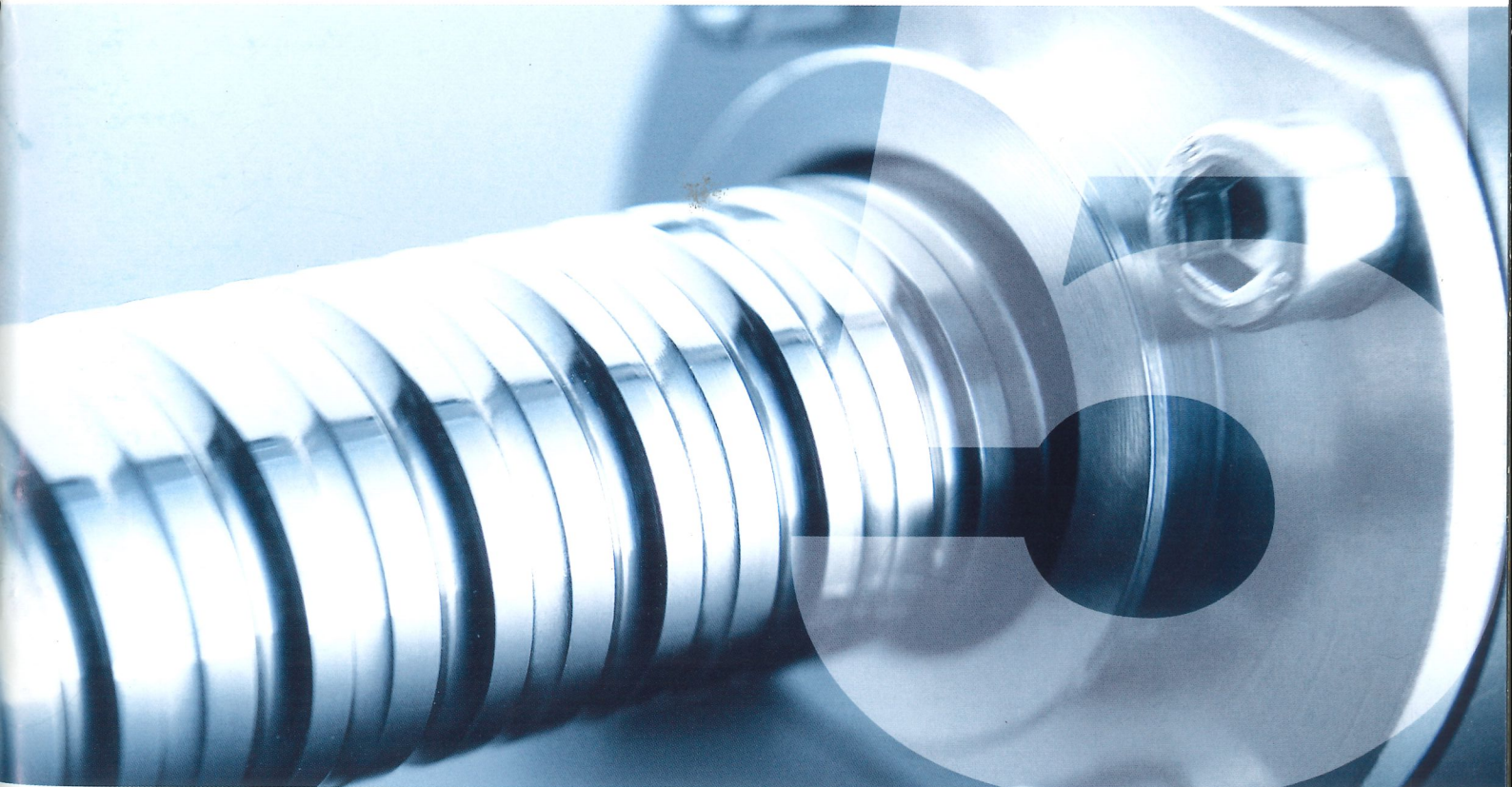


Stärke neu definiert



Die Baureihe 5: HPP/HPL/HKL 530 | 550 | 570

Wahre Größe – die Baureihe 5

Leistung ist eine Frage des Könnens und der Kapazität. In der Baureihe 5 hat HOLZMA beides vereint: Alle Modelle überzeugen durch kompromisslose Technik und einen enormen Materialdurchsatz. Ideal und vielfach bewährt sind sie damit für Betriebe, die in kurzer Zeit große Plattenmengen und -formate verarbeiten. Garant dafür ist das einzigartige HOLZMA Gesamtkonzept aus Steuerung, Optimierung und Maschine – perfekt aufeinander und individuell auf die Anforderungen in der Produktion abgestimmt.



Inhalt

- 04 Plattenaufteiltechnik auf neuestem Wissensstand
- 06 Die HPP Modelle
- 08 Die HPL Modelle
- 10 Die HKL Modelle
- 12 Die Grundausstattung
- 18 Die Grundausstattung der HPL und HKL Modelle
- 20 Die Zusatzausstattung
- 28 Die Zusatzausstattung der HPL und HKL Modelle
- 32 Technische Daten

Plattenaufteiltechnik auf neuestem Wissensstand

Von der Forschung in die Praxis

Die Baureihe 5 steht für Technologien auf dem neuesten Stand – entwickelt von HOLZMA Ingenieuren in Zusammenarbeit mit führenden Wissenschaftlern und Materialforschern aus ganz Deutschland.

Höchstleistung durch interdisziplinäres Know-how

Die Baureihe 5 hat HOLZMA in Zusammenarbeit mit wissenschaftlichen Instituten aus ganz Deutschland entwickelt:

- Technische Universität (TU), Dresden: Staub- und Späneflugmessung im Sägewagen
- Entech, Ravensburg: Finite-Elemente-Berechnungen des Maschinenkörpers und des Sägewagens
- Materialprüfanstalt (MPA), Stuttgart: Langzeittests der Maschinenträger, etwa im Hinblick auf das Schwingungsverhalten
- Dr. Müller, Universität Freiburg: Analyse der Strömungstechnik am Druckbalken
- Institut für Werkzeugmaschinen (IFW), Stuttgart: Akustikanalysen
- Institut für Werkzeugmaschinen (IFW), Braunschweig: Akustikanalysen

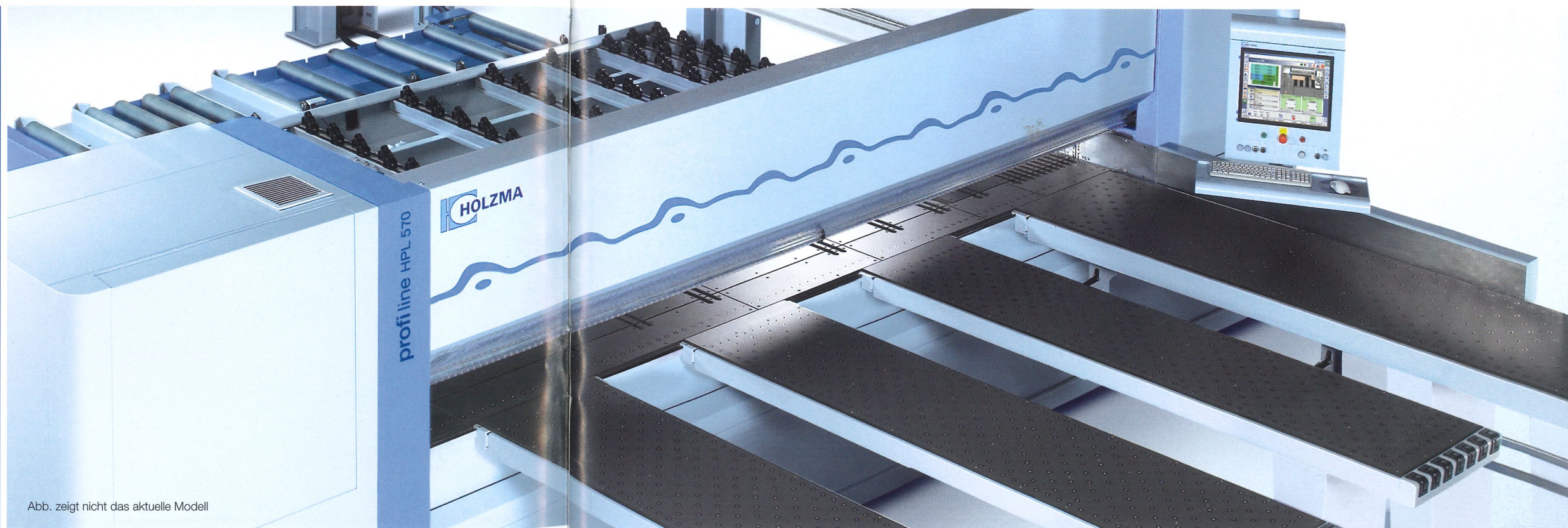


Abb. zeigt nicht das aktuelle Modell

In jeder Hinsicht überzeugend

Zuverlässig:

Extrem stabile Konstruktion mit Sägekörper aus SORB TECH für den Dauereinsatz im Mehrschichtbetrieb

Leistungsstark:

Quer und längs vollautomatisches Plattenaufteilen mit bis zu 180 mm Sägeblattüberstand und Schnittlängen bis zu 6500 mm

Energieeffizient:

Verbesserte Absaugung durch neue Geometrie senkt den Druckluftbedarf um bis zu 30%

Schnell und präzise:

Dank kameragesteuerter Vorritzsägeneinstellung und Sägeblattpositionierung über Kugelrollspindel

Durchsatzstark:

18% höherer Output als die Vorgängermodelle HPP/HPL 510

Innovativ:

Durch zahlreiche neu patentierte oder zum Patent angemeldete Technologien

Ergonomisch:

Komfortable Arbeitshöhe von 1020 mm

Die HPP Modelle

HPP 530 | 550 | 570

Ob HPP 530, HPP 550 oder HPP 570: Alle drei Modelle überzeugen durch innovative Technologien und eine beispiellos massive Bauweise. Für bedarfsgerechte Leistung sorgen die Sägeblattüberstände von 130 mm (HPP 530), 150 mm (HPP 550) bzw. 170 mm (HPP 570).

Die HPP Modelle der Baureihe 5

- Schnittlänge bis zu 6500 mm
- Alle drei Modelle sind mit modernsten High-End-Technologien ausgestattet

