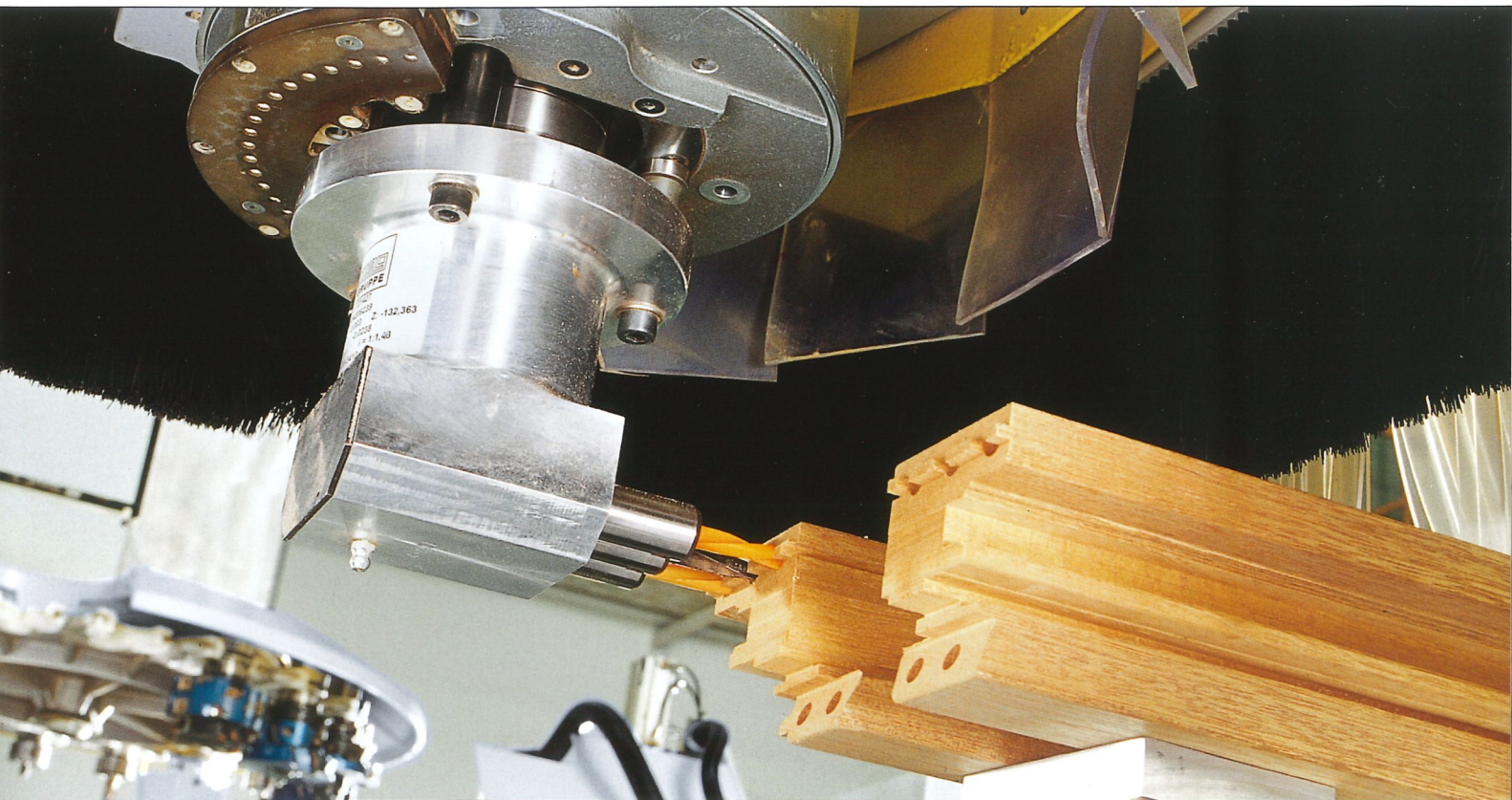


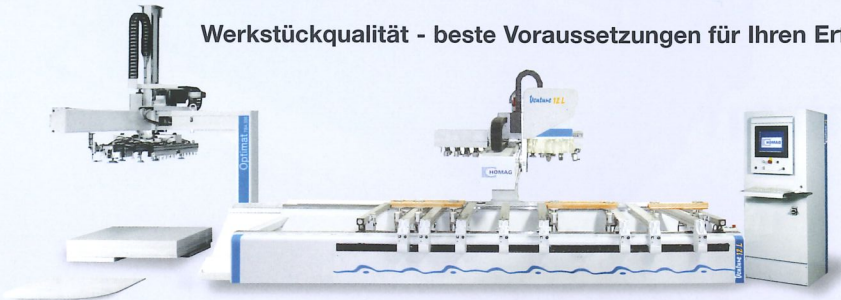
Bearbeitungszentren

