiert stets eine optimale Bearbeitungsqualität auf konstant hohem Niveau. Die rasche und präzise Nachfertigung von Ausschussteilen sichert Termintreue.



### Datenübernahme von CAD-Systemen und Branchensoftwarepaketen

Für die Erstellung von CNC-Programmen können sämtliche Daten aus Ihrem CAD-System oder der Branchensoftware übernommen werden – schnell, einfach und ohne Doppelaufwendungen.



### Produktgestaltung „ohne“ Limits

Dank variabler Vorschübe und Drehzahlen bei minimaler Fertigungstoleranz werden unterschiedliche Materialien und individuelles Design – in Top Qualität schnell produziert.



### Bearbeitungszentrum wird zum Standard

Eine wirtschaftliche Eigenfertigung ist ohne Einsatz eines Bearbeitungszentrums heute nicht mehr denkbar. Durch innovative Technik sichern motivierte Mitarbeiter die Zukunft Ihres Betriebs.



### Bedienerfreundlichkeit

Bedienung und Programmierung eines Bearbeitungszentrums gehen leicht von der Hand. Damit sind Sie für künftige Herausforderungen bestens gerüstet.

# High-End Features – all inclusive

Mehr als 1.000 Bearbeitungszentren verlassen unsere Werkshallen pro Jahr. Diese Erfahrung spiegelt sich in zahlreichen Details unserer Maschinen und Anlagen wider. Durch den Einsatz baugleicher Komponenten aus der **profiLine** Klasse profitieren Sie von einer hohen Maschinenverfügbarkeit für Ihre industrielle Fertigung. Die Verwendung zahlreicher „Gleichteile“ innerhalb der HOMAG Group senkt die Ersatzteilkosten und ermöglicht kurze Ersatzteil-Lieferzeiten. Zudem bieten wir unseren Kunden eine Komplettausstattung, die weit über den Standardlieferungsumfang der Branche hinaus geht.

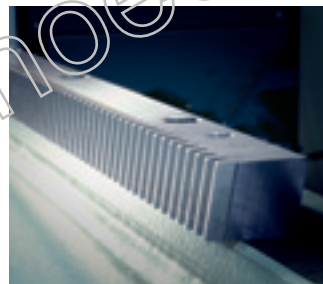
## Geschlossene Kabelschlepp

Geschlossene Energieketten vermeiden die Beschädigung von Kabeln und Schläuchen. Dadurch verringern sich Störungen und mögliche Reparaturkosten.



## Zahnstangen-Ritzel-Antrieb

Die hochdynamischen, schwingungsarmen Zahnstangen-Ritzel-Antriebssysteme sichern schnelle Bearbeitungszyklen und führen zu hoher Werkstückqualität.



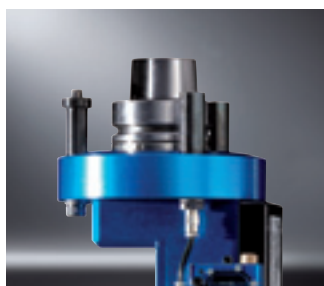
## Linearführung und Einlegehilfen

Einfaches Handling durch Konsolen mit hochpräzisen Linearführungen und robusten Einlegehilfen mit zwei Pneumatikzylindern. In den Konsolen sind Vakuum- und Druckluftanschlüsse für Pneumatikspanner und Spannschablonen integriert.



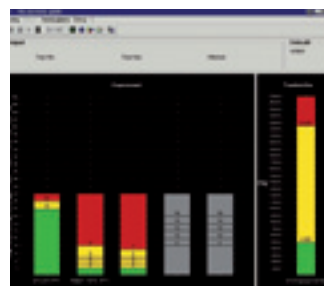
## Bolzen mit Endlagenabfrage und für Deckschichtüberstand

Anschlagbolzen mit Endlagenüberwachung zum Schutz von Werkzeugen, Aggregaten und Maschinenbedienerpersonal. Wechselanschläge speziell für Werkstücke mit Deckschichtüberstand.



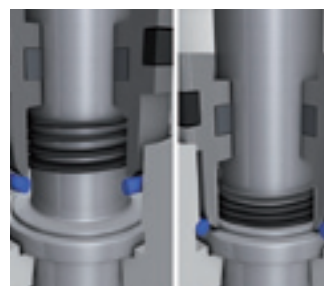
## 3-Punkt-Abstützung

Die Aufnahme für die drei Bolzen der hochsteifen 3-Punkt-Abstützung ermöglicht zugleich eine Übertragung von Druckluft und Flüssigkeiten in die Aggregate. Dieses ist die Voraussetzung um z. B. pneumatisch getastete Aggregate einzusetzen.



## Flüssigkeitskühlung und Spindel-sensor

Flüssigkeitsgekühlte Frässpindeln mit Hybridlagerung bieten eine hohe Lebensdauer. Ein zusätzlicher Schwingungssensor erkennt Werkzeugunwuchten und schützt die Spindel vor Überlastung wie z. B. durch zu hohe Vorschübe.



## Bohrkopf mit Spindelarrretierung

Automatische Spindelarrretierung: Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen. Mit Drehzahlen von 1.500 - 7.500 1/min. für hohe Vorschübe bzw. kurze Bohrtakte (ca. 1,5 sec.).

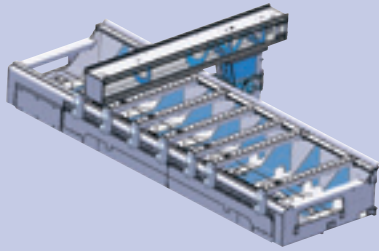


## Stand-by und Klappensteuerung

Effektive Absaugung bei geringer Anschlussleistung durch das automatische Schließen nicht benötigter Absaugstützen. Reduzierung des Stromverbrauchs durch automatischen Stand-by-Betrieb aller Leistungskomponenten und Vakuumpumpen.

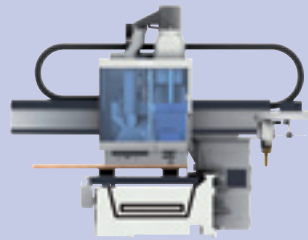






### Hohes Gewicht, optimale Qualität

Die hohen Massen der hochsteifen Maschinenkonstruktion von 9.000 bis 11.000 kg garantieren eine hohe Bearbeitungsqualität durch geringe Schwingungen. Zugleich erhöht sich die Lebensdauer der Komponenten.



### Werkstücküberstand

Durch die Maschinenbett-Unterstützung über die gesamte Bearbeitungstiefe ist eine optimale Reststückentsorgung gewährleistet.

### Abgedeckte Linearführungen und automatische Zentralschmierungen

Abgedeckte Linearführungen mit geschlossenen Führungswagen und integrierter automatischer Zentralschmierung garantieren einen wartungsarmen, zuverlässigen Betrieb.