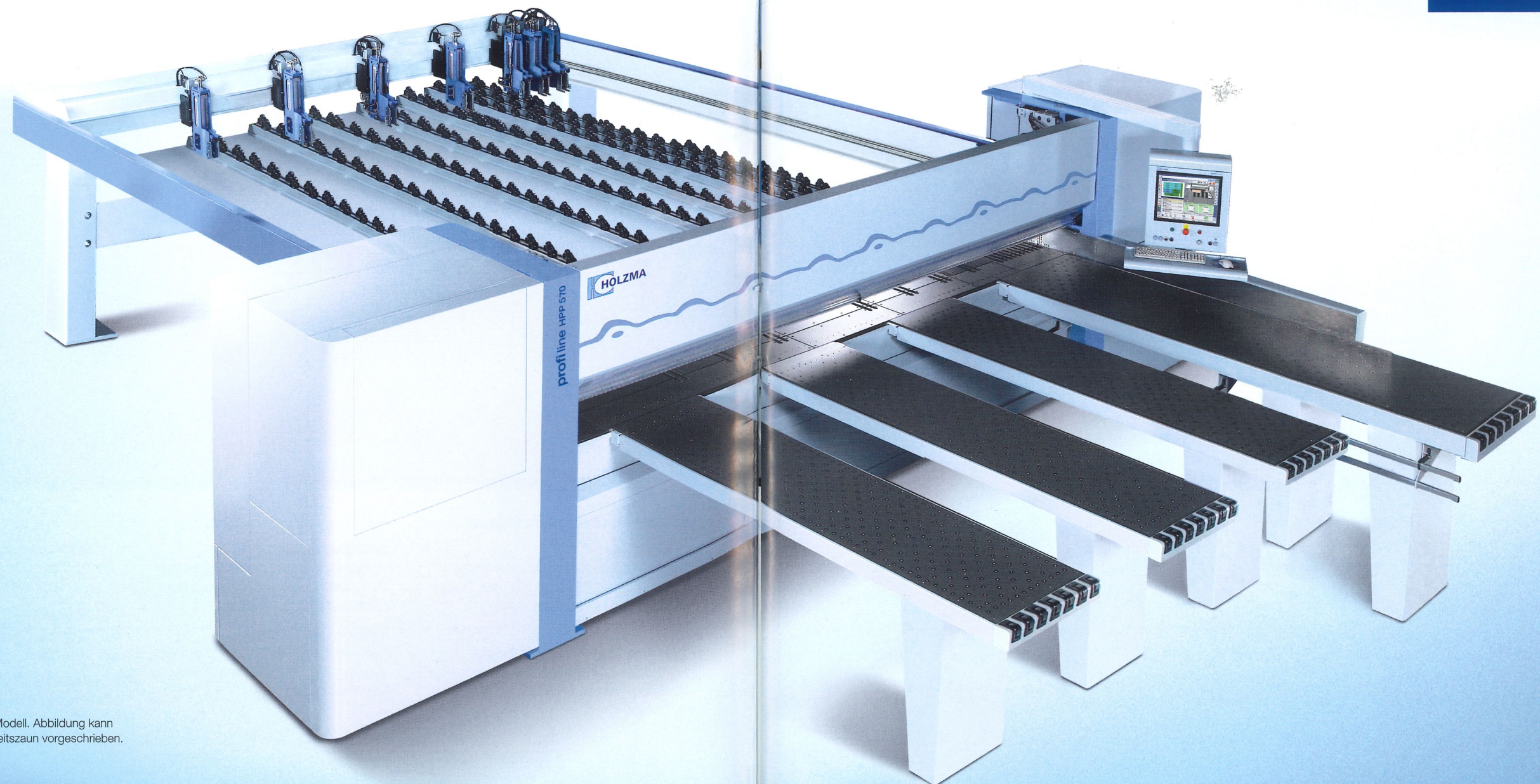


Abbildung zeigt nicht das aktuelle Modell. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen. Sicherheitszaun vorgeschrieben.

Die HPL Modelle

HPL 530 | 550 | 570

Die HPL Modelle sind mit einem massiven Hubtisch für die automatische Beschickung ausgestattet.
Das beschleunigt den Produktionsprozess noch einmal deutlich.

Die HPL Modelle der Baureihe 5

- Kurze Produktionszyklen durch automatische Beschickung
- Extrem robust und auf maximale Beanspruchung ausgelegt
- Drei Modelle mit unterschiedlichen Schnitthöhen für Ihre Plattenpakete
- Schnittlänge bis zu 6500 mm

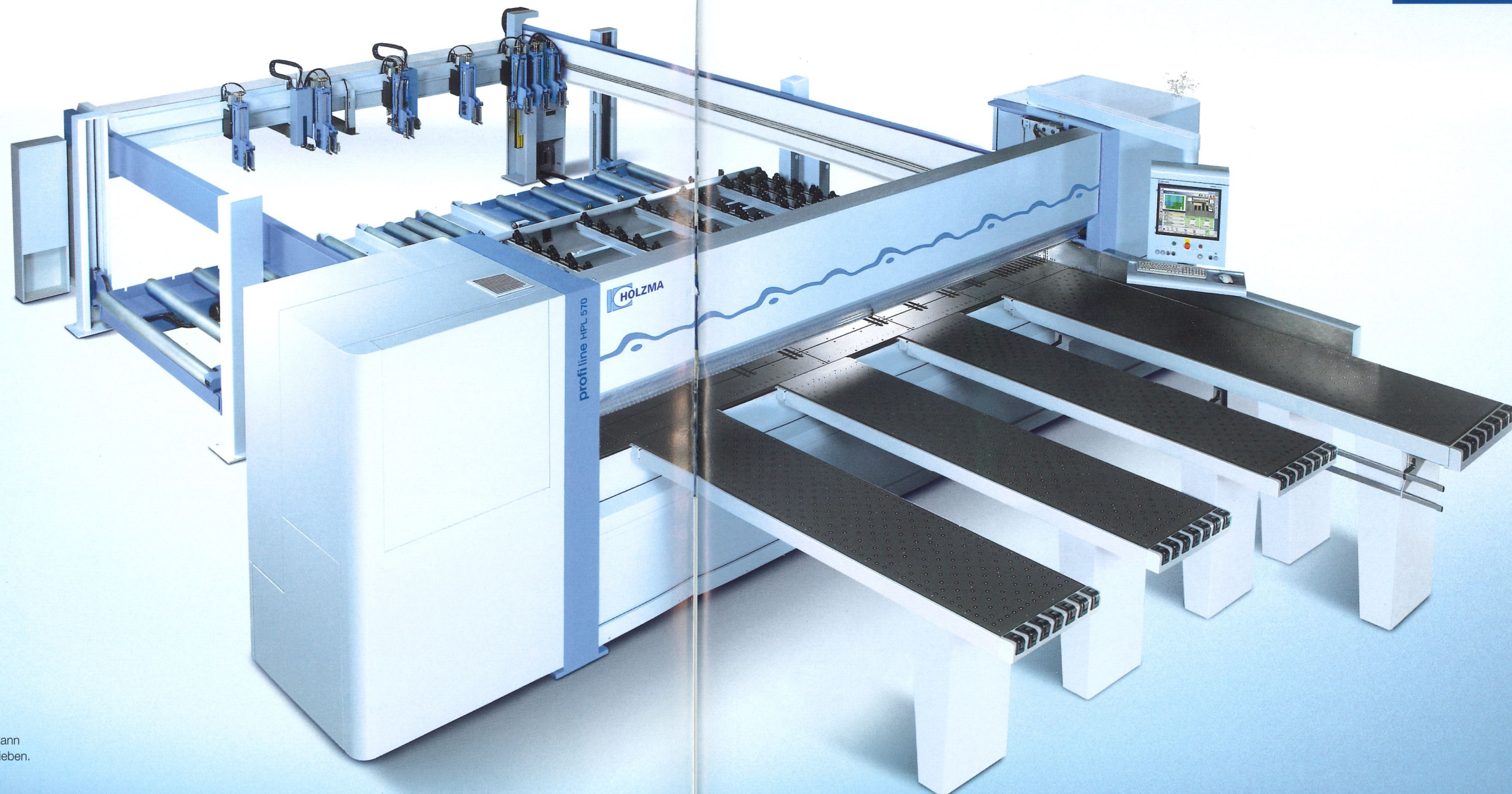


Abbildung zeigt nicht das aktuelle Modell. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen. Sicherheitszaun vorgeschrieben.

Die HKL Modelle

HKL 530 | 550 | 570

Die Winkelanlagen der Baureihe 5 überzeugen durch maximalen Output in kürzester Zeit. Vollautomatisiert und besonders leistungsstark treiben sie Ihre Produktion zu neuen Höchstleistungen an.

Die HKL Modelle der Baureihe 5

- Winkelanlagen für den industriellen Einsatz
- Maximaler Output durch vollautomatisches Längs- und Queraufteilen
- Drei Modelle mit unterschiedlichen Schnitthöhen
- Schnittlänge bis zu 5600 mm
- Geeignet als Stand-alone-Lösung oder für die Integration in Produktionsstraßen

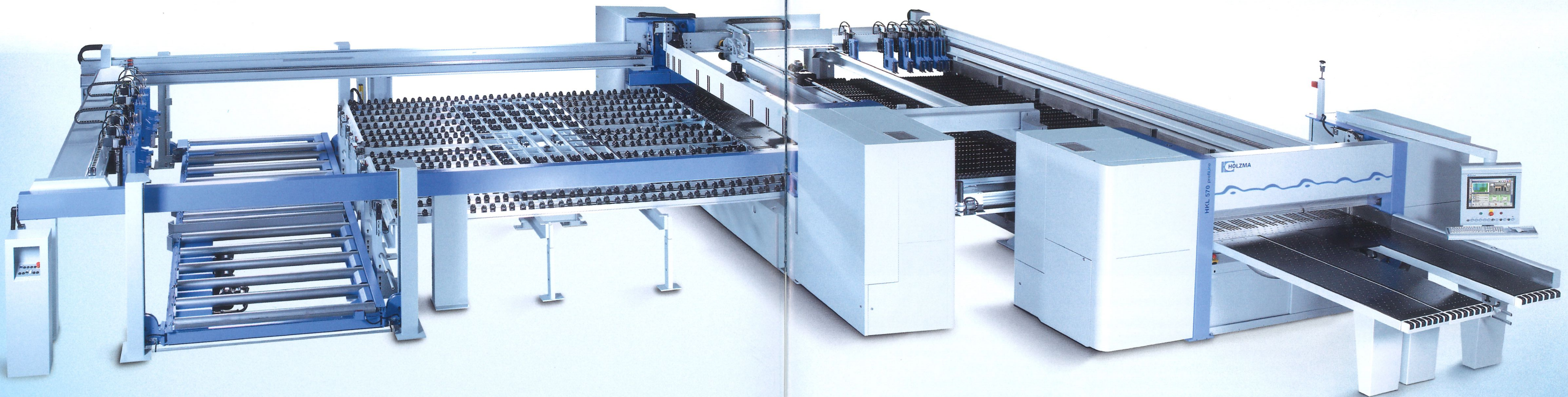


Abbildung zeigt nicht das aktuelle Modell. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen. Sicherheitszaun vorgeschrieben.

Die Grundausrüstung

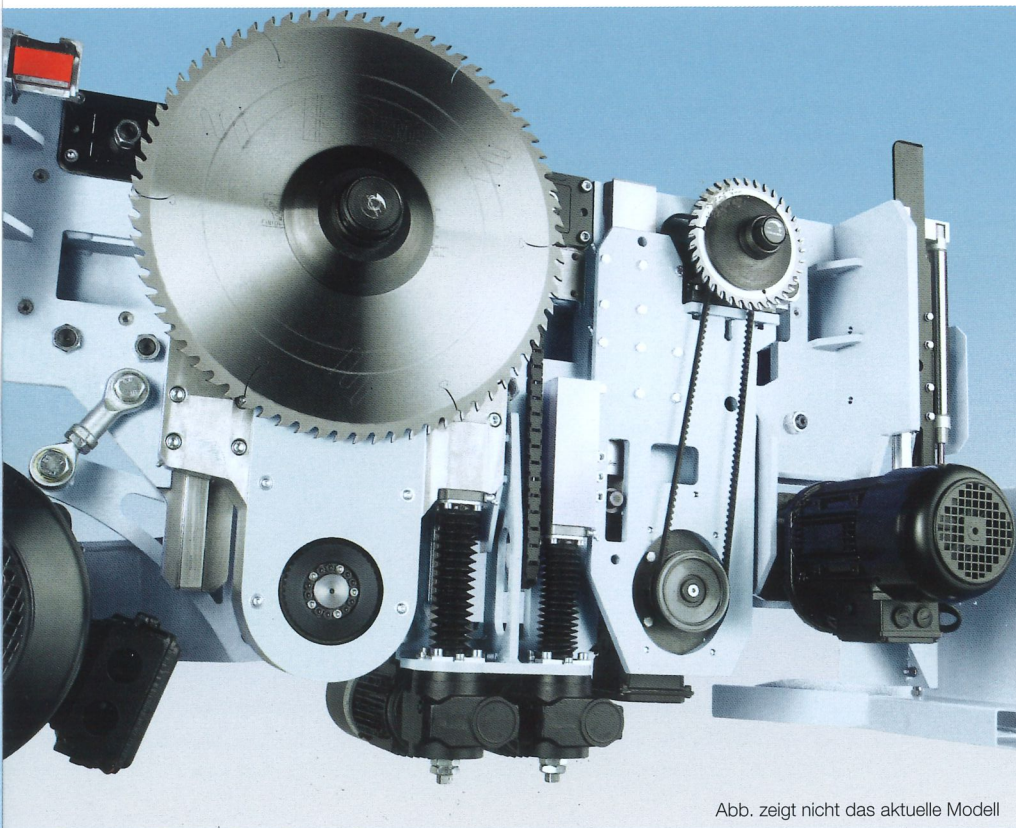


Abb. zeigt nicht das aktuelle Modell

Serienmäßig: IE2-Motoren

Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Motoren:

- Wesentlich höherer Wirkungsgrad
- Deutlich geringere Energiekosten
- Geringere thermische Belastungen
- Größere Überlastreserven
- Weniger CO₂-Emissionen



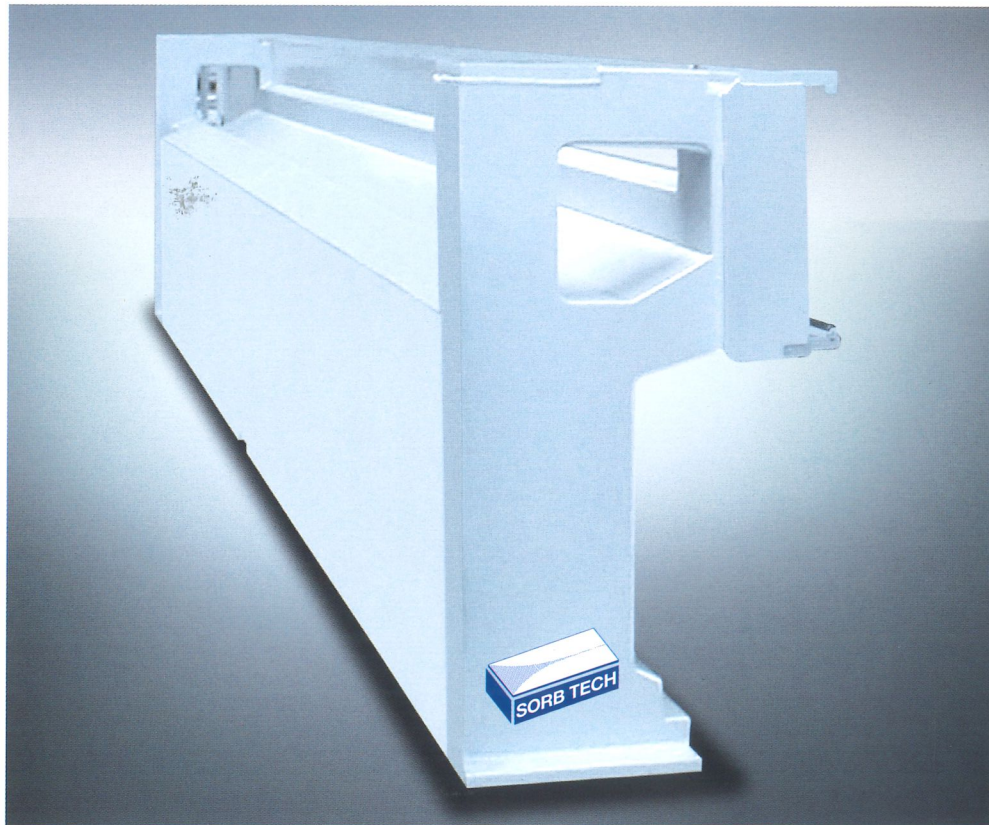
Sägewagen

Maximale Laufruhe und ein geringer Energieverbrauch zeichnen den Sägewagen der Baureihe 5 aus.

- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zuschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise und stufenlose Positionierung der Sägeblätter durch die Linearführung mit Schwinge und die elektrisch angetriebene Kugelrollspindel
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts
- Power-Loc-System: schneller und einfacher Sägeblattwechsel
- Federvorgespannte Laufrollen (patentiert, vgl. Foto oben) – damit liegen die Laufrollen auch nach mehreren Einsatzjahren noch exakt an
- Lichttaster mit Abblaseinheit
- Reduzierter Luftbedarf durch den Verzicht auf Zylinder
- Die Geometrie des Sägewagens sorgt für hervorragende Absaugung

SORB TECH Pluspunkte im Vergleich zu Stahlträgerkonstruktionen:

- 10 mal höhere Schwingungsdämpfung
- 20% höhere Schallabsorption
- 30% höhere Standzeit der Sägeblätter
- 40% weniger Primärenergiebedarf bei der Herstellung



Sägekörper aus SORB TECH

Je schneller eine Maschine arbeitet, desto höher sind die Schwingungsanfälligkeit und der Geräuschpegel. Deshalb ist der Sägekörper (Maschinenträger) der Baureihe 5 aus SORB TECH. Dieser innovative Konstruktionswerkstoff besteht aus Hartgestein unterschiedlicher Korngröße, das mit Hilfe von Bindemitteln und speziellen Additiven zu einer individuell auf die Anforderungen abgestimmten Gussmasse kombiniert wird.

Das Ergebnis: auch nach vielen Millionen Lastwechseln ist der Sägekörper extrem

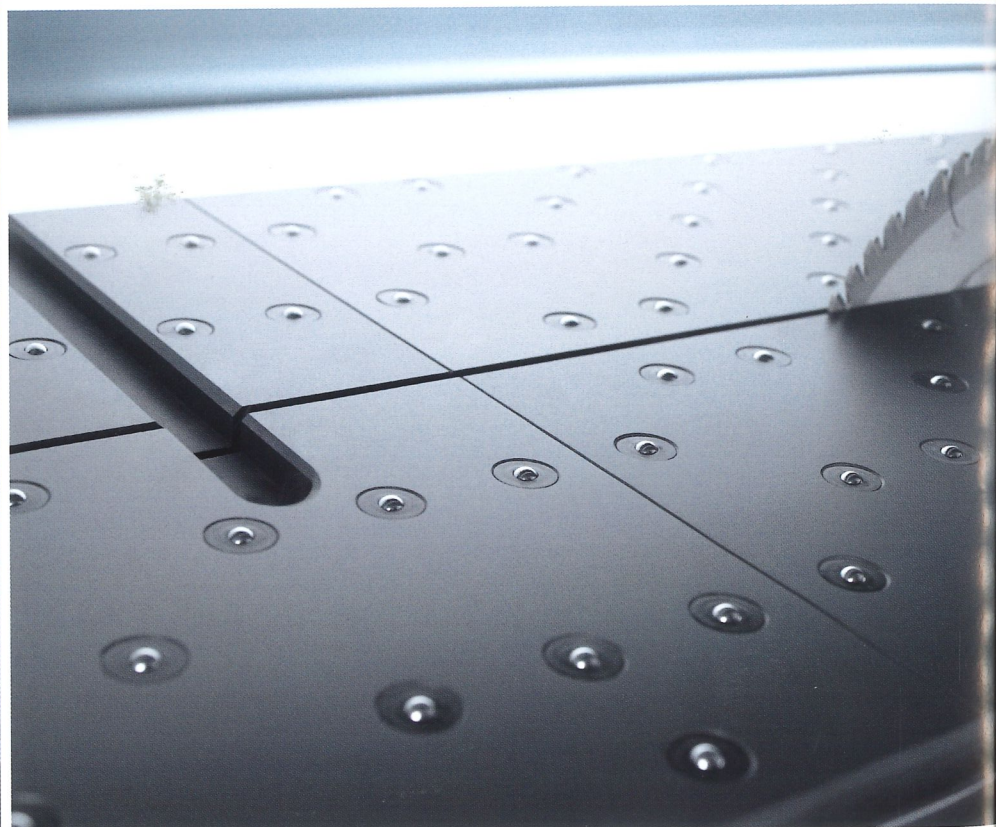
verwindungssteif, schwingungsarm, spannungsfrei, leise und stabil.

- Dadurch äußerst präziser Lauf des Sägewagens und damit der Sägeblätter
- Der Verschleiß sinkt, Standzeiten verlängern sich – das senkt die laufenden Kosten
- Maschinentisch auf komfortabler Arbeitshöhe
- Baureihe 5 Sägen arbeiten dank SORB TECH besonders leise

Die Grundausstattung

Reinigungstür

Schnell und komfortabel: über Stecktüren ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen.



Laufend verbesserter Komfort

Für Komfort sorgt auch das praktische Magnetboard mit Kaffeebecherhalter.

Komplett bedüster Maschinentisch

- Entscheidend für die Arbeit mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen
- Optimales Streifenhandling durch minimale Verschiebekräfte dank Luftpolster
- Einfaches und kostengünstiges Auswechseln der Phenolharzplatte bei Verschleiß
- Selbst schmale Anschnitte fallen nicht durch den Schnittspalt



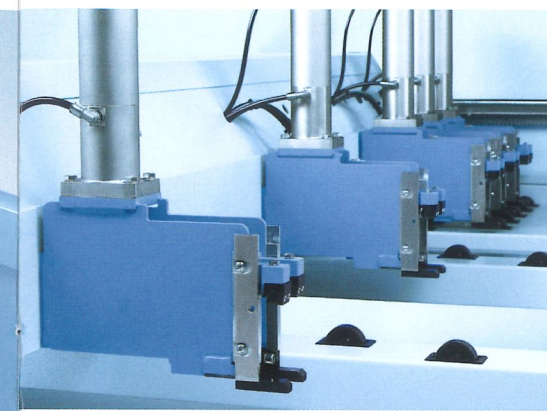
Steuerung nach Maß – CADmatic 4.1 PROFESSIONAL

Speziell entwickelt für die Produktionsprozesse in der Plattenaufteiltechnik sorgt die Steuerungssoftware CADmatic für optimierte Abläufe. Das Maschinenpotenzial wird voll ausgeschöpft durch:

- Intuitiv verständliche Bediensoftware
- 3-D-Ablaufgrafik in Echtzeit
- 19"-TFT-Flachdisplay mit Touch-Screen
- Visuelle Fehlerdiagnose
- Verbesserte Navigation durch permanenten Zugriff auf alle Funktionen
- Noch mehr Benutzerfreundlichkeit durch verbessertes Design

Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Linearführung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm und ermöglicht so minimale Besäum- und Kratzschnitte
- Verschleiß- und wartungsfrei



Spannzangen
(HPP/HPL/HKL 530)

Extra breite Luftkissentische

Für ergonomisches Arbeiten und höchsten Bedienkomfort sorgen die breiten Luftkissentische. Bei allen Modellen der Baureihe 5 ist der erste Luftkissentisch am Winkellineal 800 mm breit, alle anderen verfügen über eine Breite von 650 mm. Ausnahme sind die HKL Modelle – bei ihnen sind sämtliche Luftkissentische 800 mm breit.

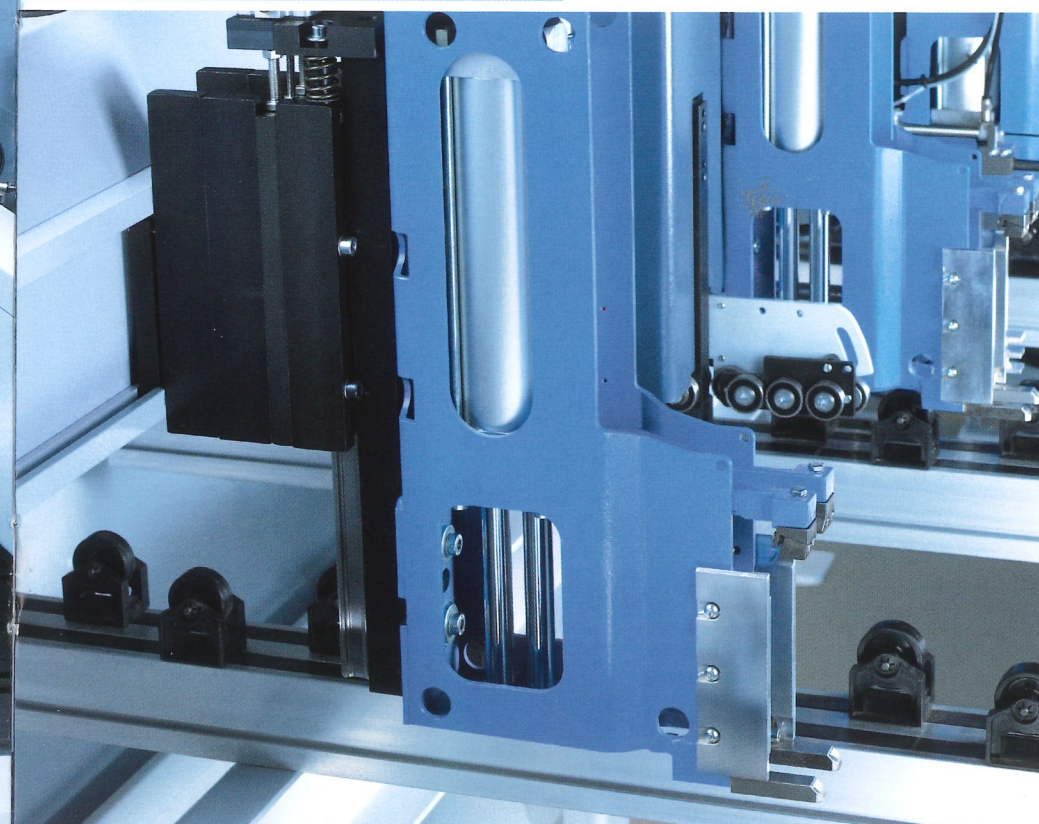


Abb. zeigt nicht das aktuelle Modell



Druckbalken

- Massive Bauweise
- Sehr kurze Zykluszeiten durch dynamische Pneumatik und automatische Vorpositionierung des Druckbalkens
- Überzeugende Absaugung durch spezielle Geometrie im Druckbalken – Staub wird verwirbelungsfrei und auf kürzestem Weg abgesaugt, auch durch das Winkellineal
- Schnitthöhenautomatik

