

JOHANNSEN **White**

Breitband-Schleifautomat Typ MT 2/1100

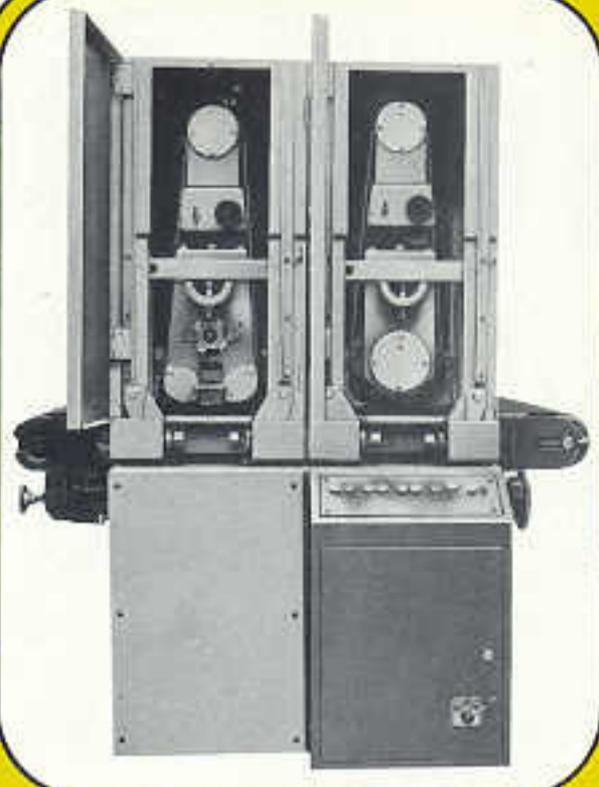
gleichgut geeignet zum
Kalibrieren
Feinschleifen
Lackschleifen (schattenfrei)

von furnierten Kleinteilen (Kassetten)
Rundbogentüren etc.
exakte Zustellgenauigkeit 0,01 mm



Die motorische Tischhöhenverstellung ermöglicht eine schnelle Einstellung auf die jeweilige Werkstückdicke. Durch ein Handrad mit eingebautem präzisen Dickenmeßgerät ist eine exakte Zustellung von 0,01 mm gewährleistet.

Der luftgefederte Tisch kann zum Kalibrieren arretiert werden.



Beim Feinschliff wird eine Spezial-Luftfederung wirksam, mit der sich jede Schleifstation selbsttätig auf das gerade durchlaufende Werkstück einstellt und deren Dickenunterschiede ausgleicht. Dadurch können pro Zeiteinheit mehr Werkstücke bearbeitet werden.

Der Vorschubantrieb erfolgt durch ein stufenlos regelbares Getriebe mit angeflanschem Drehstrommotor, das auf der Auslaufseite des Maschinentisches montiert ist und durch Direktantrieb des Vorschubbandes für vibrationsfreien und gleichförmigen Werkstücktransport sorgt.

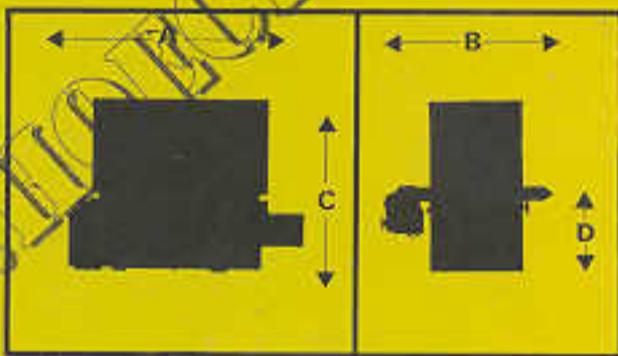
Die pneumatische Bandführung verhindert nicht nur das seitliche Ablaufen des Schleifbandes und damit Bandrisse, sondern erzeugt auch die schleiftechnisch erwünschte Bandszillation.

Autocalibrator zur exakten automatischen Dickeneinstellung von 0,05 mm.

Technische Daten

Maschinentyp MT/2-1100

Maschinentyp	MT/2-1100
Max. Werkstückbreite	1100 mm
Max. Werkstückdicke	150 mm
Min. Werkstücklänge	200 mm
Kontaktwalzen \varnothing	250 mm
Schleifbandbreite	1150 mm
Schleifbandlänge	1900 mm
Schleifband-Geschwindigkeit/ Kontaktwalze	24 m/sec
Schleifband-Geschwindigkeit/ Schleifkissen	11 m/sec
Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos regelbar)	5 bis 23 m/min
Kontaktwalzenmotor	19 kW
Schleifkissenmotor	7,5 kW
Vorschubmotor	1,5 kW
Tischhubmotor	0,12 kW
Pressluftbedarf	0,14 m ³ /min 5,5 bar
Entstaubungsluftbedarf	80 m ³ /min
mit Werkstückbürste	100 m ³ /min
mit Werkstück- und Vorschub- bandbürste	120 m ³ /min
Zusätzlicher Pressluftbedarf für Bandausblasdüsen	1,5 m ³ /min 4 bar
Netto-Gewicht	3500 kg



A Gesamtbreite	2470
B Gesamtlänge	1865
C Gesamthöhe	1800
D Arbeitshöhe	900 max 750 min
Fundamentschrauben-Zentren	1030 x 860

Sonderausrüstungen auf Wunsch:

1. „Autocalibrator“ – ein automatisches Dickeneinstellgerät, das den Maschinentisch automatisch auf die jeweilige Werkstückdicke einstellt.
2. Bandausblasdüsen für optimale Ergebnisse beim Lackschliff.
3. Reinigungsbürste für das geschliffene Werkstück.
4. Reinigungsbürste für das Vorschubband.

JOHANNSEN

Hans Johannsen
 Maschinenfabrik
 und Apparatebau KG
 Postfach 1140
 D-3559 Battenberg/Edar
 Telefon (06452) 451 + 440
 Telex 04821 314