### Saugerausstattung mit Doppeldichtung

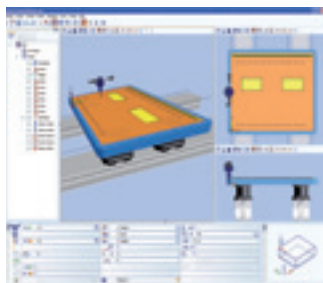
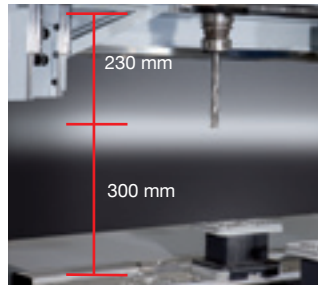
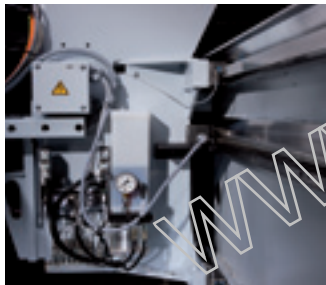
Drei schlauchlose Vakuumsauger je Konsole mit patentierter Doppeldichtung zum freien Positionieren von beliebig vielen Saugern.

### 100 mm Saugerhöhe

Die Saugerhöhe ermöglicht einen großen Freiraum zur Bearbeitung der Werkstückunterseite. Bearbeitungshöhe 300 mm ab Oberkante Konsole und einer Werkzeuglänge von 230 mm.

### Zwei Z-Achsen

Zwei separate Z-Achsen für Bohrkopf und Hauptspindel ermöglichen den schnellen abwechselnden Einsatz von Bohrkopf und Hauptspindel. Der strömungsgünstige Verlauf der Absaugkanäle reduziert die notwendige Absaugleistung – und spart damit Kosten.



### Bedienterminal

Die Bedieneinheit besteht aus einem 17" TFT-Bildschirm, CD-RW-Laufwerk, Modem, Front-USB-Schnittstelle, Ethernetanschluss 10/100 Mbit und einem ergonomischen Bedienterminal. Die Schaltschrankposition ist dank integrierter Rollen frei wählbar. Ein eingebauter Lüfter sorgt für optimale Betriebstemperatur.

### woodWOP 6.0

Dieses weltweit am häufigsten eingesetzte Programmiersystem sorgt mit seinem 3D-Konstruktionswerkzeug woodDesign für den „kürzesten“ Weg von der Zeichnung zum fertigen Maschinenprogramm. MDE Basic für die Erfassung von gefertigten Werkstücken und die Anzeige von Wartungsintervallen ermöglicht eine optimale Nutzung des Bearbeitungszentrums.

### DXF Übernahme

woodWOP AV-Platz – Programmieren Sie in Ruhe im Büro:

- Programmieren, während an der Maschine bereits die erstellten Programme abgearbeitet werden
- Datenübertragung mittels standardmäßiger USB-Schnittstelle an der Maschine oder über Netzwerkverbindung direkt vom Büro
- woodWOP DXF-Import – die CAD Schnittstelle:
  - Zur Übernahme von Werkstückgeometrien und definierten Bearbeitungen
  - Datentransfer aus CAD-Systemen im internationalem DXF-Format

### Schutz vor Datenverlusten

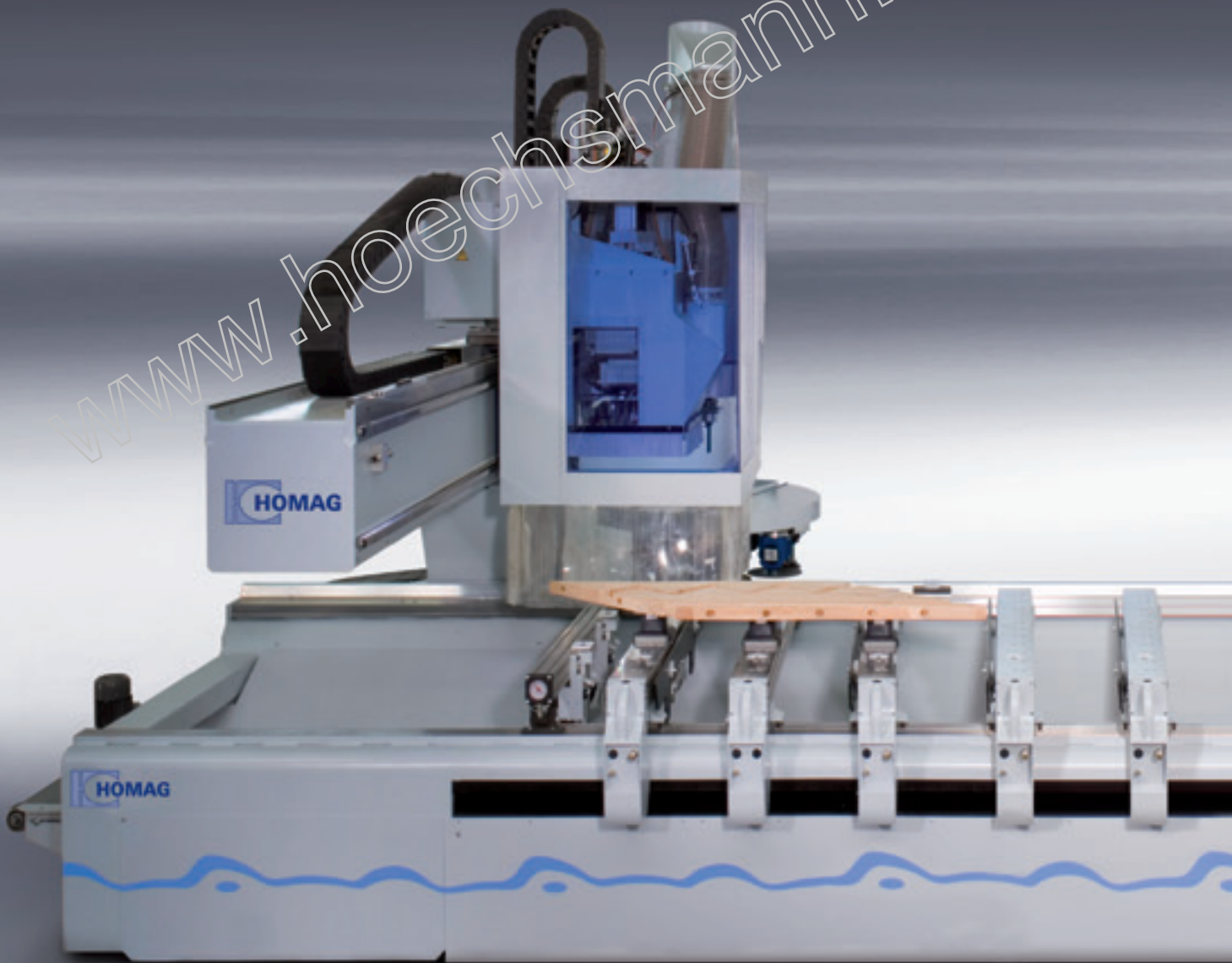
Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) zur Vermeidung von Datenverlusten bei Stromausfall und Netzspannungsschwankungen. Ein kostenloser Fernservice in den ersten 2 Jahren unterstützt Sie optimal bei möglichen Störungen.