- Micro-Joint-Technologie: Aussparungen für optionale Spannzangen sind fest verschlossen, lassen sich bei Bedarf aber ganz einfach öffnen
- Innen an den Spannzangenaussparungen angebrachte Insert-Bürsten (patentiert) verschließen den Druckbalken und verhindern, dass Staub austritt. Mit Clip-Prinzip zum schnellen und einfachen Wechseln der Bürsten

- Anpressdruck des Druckbalkens wird werkstückabhängig und automatisch über die CADmatic gesteuert – immer über die gesamte Schnittlänge für minimale Torsion

Spannzangen

(HPP/HPL/HKL 550 und 570)

- Robust und durchgehend zweifingrig
- Schonende Positionierung des Materials
- Die unteren Finger der Spannzangen lassen sich jederzeit abnehmen, um den Spannzangengrund präzise einzusägen – erlaubt schnelle Nachjustierungen
- Der Anpressdruck lässt sich individuell und unabhängig von der Pakethöhe für das jeweilige Material einstellen (manuell)
- Kurze, massive Bauweise mit doppelter, durchgängiger Kolbenstange in jeder Spannzange – das Material wird noch exakter gehalten und schonender geführt

- Die oberen Finger der Spannzangen üben keine Hebelwirkung aus; sie senken sich stattdessen horizontal und mit der gesamten Auflagefläche auf das Material ab. Das erhöht die Grifftiefe und sorgt für festen Halt
- Die Spannzangenfreeschaltung verhindert Kantenbeschädigungen
- Ausgelegt für dauerhaften Mehrschicht-Betrieb

HOLZMA Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt im Sägewagen integriert, das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Lamine oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten

Die Grundausstattung der HPL und HKL Modelle

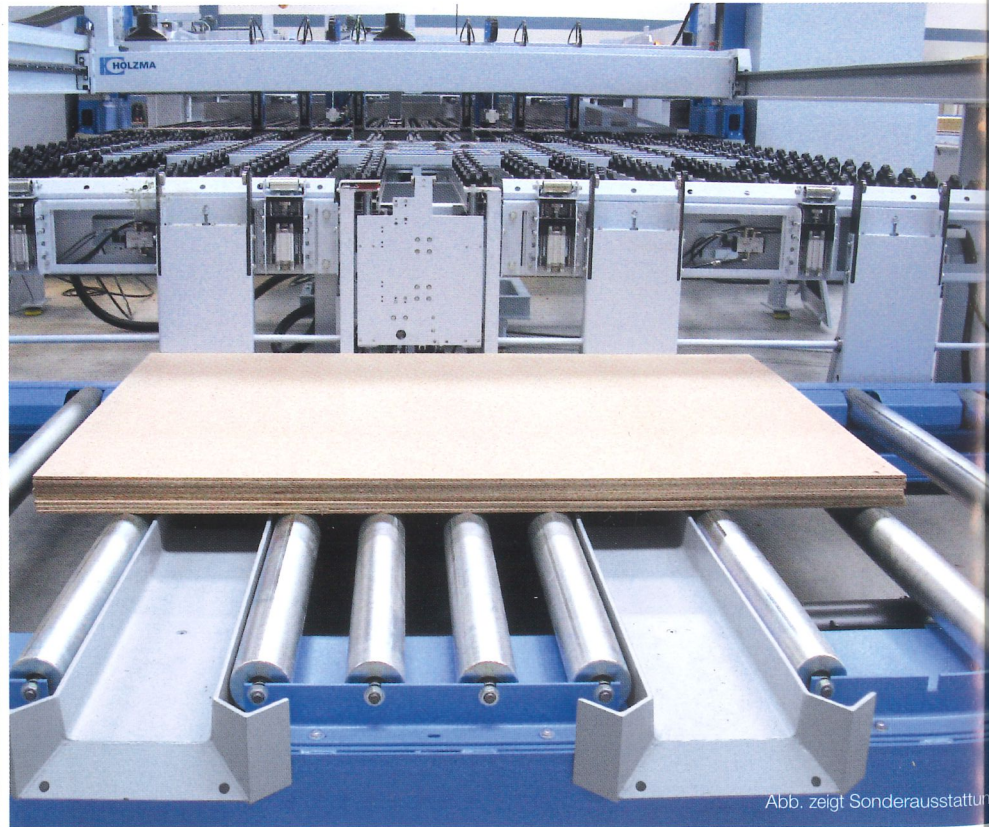
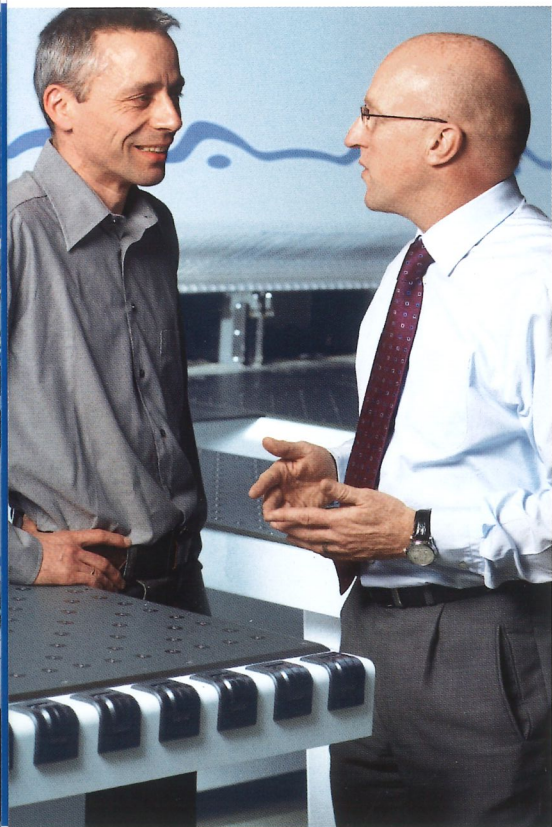
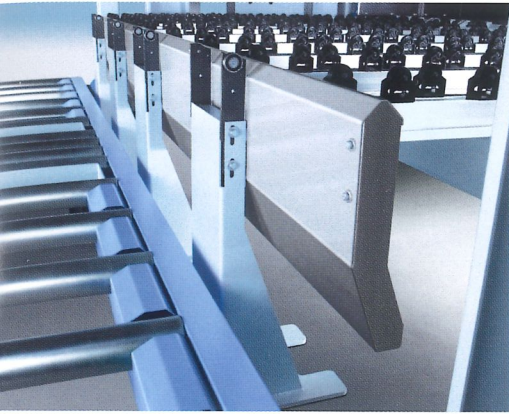


Abb. zeigt Sonderausstattun

Kraftvolle Beschickung (HPL und HKL Modelle)

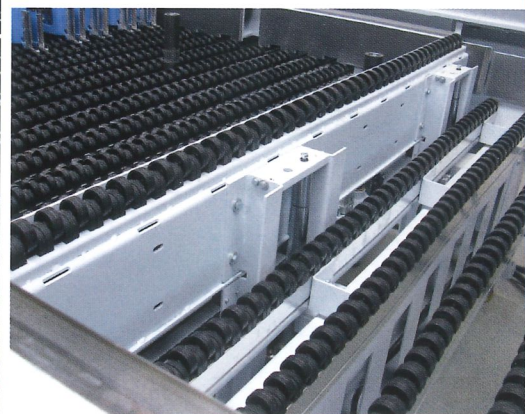
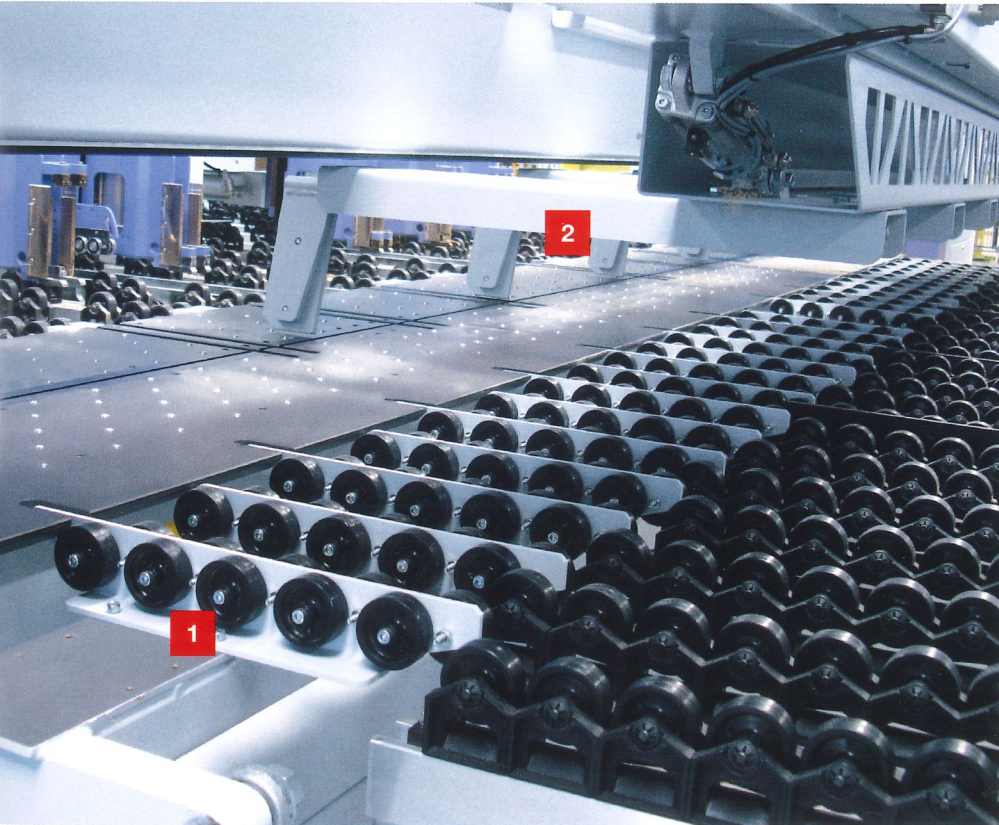
Über den elektro-hydraulischen Vier-säulen-Hubtisch:

- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen
- Auch für dünne Materialien geeignet
- Wartungsfrei und ohne Schmierung
- Ab einer Schnittlänge von 5600 mm serienmäßig ausgestattet mit Mikro-einschüben, bei allen anderen Schnittlängen mit Abtastvorrichtung



Separate Prallwand (HPL und HKL Modelle)

- Vom Maschinenträger losgelöst. Das sorgt für präzise Schnitte
- Das Einstapeln, Ausrichten oder Ausstapeln von Plattenpaketen wirkt sich nicht auf das Maschinenbett aus



Auszug und Abfallklappe der Längssäge (HKL Modelle)

- Abfallklappe mit Rollen für die automatische Abfallentsorgung an der Längssäge | **1**
- Auszug der Längssäge – Weitertransport selbst schmaler Streifen problemlos | **2**

Übergabe an Quersäge (HKL Modelle)

