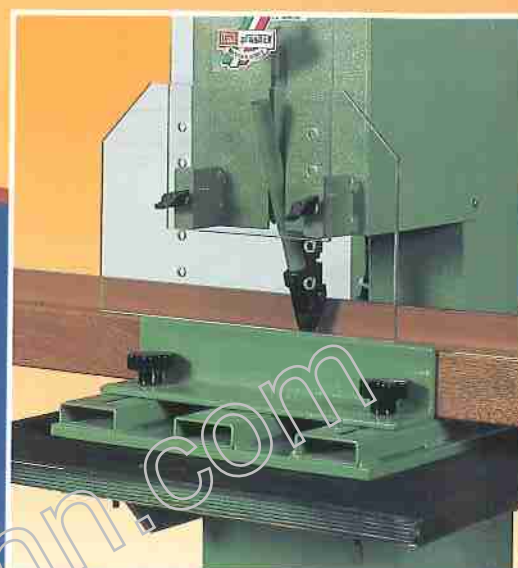




AVVITATORI

SCREWERS - VISSEUSES - SCHRAUBEINHEITEN - ATORNILLADORES

1



B1 / ML-ECO

B1 / ML-KIT

SYNCRO

PVC MACHINERY

2

B1/ML



AVVITATORI

Il modello B1/ML è un'unità fissa di avanzamento e avvitamento con dispositivo di alimentazione delle viti incorporato, è idoneo per operare su legno, plastica e metallo, o per il fissaggio della ferramenta sui profilati. Il modello B1/ML-ECO è formato da un'unità di avanzamento e avvitamento per il fissaggio dei rinforzi all'interno dei profili in PVC, mediante viti autoforanti. L'unità di avvitamento è applicata in posizione verticale davanti al basamento della macchina (distanza 145 mm). L'altezza dei pezzi da lavorare (livello di avvitamento) può variare da 35 mm a 95 mm al di sopra della piastra di base. Gli avvitatori sono comandati mediante pulsante a pedale (altre varianti sono fornite su richiesta). Con l'impiego di viti autopercoranti (3,9 x 19 mm) il ciclo di avvitamento è di circa 2 secondi. Un interruttore di fine corsa permette la regolazione automatica della profondità d'inserimento della vite, indipendentemente dall'altezza del profilo. Per il modello B1/ML-ECO questo accessorio viene fornito su richiesta. L'azienda provvede alla regolazione meccanica e pneumatica della macchina, sulle misure delle viti da impiegare, secondo le indicazioni fornite dal cliente.



3



4

B1/ML-KIT



SCREWERS

The B1/ML model is a fixed advance and screwing unit with a built-in screw feed device designed for operation on wood, plastic and metal or for hardware fixing on profiles. The B1/ML-ECO model is composed of an advance and screwing unit for the fixing of reinforcements inside PVC profiles by means of self-tapping screws. The advance unit is applied in a vertical position in front of the machine bed (at a distance of 145 mm). Workpiece height (level of screwing) varies from 35 - 95 mm above the base plate. The screwers are controlled by pedal buttons (variants supplied on request). Using self-tapping screws (3.9 x 19 mm) the screwing cycle takes around 2 seconds. A stroke-end limit-switch permits the automatic adjustment of the screw insertion depth independently from the height of the section. In the B1/ML-ECO model, this accessory is supplied on request. The company performs the mechanical and pneumatic adjustment of the machine to the dimensions of the screws to be used according to the measurements provided by the client.



VISSEUSES

Le modèle B1/ML est une unité fixe d'avancement et de vissage avec un dispositif d'alimentation des vis incorporé, il est approprié pour le travail du bois, du plastique et du métal ou pour le fixage de la quincaillerie sur les profilés. Le modèle B1/ML-ECO est formé d'une unité d'avancement et de vissage pour le fixage des parties renforcées à l'intérieur des profilés en PVC, au moyen de vis auto perceuses. L'unité de vissage est appliquée en position verticale à la base de la machine (145mm de distance). La hauteur des pièces à travailler (niveau de vissage) peut varier de 35 mm à 95mm au-dessus de la plaque de base. Les visseuses sont commandées au moyen d'un poussoir à pédale (d'autres variantes sont fournies à la demande). En utilisant des vis auto perceuses (3,9 x 19mm) le cycle de vissage est d'environ 2 secondes. Un interrupteur qui indique la fin de la course permet le réglage automatique de la profondeur de l'introduction de la vis, indépendamment de la hauteur du profilé. Pour le modèle B1/ML-ECO cet accessoire est fourni à la demande. La société s'occupe du réglage mécanique et pneumatique de la machine, selon les mesures des vis qui doivent être employées, suivant les indications fournies par le client.