# Flexibilität für den Möbel- und Innenausbau

Für die wirtschaftliche Produktion von Möbelteilen ist Flexibilität in der Fertigung oberstes Gebot: HOMAG Maschinen übernehmen vielfältige Bearbeitungen von Möbelteilen und können unterschiedliche Werkstückgeometrien und -mengen optimal verarbeiten.

HOMAG bietet Ihnen hochflexible Bearbeitungszentren, die einen durchgängigen Fertigungsprozess mit schnellen Geschwindigkeiten gepaart mit hoher Präzision garantieren.

Und die auch zukünftige Anforderungen bestens erfüllen.

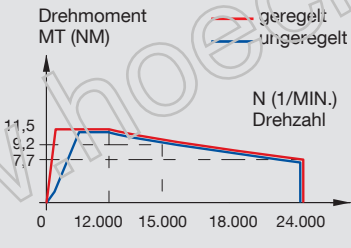
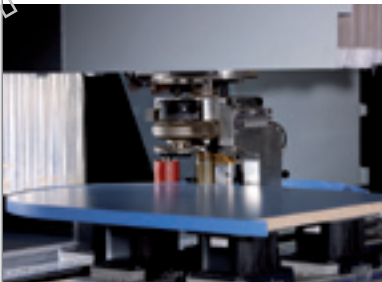






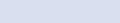


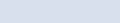


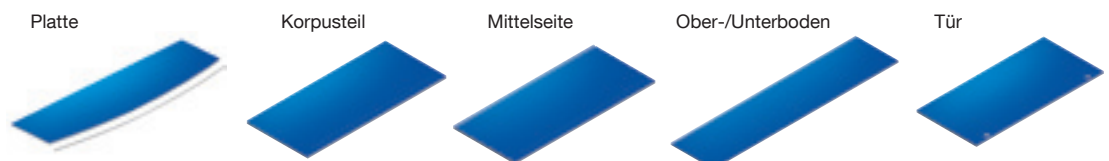


# Ausstattungs Pakete für Ihren Bedarf

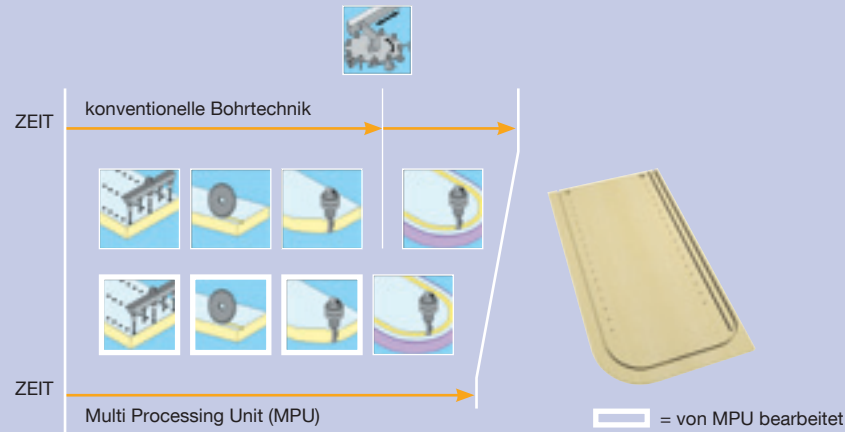
Wählen Sie aus drei Ausstattungspaketen für Ihre Venture 13/15:

- **Basic** – der Einstieg in die effiziente Produktion mit Ihrem Bearbeitungszentrum. Damit können Sie Kantenanleimen und Fünf-Achs-Bearbeitung kombinieren
- **Future** – komfortabler und schneller durch Konsolenpositionierung mit LED-Anzeige und dem optionalen FLEX5+ Fünf-Achs-Aggregat mit automatischem Werkzeugwechsel
- **Performance** – höhere Leistung durch die einzigartige Multi Processing Unit. Ein „Bohrkopf“, der Sägen, Fräsen und Bohren kann und zwar in jedem Winkel ohne Rüstzeiten

Ausstattungsvarianten	Frässpindel	Pneumatikschnittstelle	FLEX5/FLEX5+
	<p>Hauptspindel (15 kW) mit geregelter Spindeldrehzahl 1.000-24.000 1/min. für ein extrem starkes Drehmoment auch bei geringen Drehzahlen wie z. B. beim Schleifen.</p> 	<p>Durch die Übertragung von Druckluft oder Flüssigkeiten in Aggregate können z. B. getastete Aggregate oder das <b>easyEdge</b> Verleimteil eingesetzt werden.</p> 	<p>Durch die integrierte FLEX5 Schnittstelle kann jederzeit das FLEX5 Aggregat mit automatischer Winkeleinstellung nachgerüstet werden. Zum präzisen Durchführen von Schiffschnitten oder Bohren und Fräsen in „jedem“ Winkel ohne manuelle Einstellungen.</p> 
<b>Basic</b>			
<b>Future</b>			
<b>Performance</b>			







Die Multifunktionalität der Multi Processing Unit erlaubt das Formieren, Sägen und Bohren ohne Werkzeugwechsel. Da die MPU 360° schwenkbar ist, sind die Bearbeitungen sogar in „jedem“ Winkel durchführbar. Während dem Einsatz der MPU können Werkzeuge in die Hauptspindel eingewechselt werden. Nebenzeiten werden drastisch reduziert, zu Gunsten von höherer Produktivität und geringeren Stückkosten.



### Schnittstelle

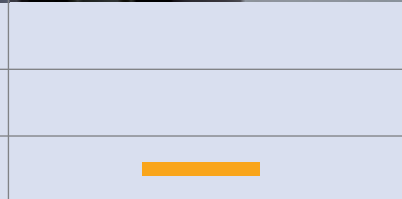
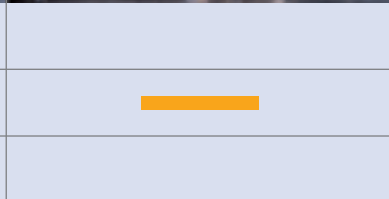
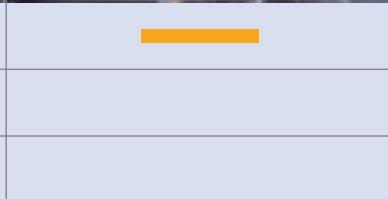
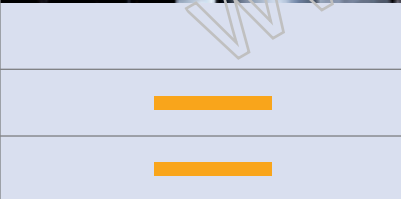
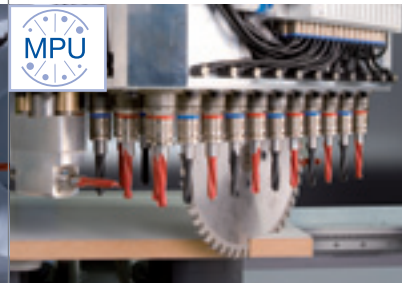
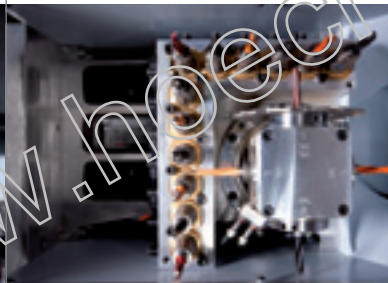
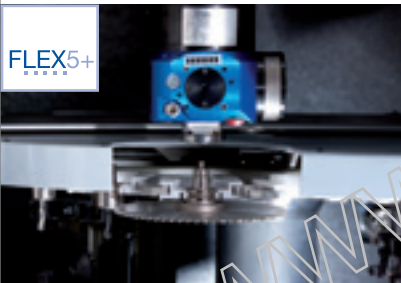
Flexibilität pur – die FLEX5+ Schnittstelle ist die Basis für den Einsatz des FLEX5+ Aggregates. Exakte Bearbeitungen in jedem Winkel in Verbindung mit einem automatischen Werkzeugwechsel. Ein einzigartiges Feature welches über 90 % von Fünf-Achs-Applikationen abdeckt.