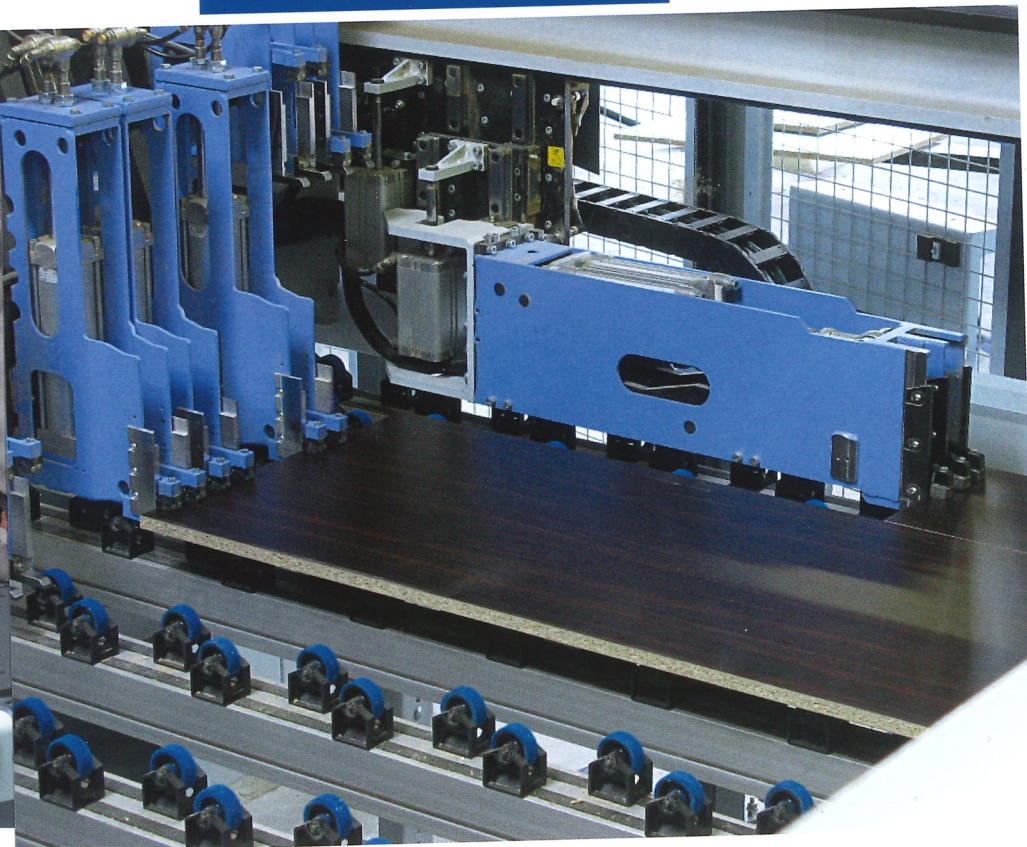
- Querübergabe mit Unterflurwagen
- Energiesparende motorische Ausrichter
- Heb-/senkbare Rollen
- Ausrichtvorgang mit Spannzangen, Unterflurwagen und Winkellineal
- Heb-/senkbare Längsausrichtung vor der Quersäge

Die Zusatzausstattung

Mit den maßgeschneiderten Zusatzausstattungen stimmen Sie Ihre HOLZMA individuell auf Ihren Produktionsprozess ab.

Leistungsstark:

Für die Modelle HPP/HPL/HKL 570 gibt es die Möglichkeit, den Sägeblattüberstand auf 180 mm zu erhöhen.



Power Concept – die Vorteile

- Bis zu 40% mehr Leistung
- Deutlich verkürzte Arbeitszyklen
- Deutlich verbesserter Materialfluss
- Hoher Materialdurchsatz
- Geringere Kosten pro Schnitt
- Günstige Hightech-Lösung auf kleinstem Raum
- Präzises Aufteilen auch sehr schmaler Streifen
- Zeitgleiches Beschicken und Sägen ohne separaten Einschubwagen: Die Power Concept Spannzanze arbeitet an der Schnittlinie, während der Programmschieber den nächsten Plattenstapel vom Hubtisch holt (HPL)

Power Concept – bis zu 40% mehr Leistung

Mit Power Concept lassen sich zwei Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen. Dafür arbeitet Power Concept mit:

- Einer zusätzlichen, separat arbeitenden Spannzanze
- Spannzanzen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem Arbeitsbereich hochfahren

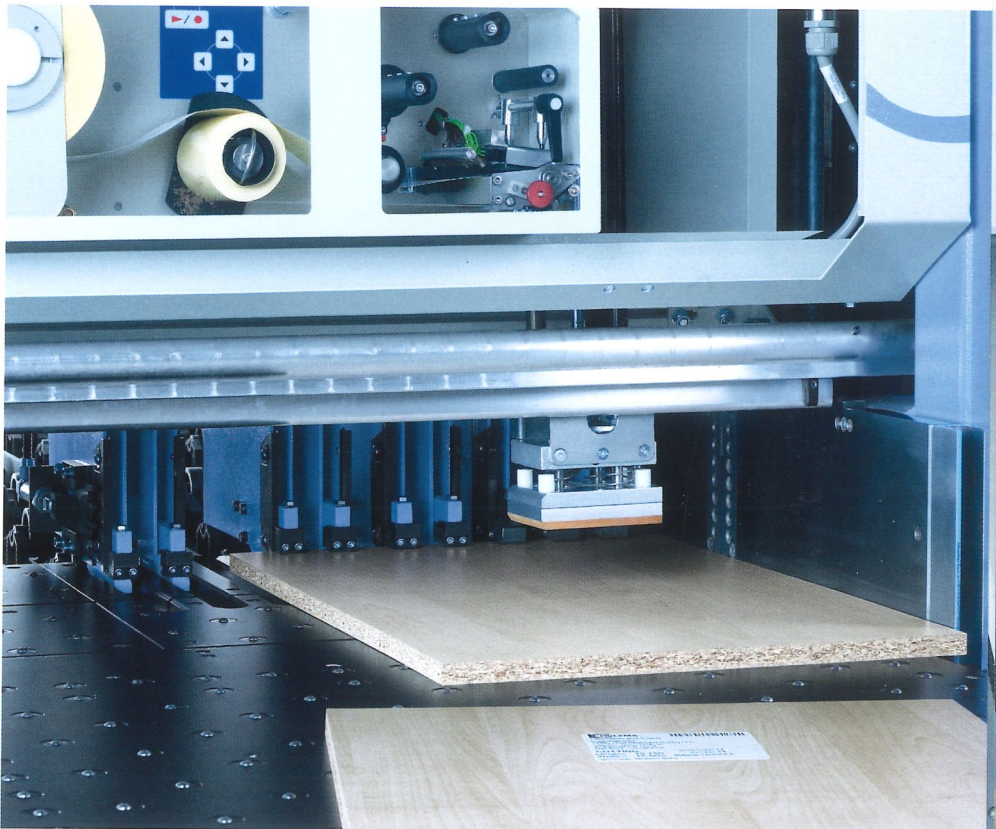
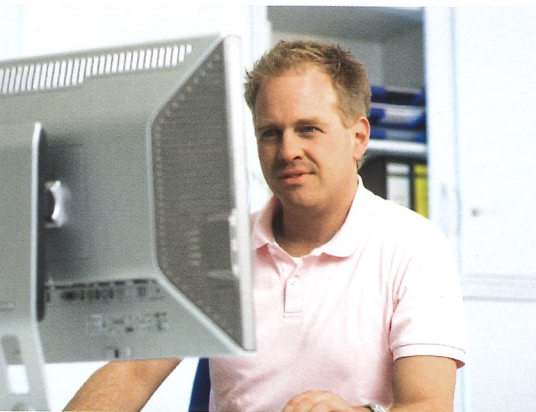
- Zeitoptimierten Maschinenabläufen durch ein spezielles Messsystem in der Spannzanze
- Einer erneuten Schnittplanerstellung an der Säge auf Basis vorhandener Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten

Schnittoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz in der Plattenaufteiltechnik durch Zuschnittoptimierung.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse
- Schnellere Kalkulation
- Volle Kostenkontrolle

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.



Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Für effiziente Prozesse sorgt der Etikettendrucker von HOLZMA. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

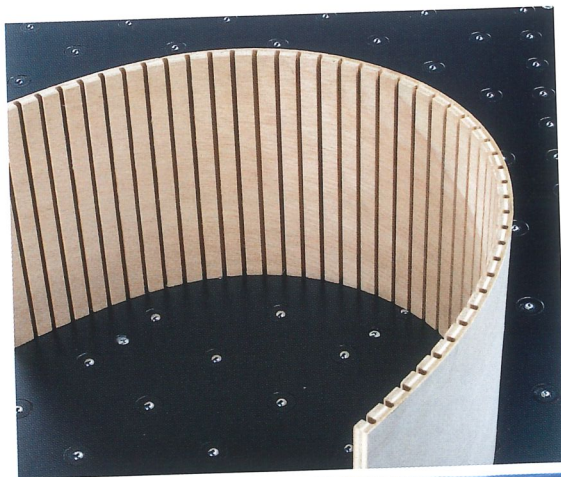
Vollautomatisch etikettieren

(nur für die HPP, HPL und HKL 530)

Der Drucker befindet sich im Bereich des Druckbalkens, also in Ihrem Sichtbereich, und etikettiert die fertigen Teile(pakete) – auch dann, wenn zeitgleich mehrere Streifen nebeneinander bearbeitet werden (Power Concept). Dabei ist es ganz gleich, ob Sie die Platten von vorn oder von hinten beschicken.

- Geeignet für Platten, Reste und fertige Teile
- Macht genaue Angaben zum Abstapelplatz
- Macht genaue Vorgaben für die Weiterbearbeitung
- Spart Zeit
- Vermeidet Fehler
- Leitet den Bediener

Die Zusatzausstattung



Aufteilen und nuten

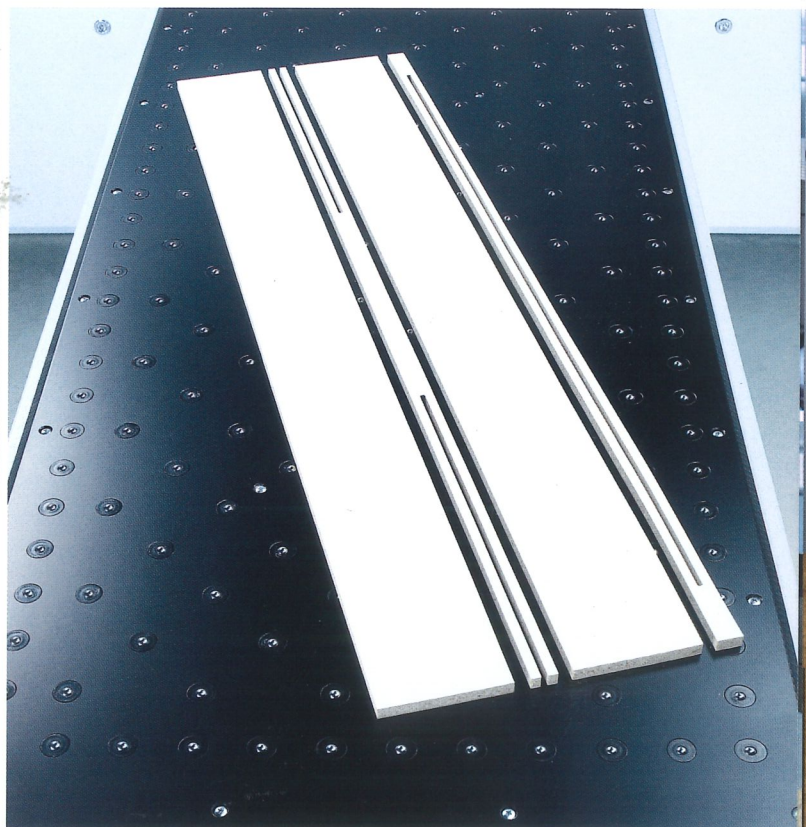
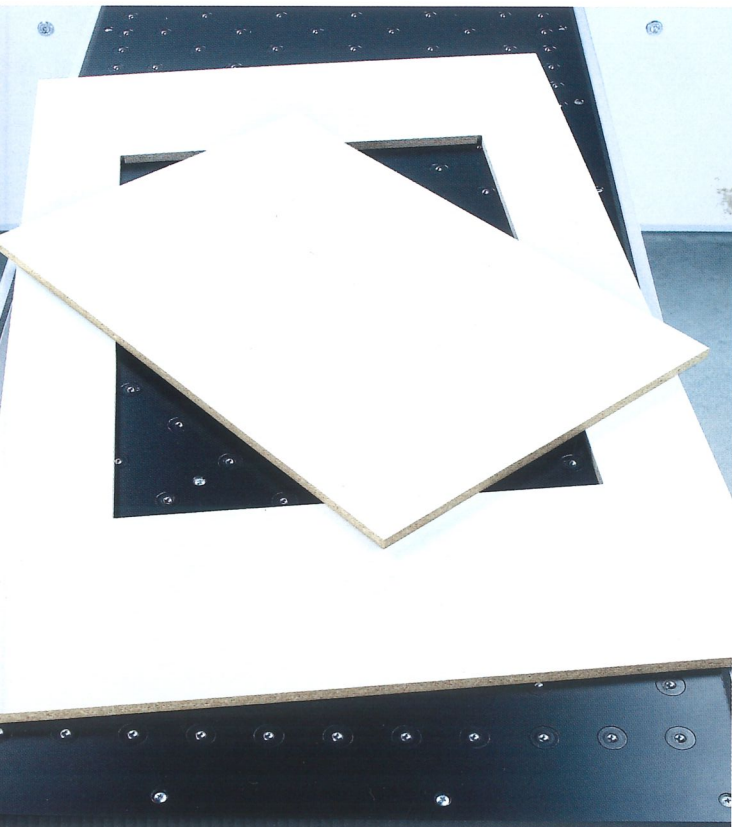
Mit der Funktion „Turbo-Nuten“ sparen Sie sich einen ganzen Arbeitsschritt in der Nachbearbeitung. Denn Ihre HOLZMA nutzt das Plattenmaterial in beide Richtungen – und das in maximaler Geschwindigkeit.