5



SCHRAUBEINHEITEN

Bei dem Modell **B1/ML** handelt es sich um eine feste Vorschub- und Schraubeinheit mit integrierter Vorrichtung zur Schraubenzuführung, geeignet für die Arbeit mit Holz, Kunststoff und Metall, oder auch zum Befestigen der Eisenwaren auf den Profilstücken. Das Modell **B1/ML-ECO** setzt sich zusammen aus einer Vorschub- und Schraubeinheit zum Befestigen der Verstärkungen in den PVC-Profilstücken mittels selbstschneidenden Schrauben. Die Schraubeinheit wird vertikal vor dem Maschinenrahmen angebracht (Abstand 145 mm). Die Höhe der Werkstücke (Schraubhöhe) kann variieren, von 35 mm bis 95 mm über der Basisplatte. Die Schraubeinheiten werden über Pedalbetätigung gesteuert (andere Ausführungen werden auf Anfrage geliefert). Bei Verwendung von selbstschneidenden Schrauben (3,9x19 mm) dauert der Schraubzyklus etwa 2 Sekunden. Ein Endschalter ermöglicht die automatische Regelung der Schraubeneinsatztiefe, unabhängig von der Höhe des Profilstücks. Für das Modell **B1/ML-ECO** ist dieses Zubehör auf Anfrage lieferbar. Die Firma nimmt die mechanische und pneumatische Einstellung des Maschine auf der Grundlage der zu benutzenden Schrauben, entsprechend der vom Kunden gemachten Angaben vor.



ATORNILLADORES

El modelo **B1/ML** es una unidad fija de avance con dispositivo de alimentación de los tornillos incorporado, sirve para trabajar con madera, plástico o metal, o para la fijación de los herrajes en perfiles. El modelo **B1/ML-ECO** está formado por una unidad de avance y atornillado para la fijación de los refuerzos dentro de los perfiles de PVC, mediante tornillos autoperforantes. La unidad de atornillado se encuentra en posición vertical delante de la base de la máquina (distancia 145 mm). La altura de las piezas que se deben elaborar (nivel de atornillado) puede variar de 35 a 95 mm por encima de la placa de la base. Los atornilladores se accionan mediante un botón de pedal (existen otras variantes opcionales). Utilizando los tornillos autoperforantes (3,9 x 19 mm), el ciclo de atornillado es de aproximadamente 2 segundos. Un interruptor de final de carrera permite la regulación automática de la profundidad de inserción del tornillo, en modo independiente de la altura del perfil. En el modelo **B1/ML-ECO** este accesorio es opcional. La empresa se encarga de la regulación mecánica y neumática de la máquina en dependencia de los tornillos que se emplean, según las indicaciones del cliente.

B1 / ML-ECO





AVVITATORI
B1/ML B1/ML-ECO

Caratteristiche operative

Forme di cacciavite
Phillips intaglio a croce,
Pozidriv intaglio a croce,
Torx poligonale.
Filetto vite:
10-32 UNF-2A

Dimensioni viti
Ø testa: 6 ÷ 9 mm
Ø gambo: 3 ÷ 4,5 mm
Lung.: 13 ÷ 45 mm
(lung.min.= 1,5 mm x Ø testa)
Dimensioni speciali su richiesta.

Emissione sonora
Livello di pressione acustica continuo equivalente 83 DB (A).
Punto di misurazione dello stesso: 1 m davanti alla macchina e 0,7 m al di sopra della piastra di base.

Accessori su richiesta

- Dispositivo di bloccaggio dei profilati, a variazione orizzontale continua (ogni 60 mm a partire dal centro dell'avvitatrice).
- Tastore di profondità per gli avvitiamenti nelle scanalature strette.
- Unità alimentatrice per il modello B1/ML-ECO.
- Basamento per il modello B1/ML-ECO.
- Kit alimentazione profili con sistema motorizzato di trascinamento e magazzino lato scarico per il modello B1/ML.
- Unità di foratura automatica per fissaggio a muro per il modello B1/ML.



SCREWERS
B1/ML B1/ML-ECO

Operating features

Screwdriver format
Phillips cross-slotted,
Pozidriv cross-slotted,
Torx Polygonal.
Screw thread:
10-32 UNF-2A

Screw dimensions
Ø head: 6 ÷ 9 mm
Ø shank: 3 ÷ 4,5 mm
Length: 13 ÷ 45 mm
(min. length = 1,5 mm x Ø head)
Other dimensions available on request.

