

Optimal planen –
perfekt sägen

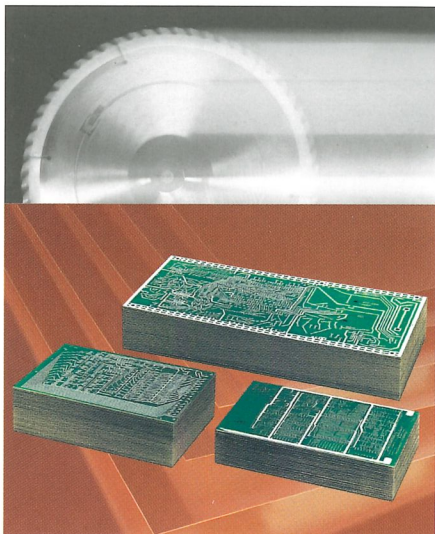
Optimum planning –
perfect sizing

HPP 23 PCB

Die HOLZMA HPP 23 PCB – Aufteiltechnik in Perfektion

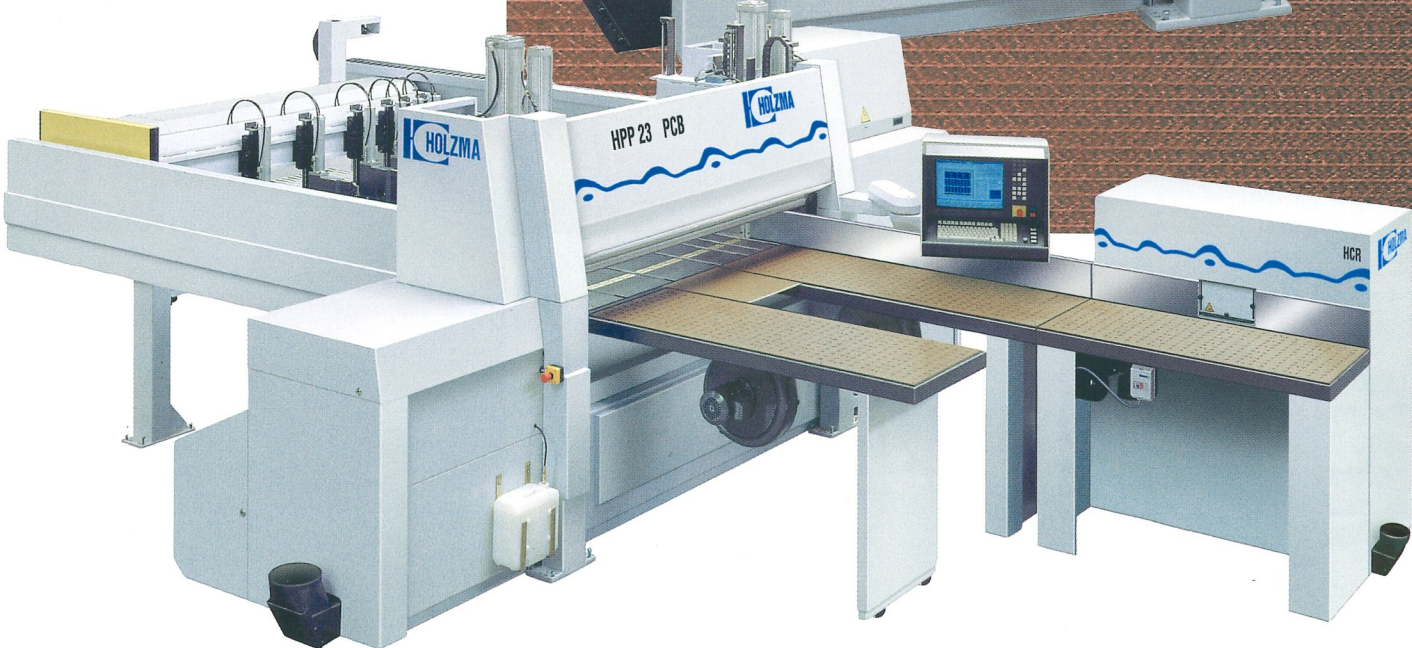


HOLZMA HPP 23 PCB –
the perfect cut-to-size technology



**HOLZMA HPP 23 PCB mit
Eckenrundungsautomat.**

**HOLZMA HPP 23 PCB with
corner rounding machine.**

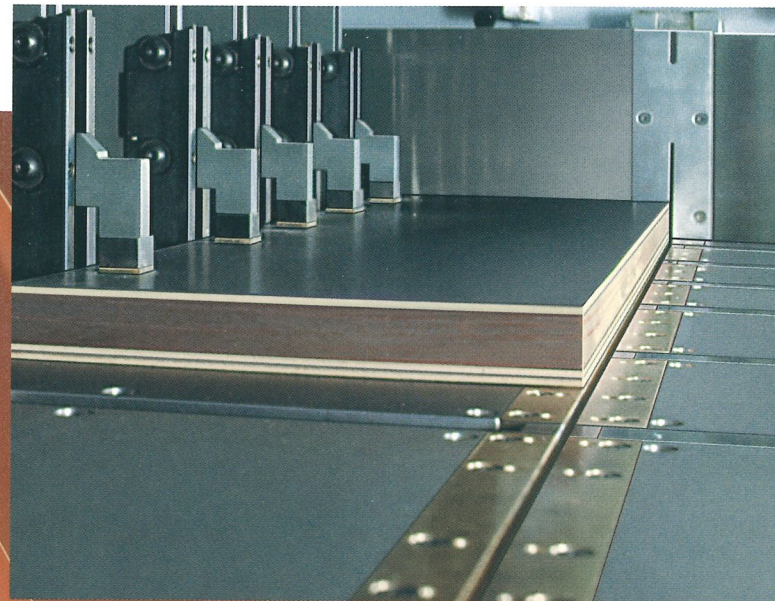


Die HOLZMA HPP 23 PCB – Perfektion bis ins Detail

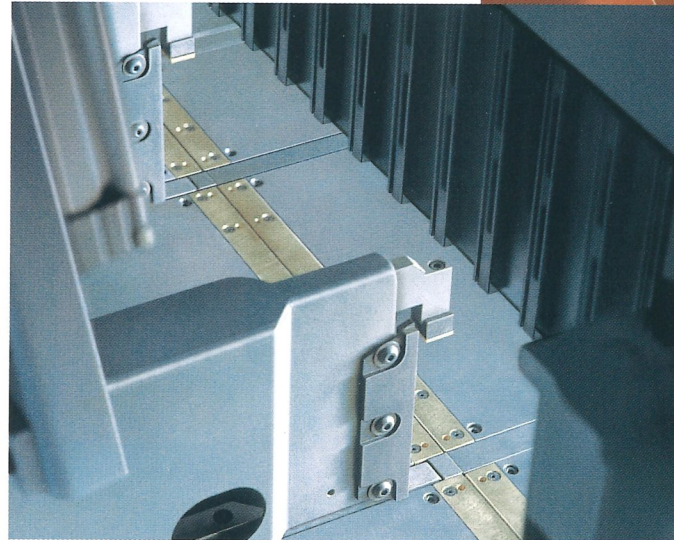


HOLZMA HPP 23 PCB
perfection – down to
