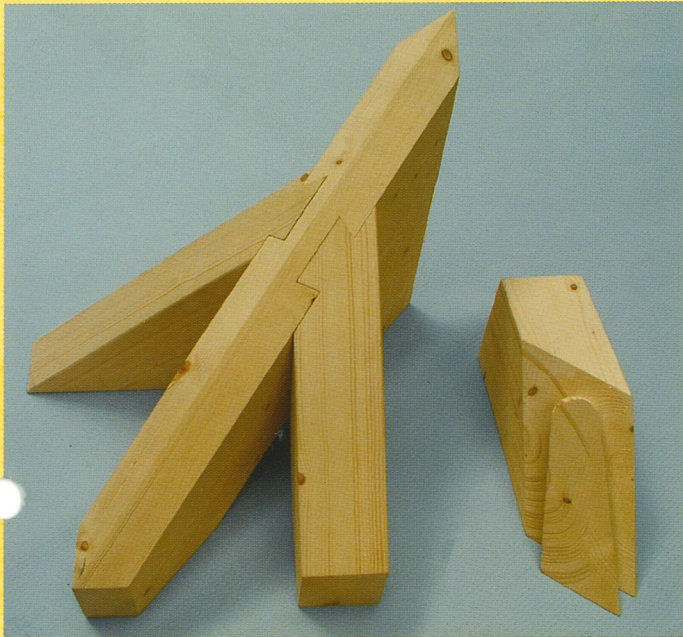


# Hundegger

Machine standard pour  
l'usinage de charpentes traditionnelles

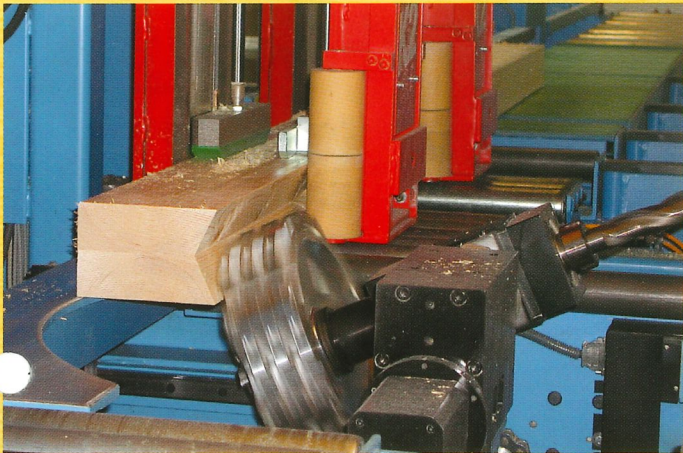
# K2



L'emploi de raccords en queue d'aronde facilite largement le montage des composants !



La fraiseuse à 5 axes sur le lincau permet de monter précisément sur chaque angle et sur chaque déclivité des raccords coniques en queue d'aronde.



La nouvelle fraiseuse à 5 axes pour la K2 présente de nombreux autres avantages tels que des cannelures ou des bavures sans résidu de bois.



En plus de l'équipement standard avec scie oscillatoire à corps caché, fraiseur sur machine universelle (fraiseuse à 4 ou 5 axes) et support incorporé vertical ou horizontal, il est également possible d'intégrer un autre appareil dans l'installation de charpente tailler comme par exemple un autre fraiseur sur machine universelle, une fraiseuse pour rondins, une scie horizontale ou un Greimschlitzaggregat.



Ce fraisage en queue d'aronde montre également la grande flexibilité de la fraiseuse à 5 axes.



Une fraise en biseaux de 45° a été montée sur le biseau frontal et une fraise cylindrique de 40 mm a été montée sur le deuxième fraiseur sur machine universelle.

