

Konzentriert auf das Wesentliche



Die Baureihe 4 – Leistung pur

Kraft, Tempo, hohe Leistung: Die Baureihe 4 von HOLZMA konzentriert sich aufs Wesentliche und schafft richtig was weg. Das garantieren der hohe Sägeblattüberstand und die enorme Schnelligkeit aller Modelle. Damit ist die Baureihe 4 ideal für alle Betriebe, die Plattenmaterial im großen Stil verarbeiten. Schnörkellos effizient – einfach erfolgreich.



Inhalt

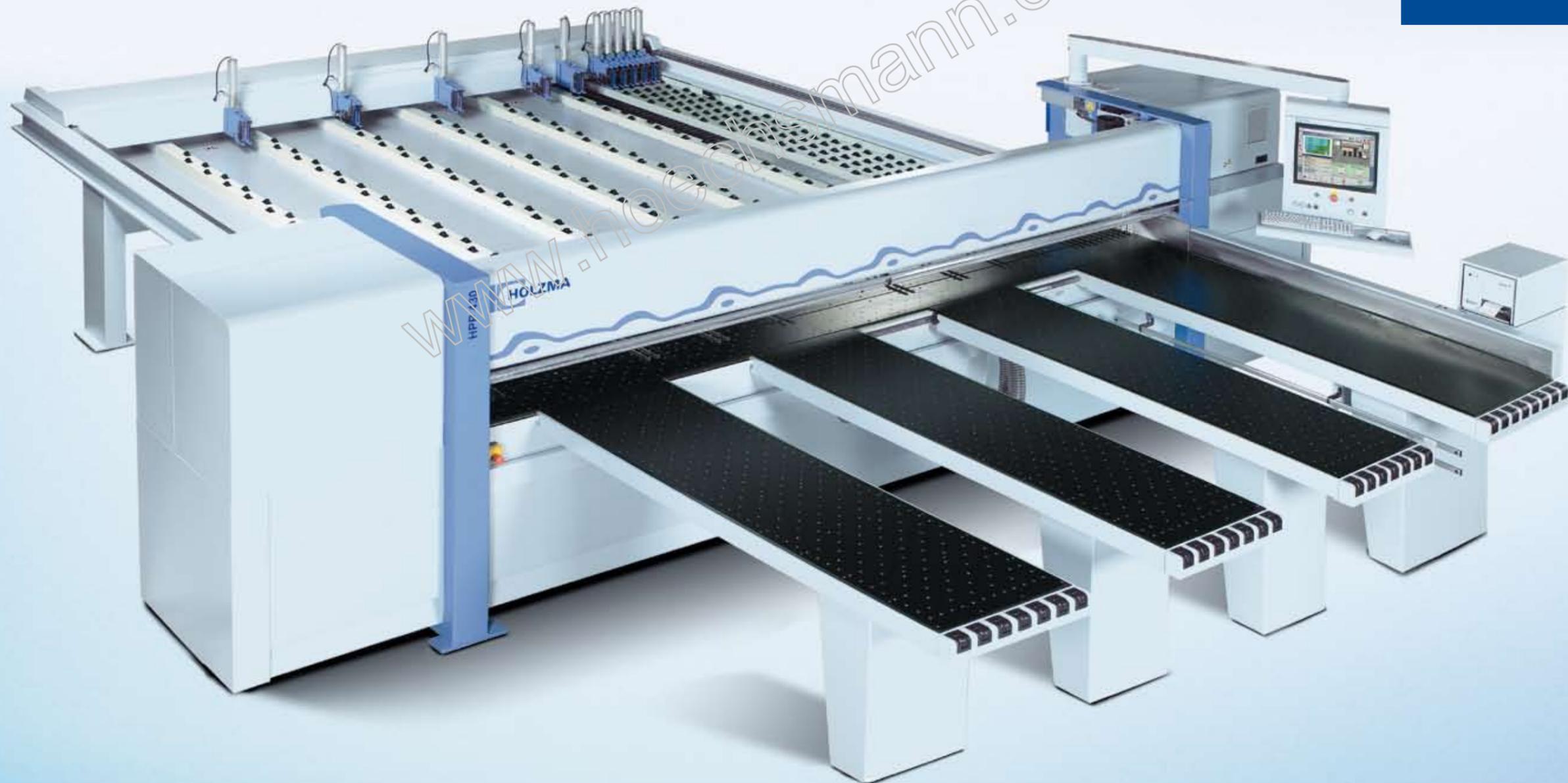
Die HPP Modelle	4
Die HPL Modelle	6
Die HKL Modelle	8
Grundausstattung	10
Grundausstattung der HPL und HKL Modelle	14
Zusatzausstattung	16
Zusatzausstattung der HPL und HKL Modelle	20
Technische Daten	22

Die HPP Modelle

Ob HPP 410 oder HPP 430: Beide Basismodelle überzeugen durch Leistungskraft, Schnelligkeit und zuverlässige Technik. Das macht sie besonders wirtschaftlich und leicht zu bedienen. Für die nötige Durchsatzstärke sorgen Sägeblattüberstände von 110 mm bzw. 125 mm.