the details

**Austauschbare Messingleisten,
Stahlplatten als Tischauflage.**
Beste Schnittqualität durch minimalen
Schnittspalt.
**Exchangeable brass lips,
machine bed with steel plates.**
Perfect cut by minimum saw kerf.

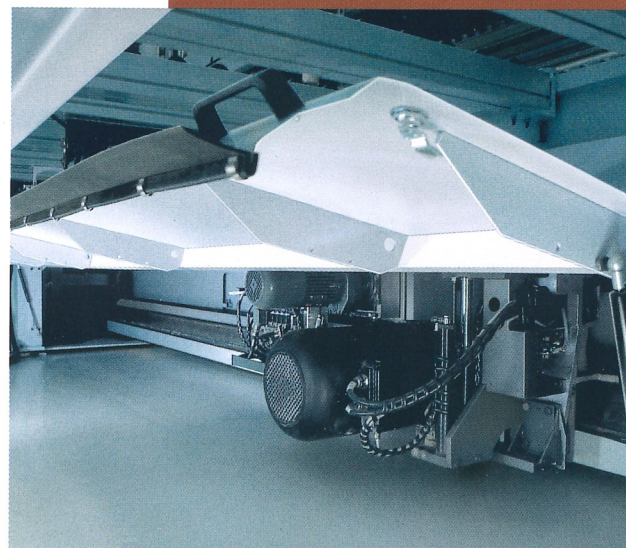


**Position der Spannzange direkt
vor der Schnittlinie.**
Geschlossener Schnittspalt.



**Clamp position close to the
cutting line.**
Cutting line – closed.

**Rückseitige
Wartungsklappe.**
Freier Zugang zum Säge-
wagen.
**Rear maintenance
cover.**
Easy access to the saw
carriage.