### Bohrkopf

HIGH-SPEED Bohrkopf 7.500 mit 12 Vertikalspindeln, Nutsäge und vier Horizontalspindeln 0/90° schwenkbar. Ideal für die schnelle Bohrbearbeitung und das Nuten ohne Werkzeugwechsel über die gesamte Bearbeitungstiefe von über 1.550/1.850 mm.

HIGH-SPEED Bohrkopf 7.500 mit 17 Vertikalspindeln, Nutsäge und vier Horizontalspindeln 0/90° schwenkbar. Weniger Bohrtakte inkl. Nuten in X/Y Richtung über das gesamte Arbeitsfeld.

Multi Processing Unit (MPU) mit eigener 360° Schwenkachse zum Bohren und Sägen in jedem Winkel. 30 Bohrspindeln und die Säge mit 200 mm Durchmesser sind ideal für die schnelle Komplettbearbeitung ohne Werkzeugwechsel. Optional mit 6 kW Zusatzspindel für eine Vergrößerung der Bearbeitungstiefe um 590 mm auf 2.140/2.440 mm.









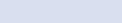





Anz.	Teil	Zeit
1	Platte	
	Kontur fräsen	
	Kante anleimen	
	Kante nachbearbeiten (bündigfräsen) und Kante kappen	
2	Korpusseiten	
	Konstruktionsbohrung vert. (4 Takte)	
	Bohrungen Lochreihe (6 Takte)	
	Rückwandnut (Nutsäge)	
1	Mittelseite	
	Konstruktionsbohrungen horiz. (12 Takte)	
	Bohrungen - Lochreihe (6 Takte)	
2	Ober-/Unterböden	
	Konstruktionsbohrungen horiz. (12 Takte)	
	Konstruktionsbohrungen vert. (2 Takte)	
	Rückwandnut (Nutsäge)	
	Befestigungsbohrungen - Füße/Distanzstück (4 Takte)	
4	Türen	
	Topfbandbohrungen	
	Grifflochbohrungen	
	Gesamt:	

ca. 7 min.

### Zeitberechnung Venture 13/15 Basic

Die angegebenen Werte beziehen sich auf reine Bearbeitungszeiten und beinhalten keine Rüstzeiten. Die Kanten an den „geraden“ Seiten werden auf einer Durchlaufmaschine später angeleimt.



Schnellwechselsystem	Rüsthilfen		
<p>Patentiertes Schnellwechselsystem für einen Bohrwechsel ohne Werkzeuge zur Reduzierung der Rüstzeiten.</p>	<p>woodWOP ermittelt automatisch die optimale Positionierung der Vakuumsauger unter Berücksichtigung der Werkstückmaße und Bearbeitungen. Diese werden mittels eines Laserstrahls (Fadenkreuz) angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur „abgefahren“ werden.</p>	<p>Leuchtdiodenanzeigen (LED) zur einfachen und schnellen Positionierung der Vakuumspanner und Konsolen. Bis zu 70 % Zeiteinsparung beim Rüsten und Kontrolle der richtigen Positionierung „auf einen Blick“</p>	<p>Schneller Tellerwechsler mit 12 großen Plätzen für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 180 mm.</p>
			
			
			
			

### Leistungssteigerung durch die Ausstattungsvarianten

#### Basic

ca. 7 Minuten Bearbeitungszeit

#### Future

10 % mehr Leistung durch:

- Schnelleres Rüsten mit LED

Mehr Flexibilität durch:

- Automatischen Werkzeugwechsel bei FLEX5+
- Größeren Werkzeugspeicher (weniger Rüsten)

#### Performance

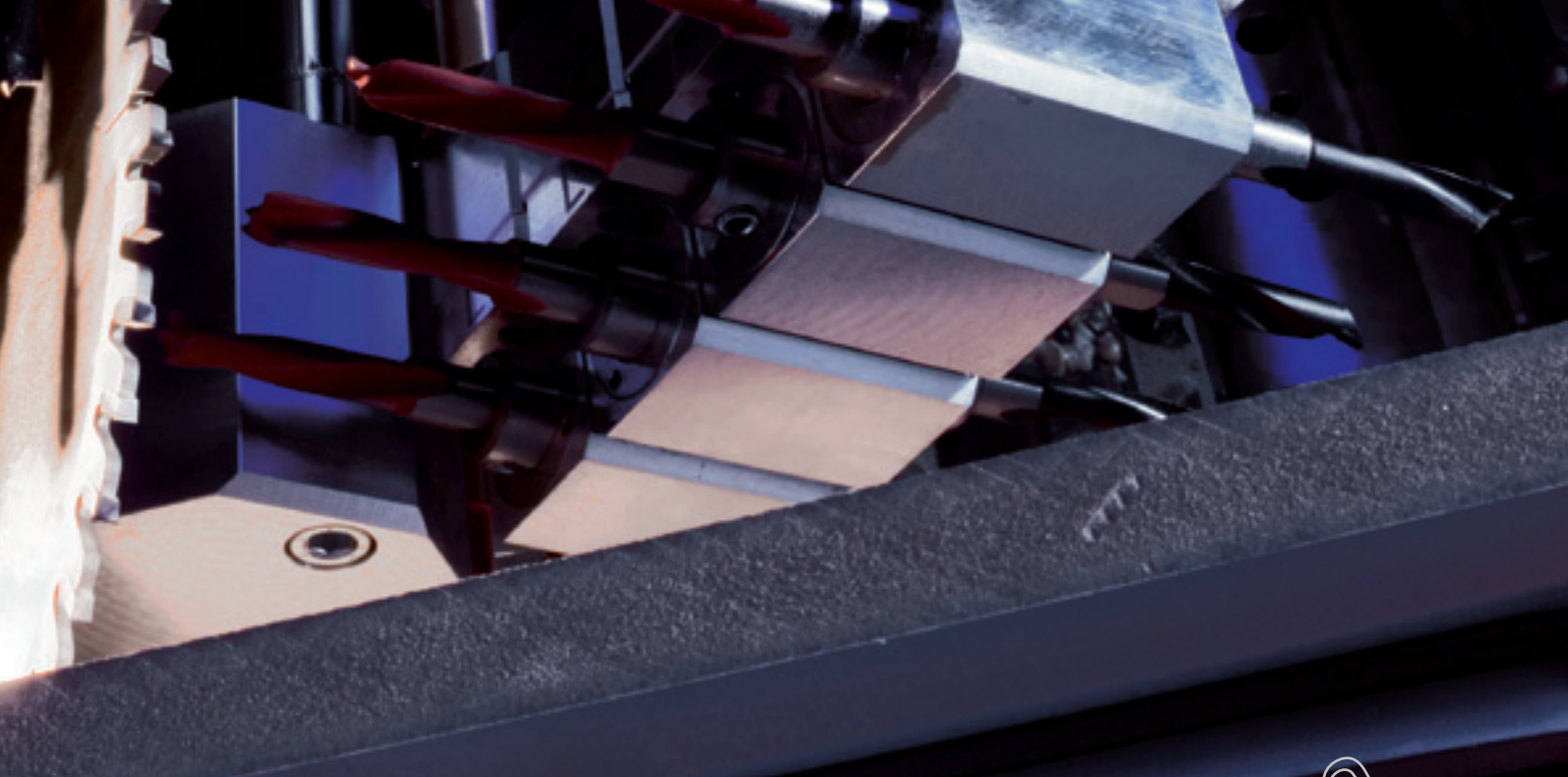
20 % mehr Leistung durch:

- Höhere Vorschübe mit großer Spindelleistung
- Schnelleres Rüsten mit LED
- Weniger Werkzeugwechsel durch Einsatz der MPU
- Werkzeugwechsel während Einsatz der MPU

Mehr Flexibilität durch:

- Automatischen Werkzeugwechsel bei FLEX5+
- Größeren Werkzeugspeicher (weniger Rüsten)

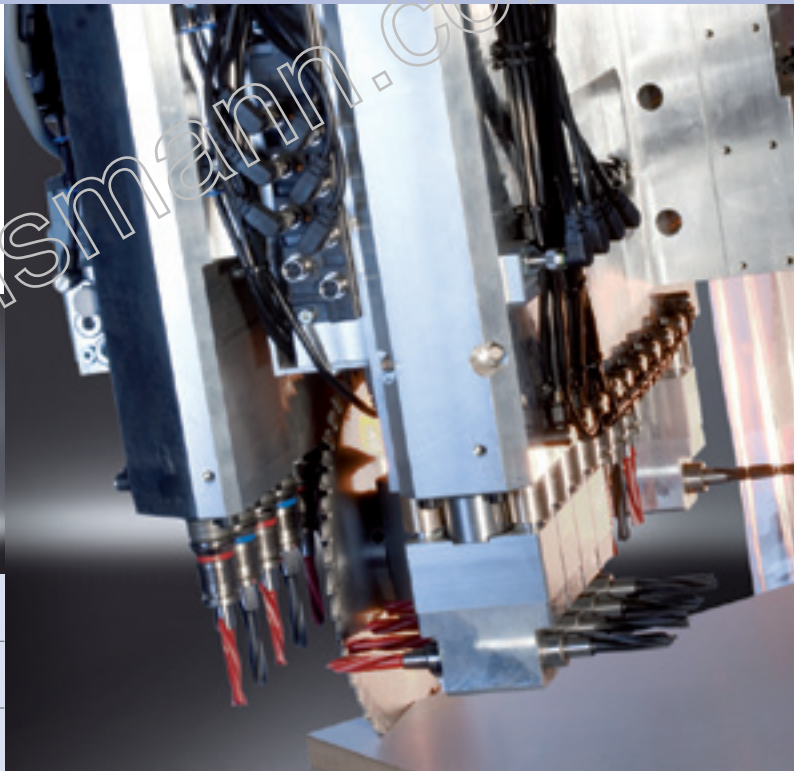
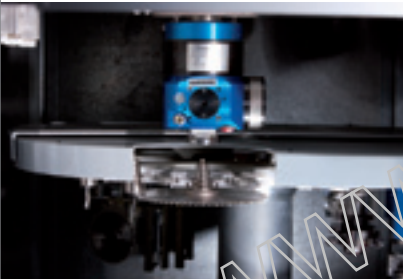




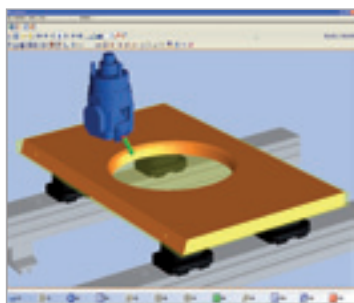
## Werkzeugwechsler

14-fach Tellerwechsler für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 200 mm. Durch die untere Anordnung des Wechslers ist auch ein Werkzeugwechsel mittels dem FLEX5+ (Option) möglich.

Zusätzlicher 10-fach Tellerwechsler für Werkzeuge und Aggregate ermöglicht den Werkzeugwechsel während dem Einsatz der MPU. In Verbindung mit dem 14-fach Wechsler sind 24 Werkzeuge und Aggregate ohne manuellen Eingriff einsetzbar.



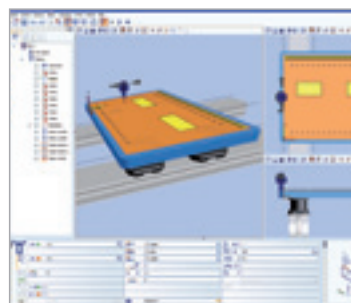
### Premium Softwarepaket Venture (optional):



#### woodMotion

Grafische Simulation des CNC-Programms am Arbeitsplatz-PC:

- 3D-Ansicht, freies Verschieben, Drehen und Zoomen
- Materialabtrag und Restteileerkennung
- Kollisionsüberwachung zwischen Werkzeug und Spannelementen
- Inkl. 4 Lizenzen für Ihre PCs in der Arbeitsvorbereitung



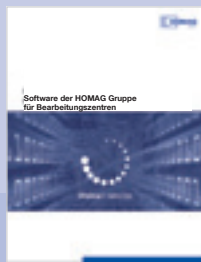
#### Zusätzliche woodWOP Lizenzen

- 3 weitere Lizenzen für Ihre PCs in der Arbeitsvorbereitung
- Inkl. CAD Datenübernahme im DXF-Format

# Unbegrenzte Möglichkeiten für künftige Aufgaben

Ein HOMAG Bearbeitungszentrum ist eine Entscheidung für die Zukunft. Sie profitieren langfristig. Denn Ihre Venture wächst flexibel mit Ihren Anforderungen. Durch ergänzende Aggregate, Spannmittel und Software verfügen Sie stets über die optimale Fertigungstechnik für Ihre Bedarfssituation. Die Kompetenz der HOMAG Group und unser weltweites Servicenetzwerk stellen sicher, dass sich diese Investition für Sie rechnet.