Pneumatische Besäumanschläge (HPP/HPL/HKL 530)

Die Besäumanschläge sind an den Spannanzgen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Robust
- Einstellbar auf gängige Plattenstärken
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung



Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden durch das Aufteilen freigesetzt und können Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt von HOLZMA – gezielte Vorschnitte nehmen dem Material die Spannung.

Gleich mitproduzieren lassen sich im automatischen Ablauf mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen benötigt werden.

Die Zusatzausstattung

Schnittspaltschließer

Diese Zusatzausstattung verhindert, dass sich schmale Streifen oder Anschnitte, wie sie etwa bei Kratzschnitten anfallen, in der Schnittlinie verhaken.

Hochpräzise Laser-Ausrichtung

- Speziell für Massivholz, furnierte Platten und andere gemaserte Materialien
- Punktgenaue Positionierung auf ganzer Linie

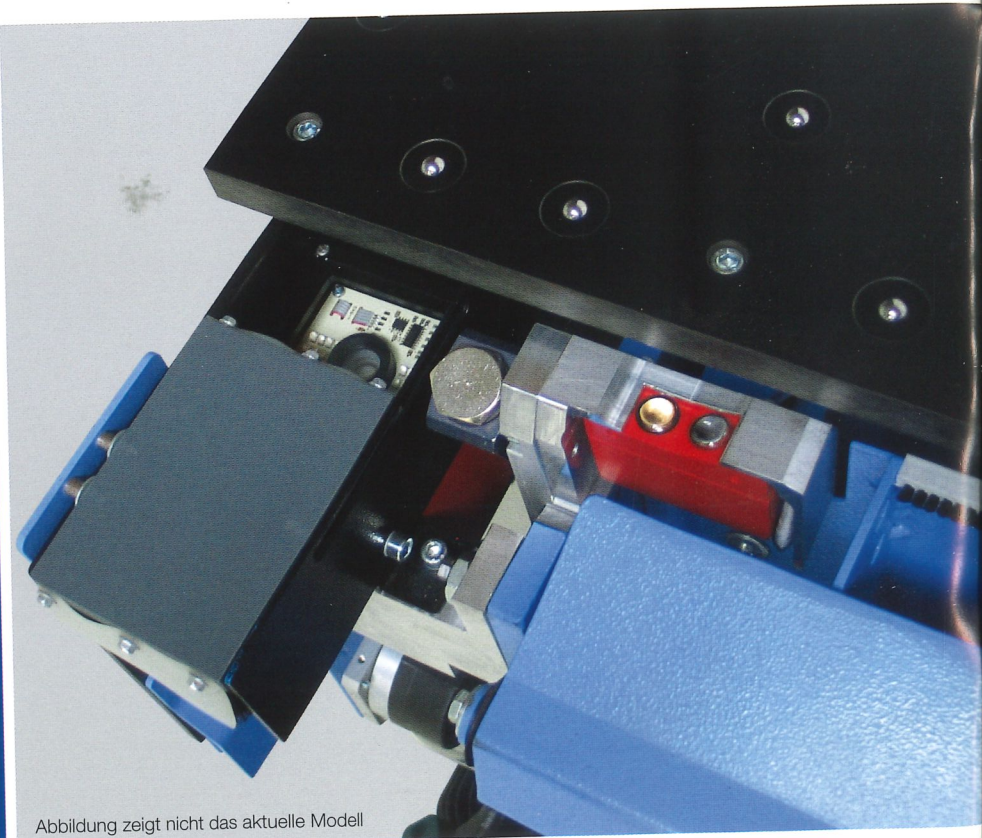
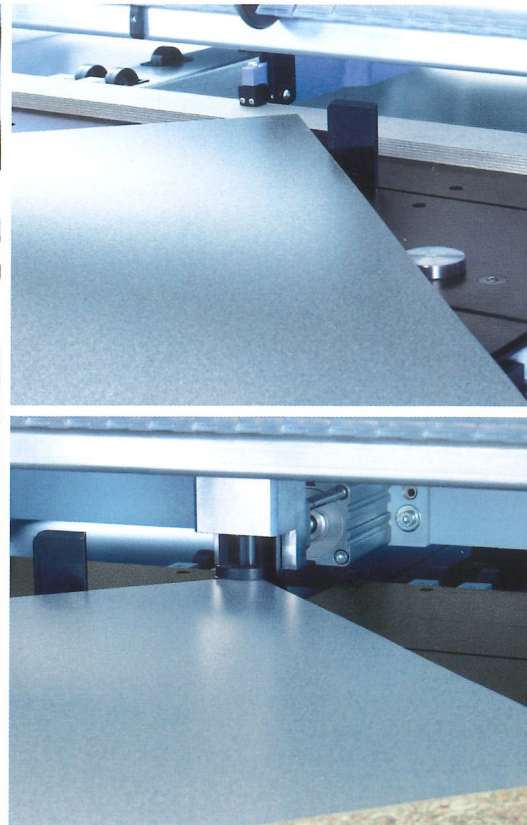
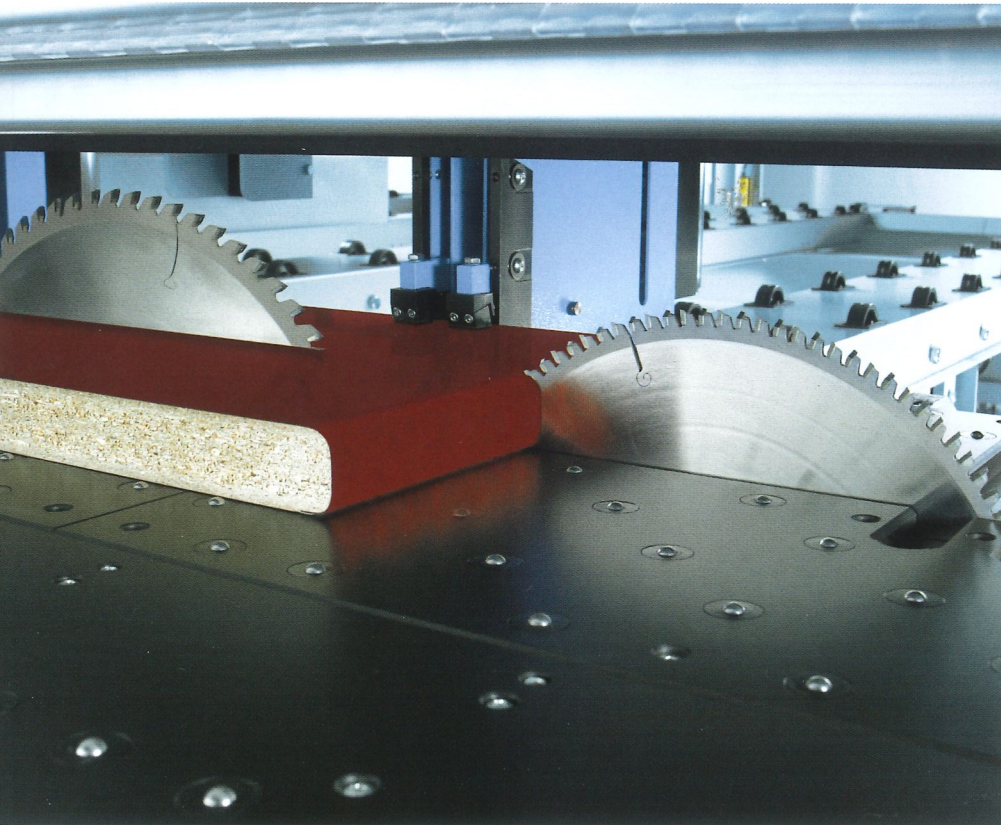
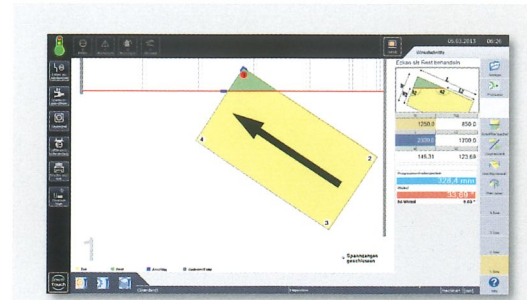


Abbildung zeigt nicht das aktuelle Modell

Patentiert: Kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung mit automatischer Werkzeugkorrektur

Mit ihr wird die Vorritzsäge vollautomatisch eingestellt. (Nach wie vor auch manuell möglich.)

- Optimale Messergebnisse: Kamera wählt Beleuchtungsfarbe und Belichtungszeit selbstständig
- Die einfache Justierung dauert meist maximal eine Minute
- Einstellung auf den hundertstel Millimeter genau



Der perfekte Postformingschnitt
(nur für HPP/HPL 530)

- Ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte
- Sägeblattüberstand maximal 70 mm

Saubere Winkelschnitte
(nur für HPP/HPL 530)

Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte je nach Option manuell (Abb. oben) oder automatisch (Abb. unten) über die Steuerungssoftware CADmatic.

Die Zusatzausstattung

Aluoxidierte Tischauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen.

