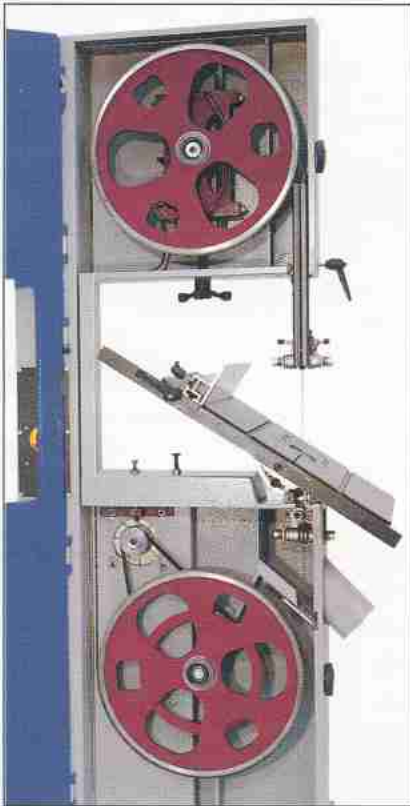


Die schweren Präzisions - Holzbandsägen der SN - Serie überzeugen nicht nur durch ihre aufwändige Technik, Präzision und starke Schnittleistung, sondern sie garantieren dem Handwerker auch nach langjährigem Einsatz eine konstante Schnittqualität zu einem äußerst wirtschaftlichen Preis.

- Der Maschinenständer aus massivem Formstahl ist absolut verwindungsfrei, schwingungs- und lärmabsorbierend und sorgt durch sein hohes Gewicht für einen sicheren Stand der Bandsäge.
- Die Laufräder sind aus schwerem Maschinenguß, dynamisch gewuchtet und präzisionsgelagert. Für den hervorragenden Sägebandlauf sorgt der spanabweisende und verformsichere Spezial - Korkbelag, er zentriert konstant den Sägebandlauf bei jeder Blattbreite.
- Die Führung der Blattspaneinrichtung am oberen Laufrad ist aus Maschinenguß mit 2 massiven Führungssäulen, die Anzeige der Blattspaneinrichtung ist extern und zeigt Ihnen die richtige Blattspannung für das jeweilige Sägeblatt an.
- Die beiden Präzisions - 3 - Rollenführungen sind über und unter dem Maschinentisch angeordnet. Die Einstellung der oberen Rollenführung erfolgt über eine massive Zahnstangenführung.
- Der schwere Maschinengußtisch sorgt durch seine Größe für die nötige Auflagefläche und ist über doppelseitige Segmentführungen bis 45° schwenkbar.
- Der Längsanschlag ist abweichfrei geführt und kann in jeder Position abgenommen werden, das Anschlaglineal ist verschiebbar und umlegbar für hohe und niedere Schnitthöhen.
- Leistungsstarke Bremsmotoren sorgen auch unter Dauerbelastung für eine konstante hohe Schnittleistung.



Die optimierte und hochwertige Maschinenteknik ist der sichere Garant für einen dauerhaften und erfolgreichen Sägebetrieb. Die Schwenkung des schweren Maschinentisches erfolgt unnachgiebig über die doppelseitige Segmentführungen.



Die kugelgelagerten Präzisionsführungen über und unter dem Maschinentisch sorgen dauerhaft für die perfekte Führung des Bandsägeblattes.



Einzigartig ist der ballig geformte Spezial - Korkbelag der Laufräder, er bringt der Maschine eine enorme Laufruhe, zentriert permanent den Sägebandlauf, erhält dem Sägeband seine Schränkung und verlängert dadurch wesentlich die Standzeit der Sägebänder.

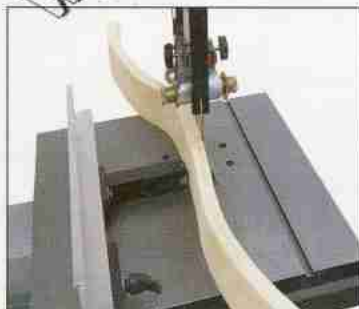


Hinweis: Ab Sommer 2004 werden die Maschinen in der Farbe hellgrau - blau geliefert.

WWW.HOECHSTMANN.COM



Als Zubehör: Der Winkelanschlag 2 x 45° schwenkbar mit verschiebbarer Anschlagsschiene  
Bestell - Nr. 41 4060



Als Zubehör: Der Kurvenkopieranschlag zum rationellen Kopieren geschwungener Werkstücke

Bestell - Nr. 41 4070



Als Zubehör: Die Kreisschneideeinrichtung, befestigt an der massiven Zahnstangenführung, für maßgenaue und verlauffreie Kreisschnitte.