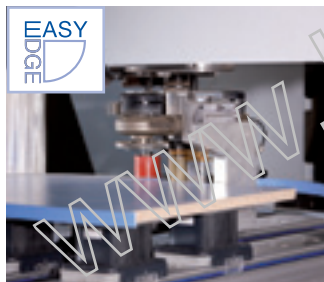
Für weitere Softwarepakete fordern Sie bitte unseren Prospekt „Software für Bearbeitungszentren“ an.



Für weitere Anwendungen fordern Sie bitte unseren Aggregate- und Spannmittelkatalog an.

## Verleimpaket easyEdge

Verleimaggregat easyEdge zum rationellen Anleimen von Kanten an Formteile. Ideal als Paketlösung zusammen mit dem Kombi-Bündigfräs-Nachputzaggregat.



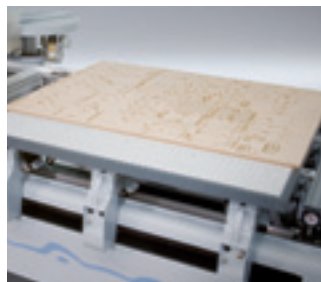
## Maxi-Flex-Spannsystem

Maxi-Flex-Spannsystem für die flexible Aufspannung von Formteilen.



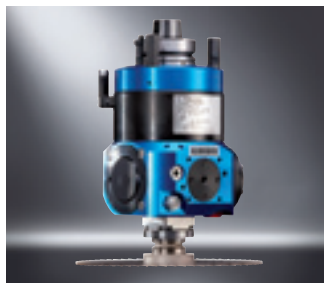
## Matrix-Adapterplatte

Vielseitige Adapterplatte für Nesting-Anwendungen und ebenso zum Spannen von Kleinteilen mit individueller Formgebung.



## Säge- und Kappaggregat

Kappschnitte beim Kantenanleimen gehören zu den Stärken dieses Aggregats. Durch die Lage des Sägeblattes im Zentrum der C-Achse sind sie hochpräzise. Selbstverständlich können auch alle anderen Sägearbeiten bis zu einer Schnitttiefe von 65 mm ausgeführt werden.



## FLEX5+ Säge-, Fräs- und Bohraggregat mit automatischer Winklereinstellung

Das FLEX5+ Aggregat bietet neben automatischer Winklereinstellung einen automatischen Werkzeugwechsel. Somit ist eine Komplettbearbeitung vieler Werkstücke wie z. B. von Pyramiden ohne manuellen Eingriff möglich. Sowohl der Zuschnitt als auch das Nuten bzw. die Dübellochbohrungen werden exakt ausgeführt. In Abhängigkeit des A-Achswinkels sind Schnitttiefen bis 60 mm möglich und Bohrungen mit einer Werkzeugnutzlänge von 60 mm (Basic Ausstattung: FLEX5 ohne automatischem Werkzeugwechsel).



## Schlosskastenfräsaggregat High Performance mit 2 Werkzeugaufnahmen

Für schwere Fräsarbeiten mit hohem Vorschub auch in Hartholz wie z. B. bei der Haustürenfertigung oder der Staketenlochfräsung im Treppenbau. Die Späneabfuhr wird mittels der integrierten Abblasdüse unterstützt. Die zwei Werkzeuge mit einer maximalen Nutzlänge von 130 mm bzw. 50 mm ermöglichen eine rationelle Fertigung ohne Werkzeugwechsel.



## Fräsaggregat horizontal

Eine hochsteife Lagerung des Werkzeugs ermöglicht Abplattungen im Möbelbau, Gratverbindungen im Fassadenbau oder Handlaufprofilierungen im Treppenbau.



## Bohr-/Fräsaggregat, 4-Spindeln

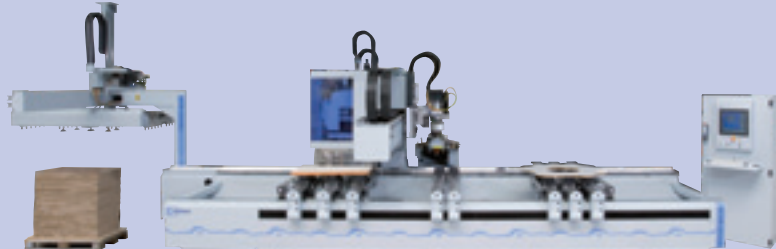
Durch den 4-seitigen Spindelaustritt stehen vier unterschiedliche Bohr- und Fräswerkzeuge ohne Werkzeugwechsel zur Verfügung. Ideal für den Innenausbau und Möbelbau mit unterschiedlichen Verbindungs- und Beschlagbohrungen. Die hochsteife Monoblockausführung und die Kronenradverzahnung (Cylkrozahnrad) erlauben die Durchführung leichter Fräsarbeiten. Die maximale Nutzlänge der Werkzeuge beträgt 50 mm bzw. 55 mm.



### Individualität und Leistungssteigerung

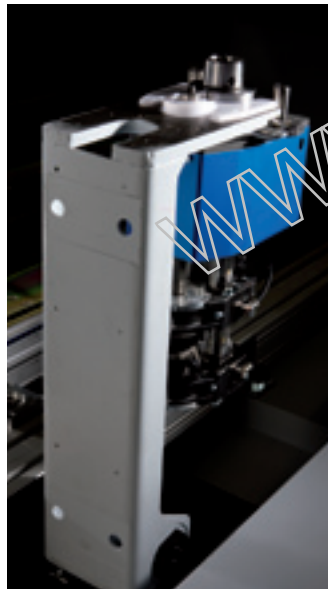
Für individuell konfigurierte Bearbeitungszentren in Auslegerbauweise steht Ihnen die Baureihe B200/300 zur Verfügung mit Highlights wie z. B.:

- Automatischem Werkstückhandlingsystem TBA 330
- Automatisch rüstendem AP-Tisch
- Aluminium Rastertisch
- Patentierter Doppelspindeltechnik



### Werkzeugübergabeplatz

Ein Werkzeugübergabeplatz erhöht den Bedienkomfort und sorgt für mehr Sicherheit: durch Fehlermeidung bei Bestückung der Werkzeugwechslerplätze.



### Spänentransport

Hochsteifes Maschinenbett mit integrierter Reststück erfassung über die gesamte Bearbeitungstiefe von 1.600 mm. Es fallen keine Reststücke vor die Maschine (optional mit Spänentransportband).

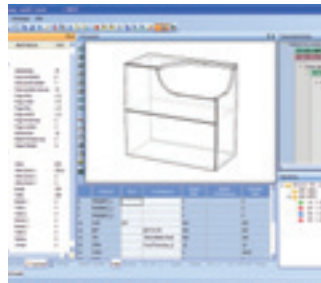


### Maschinendatenerfassung MDE – für ein produktives Umfeld

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Warnhinweise zur optimalen Planung und Durchführung von notwendigen Wartungsarbeiten
- Optionale Professional-Version ermöglicht detaillierte Aufschlüsselung und Protokollierung der erfassten Daten

### Barcode

Automatischer Aufruf der Bearbeitungsprogramme passend zum vorliegenden Werkstück mittels Barcodelesegerät.