**Druckbalken und separater
Niederhaltebalken.**
Austauschbare Messingleisten,
Stahlplatten als Tischauflage.
**Main pressure beam and
separate hold down beam.**
Exchangeable brass bars,
machine bed with steel plates.

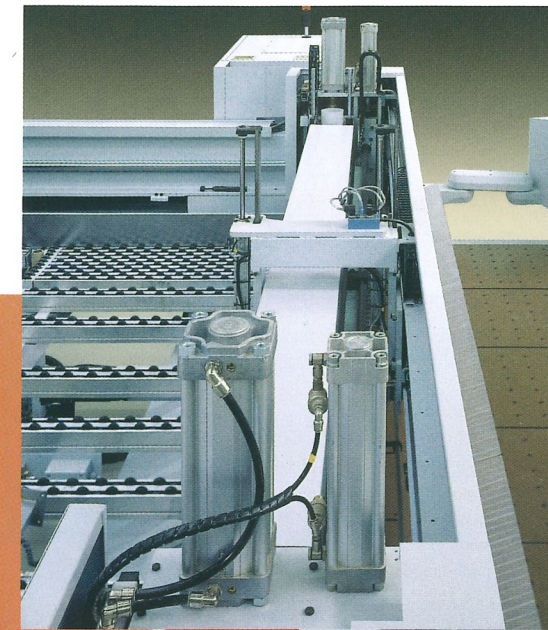
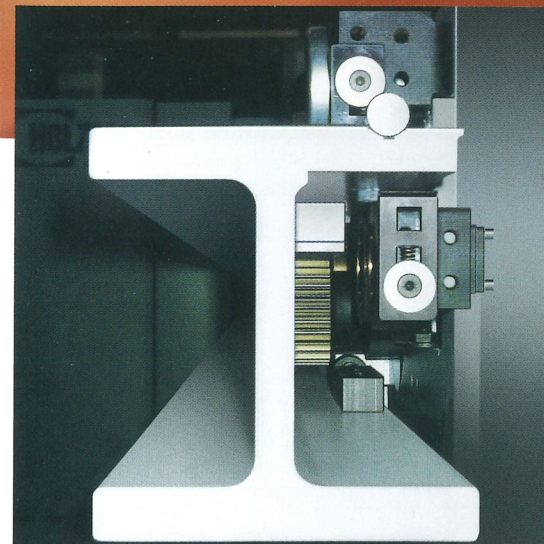


Programmschieberführung
mit 3 unabhängigen Systemen:

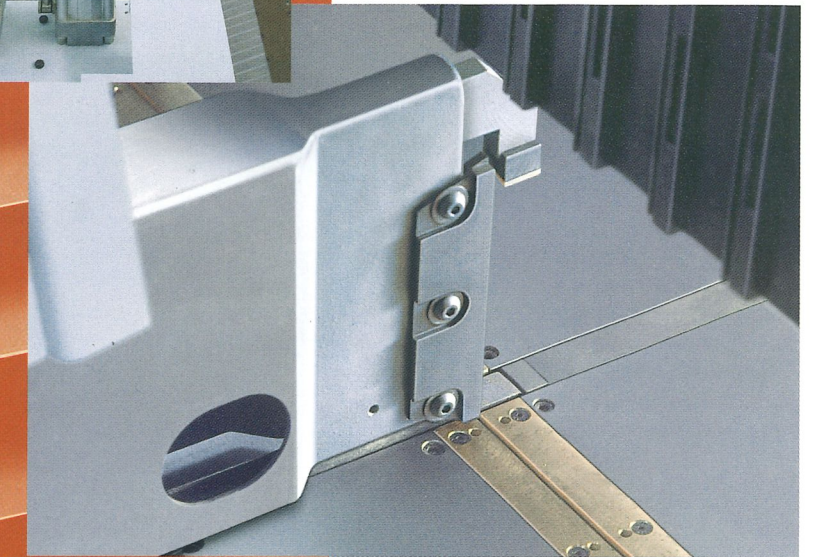
1. Führungssystem mit Prismen-Führungsrollen
und Exzenter-Flachrollen.
2. Antriebssystem mit Ritzel und Zahnstangen.
3. Meßsystem – unabhängiges Linearmeß-
system, berührungslos, wartungsfrei.