Für die SN 400  
Für die SN 460  
Für die SN 560  
Für die SN 700

Bestell - Nr. 41 4080  
Bestell - Nr. 41 4082  
Bestell - Nr. 41 4084  
Bestell - Nr. 41 4086



Als Zubehör: Das Hubfahrwerk zum Verfahren der Bandsäge in alle Richtungen, leicht bedienbar durch einfaches Anheben der Bandsäge mit der Hebedeichsel.

Hubfahrwerk für die SN 400 / 460  
Bestell - Nr. 41 4077  
Hubfahrwerk für die SN 560 / 700  
Bestell - Nr. 41 4078  
Hebedeichsel für das Hubfahrwerk  
Bestell - Nr. 33 8010

## Lieferumfang: SN - Bandsägen

- 3 - Rollenführung oben und unten
- Zahnstange für obere Rollenführung
- Laufräder mit balligem Spezial - Korkbelag
- Externe Blattspannanzeige
- Längsanschlag m. Anschlagsschiene
- 1 Bandsägeblatt
- 16 A Cekon Anschlusskupplung
- Motorbremse
- Sicherheitseinrichtungen nach CE und VDE Vorschrift



## Technische Daten:

	SN 400	SN 460	SN 560	SN 700
Durchmesser der Laufräder:	400 mm	460 mm	560 mm	700 mm
Schnittbreite:	390 mm	450 mm	550 mm	670 mm
Schnitthöhe mit max.:	280 mm	280 mm	370 mm	430 mm
Sägebandlänge:	3500 mm	3750 mm	4450 mm	5050
Sägebandbreite min. - max.:	6 - 25 mm	6 - 25 mm	10 - 35 mm	10 - 40 mm
Bandgeschwindigkeit:	18 m/Sek.	18 m/Sek.	18 m/Sek.	20 m/Sek.
Maschinentischgröße L / B:	450 x 500 mm	490 x 540 mm	620 x 730 mm	700 x 930 mm
Tischneigung:	bis 45°	bis 45°	bis 45°	bis 45°
Maschinentischhöhe:	900 mm	900 mm	900 mm	920 mm
Absaugstutzen:	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Motorleistung in 400 V : (P1)	1,1 kW = 1,5 PS	1,5 kW = 2 PS	2,2 kW = 3 PS	3 kW = 4 PS
Arbeitsplatzbezogene Emissionswerte:	62,4 u. 84,9 dB (A)	62,6 u. 82,0 dB (A)	67,5 u. 85,0 dB (A)	65,7 u. 85,2 dB (A)
Staubemissionswerte unter Grenzwert von:	von 2 mg/m³	von 2 mg/m³	von 2 mg/m³	von 2 mg/m³
Maschinengewicht:	125 kg	195 kg	275 kg	425 kg
Platzbedarf H / L / B:	1735 x 585 x 780 mm	1810 x 585 x 880 mm	2050 x 670 x 1060 mm	2230 x 750 x 1260 mm



**Bandsägeblätter** aus hochlegiertem Schwedenstahl für Holz und Kunststoffe, geschärft und geschränkt.

## Präzisions - Bandsägen

SN - 400	in 400 V	Bestell-Nr.	41 4003
SN - 460	in 400 V	Bestell-Nr.	41 4463
SN - 560	in 400 V	Bestell-Nr.	41 4563
SN - 700	in 400 V	Bestell-Nr.	41 4703
SN - 800	mit Rollendurchmesser 800 mm	Auf Anfrage	
SN - 900	mit Rollendurchmesser 900 mm	Auf Anfrage	

## Zubehör

Gehrungsanschlag mit Ablängsschiene		Bestell-Nr.	41 4060
Kurvenschneidanschlag		Bestell-Nr.	41 4070
Hubfahrwerk für SN 400 / 460		Bestell-Nr.	41 4077
Hubfahrwerk für SN 560 / 700		Bestell-Nr.	41 4078
Hebedeichsel für Hubfahrwerke		Bestell-Nr.	33 8010
Kreisschneideinrichtung	für SN 400	Bestell-Nr.	41 4080
	für SN 460	Bestell-Nr.	41 4082
	für SN 560	Bestell-Nr.	41 4084
	für SN 700	Bestell-Nr.	41 4086

	Bandlänge mm	Bandbreite mm	Zahnteilung mm		Bestell-Nr.	
Für SN 400	3500	6	4		41 4020	
	3500	10	5		41 4021	
	3500	15	6		41 4022	
	3500	20	7		41 4023	
Für SN 460	3750	6	4		41 4025	
	3750	10	5		41 4026	
	3750	15	6		41 4027	
	3750	20	7		41 4028	
	3750	25	8		41 4029	
	Für SN 560	4450	10	5		41 4035
		4450	15	6		41 4036
		4450	20	8		41 4037
4450		25	9		41 4038	
	4450	30	9		41 4039	
	Für SN 700	5050	15	6		41 4040
		5050	20	8		41 4041
		5050	25	9		41 4042
5050		30	9		41 4043	
5050		35	10		41 4044	
5050		40	12		41 4045	