Auf einen Blick: die HPP Modelle

- konzipiert für den Fertigschnitt großer Plattenmengen
- durchsatzstark dank hoher Sägeblattüberstände von 110 mm bzw. 125 mm
- ergonomische Tischhöhe von 1 020 mm
- attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- zuverlässig und einfach im Handling

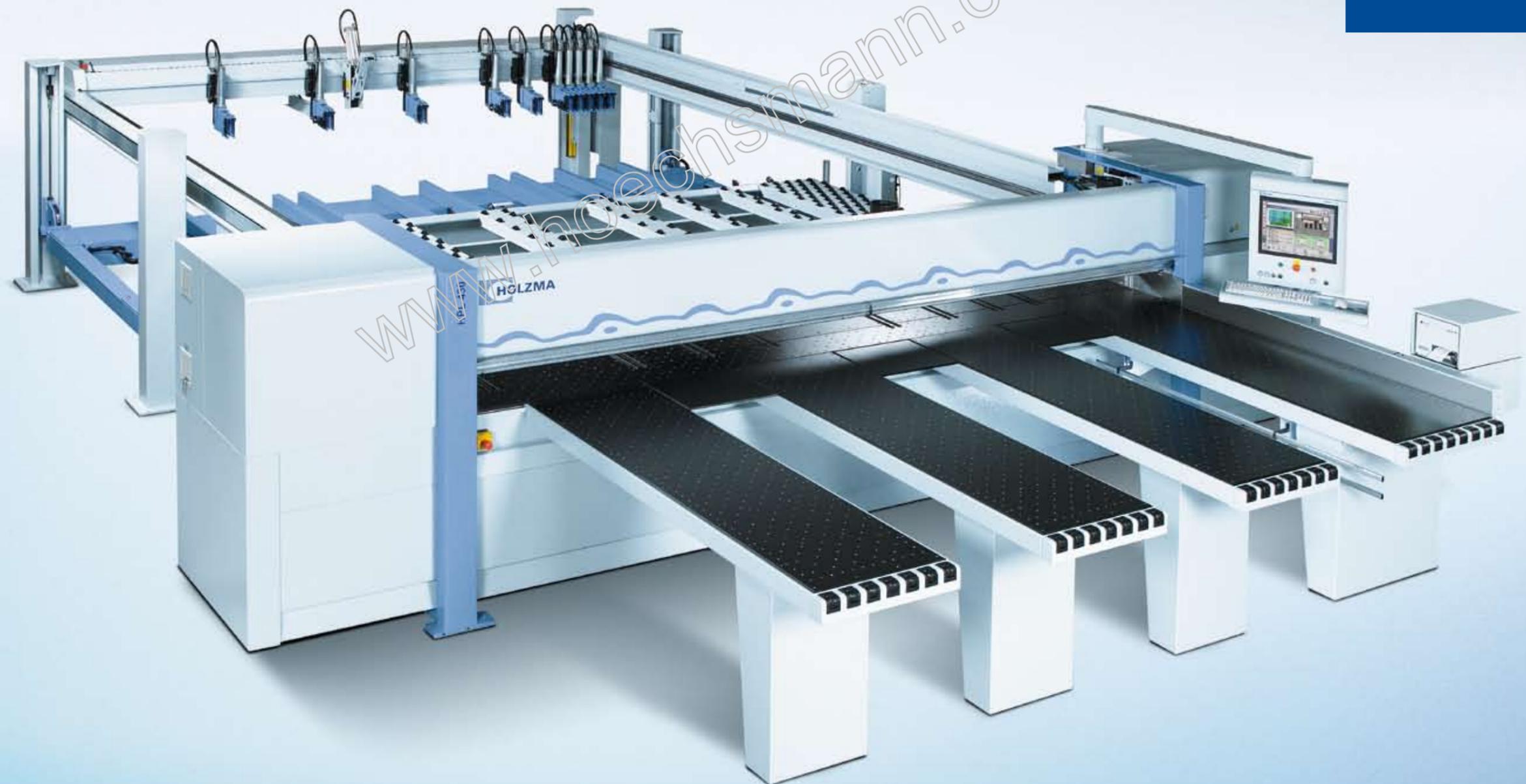


Die HPL Modelle

HPL 410 und HPL 430 sind zwei Hochleistungssägen, die dank automatischer Beschickung noch mehr wegschaffen – zuverlässig, präzise und durchsatzstark.

Auf einen Blick: die HPL Modelle

- konzipiert für den Fertigschnitt im großen Stil
- durchsatzstark dank automatischer Beschickung und hoher Sägeblattüberstände von 110 mm bzw. 125 mm
- attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- zuverlässig und einfach im Handling
- großes Potenzial bei geringem Platzbedarf