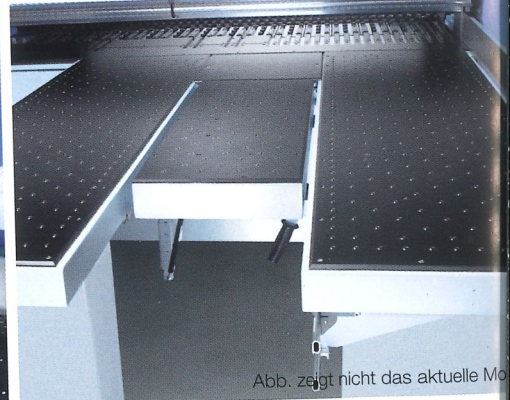
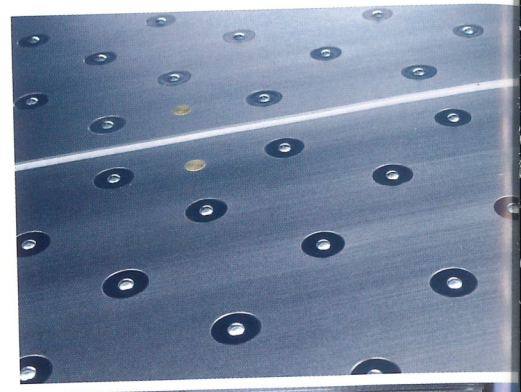
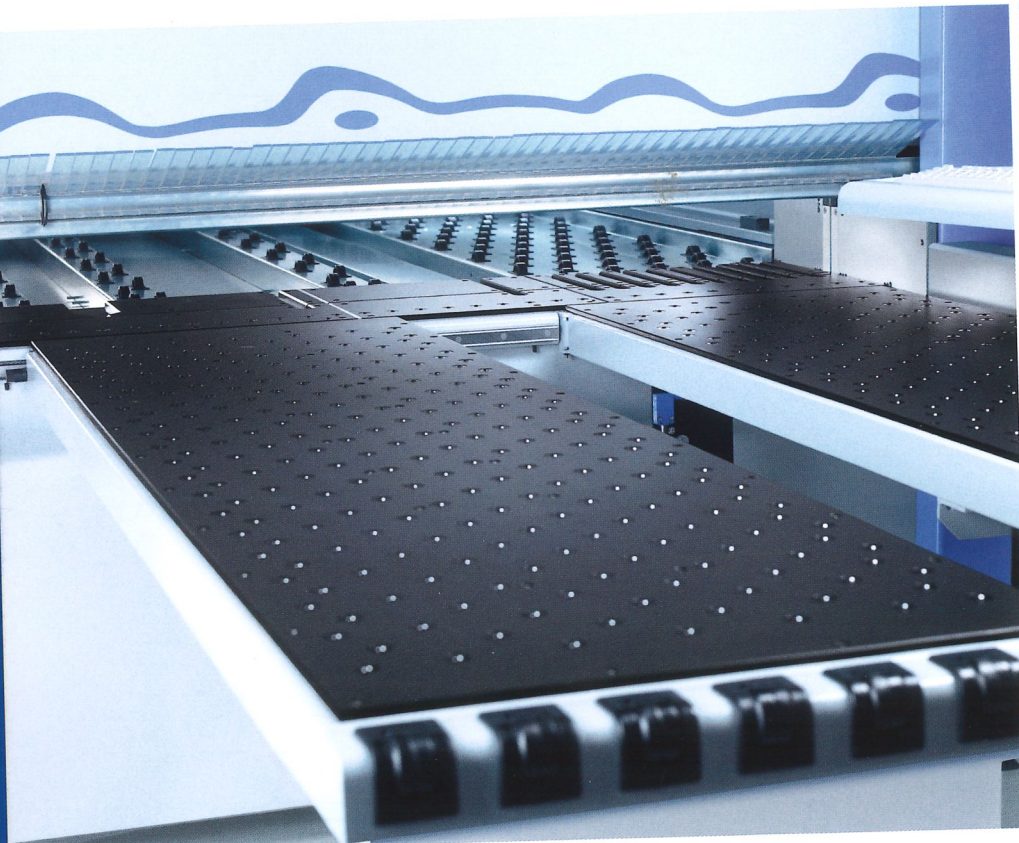


Abb. zeigt nicht das aktuelle Mo



Abb. zeigt nicht das aktuelle V

Verschiebbarer Luftkissentisch (HPP und HPL Modelle)

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. So können Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer bewegen.

Luftkissentisch zum Abklappen

- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie

Beidseitiger Staubschutzvorhang

- Vorn und hinten am Druckbalken angebracht
- Verbessert die Absaugung
- Ideal für Kratzschnitte

Lösungen für druck- und kratzempfindliches Material

Bitte fragen Sie Ihren HOLZMA Verkaufsberater. Er stellt Ihnen gerne die individuell passende Lösung für Ihre Anforderungen zusammen.

Verlängerte Luftkissentische

Mehr Bewegungsfreiheit und eine verbesserte Anbindung an Abstapel-systeme wie Econolift oder Liftomat. Dafür sorgen die von 2 160 mm auf 2 810 mm verlängerten Luftkissentische.



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL

Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 4.5 PROFESSIONAL. Die neue Bedienung gibt es im Zusammenhang mit dem neuen Breitbildmonitor – powerTouch nennt sich dieses als Zusatzausstattung erhältliche Paket. Es macht die Maschinensteuerung zum Vergnügen.

Die Zusatzausstattung der HPL und HKL Modelle

4-Seiten-Ausrichttisch

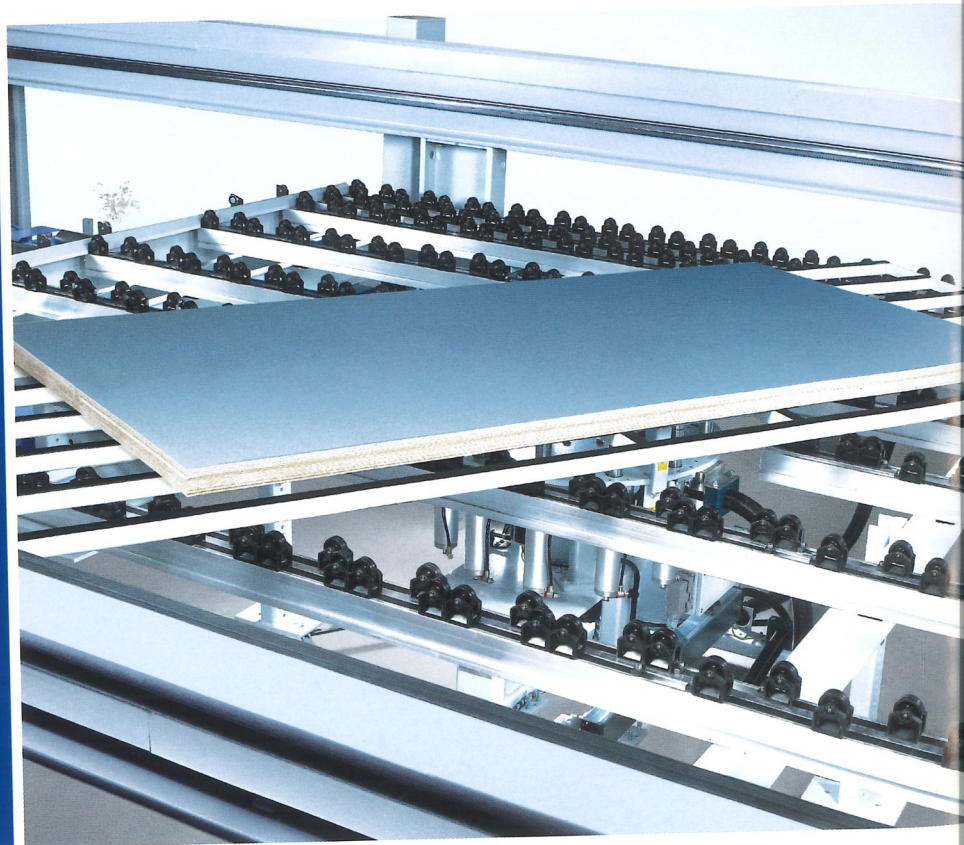
Mit seinen Spezialanschlügen richtet er das auf dem hinteren Maschinentisch abgelegte Material aus.

Schonplatten automatisch entfernen

Mit dieser Zusatzfunktion werden die Schonplatten empfindlicher Materialien automatisch quer oder längs abgeschoben. Das beschleunigt den Verarbeitungsprozess zusätzlich.

Säge-Lager-Kombinationen

Alle Sägen der Baureihe 5 lassen sich problemlos an Flächenlager anbinden. Dabei profitieren Sie von dem Know-how der HOMAG Group und den Erfahrungen des HOLZMA Teams für Anlagen & Systeme. Fragen Sie uns, wir informieren Sie gern. Informationen über weitere Beschick- und Abstapellösungen finden Sie auch im HOLZMA Handling Prospekt.



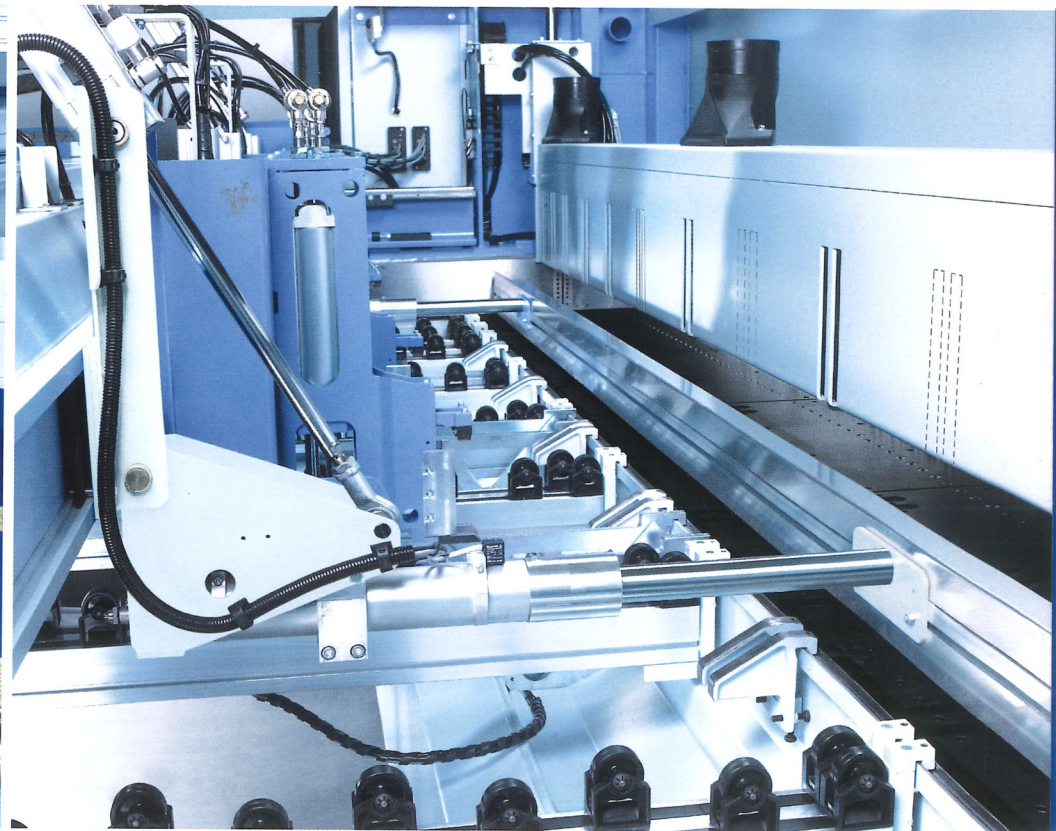
Drehvorrichtung für Kopfschnitte

- Deutliche Leistungssteigerung
- Vorgang perfekt in den Maschinenzyklus integriert
- Kürzere Vorbereitungszeiten
- Hoher Bedienkomfort
- Auch für 5600 mm Schnittlänge geeignet



Mikroenschub für dünne Platten / Rückhaltevorrichtung

Mit dem Mikroenschub lassen sich Dünnpplatten ab 6 mm problemlos auf den hinteren Maschinentisch schieben. Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem. Auf Wunsch in Verbindung mit einer Rückhaltevorrichtung für Dünnpplatten ab 3 mm Stärke.