Guiding of program fence.
3 independent components:

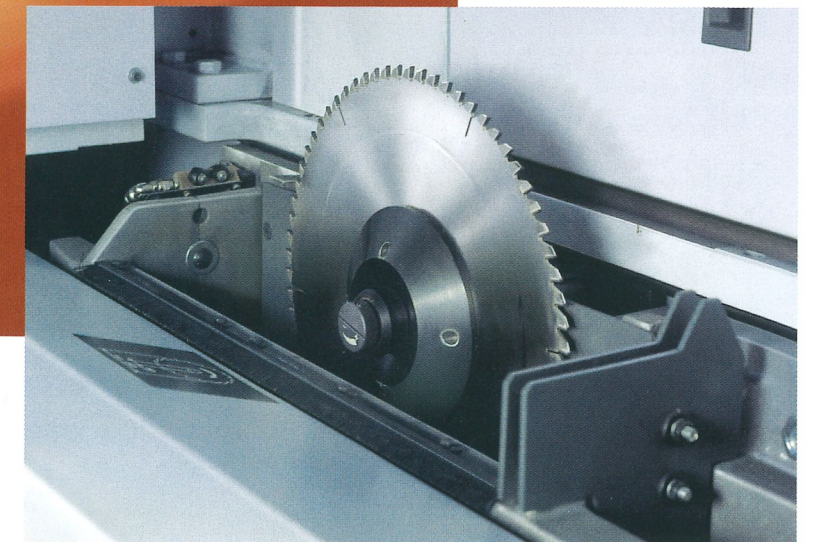
1. Guiding by V-shape rollers on guiding rods
and flat excentric rollers.
2. Driving by rack and pinion, equally on
both sides.
3. Independent measuring by magnetic touch-
less measuring system.



**Druckbalken und separater
Niederhaltebalken.**
**Main pressure beam and separate
hold down beam.**



**Automatische Spaltschließer –
angefahren.**
**Automatic gap closer – pushed
back.**



**Mono-Rail
Sägewagen-Führungssystem.**
35 mm starker Maschinentisch, Säge-
wagen mit Diamantsägeblatt.
Effiziente Absaugung durch Bürsten
und Späneschild.

**Mono-Rail guiding system for the
saw carriage.**
35 mm thick machine bed, Säge-
wagen with saw blade.
Efficient dust extraction with boushes
and dust shield.

Die HOLZMA PCB-Steuerungstechnik – Funktion und Diagnose im Datenverbund



CADmatic Microprocessor, universell für alle Aufgaben.

Ablaufgrafik stellt Schnittfolge der Produktion dar, unterscheidet Rohmaterial und Fertigteile durch wechselnde Farben. Umfassende Teileinformation, grafische Dateneingabe.

CADmatic micro-processor, universal for all tasks.

Full moving graphics, illustrating each step of the cutting sequences, illustrating cutting pattern with changing colors for finished parts, complete part information and data input with graphic display.

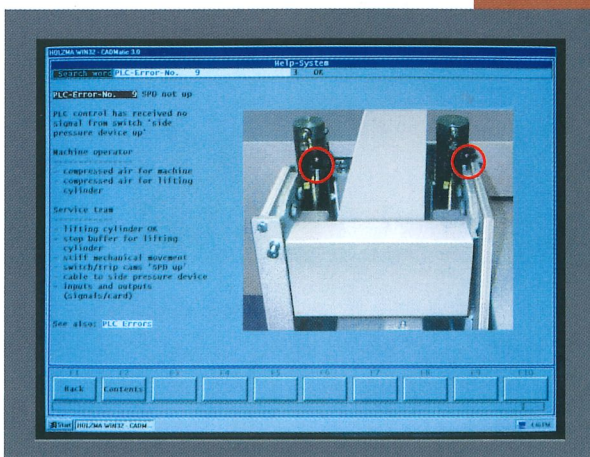


Die Ablaufgrafik stellt die komplette Schnittfolge dar:

Schnittlinie, Winkellineal, Geschwindigkeit des Sägewagens und unverändertes Schnittbild.