Venture 12L/12XL

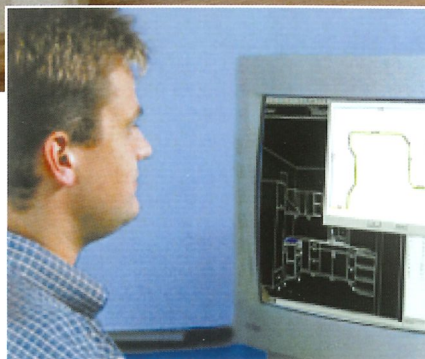
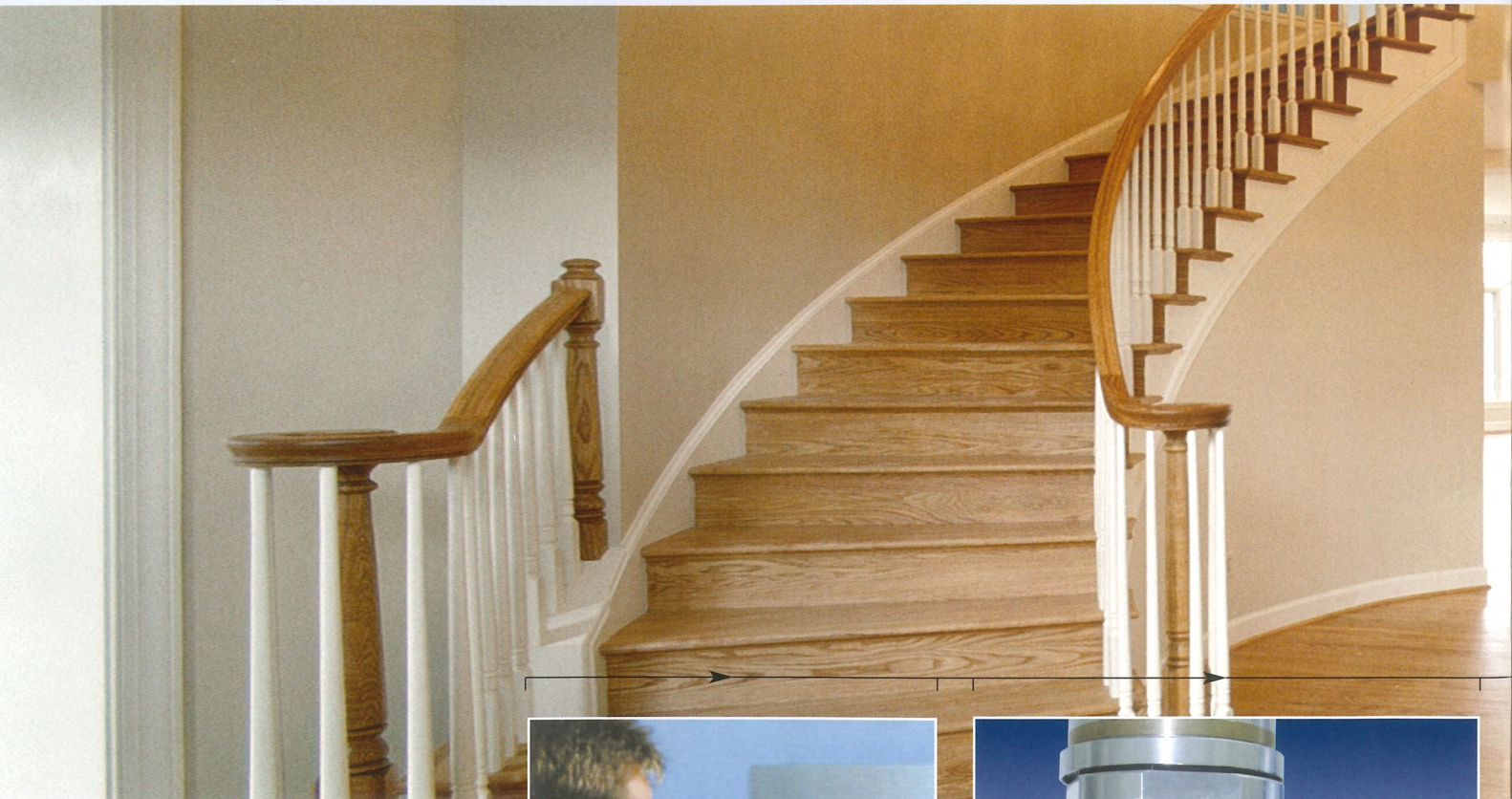