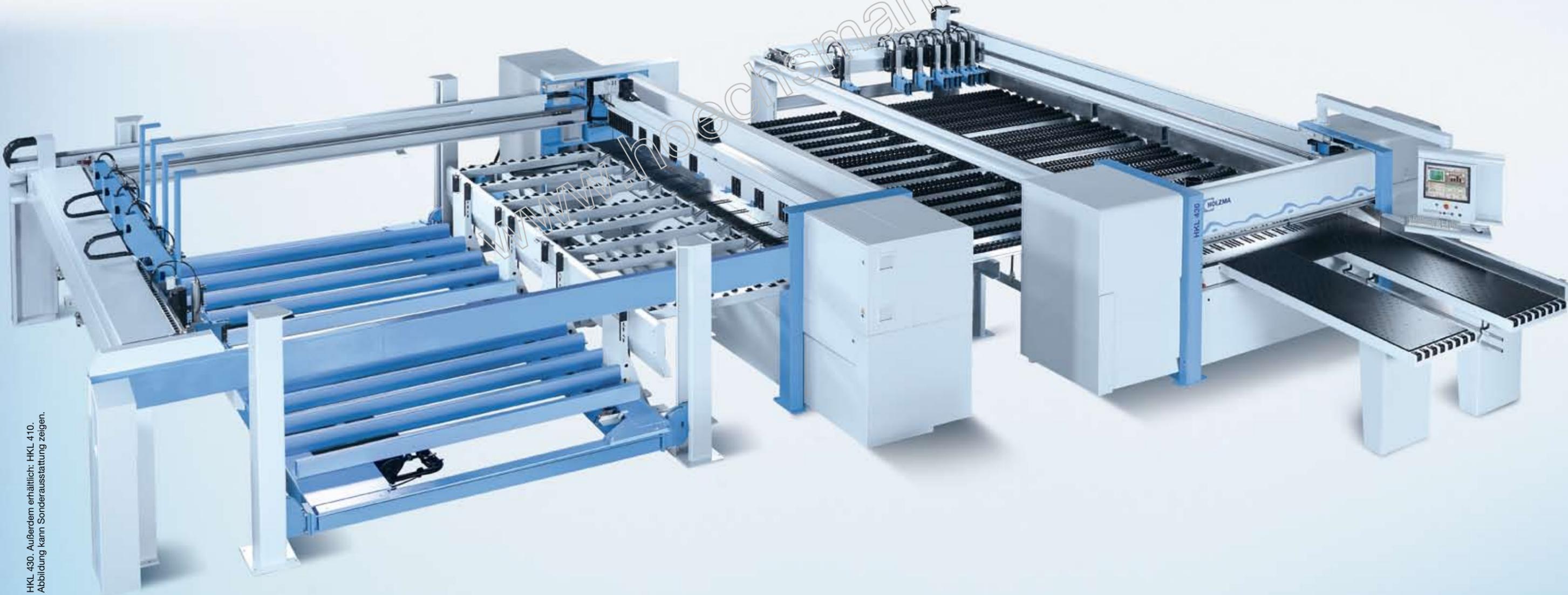


Neu: Die HKL Modelle

Vollautomatisches Aufteilen mit modernster Technologie: Das bieten die neuen Winkelanlagen HKL 410 und HKL 430. Beide Sägen überzeugen durch den schnellen Zuschnitt großer Mengen und sind ideal für die Serienfertigung.

Auf einen Blick: die HKL Modelle

- konzipiert für den Fertigschnitt im großen Stil
- durchsatzstark dank automatischer Beschickung und hoher Sägeblattüberstände von 110 mm bzw. 125 mm
- Schnittlängen bis zu 5600 mm
- attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- zuverlässig und einfach im Handling
- großes Potenzial bei geringem Platzbedarf



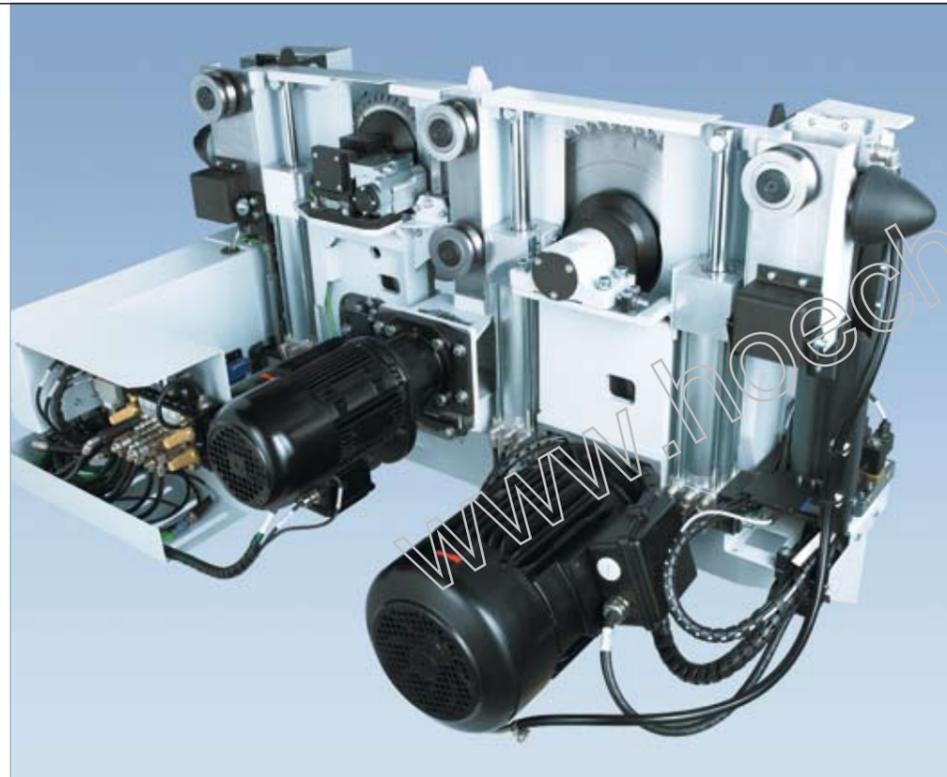
Die Grundausrüstung

Wer dauerhaft auf erstklassige Leistung bauen will, braucht ein starkes Fundament. Mit der umfangreichen Grundausrüstung der Baureihe 4 sind Sie auf der sicheren Seite.