Moving graphics for all sequences of operations:

cutting line, angular fence, cutting speed.

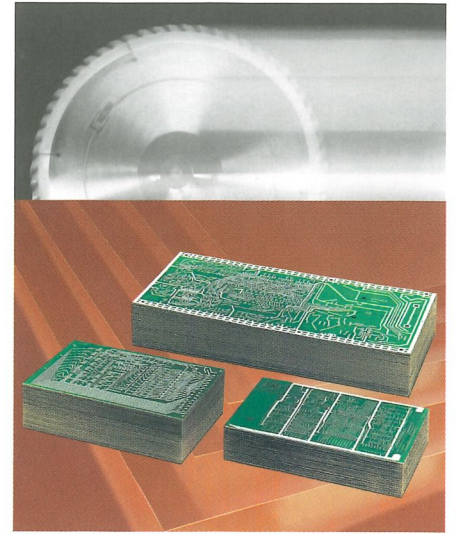
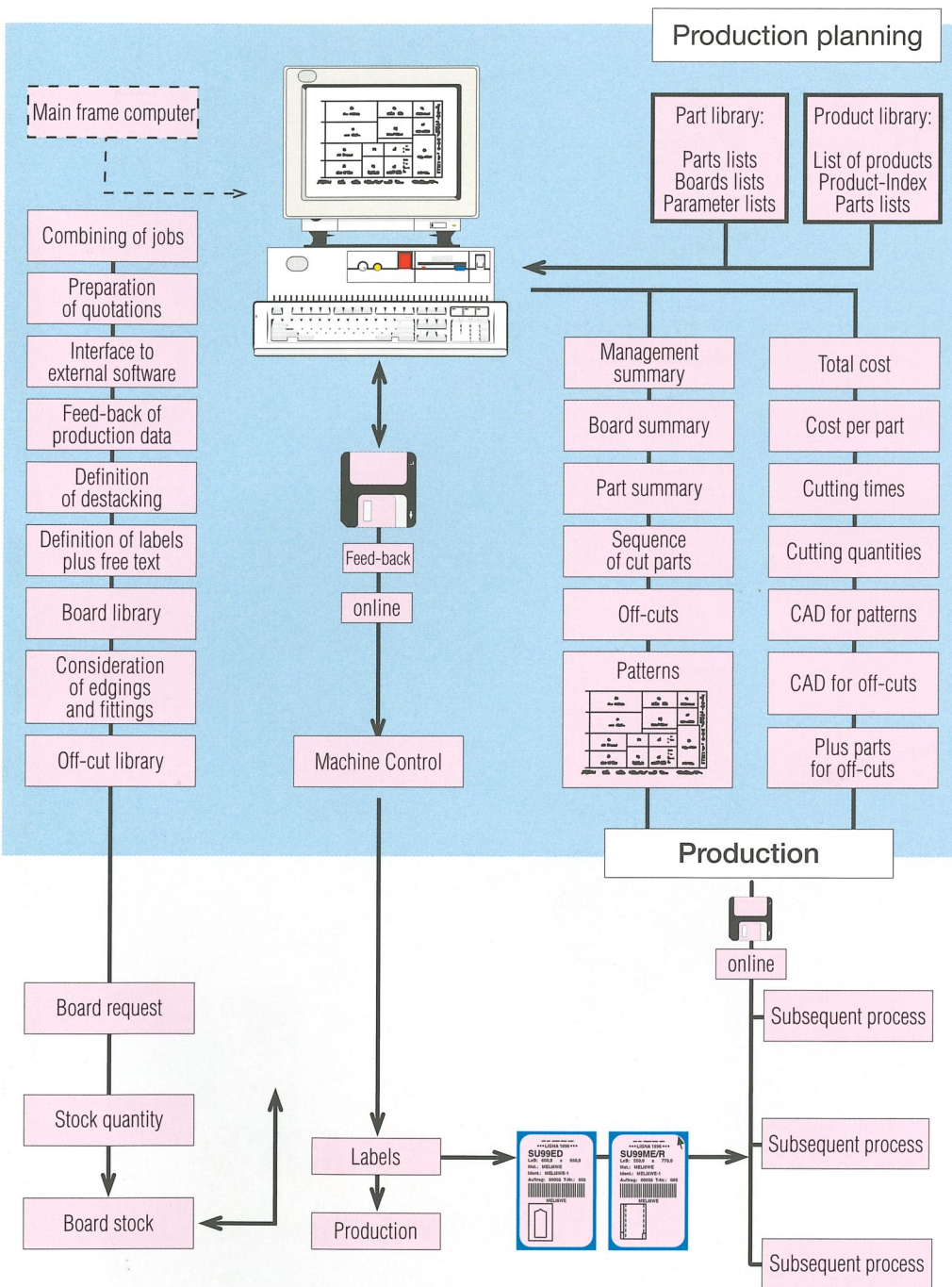