Venture 12L und Venture 12XL

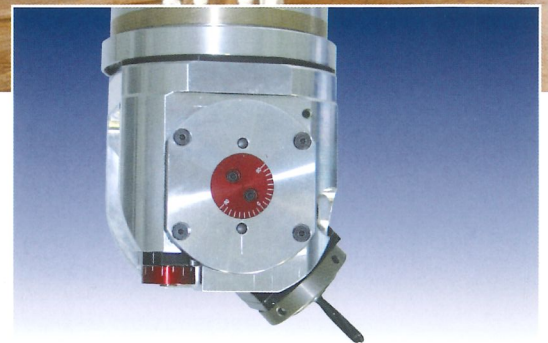
Die Venture 12L und 12XL sind mit ihrer hochsteifen Maschinenkonstruktion und der starken Frässpindel speziell für schwere Fräsbearbeitungen konstruiert. Die Ausstattungen sind exakt auf die Anforderungen des Fenster- und Treppenbaus zugeschnitten. Sie gewährleisten vielfältige Einsatzmöglichkeiten, hohe Produktivität auch bei kleinen Stückzahlen und hervorragende Werkstückqualität - beste Voraussetzungen für Ihren Erfolg.



Ausbaubar zur Fertigungszelle mit automatischem Beschicker TBA 330



Umfangreiches Softwarepaket



Hochflexibles FLEX5 Säge- und Bohraggregat für die Fünf-Achs-Bearbeitung

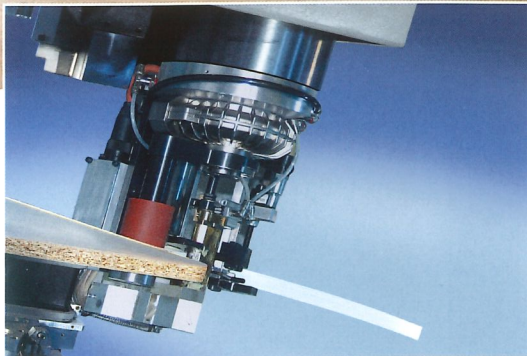


Serienausstattung vom Feinsten

Dauerhafte Lösungen

Mit ihren intelligenten Maschinenkonzepten stehen die Venture 12L und Venture 12XL für höchste Zukunfts- und Investitionssicherheit. Denn sie wachsen mit den Anforderungen, sind jederzeit problemlos mit Bearbeitungs- und Adapteraggregaten erweiterbar und damit für neue Aufgaben bestens gerüstet: Formatieren, Profilieren, Bohren, Nuten oder Trennen – ganz nach Bedarf.

Damit ersetzen sie mehrere Einzelmaschinen und sparen als Komplettlösung nicht nur Platz, sondern außerdem eine Menge Geld - auch auf lange Sicht.



EasyEdge Aggregat
für rationelles
Kantenanleimen

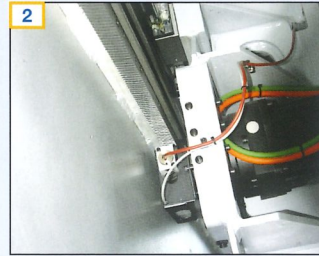


Schnell und zuverlässig zu Ihrem fertigen Treppenteil. Mit der VENTURE 12L oder VENTURE 12XL kein Problem.

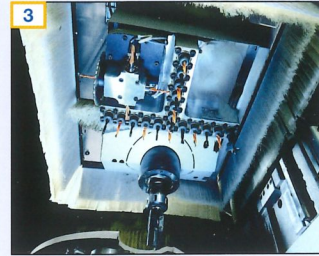
Die Serienausstattung - Punkt für Punkt einfach besser



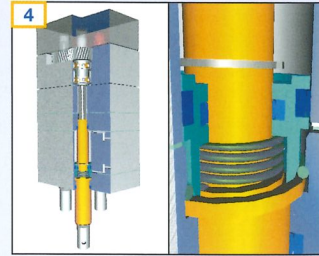
1 Arbeitsfeld von X = 4.175 mm (12L) bzw. 6.175 mm (12XL) und Y = 1.730 mm mit optimaler Reststückentsorgung durch das „offene“ Maschinenbett (optional mit Spänetransportband)