Das Herzstück der Säge

Der Sägewagen besteht aus einer massiven Stahlkonstruktion mit Haupt- und Vorritzsäge sowie zentraler Winkelandrückvorrichtung. Die Stärken:

- stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb über Ritzel und Zahnstange
- schneller Sägeblattwechsel dank Power-Loc-System (Abb. unten)
- einfache Justierung der Vorritzsäge – Maße und Verstellwerte werden direkt am Bedienpult und mit grafischer Unterstützung eingegeben
- serienmäßig Hauptsägemotoren der Energieeffizienzklasse 1:
 - wesentlich höherer Wirkungsgrad
 - deutlich geringere Energiekosten
 - geringere thermische Belastungen
 - größere Überlastreserven
 - weniger CO₂-Emission



Programmschieber: präzise und maßgenau

- verwindungs- und biegesteif
- elektronisch gesteuert
- fünfmal stabiler als bei den Vorgängermodellen der Baureihe 11
- exakte Linearführung an Doppel-T-Träger
- elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm und ermöglicht so minimale Besäum- und Kratzschnitte
- verschleiß- und wartungsfreies Messsystem

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

Der großflächige Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen auf ein Minimum. Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.

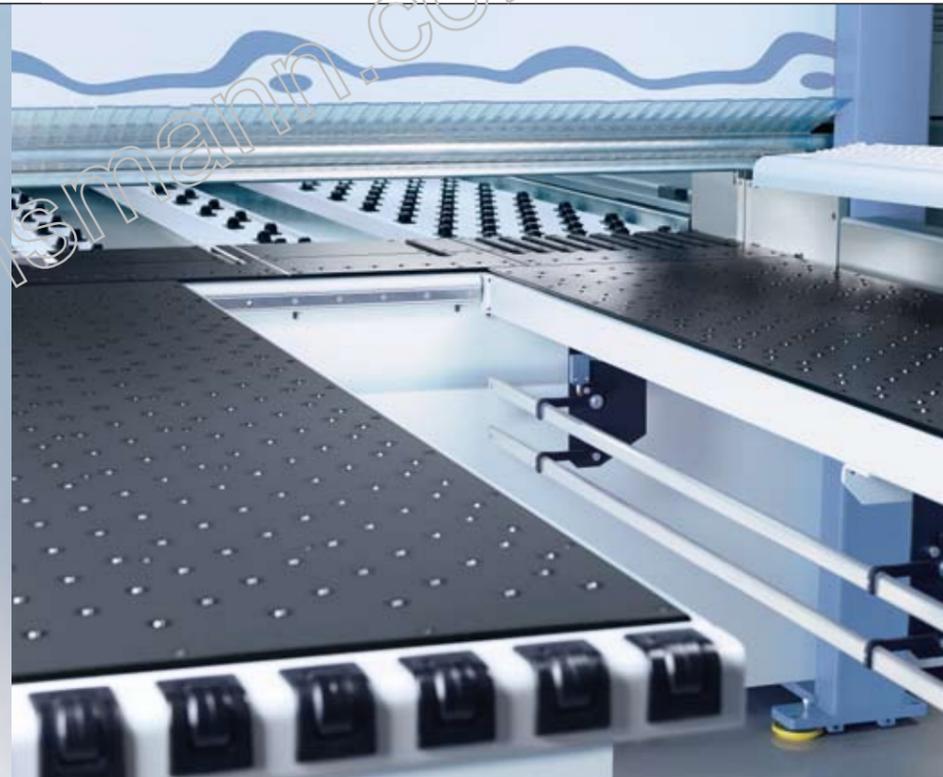
Präzise Spannzangen

Die stabilen HOLZMA Spannzangen positionieren das Material schonend und präzise. (Abb. zeigt optionale Spannzangen auf Position 2 und 4.)

Die Grundausstattung

Serienmäßig komplett bedüst: der Maschinentisch

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.



HOLZMA Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Zeit ist Geld, deshalb hat HOLZMA die Winkelandrückvorrichtung direkt in den Sägewagen integriert. Das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen.
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln. So sind selbst dünne Platten, Laminare oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten.
- Die Winkelandrückvorrichtung ist über die gesamte Schnittlänge einsetzbar.