Fehlerdiagnose mit Fotos.

Hinweise zur Störungsbehebung im Klartext.

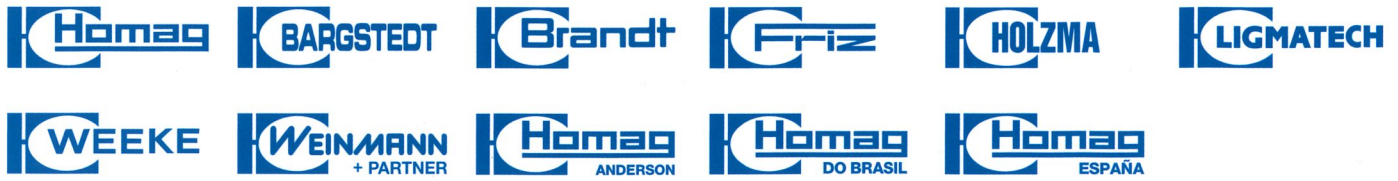
Error diagnostics with photos.

Written instructions for trouble shooting.



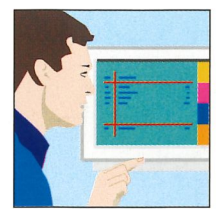
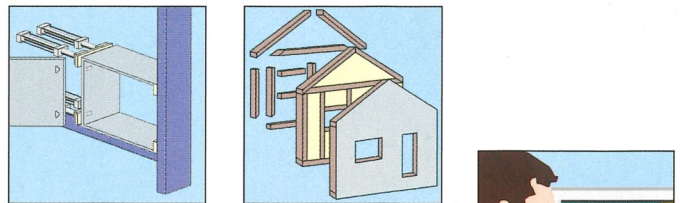
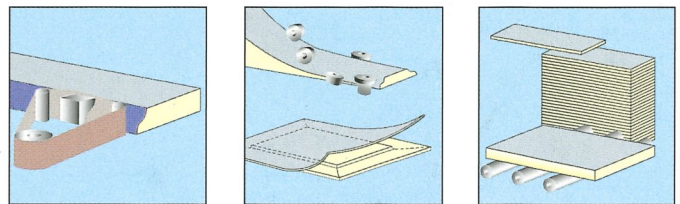
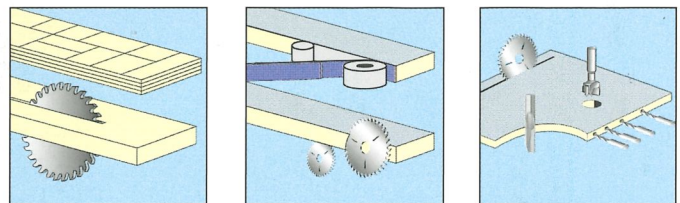
Umfassendes, modulares HOLZMA-Softwarepaket für Ihren wirtschaftlichen Zuschnitt.

Comprehensive, modulare HOLZMA software package for your economical cut-to-size operation.



Schuler & Partner
Unternehmensberater

Baan & Schuler
Software and Consulting



HOLZMA-Maschinenbau GmbH
Holzmastrasse 3
D-75365 Calw-Holzbronn
☎ +49 (0) 70 53/69-0
Fax +49 (0) 70 53/61 74
info@holzma.de
www.holzma.de



Niederlassung
Dieselstrasse 73
D-33442 Herzebrock-Clarholz
☎ +49 (0) 52 45/12 06
Fax +49 (0) 52 45/15 39



HOLZMA=U.S., INC
1200 Tulip Drive,
Gastonia, NC 28052
☎ 704-861-8239
Fax 704-867-4140
holzmaus@stiles.com