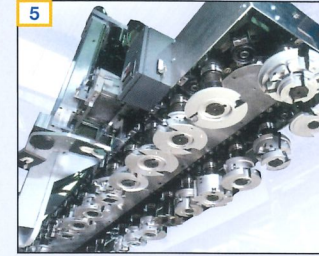
2 Hochdynamische Zahnstangen-Ritzelantriebe für eine optimale Bearbeitungsqualität auch bei großen Vorschüben und Zerspansungskräften



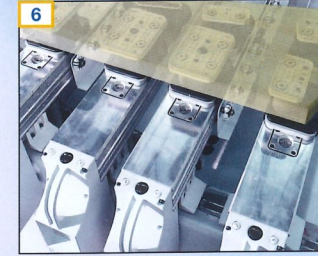
3 HIGH-SPEED Bohrkopf 7500 mit 17 Vertikalspindeln, Nutsäge und 4 Horizontalspindeln 0/90° schwenkbar. Ideal für die schnelle Komplettbearbeitung ohne Werkzeugwechsel



4 Automatische Spindelklemmen: patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen



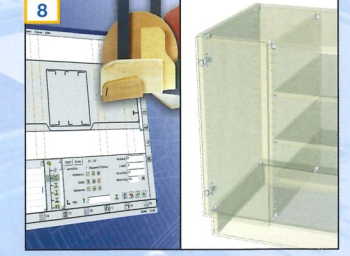
5 Schneller Kettenwechsler mit 30 großen Plätzen für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 180 mm



6 Arbeitstisch mit 8 bzw. 10 Konsolen und präzisen Linearführungen zur optimalen Werkstückspannung bei schwerer Zerspaltung

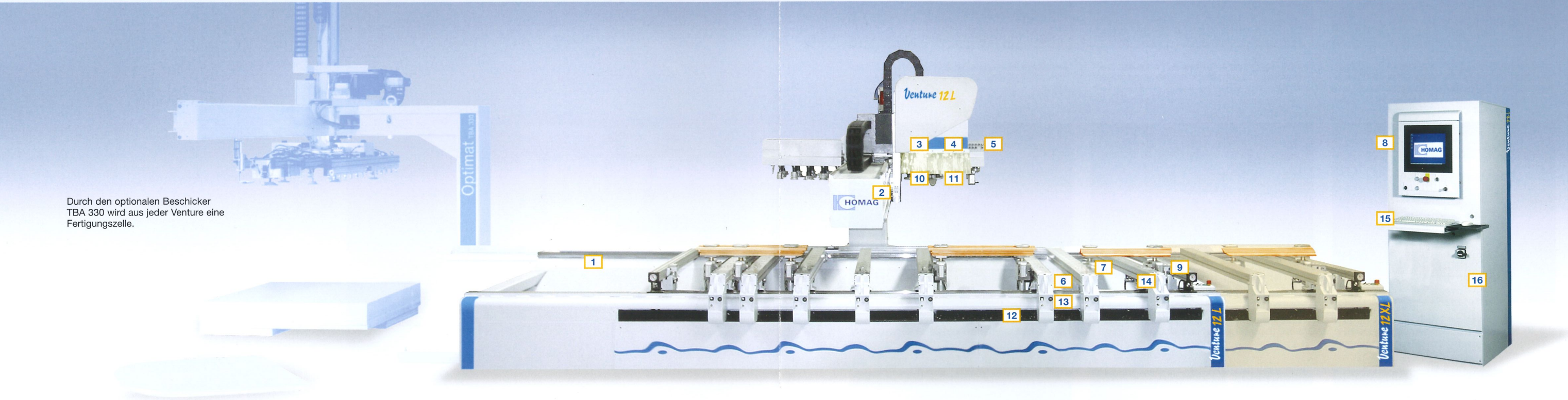


7 Vakuumsauger mit speziellem Kamersystem (Patent der HOMAG Gruppe) zur freien Positionierung auf den Konsolen (16/20 Standard- und 8/10 Schmalteilsauger)



8 woodWOP 5.0: das weltweit am häufigsten eingesetzte Programmiersystem mit woodDesign als 3D-Konstruktionswerkzeug für den „kürzesten“ Weg von der Zeichnung zum fertigen Maschinenprogramm

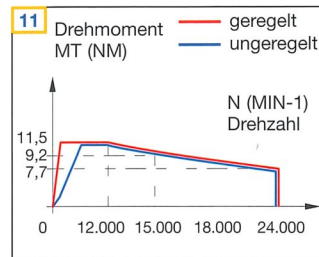
Durch den optionalen Beschicker TBA 330 wird aus jeder Venture eine Fertigungszelle.