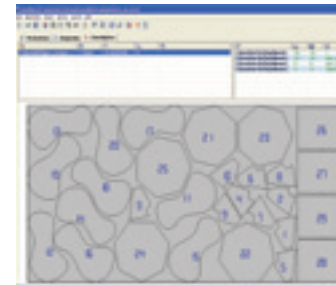


### Schnittstelle zu Branchensoftware

- Zur problemlosen Anbindung von Branchensoftwarepaketen
- Für die Übernahme bereits existierender Daten aus der Arbeitsvorbereitung
- Zahllose Anbindungen an alle namhaften Raumplanungssysteme, Fensterbranchenssoftware, Treppenssoftware, CAD/CAM Systeme und ERP/PPS Systeme

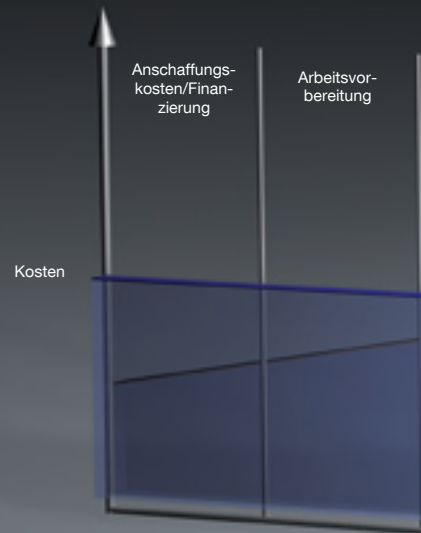
### woodNest – Reduziert den Verschchnitt

- Nestingsoftware zum automatischen Verschachteln von Werkstücken auf einer Rohplatte
- Das Nestingverfahren fasst Zuschnitt und Endbearbeitung zusammen
- Verringerung von Materialkosten und Gesamtbearbeitungszeiten



### Werkzeugstandwegermittlung – für absoluten Überblick

- Modul zur Überwachung und Dokumentation von Werkzeugeinsätzen
- Durch einen rechtzeitigen Werkzeugtausch erhöhen Sie die Verfügbarkeit Ihrer Maschine und die Qualität am Werkstück
- Kostenreduktion durch optimale Planung des Werkzeugeinsatzes und Standzeitvergleich von Werkzeugen



## LifeCycleCost reduziert die Stückkosten



### Stückkostenreduzierung durch optimale Finanzierung

- HOMAG Finance bietet optimierte Finanzierungskonzepte in Abhängigkeit von den betriebswirtschaftlichen Anforderungen
- Die hohe Wertstabilität von HOMAG Bearbeitungszentren bietet Vorteile beim Leasing und späteren Ersatzinvestitionen

### Effektive Arbeitsvorbereitung

- Anbindungen an Branchensoftwarepakete und CAD/CAM Systeme verringern die Programmerstellungszeiten und nutzen bereits vorhandene Daten
- woodMotion ermittelt Bearbeitungszeiten für eine optimale Kapazitätsplanung und Maschinenzweitausnutzung
- Kollisionsüberwachung vermeidet Störungen durch das Vorabtesten der Programme unter „Echtbedingungen“

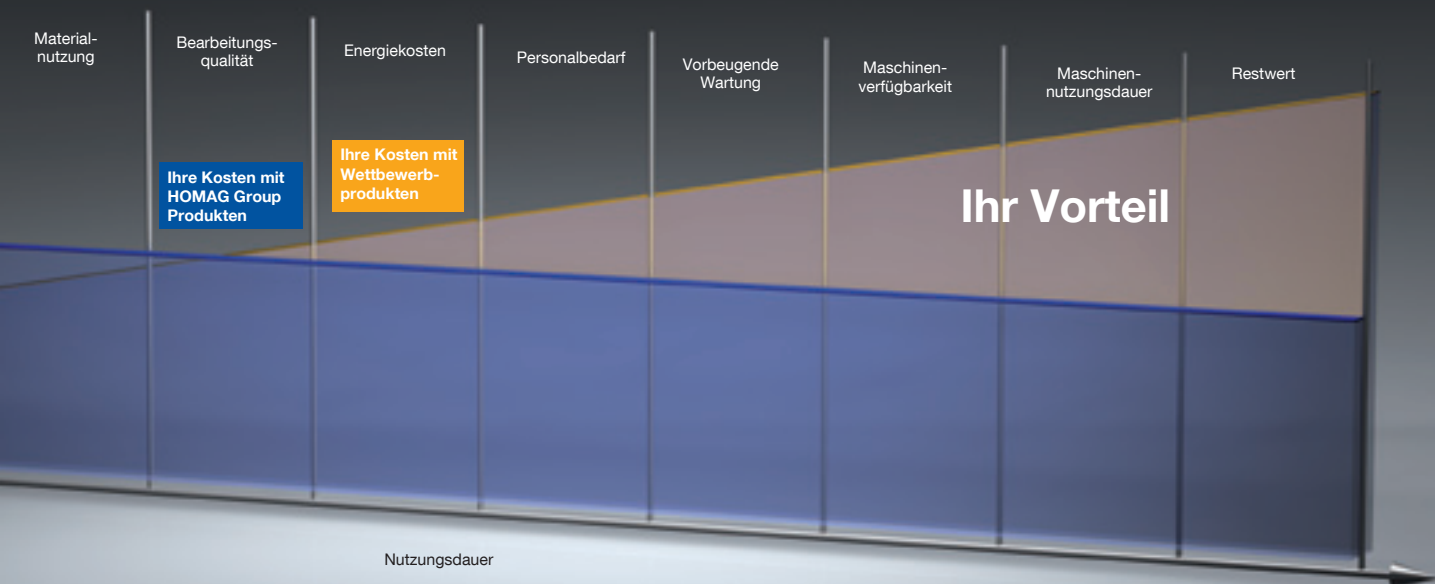
### Hohe Bearbeitungsqualität „ohne“ nacharbeiten

- Eine hochsteife Maschinenkonstruktion reduziert Schwingungen und erhöht die Werkzeugstandzeiten
- Schwingungssensoren in den Hauptspindeln reduzieren die Vorschübe automatisch bei zu hohen Belastungen (z. B. Äste in Massivholz) oder unwichtigen Werkzeugen
- Die Werkzeugstandzeitermittlungsoftware optimiert die Werkzeugkosten und die optimale Werkstückqualität (optional)

### Geringe Energiekosten

- Intelligenter Stand-by-Betrieb reduziert die Energiekosten in den Pausen oder bei Teilauslastungen um bis zu 10 % was bis zu 8.000 kWh Strom pro Jahr\* einspart
- Eine Klappensteuerung schaltet den Volumenstrom der Absaugung auf die im Einsatz befindlichen Bearbeitungseinheiten, um die Absaugkosten um bis zu 20 % zu reduzieren. Dieses entspricht einer Stromeinsparung von bis zu 12.000 kWh pro Jahr\*
- Die Kühlung der Hauptspindel mittels der Wasserringvakuumpumpen erspart zusätzlich ca 2.000 kWh pro Jahr\*