Noise level
Continuous sound pressure level = 83 dB (A).
Measurement point: 1 m from the front of the machine and 0,7 m above the base plate.

Accessories available on request

- Profiles clamping device with continuous horizontal variation (every 60 mm starting from the center of the screw).
- Feeler pin for narrow slot screwing.
- Screw feeding device for B1/ML-ECO model.
- Base support for B1/ML-ECO.
- Automatic in feeder with motorised feeding device and stock out feeder for B1/ML.
- Automatic boring unit for model B1/ML.



VISSEUSES
B1/ML B1/ML-ECO

Caractéristiques opérationnelles

Formes des tournevis
Tournevis Phillips cruciforme,
tournevis Pozidriv cruciforme,
Torx polygonal.
Filet des vis:
10-32 UNF-2A

Dimensions des vis
Ø tête: 6 ÷ 9 mm
Ø tige: 3 ÷ 4,5 mm
Longueur: 13 ÷ 45 mm
(longueur min. = 1,5 mm x Ø tête)
Dimensions spéciales à la demande.

Emission sonore
Niveau de pression acoustique continu équivalent à 83 DB (A).
Point de mesure du niveau: 1 m devant la machine et 0,7 m au-dessus de la plaque de base.

Accessoires à la demande

- Dispositif de blocage des profilés, à variation horizontale continue (tous les 60 mm à partir du centre de la visseuse).
- Testeur de profondeur pour les vissages dans les cannelures étroites.
- Unité d'alimentation pour le modèle B1/ECO-ECO.
- Support pour B1/ML-ECO.
- Kit d'alimentation des profilés avec système motorisée de trainement et magasin de déchargement pour B1/ML.
- Unité automatique de perçage pour B1/ML.



SCHRAUBEINHEITEN
B1/ML B1/ML-ECO

Betriebseigenschaften

Schraubendreherformen
Phillips Kreuzschlitzschraubendreher,
Pozidriv Kreuzschlitzschraubendreher,
Torx Mehrkantschraubendreher.
Schraubengewinde:
10-32 UNF-2A

Schraubenmaße
Ø Kopf: 6 ÷ 9 mm
Ø Schaft: 3 ÷ 4,5 mm
Länge: 13 ÷ 45 mm
(länge min. = 1,5 mm x Ø Kopf)
Sondermaße auf Anfrage.

Schallpegel
Der Dauer-Schalldruckpegel entspricht 83 DB (A).
gemessen 1 m vor der Maschine und 0,7 m über der Basisplatte.

Zubehör auf Anfrage

- Vorrichtung zum Einspannen der Profilstücke, mit Übergangsloser horizontaler Änderung (alle 60 mm ab Mittelpunkt der Schraubeinheit).
- Tiefentaster für das Schrauben in engen Rillen.
- Zuführeinheit für das Modell B1/ML-ECO.
- Grund Lage fuer B1/ML-ECO.
- Bausatz Profilzuführung mit motorisiert Vorschubheit und Ausladen-magazine fuer B1/ML.
- Automatische Bohrungheit fuer B1/ML.



ATORNILLADORES
B1/ML B1/ML-ECO

Características de funcionamiento

Formas de destornillador
Phillips con entalle en cruz,
Pozidriv con entalle en cruz,
Torx poligonal.
Rosca del tornillo:
10-32 UNF-2°

Dimensiones tornillos
Ø cabeza: 6 ÷ 9 mm
Ø vástago: 3 ÷ 4,5 mm
Largo: 13 ÷ 45 mm
(largo mín.: 1,5 mm x Ø cabeza)
Dimensiones especiales opcionales.

Emisión de ruido
Nivel de presión acústica continuo equivalente a 83 DB (A).
Punto de medición del mismo: 1 m delante de la máquina y 0,7 m encima de la placa de base.

Accesorios opcionales

- Dispositivo de bloqueo de los perfiles, con variación horizontal continua (cada 60 mm a partir del centro del atornillador).
- Palpador de profundidad para el atornillado en acanaladuras estrechas.
- Unidad de alimentación para el modelo B1/ML-ECO.
- Soporte base para B1/ML-ECO.
- Kit de alimentación de perfiles con sistema motorizado de arrastrar y depósito de descarga para B1/ML.
- Unidad para agujerar para modelo B1/ML.



8



9

TYPE				
B1/ML	A= 32 cm B= 110 cm C= 53 cm	Kg 55	A=max 95mm	7 bar 500 l min air/ working cycle
B1/ML-ECO	A= 32 cm B= 82 cm C= 39 cm	Kg 30	A=max 120mm	7 bar 500 l min air/ working cycle