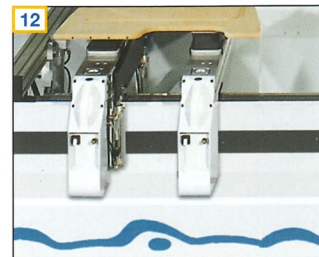
9 Anschlaglineale zur exakten Positionierung der Werkstücke in X-Richtung, unabhängig von der Teilezahl oder Teilebreite



10 Interpolierende C-Achse 360°: um die Aggregate in beliebigem Winkel drehen zu können, inkl. Druckluftübertragung in die Aggregate (z.B. zum Abblasen von Spanresten)



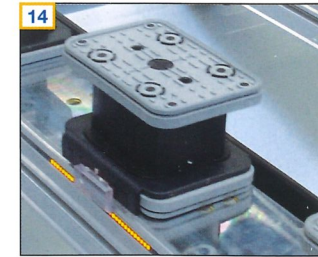
11 Hauptspindel (15 kW) mit geregelter Spindeldrehzahl 1.000-24.000 1/min für ein extrem starkes Drehmoment auch bei geringen Drehzahlen wie z.B. beim Schleifen. Ein Spindelsensor sorgt für den Schutz der Hauptspindel bei z.B. Werkzeugunwucht



12 Konsolen mit verdeckten Zuleitungen von Vakuum und Druckluft für optimale Zugänglichkeit



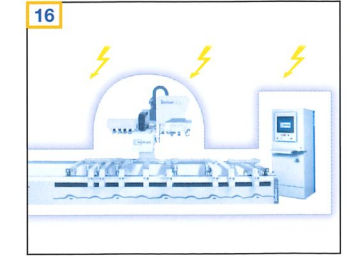
13 Robuste Einlegehilfen zur Auflage schwerer Werkstücke



14 Leuchtdiodenkettens (LED) zur einfachen und schnellen Positionierung der Vakuumsauger und Konsolen



15 power control Steuerung PC 85: mit schwenkbarem Bedienpult für die einfache Maschinenbedienung durch Features wie Graphische Werkzeugdatenbank und Maschinendatenerfassung (MDE)



16 Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) zur Störungsvermeidung bei Netzspannungsschwankungen und Vermeidung von Datenverlusten bei Stromausfall

Clevere Extras für unbegrenzte Möglichkeiten

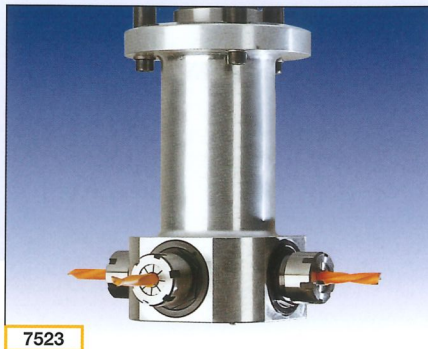
Eine clevere Investition in die Zukunft: die Venture wächst flexibel mit Ihren Anforderungen.

Für weitere Anwendungen fordern sie bitte unseren Aggregate- und Spannmittelkatalog an.



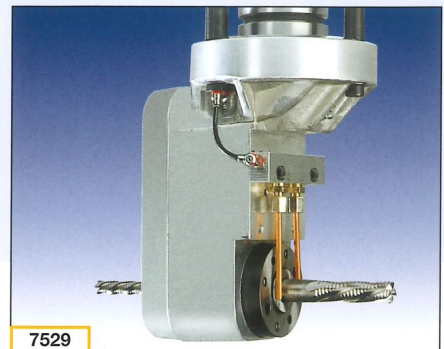
7519

Säge-/Bohraggregat 2 Spindeln: zum Nuten, Bohren und Sägen (auch für Gehrungsschnitte). Als Säge-/Kappaggregat (7513) mit Schnitttiefe bis 110 mm



7523

Bohr-/Fräsaggregat 4 Spindeln: für Fräs- und Bohrarbeiten mit verschiedenen Werkzeugdurchmessern