### Verringerung der Lohnkosten

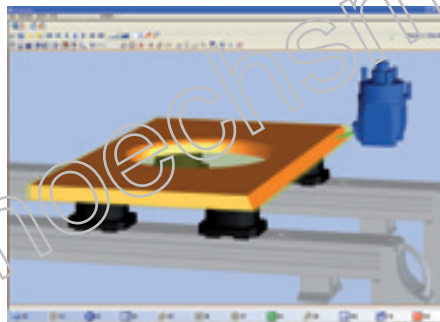
- Automatisches Teilhandling mit Robotersystemen oder Linearbeschicker
- Schnelle und einfache Bedienbarkeit der Maschinen

### Vorbeugende Wartung

- Durch regelmäßige Inspektionen und vorbeugende Wartung werden Störungen vermieden und die Lebensdauer verlängert
- MDE-Software weist den Maschinenbediener auf Wartungen hin und bringt eine Kostentransparenz für die Kalkulation

### Hohe Maschinenverfügbarkeit

- Weltweiter Service rund um die Uhr verringert Störzeiten
- TeleServiceNet – unser „Auge“ in die Maschinen vermeidet Einsätze von Service Technikern vor Ort
- woodScout Diagnose Software – die intelligente Selbsthilfe für jeden Maschinenbediener



### Maschinennutzungsdauer

- Durch eine ständige Erweiterbarkeit der Funktionalität über standardisierte Schnittstellen wird das Bearbeitungszentrum auch den Produktanforderungen von Morgen gerecht
- Die HOMAG Umbauabteilung bietet auch bei größeren „Eingriffen“ Lösungen an und sichert eine hohe Investitionssicherheit über Jahre

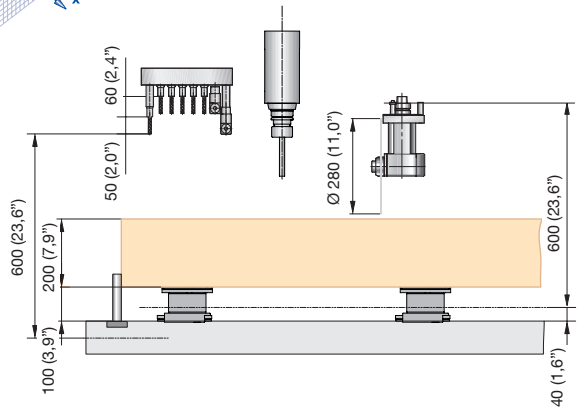
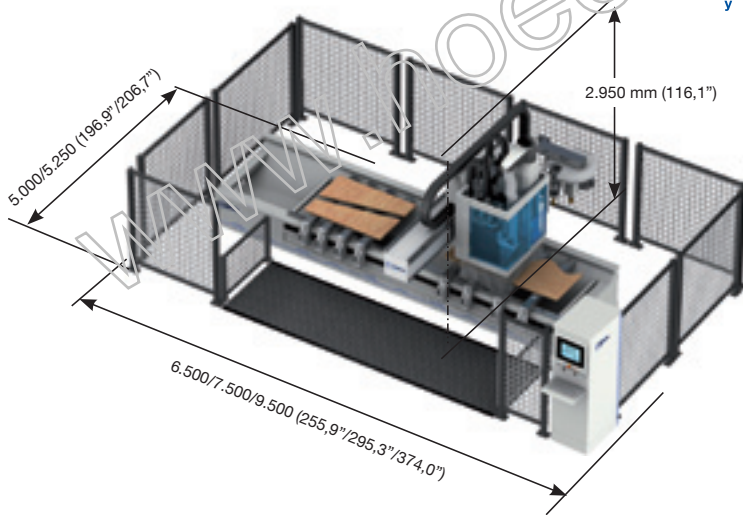
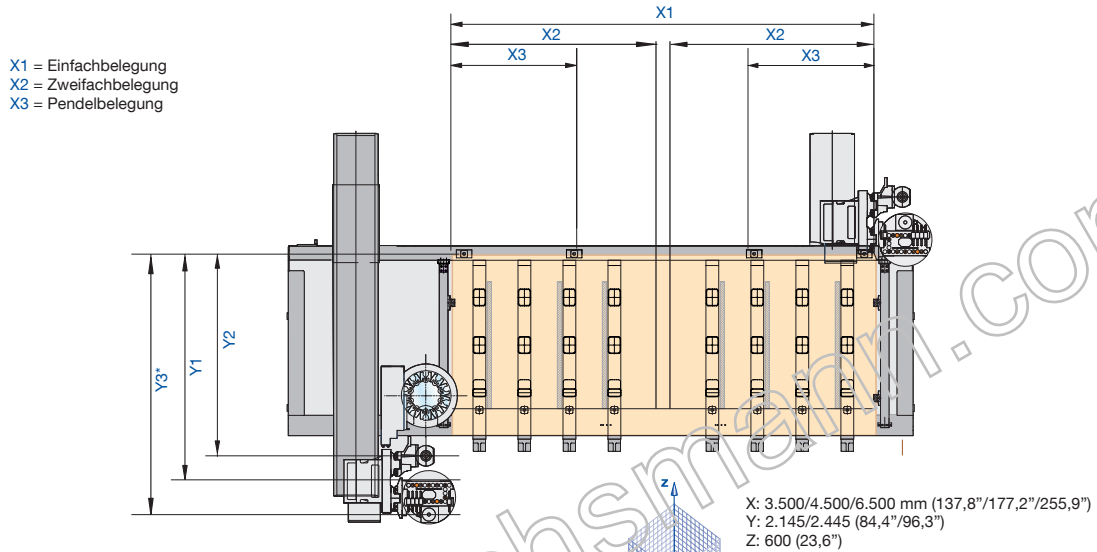
\* Ausgehend von einem Einschichtbetrieb

# Technische Daten

	X1	X2	X3	Y1	Y2	Y3*
Venture 13M	3.225 mm (127,0")	1.475 mm (58,1")	1.075 mm (42,3")	1.850 mm (72,8")	1.550 mm (61,0")	2.140 mm (84,3")
Venture 13L	4.175 mm (164,4")	1.950 mm (76,8")	1.550 mm (61,0")			
Venture 13XXL	6.175 mm (243,1")	2.950 mm (116,1")	2.550 mm (100,4")			
Venture 15M	3.225 mm (127,0")	1.475 mm (58,1")	1.075 mm (42,3")	2.150 mm (84,6")	1.850 mm (72,8")	2.440 mm (96,1")
Venture 15L	4.175 mm (164,4")	1.950 mm (76,8")	1.550 mm (61,0")			
Venture 15XXL	6.175 mm (243,1")	2.950 mm (116,1")	2.550 mm (100,4")			

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

\* Nur bei **Performance**-Paket mit optionaler Zusatzspindel.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



**HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG**  
 Homagstraße 3–5  
 72296 SCHOPFLOCH  
 DEUTSCHLAND  
 Tel. +49 7443 13-0  
 Fax +49 7443 13-2300  
 info@homag.de  
 www.homag.de