Steuerung nach Maß – CADmatic 4 PROFESSIONAL

Speziell entwickelt für die Produktionsprozesse in der Plattenaufteiltechnik, sorgt die Steuerungssoftware CADmatic für optimierte Abläufe. Das Maschinenpotenzial wird voll ausgeschöpft durch:

- intuitiv verständliche Bediensoftware
- 3D-Ablaufgrafik in Echtzeit
- 19"-TFT-Flachdisplay mit Touch-Screen
- visuelle Fehlerdiagnose
- verbesserte Navigation durch permanenten Zugriff auf alle Funktionen
- noch mehr Benutzerfreundlichkeit durch verbessertes Design

Luftkissentische nach Maß

Die Anzahl und Größe der Luftkissentische wachsen bei der Baureihe 4 mit dem Leistungsvermögen. Das bedeutet für Sie:

- der erste Luftkissentisch ist unabhängig vom Modell immer 800 mm breit
- die Anzahl variiert bei den HPP und HPL Modellen mit der Schnittlänge – von drei Luftkissentischen bei 3200 mm über vier bei 4300 mm bis hin zu fünf Luftkissentischen bei einer Schnittlänge von 5600 mm
- die HKL Modelle verfügen über zwei jeweils 800 mm breite Luftkissentische

Die Grundausrüstung der HPL und HKL Modelle

Die HPL Modelle sowie die Winkelanlagen HKL 410 und HKL 430 verfügen über die komplette Standardausrüstung der Baureihe 4. Zudem sind sie serienmäßig mit zusätzlichen Leistungsmerkmalen ausgestattet.



Kraftvolle Beschickung

Über den elektrohydraulischen Viersäulen-Hubtisch.

- automatische Höhenmessung der Pakete
- serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen
- auch für dünne Materialien geeignet
- wartungsfrei und ohne Schmierung



Separate Prallwand

- vom Maschinenträger losgelöst, das sorgt für präzise Schnitte
- das Einstapeln, Ausrichten oder Ausstapeln von Plattenpaketen auf dem Hubtisch wirkt sich nicht auf das Maschinenbett aus



Übergabe an Quersäge (nur für HKL)

- motorisch angetriebene Spezialschieber im Unterflurwagen sorgen für eine perfekte Querübergabe
 - heb-/senkbare Rollen
 - Ausrichtvorgang mit Spannzangen und Unterflurwagen
- auf Wunsch Tick-Tack-System für spiegelbildliches Aufteilen (optional)
- mit integrierter Kopfschnitteinrichtung



Foto zeigt Prinzip

Abfallklappe (nur für HKL)

Bei Bedarf öffnet sich vollautomatisch eine Abfallklappe und entfernt die Schnittreste an der Längssäge.

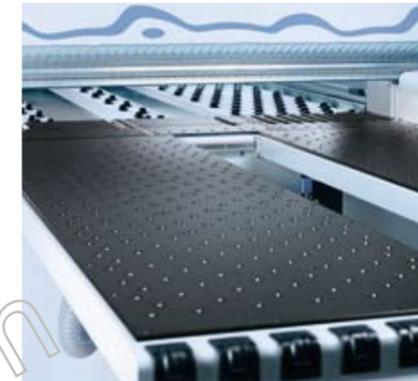
- öffnet und schließt sich exakt im Arbeitszyklus der Anlage

Die Zusatzausstattung

Mit den maßgeschneiderten Zusatzausstattungen stimmen Sie Ihre HOLZMA individuell auf Ihren Produktionsprozess ab.

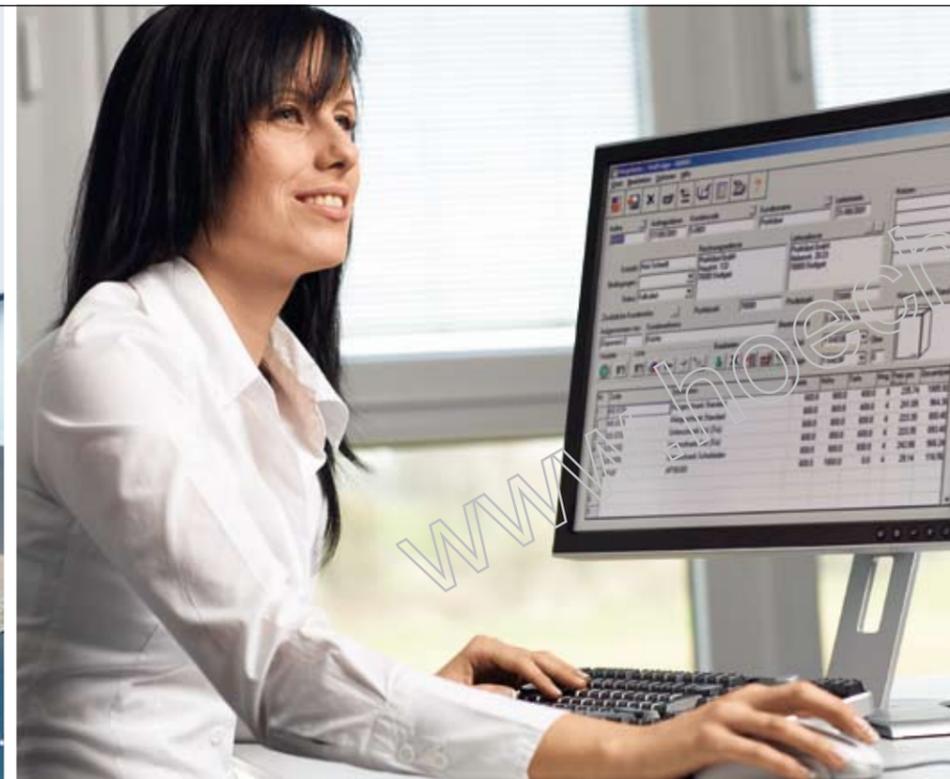
Nuten

Mit der Funktion „Turbo-Nuten“ sparen Sie sich einen ganzen Arbeitsschritt in der Nachbearbeitung. Denn Ihre HOLZMA nutet das Plattenmaterial in beide Richtungen gleich mit – und das in maximaler Geschwindigkeit.



Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch (Abb. links) bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. So können Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und gleichzeitig ergonomischer bewegen.



Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Für effiziente Prozesse sorgt der Etikettendrucker von HOLZMA. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. Auch die Anbindung an ERP-/PPS-Systeme ist mit Schnitt Profi(t) möglich. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

Schnittoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz in der Plattenaufteiltechnik durch Zuschnittoptimierung.

- optimierte Projektsteuerung
- effiziente Zuschnitt-Prozesse
- volle Kostenkontrolle
- schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.

Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind in die Spannzangen integriert und werden bei Bedarf aktiviert.

- schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- exakte Positionierung

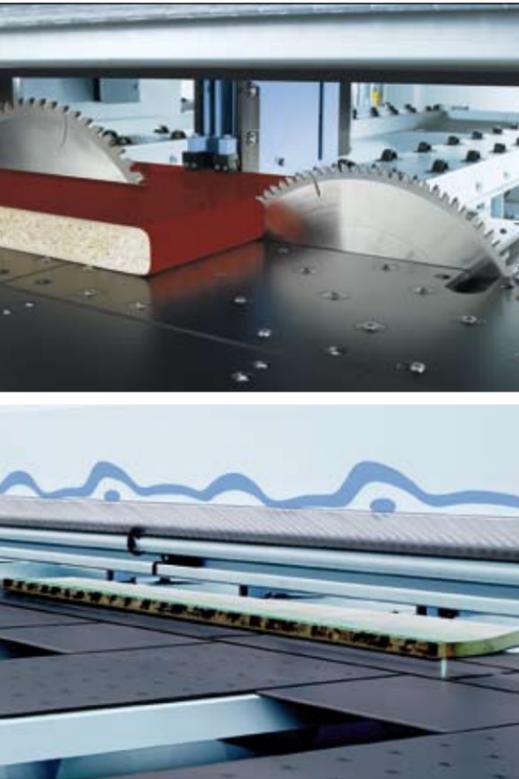
Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden durch das Aufteilen freigesetzt und können Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt von HOLZMA – gezielte Vorschnitte nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen benötigt werden.

Die Zusatzausstattung

Perfekter Postformingschnitt

Das aufsteigende Vorritzsägeaggregat ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte.



Hochpräzise Laser-Ausrichtung

- speziell für Massivholz, furnierte Platten und andere gemaserte Materialien
- punktgenaue Positionierung auf ganzer Linie



Saubere Winkelschnitte

Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte je nach Option manuell (Abb. klein) oder automatisch (Abb. groß) über die Steuerungssoftware CADmatic.



Mehr Leistung durch automatische Beschickung von vorne

Für deutlich mehr Materialdurchsatz in kürzerer Zeit sorgt das automatische Beschickungssystem Econolift. Das Ergebnis: mehr Effizienz bei reduziertem manuellen Arbeitseinsatz.

- automatische Beschickung von der Vorderseite
- jederzeit nachrüstbar

Zusätzliche Spannanzgen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre HOLZMA auch besonders große, dünne, schmale oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

Extras im Paket

Die wichtigsten Zusatzausstattungen bietet Ihnen HOLZMA jetzt auch in kostengünstigen Ausstattungspaketen:

- Beschickpaket (HPL Modelle)
- Paket für empfindliche Oberflächen (HPP Modelle)
- Winkelschnittpaket
- Handlingspaket
- Nut- und Ausschnittpaket
- Etikettierungspaket
- Schnitt Profi(t) Paket PRACTIVE
- Schnitt Profi(t) Paket PROFESSIONAL

Verlängerte Luftkissentische

Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate.

Lageranbindung nach Maß (nur HPP Modelle)

Sie suchen eine Plattenaufteilsäge, die sich für die Lageranbindung eignet? Dann entscheiden Sie sich für die HPP 410 oder HPP 430 mit je 5 600 mm Schnittlänge. Denn ausschließlich für diese Modelle bietet Ihnen HOLZMA verschiedene Ausstattungspakete für die Lageranbindung, unter anderem mit:

- SPS-Anbindung an Lagersysteme
- hochgesetzten Führungen
- Verlängerung des Programmschieberfahrwegs und der Kombiprofilschienen
- hochfahrbaren Spannanzgen
- zwei Ausrichtvorrichtungen für die Querausrichtung
- u.v.m.

Die Zusatzausstattung der HPL und HKL Modelle

Speziell für HPL und HKL Modelle der Baureihe 4 bietet HOLZMA weitere Zusatzausstattungen an.

