

KANTENSCHLEIF- MASCHINE

Type LZK 4-E

EDGE SANDING MACHINE

DAS ELEKTRONISCHE MULTITALENT

THE ELECTRONIC MULTI-TALENT

LANGZAUNER

Holzbearbeitungsmaschinen

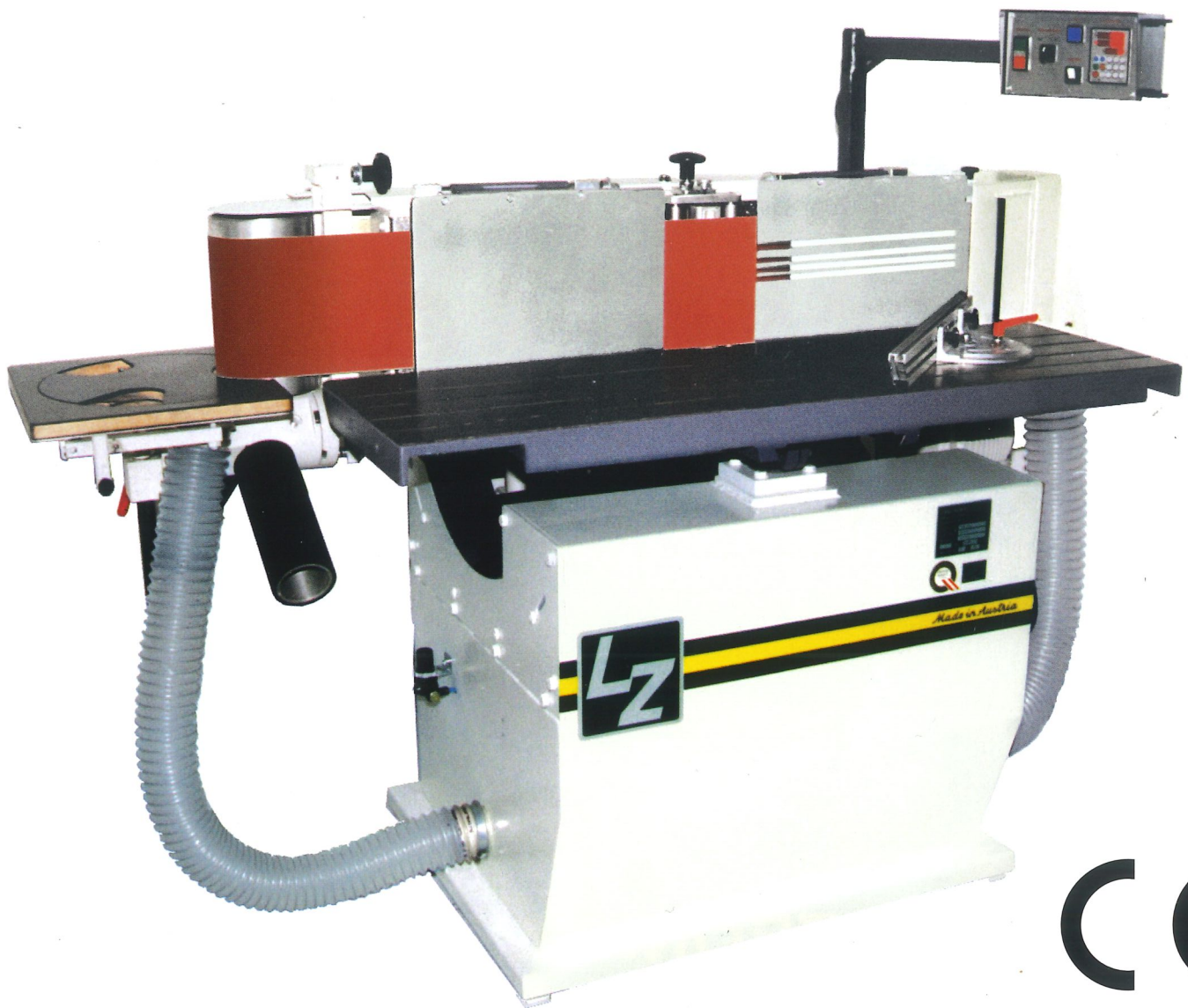


DAS ELEKTRONISCHE MULTITALENT

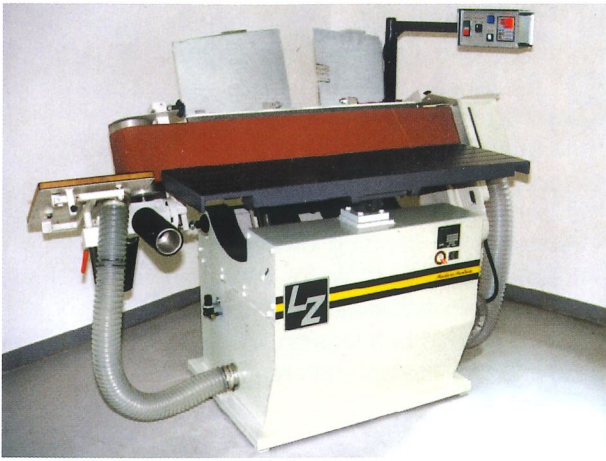
- Schleifbalken elektromotorisch schwenkbar von 0° bis 45°
- Schleifbalken elektromotorisch höhenverstellbar
- Elektromotorische Oszillation
- Feststehender Auflagetisch - dadurch gleichbleibende Arbeitshöhe

THE ELECTRONIC MULTI-TALENT

- Sanding beam – electromotive tiltable from 0° to 45°
- Sanding beam electromotive height adjustable
- Electromotive ozillation
- Fixed sanding table – therefore the table is always at the same working level

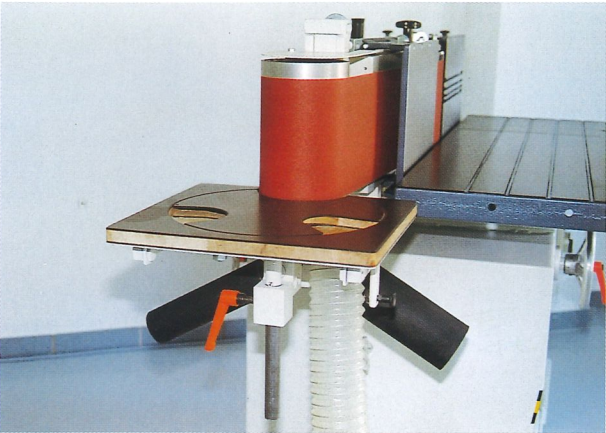


CE



Durch das Hochklappen der Lineale wird aus der Furnierkantenschleifmaschine eine **MASSIVHOLZ-SCHLEIFMASCHINE**.

By turning up the veneer sanding device the veneer sanding machine becomes a **SOLID EDGE SANDING MACHINE**.



Option:

Drehstern mit drehbarer Absaugplatte zur Aufnahme der Umlenkrolle Ø 150 mm sowie der beiden Kontaktwalzen Ø 65 mm und Ø 90 mm. Jede Umlenkrolle hat eine Rasterstellung, so dass ein einfaches und schnelles Umrüsten **OHNE WERKZEUG** gegeben ist.

Revolver with rotary exhaust plate for holding guide pulley Ø 150 mm as well as both rubber coated discs Ø 65 mm and Ø 90 mm. Each guide pulley has an arrest. This enables an easy and quick set up **without tools**.



Option:

Digitale Winkeleinstellung - wahlweise mit Positioniersteuerung für die automatische und exakte Schrägstellung des Schleifbalkens auf 1/10 Grad.

Digital angular indication or with positioner control for the automatic and precise adjustment of the sanding beam in 1/10 degree.



Option:

Aufsteckbare Vorschubeinrichtung mit elektromotorischem Antrieb zum einfachen, gleichmäßigen und kräftesparenden Durchführen der Werkstücke.

Removable conveyor belt with electromotive drive for easy and constant sanding of work-pieces. Fixed holding-down equipment with rollers on feed table which has enormous advantages against ordinary roller feed.