1 Einschubwagen, 2 Beschick- varianten: „2 in1“

- Vakuumsauger für empfindliche, dünne Platten
- Einschubeinheiten für abschiebefähiges Material
- Optional läuft das Beschicken und Aufteilen simultan ab
- „2 in1“ ist kompakt, schnell, platzsparend und wirtschaftlich

Automatisches Ausstoßlineal

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- Ergonomisch
- Auf Wunsch auch für die HPP Modelle

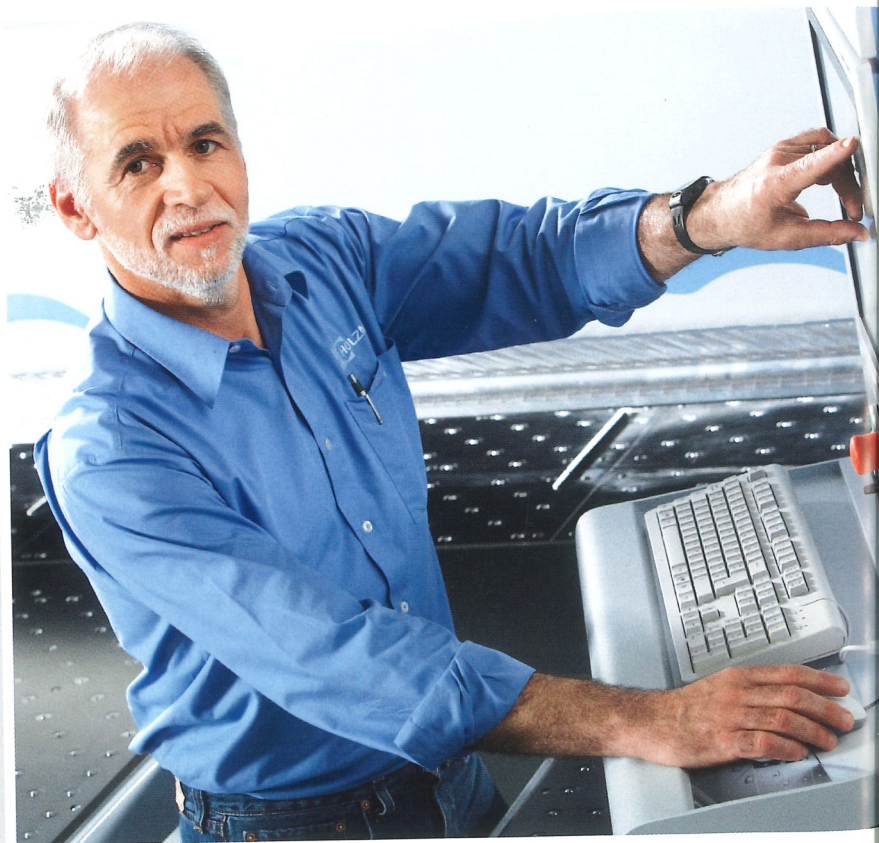
Die Zusatzausstattung der HPL und HKL Modelle



Zeigt CADmatic 4.5 PROFESSIONAL

Alles im Blick – per Kameraüberwachung

- Sie haben den hinteren Maschinentisch und die Beschickung immer im Blick
- Empfiehlt sich bei großen Plattenaufteilsägen
- Anzeige über Steuerungssoftware CADmatic
- Kamerabilder können zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung aufgezeichnet und an den HOLZMA Service übermittelt werden





Präzision ohne Hindernisse

In der mechanischen Schüttelrinne sammeln sich die aus der Abfallklappe gefallenen Schnittreste.

Kappautomat für handliche Reste

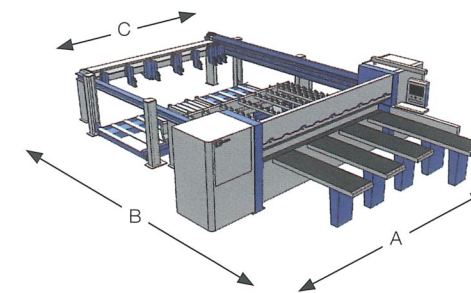
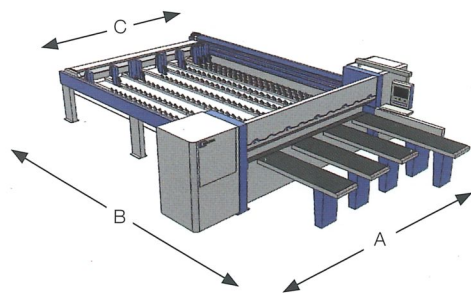
Zerlegt die Abfälle in kurze Stücke und erleichtert so den automatischen Abtransport.

Automatische Abfallentsorgung

Die Schüttelrinne transportiert die Schnittreste automatisch zum Kappautomaten. Das erleichtert die Arbeit.

Die HOLZMA Baureihe 5 im Überblick

Größe, Leistung, Ausstattung: Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten* der Baureihe 5.
Sie möchten jetzt schon mehr wissen? Ihr HOLZMA Verkaufsberater informiert und berät Sie gerne.



Technische Daten*	HPP 530	HPP 550	HPP 570	HPL 530	HPL 550	HPL 570
Sägeblattüberstand	130 mm	150 mm	170 mm	130 mm	150 mm	170 mm
Schnittlänge	3200/3800/4300/5600/6500 mm	3200/3800/4300/5600/6500 mm	3200/3800/4300/5600/6500 mm	3200/3800/4300/5600/6500 mm	3200/3800/4300/5600/6500 mm	3200/3800/4300/5600/6500 mm
Hubtischbreite	-	-	-	1600/2200 mm	1600/2200 mm	1600/2200 mm
V Programmschieber **	90 m/min**	90 m/min**	90 m/min**	90 m/min**	90 m/min**	90 m/min**
V Sägewagen	bis zu 150 m/min	bis zu 150 m/min	bis zu 150 m/min	bis zu 150 m/min	bis zu 150 m/min	bis zu 150 m/min
Hauptsägemotor	18/21 kW***	18/21 kW***	36 kW***	18/21 kW***	18/21 kW***	36 kW***
Vorritzsägemotor	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf	150 NI/min	150 NI/min	150 NI/min	150 NI/min	150 NI/min	150 NI/min
Druckluftbedarf	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Absaugung	5800 m³/h, 26 m/sec	5800 m³/h, 26 m/sec	5800 m³/h, 26 m/sec	5800 m³/h, 26 m/sec	5800 m³/h, 26 m/sec	5800 m³/h, 26 m/sec
Ges. elektr. Anschlusswert	27 kW	27 kW	39 kW	30 kW	30 kW	42 kW
Max. Stapelhöhe o. Grube	-	-	-	560 mm	560 mm	560 mm
Max. Stapelgewicht	-	-	-	4 t (bis Schnittlänge 4300 mm, erweiterbar auf 7 t) *****	4 t (bis Schnittlänge 4300 mm, erweiterbar auf 7 t) *****	4 t (bis Schnittlänge 4300 mm, erweiterbar auf 7 t) *****

* bezogen auf Grundausstattung

** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min

*** 1. Wert = Grundausstattung EU, Schweiz und Liechtenstein.
2. Wert = Grundausstattung sonstige.
Optional erhältlich 30, 36 oder 43 kW.
Frequenzregelung abhängig von Modell und Region.

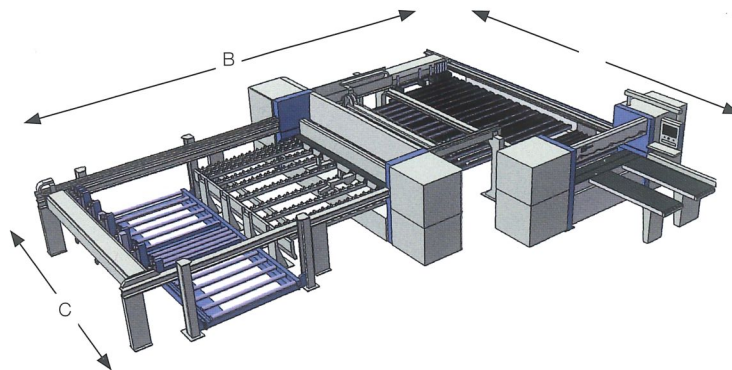
**** Maß A: inkl. 35 mm für Absaugstutzen. Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite, hinzu kommen breitere Maße für den Hubtisch bei HPL.

***** Schnittlänge 5600 mm und 6500 mm Standard 7 t, erweiterbar auf 10 t.

Alle Maße unter Vorbehalt

Maschinenabmessungen (Circa-Werte)****					
HPP 530 HPP 550 HPP 570	A	B	C		
32/32	6235 mm	6693 mm	3660 mm		
38/32	6795 mm	6693 mm	4220 mm		
38/38	6795 mm	7293 mm	4220 mm		
43/32	7385 mm	6693 mm	4810 mm		
43/38	7385 mm	7293 mm	4810 mm		
43/43	7385 mm	7843 mm	4810 mm		
56/56	8735 mm	9843 mm	6160 mm		
65/65	9735 mm	10908 mm	7160 mm		

Maschinenabmessungen (Circa-Werte)****					
HPL 530 HPL 550 HPL 570	A	B	C		
32/16	6235 mm	9318 mm	3660 mm		
38/22	6235 mm	10078 mm	3660 mm		
38/16	6795 mm	9318 mm	4220 mm		
38/22	6795 mm	10078 mm	4220 mm		
43/22	7358 mm	10078 mm	4810 mm		
56/22	8735 mm	11418 mm	6160 mm		
65/22	9735 mm	12308 mm	7160 mm		



Technische Daten*	HKL 530	HKL 550	HKL 570
Sägeblattüberstand	130 mm	150 mm	170 mm
Schnittlänge Längssäge	3 200/4 300/5 600 mm	3 200/4 300/5 600 mm	3 200/4 300/5 600 mm
Schnittlänge Quersäge	2 200/2 700 mm	2 200/2 700 mm	2 200/2 700 mm
V Programmschieber **	90 m/min**	90 m/min**	90 m/min**
V Sägewagen	bis zu 150 m/min	bis zu 150 m/min	bis zu 150 m/min
Hauptsägemotor	18/21 kW***	18/21 kW***	36 kW***
Vorritzsägemotor	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf	280 NI/min	280 NI/min	280 NI/min
Druckluftbedarf	6 bar	6 bar	6 bar
Absaugung	13 400 m ³ /h, 26 m/sec	13 400 m ³ /h, 26 m/sec	13 400 m ³ /h, 26 m/sec
Ges. elektr. Anschlusswert	ab 59 kW	ab 59 kW	ab 83 kW
Max. Stapelhöhe o. Grube	580 mm	580 mm	580 mm
Max. Stapelgewicht	4 t (bis Schnittlänge 4 300 mm, erweiterbar auf 7 t) *****	4 t (bis Schnittlänge 4 300 mm, erweiterbar auf 7 t) *****	4 t (bis Schnittlänge 4 300 mm, erweiterbar auf 7 t) *****

* bezogen auf Grundausstattung

** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min

*** 1. Wert = Grundausstattung EU, Schweiz und Liechtenstein.
2. Wert = Grundausstattung sonstige. Optional erhältlich 30, 36 oder 43 kW. Frequenzregelung abhängig von Modell und Region.

**** Maß A: inkl. 35 mm für Absaugstutzen. Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite, hinzu kommen breitere Maße für den Hubtisch bei HPL.

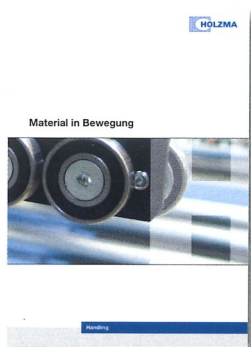
***** Schnittlänge 5 600 mm Standard 7 t, erweiterbar auf 10 t.

Maschinenabmessungen (Circa-Werte)****

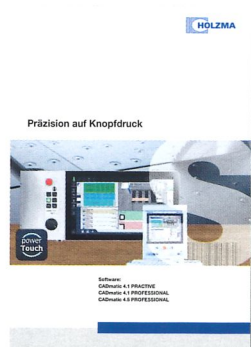
HKL 530 HKL 550 HKL 570	A	B	C
32/22	9 170 mm	13 850 mm	3 636 mm
43/22	10 320 mm	13 850 mm	4 786 mm
56/22	11 670 mm	13 850 mm	6 136 mm
56/27	11 670 mm	16 190 mm	6 136 mm

Alle Maße unter Vorbehalt

Hier finden Sie weitere Informationen



Prospekt Handling



Prospekt CADmatic
(Steuerungssoftware)

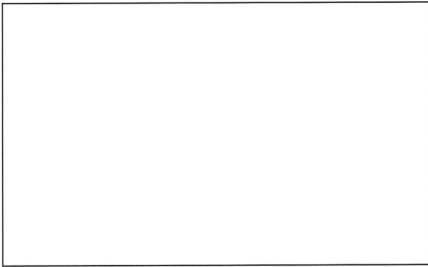


Prospekt Schnitt Profi(t)
(Optimierung)

Besuchen Sie HOLZMA jetzt auch auf Youtube:
www.youtube.com/holzma



Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Stand 09/13. Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.

Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY

Tel. +49 7053 69-0

Fax +49 7053 6174

info@holzma.de

www.holzma.com

www.youtube.com/holzma

www.twitter.com/holzma

www.facebook.com/holzma