Extra-Schub für die Beschickung

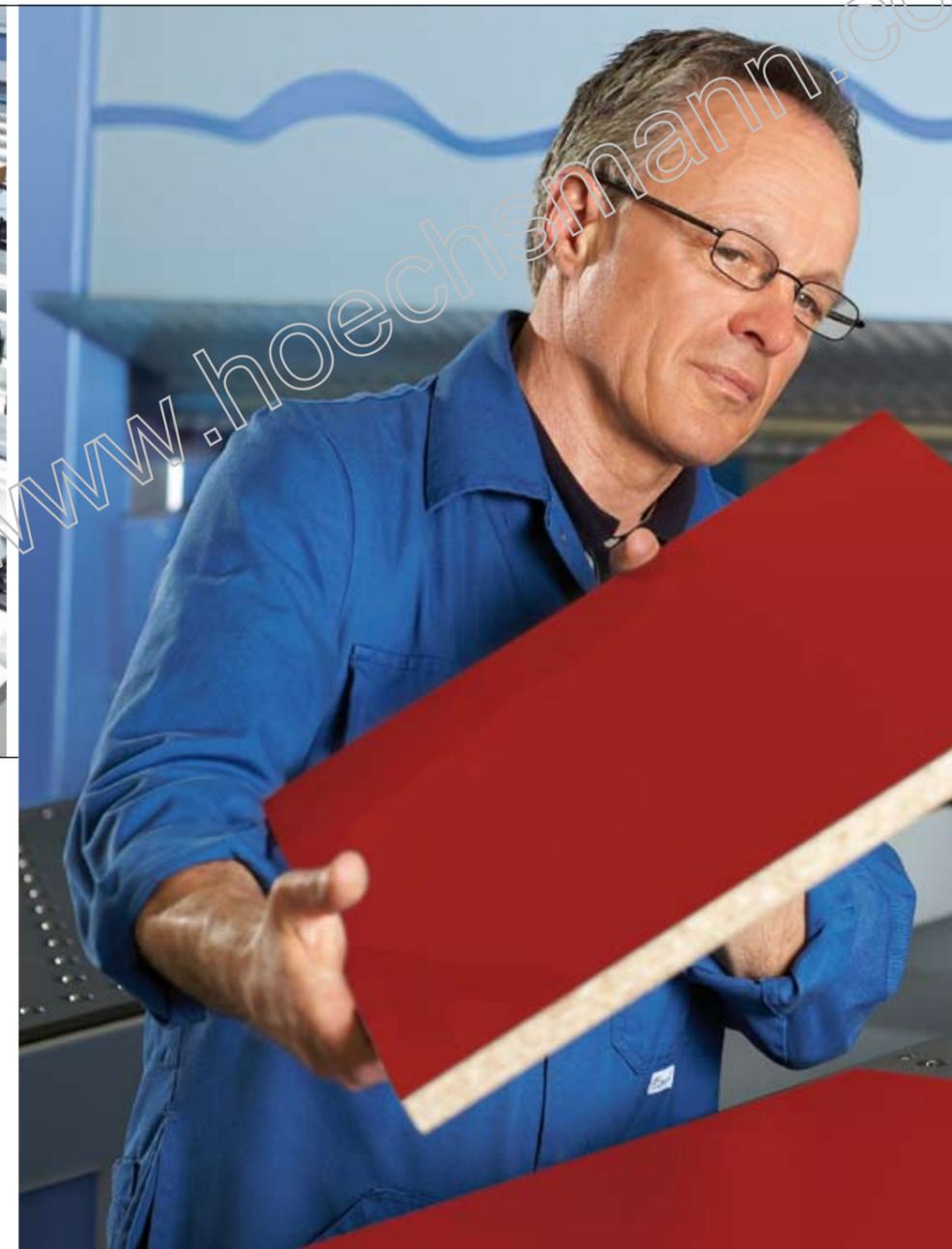
Automatisch angetriebene Rollenbahnen sorgen für einen schnellen Stapelwechsel.

Drehvorrichtung für Kopfschnitte

- deutliche Leistungssteigerung
- Vorgang perfekt in den Maschinenzyklus integriert
- kürzere Vorbereitungszeiten
- hoher Bedienkomfort
- auch für 5600 mm Schnittlänge geeignet



Foto zeigt Prinzip anhand HPL 510. Foto zeigt weitere Zusatzausstattungen.



Für Dünnpplatten: Mikroeinschub und Rückhaltevorrichtung

Mit dem Mikroeinschub lassen sich selbst Materialpakete, die aus Einzelplatten von minimal 6 mm Stärke bestehen auf den Maschinentisch schieben. Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem. Auf Wunsch in Verbindung mit einer Rück-

haltevorrichtung für Dünnpplatten bis minimal 3 mm Stärke. (Abb. zeigt beide Optionen.)

Alle Modelle mit einer Schnittlänge von 5600 mm sind bereits serienmäßig mit Mikroeinschüben ausgestattet.

Abfallentsorgung (nur für HKL)

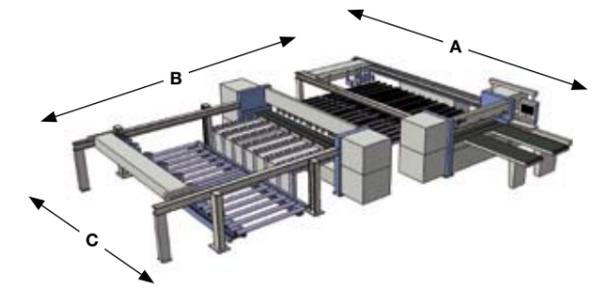
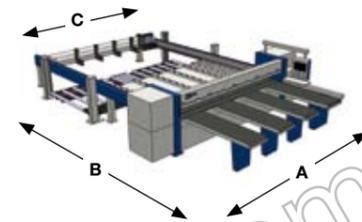
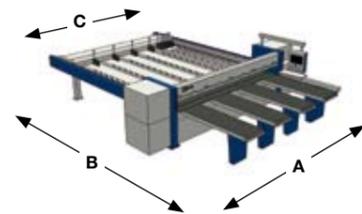
- Schüttelrinne: Hier sammeln sich die aus der Abfallklappe gefallenen Schnittreste.
- Kappautomat: Zerlegt die Abfälle in kurze Stücke und erleichtert so den automatischen Abtransport.
- Abfallsteigband: Es transportiert die Schnittreste zum Beispiel in einen Container.