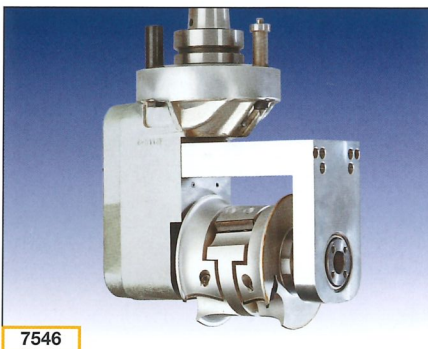
7529

Schloßkastenfräsaggregat: mit 2 Spindeln zum Horizontalfräsen mit integrierter Abblasdüse für Späne



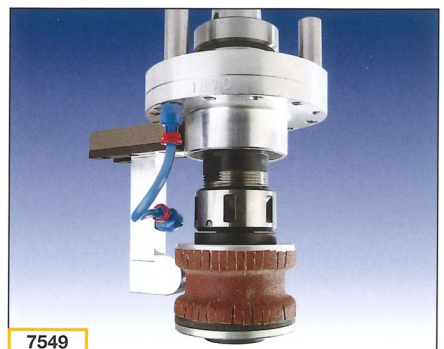
7535

Fräsaggregat vertikal mit Tastring: z.B. für hochpräzise Arbeitsplattenverbindungen



7546

Hobelaggregat für schwere Fräsarbeiten: z.B. bei Treppenhandlaufbearbeitung



7549

Schleifaggregat mit Abblasdüse: garantiert ein perfektes Finish von Massivholz bei hoher Standzeit



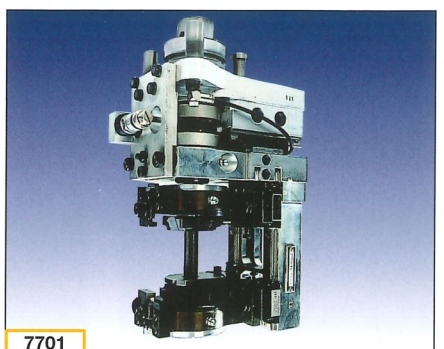
7564

Bohraggregat 3+1 Spindeln zum zeitgleichen Bohren mehrerer Dübellöcher z.B. für Fenstereckverbindungen



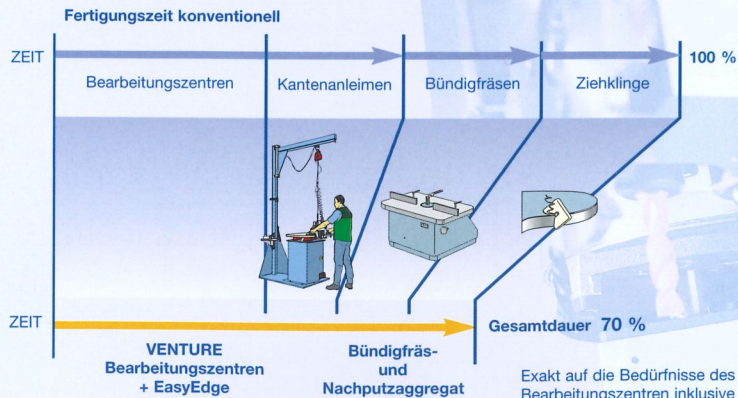
7568

FLEX5 Säge-/Bohraggregat automatisch schwenkbar: für Bearbeitungen in beliebigem Winkel (z.B. Schiffschnitte)



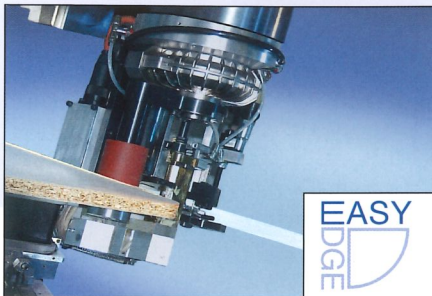
7701

Bündigfräsaggregat zum getasteten Profilieren von Werkstückkanten zeitgleich von oben und unten, z.B. Treppenstufen

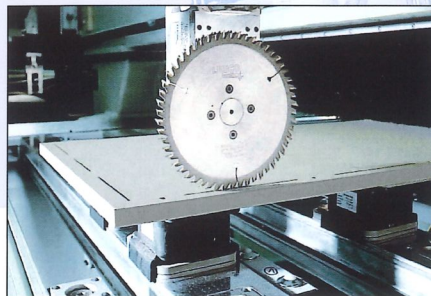


Exakt auf die Bedürfnisse des Handwerks zugeschnitten: Mit den Venture Bearbeitungscentren inklusive EasyEdge Verleimaggregat sparen Sie Platz und Zeit. Kante für Kante in perfekter Qualität. Eine Investition, die sich schnell bezahlt macht.