# Hundegger

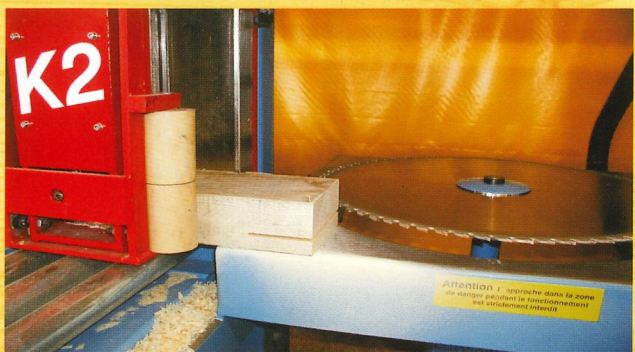
## Machine standard pour l'usinage de charpentes traditionnelles

# K2

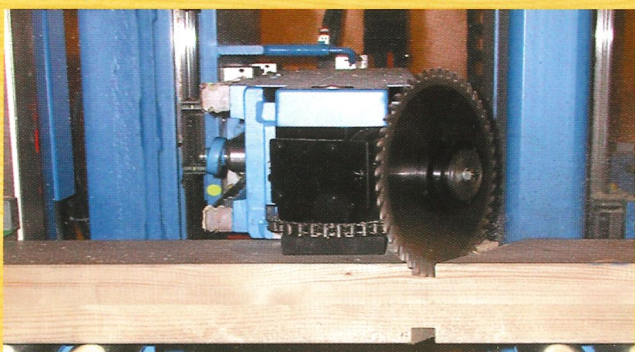
Afin de satisfaire les demandes les plus diverses au niveau de l'usinage des pièces, nous avons encore amélioré nos appareils et avons introduit de nouveaux dispositifs.



Notre nouvel appareil pivotant pour fentes en chaîne vous permettra par exemple d'usiner facilement des fentes masquées ou en angle.



La scie horizontale permet d'autre part de réaliser rapidement et proprement des fentes d'une profondeur maximum de 300 mm.



Avec la fraise à rainurer pour rainures transversal et longitudinal (0-180°) permet à présent de produire des rainures complètement automatisé et rationnel.



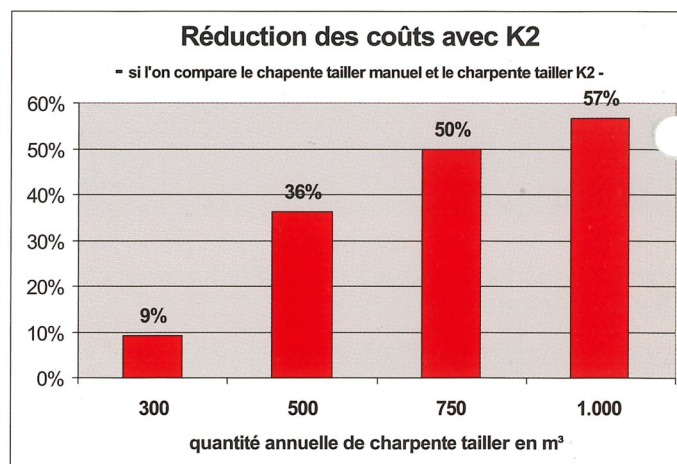
Des larges chaînes inoxydables en acier pour un transport du bois sans traces et blessures.



Cet appareil permet en effet d'effectuer rapidement et précisément des fentes masquées sur la surface d'arrêt ainsi que des fentes d'une longueur quelconque sur des pièces d'une largeur maximale de 625 mm.

- **Qualité exceptionnelle**
- **Excellent rapport qualité/prix**
- **Respect des délais**

Nous vous aiderons à atteindre ces objectifs car une machine centre d'usinage Hundegger est déjà amortie avec une quantité annuelle de charpente tailler de 300 m<sup>3</sup> !



**Hans Hundegger  
Maschinenbau GmbH  
Kemptener Str.1  
D-87749 Hawangen  
Tel. +49 (0) 8332 923310  
Fax +49 (0) 8332 923311  
info@hundegger.de  
www.hundegger.de**