Automatisches Ausstoßlineal

- schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- ergonomisch
- auf Wunsch auch für die HPP Modelle

Die Baureihe 4 im Überblick

Größe, Leistung, Ausstattung: Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten der Baureihe 4 auf einen Blick. Sie wollen noch mehr wissen? Dann fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Verkaufsberater. Er informiert sie gerne und umfassend.



Technische Daten*

	HPP 410	HPP 430	HPL 410	HPL 430	HKL 410	HKL 430
Sägeblattüberstand	110 mm	125 mm	110 mm	125 mm	110 mm	125 mm
Schnittlänge, -breite: Längssäge	3 800/4 300/5 600 mm	4 300/5 600 mm	4 300/5 600 mm			
Schnittlänge, -breite: Quersäge	–	–	–	–	2 200 mm	2 200 mm
Hubtischbreite	–	–	1 600/2 200 mm	1 600/2 200 mm	2 200 mm	2 200 mm
V Programmschieber**	90 m/min	90 m/min				
V Sägewagen	bis zu 150 m/min	bis zu 150 m/min				
Hauptsägemotor	18 kW	18 kW				
Vorritzsägemotor	2,2 kW	2,2 kW				
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf	210 NI/min	210 NI/min	210 NI/min	210 NI/min	450 NI/min	450 NI/min
Betriebsdruck	6 bar	6 bar				
Absaugung	5 800 m³/h, 26 m/sec	10 000 m³/h, 26 m/sec	10 000 m³/h, 26 m/sec			
Ges. elektr. Anschlusswert	25,4 kW	25,4 kW	28,7 kW	28,7 kW	28,7 kW	28,7 kW
Max. Stapelhöhe o. Grube	–	–	–	–	–	–
Max. Stapelgewicht***	–	–	4 t***	4 t***	4 t***	4 t***
Arbeitshöhe	1 020 mm	1 020 mm				

Maschinenabmessungen****

Maschinentyp	A	B	C
HPP 410/38/38 HPP 430/38/38	6 365 mm	7 212 mm	4 230 mm
HPP 410/43/43 HPP 430/43/43	6 955 mm	7 762 mm	4 820 mm
HPP 410/56/56 HPP 430/56/56	8 305 mm	9 843 mm	6 160 mm

Maschinenabmessungen****

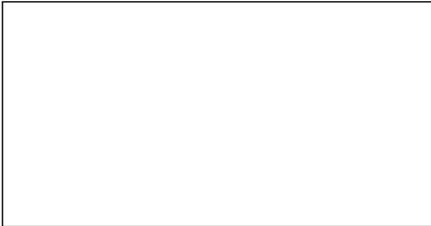
Maschinentyp	A	B	C
HPL 410/38/16 HPL 430/38/16	6 365 mm	8 662 mm	4 220 mm
HPL 410/43/16 HPL 430/43/16	6 955 mm	8 662 mm	4 810 mm
HPL 410/56/16 HPL 430/56/16	8 305 mm	10 654 mm	6 160 mm
HPL 410/38/22 HPL 430/38/22	6 365 mm	9 422 mm	4 220 mm
HPL 410/43/22 HPL 430/43/22	6 955 mm	9 422 mm	4 810 mm
HPL 410/56/22 HPL 430/56/22	8 305 mm	11 414 mm	6 160 mm

Maschinenabmessungen****

Maschinentyp	A	B	C
HKL 410/43/22 HKL 430/43/22	9 057 mm	11 792 mm	5 463 mm
HKL 410/56/22 HKL 430/56/22	10 763 mm	12 221 mm	7 334 mm

* Bezogen auf Grundausstattung
 ** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min
 *** 10 t bei 5 600 mm Schnittlänge
 **** Maß A: inkl. Absaugstutzen 120 mm.
 Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite, hinzu kommen breitere Maße für den Hubtisch bei HPL und HKL.

Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Stand 02/10. Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH
Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY
Tel.: +49 7053 69-0
Fax: +49 7053 6174
E-Mail: info@holzma.de
Internet: www.holzma.de

HOLZMA Plattenaufteiltechnik S.A.
Unipersonal
Pol. Ind. Mas Dorca
08480 L'AMETLLA DEL VALLES
(BARCELONA) SPAIN
Tel.: +34 93 8431700
Fax: +34 93 8431707
E-Mail: info@holzma.es

HOLZMA U.S.
Division of Stiles Machinery Inc.
1200 Tulip Drive
GASTONIA, NC 28052
USA
Tel.: +1 704 861-8239
Fax: +1 704 867-4140
E-Mail: holzma@stilesmachinery.com