Verleimpaket EasyEdge 7623



EasyEdge Verleimaggregat zum rationellen Anleimen von Kanten an Formteile

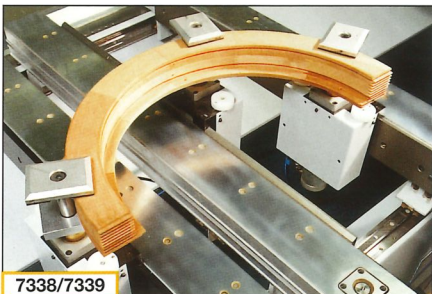


Flexibilität pur - Das einwechselbare Säge- und Kappaggregat erledigt Format-, Nut-, Kapp- und Trennschnitte in beliebigem Winkel durch die schwenkbare C-Achse



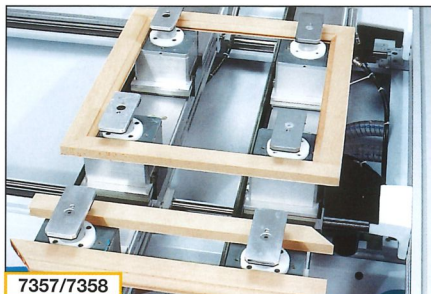
Erstklassige Ergebnisse - für bestechende Kantentoptik sorgt das getastete Kombi-Bündigfräs-Nachputzaggregat, das den Antrieb, die C-Achse sowie die Pneumatik verwendet. Auch hier handelt es sich um patentierte HOMAG Technik

Weitere Optionen



7338/7339

Hochsteife Drei-Stufen-Spanner zur flexiblen Einzelteilbearbeitung von Fenstern und Türen



7357/7358

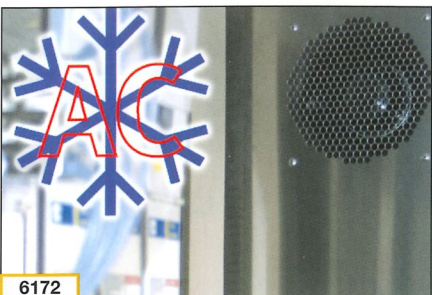
Schlauchlose Vakuumspanner für Rahmenteile



7471

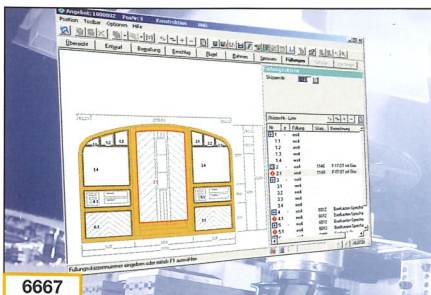
Werkzeugübergabeplatz, sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechslers inkl. Leerplatzabfrage im Werkzeugwechsler

Weitere Optionen



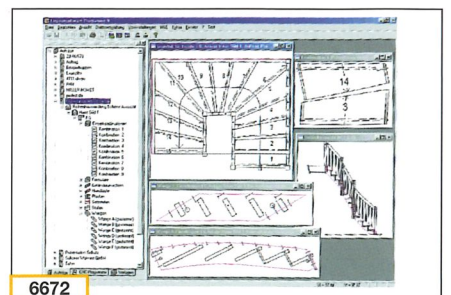
6172

Klimaanlage: zur Kühlung des Schaltschrank bei mehr als 35° C Außentemperatur



6667

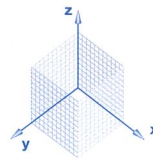
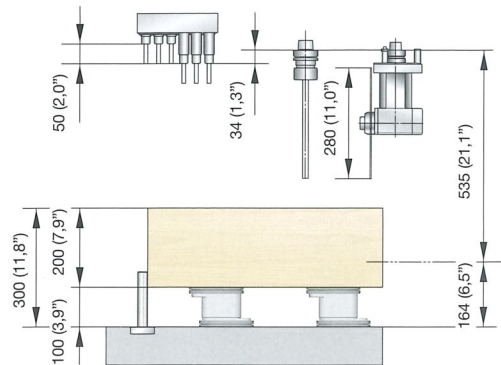
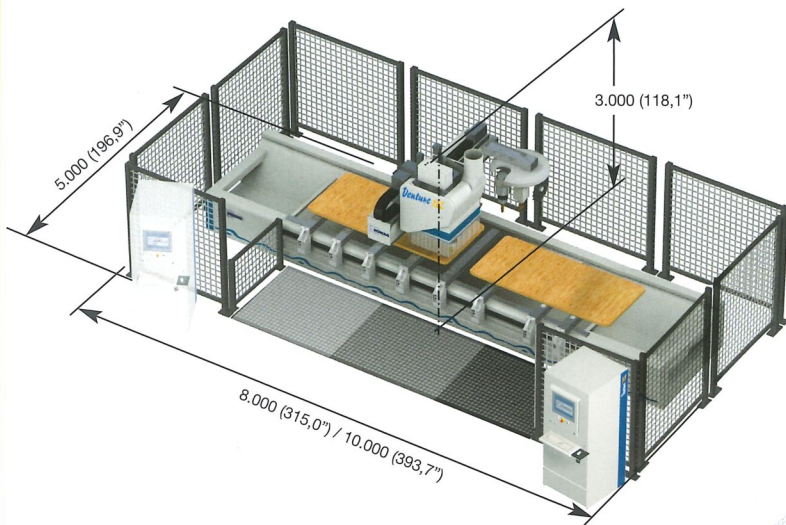
woodWindows: das Softwarepaket zur Konstruktion von Fensterelementen inkl. Datenübertragung an die Venture



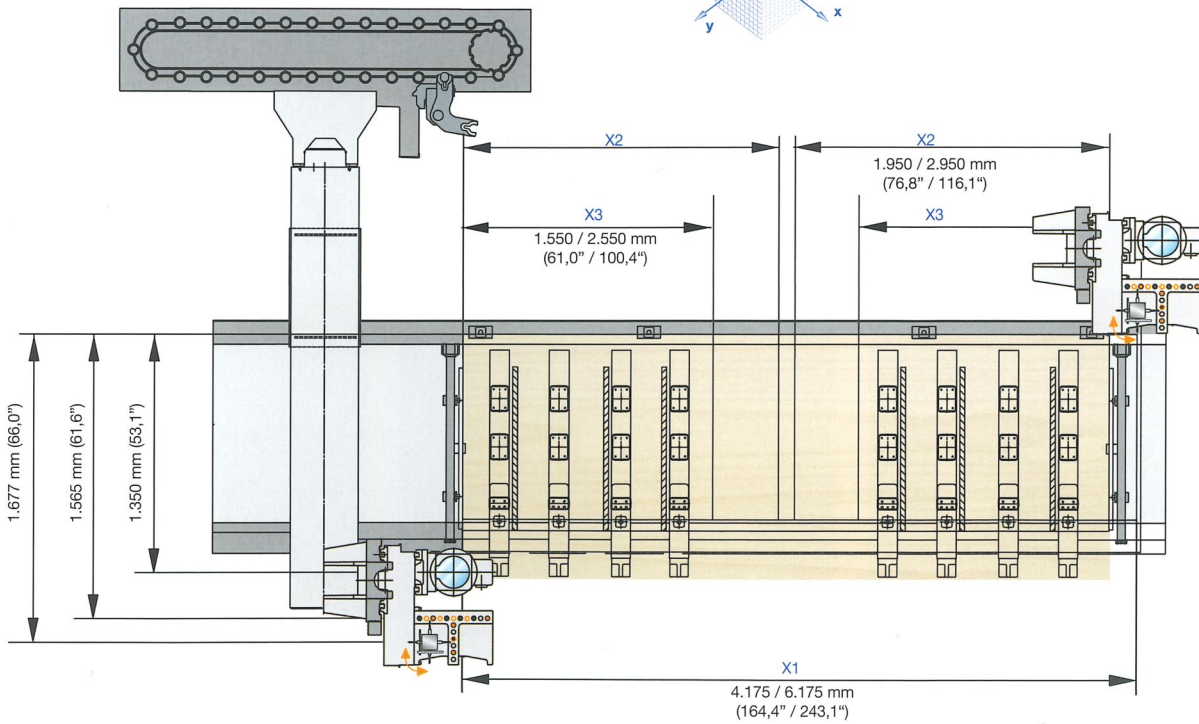
6672

woodStairs: Treppensoftware zum Konstruieren von Treppen inkl. Datenübertragung an die Venture

Technische Daten *Venture* 12L/12XL



X: 4.500/6.500 (177,2"/255,9")
 Y: 2.180 (85,8")
 Z: 535 (21,1")



X1 = Einfachbelegung
 X2 = Zweifachbelegung
 X3 = Pendelbelegung

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3-5
 72296 SCHOPFLOCH
 DEUTSCHLAND
 Tel. +49 7443 13-0
 Fax +49 7443 13-2300
 info@homag.de
 www.homag.de