LZK 4 E:

- Elektromotorisch schwenkbarer Schleifbalken von 0° bis 45°
- Elektromotorisch höhenverstellbarer Schleifbalken zur Ausnutzung der gesamten Bandbreite
- Anschlaglineale schwenken bei Schrägstellung des Schleifbalkens mit
- Furnierkantenschleifeinrichtung mit Feineinstellung auch für dünnste Furniere geeignet
- Elektromotorische Oszillation
- Gefederte Bandspannung, dadurch automatischer Ausgleich von Bandlängendifferenzen

Optionen:

- Digitale Winkelanzeige in 1/10 Grad
- Digitale Winkeleinstellung mittels Positioniersteuerung für die automatische und exakte Schrägstellung des Schleifbalkens auf 1/10 Grad
- Kontaktscheiben Ø 65 mm oder Ø 90 mm und Drehstern mit drehbarer Absaugplatte
- Genutetes Anschlaglineal für Furnierüberstände
- Pneumatische Bandentspannung zum einfachen Wechseln des Schleifbandes
- Diverse aufsteckbare Tischverbreiterungen und Tischverlängerungen
- Aufsteckbare Vorschubeinrichtung mit elektromotorischem Antrieb
- Elektronisch einstellbare Vorschubgeschwindigkeit der Vorschubeinrichtung von 2 – 6 m/min
- Vorschubkonsole

Technische Daten

Motorleistung	3 kW
Bandgeschwindigkeit	22 m/sec.
Arbeitshöhe	900 mm
Bandabmessung	3000 mm x 200 mm
Tischgröße vordere Schleifstation	1250 mm x 350 mm
Höhenverstellbereich des Schleifbalkens	200 mm
Radienschleiftischgröße	400 x 250 mm
Platzbedarf ca.	1900 mm x 1100 mm
Gesamtgewicht ca.	500 kp

Absaugdaten:

Unterdruck	550 Pa
Absaugvolumen	1104 m ³ /h
Luftgeschwindigkeit	> 20 m/ sek.
Absaugstutzendurchmesser	140 mm
Staubemissionswert	< 2 mg/m ³

Schalleistungspegel in dB(A):

Leerlauf L_{WA} = 92,5 Bearbeitung L_{WA} = 92,5

Schalldruckpegel am Arbeitsplatz in dB(A):

Leerlauf L_{WA} = 86,9 Bearbeitung L_{WA} = 86,8

LZK 4 E:

- Sanding beam electromotive tiltable from 0° to 45°
- Sanding beam electromotive height adjustable – therefore the table is always at same level
- When the sanding beam is inclined, the stop rules pivot and may be opened
- Veneer edge sanding device with precise adjustment, therefore also suitable for most thin veneers
- Electromotive oscillation
- Spring-loaded belt tension, therefore automatic compensation of belt length differences

Options:

- Digital angular indication
- Digital angular adjustment with position control for the automatic and precise adjustment of the sanding beam in 1/10 degree
- Interchangeable rubber coated discs Ø 65 mm or Ø 90 mm with suitable exhaust plates
- Grooved stop fence
- Pneumatic belt slacken device for an easy change of the sanding belt
- Various table extensions
- Removable conveyor belt with electromotive drive
- Electrical speed regulator from 2 upto 6 m/min
- Bracket for feed unit

Technical data

motor power	3 kW
Speeds of belt	22 m/sec.
Height of sanding table	900 mm
Belt dimension	3000 mm x 200 mm
Table size	1250 mm x 350 mm
Vertical adjusting range of sanding beam	200 mm
Size of radii sanding table	400 x 250 mm
Required space approx.	1900 mm x 1100 mm
Total weight approx.	500 kp

Exhaust data's

Vacuum	550 Pa
Exhaust capacity	1104 m ³ /h
Speed of stream	> 20 m/ sek.
Exhaust diameter	140 mm
Dust emission	< 2 mg/m ³

Sound level in dB(A):

Idle running L_{WA} = 92,5 Operating running L_{WA} = 92,5

Sound pressure level in dB(A):

Idle running L_{WA} = 86,9 Operating running L_{WA} = 86,8



Maschinenfabrik

LANGZAUNER Ges.m.b.H.

A-4772 Lambrecht 52 · AUSTRIA

Telefon: ++43/77 65/231-0 · Fax: ++43/77 65/231-85

E-mail: office@langzauner.at – Internet: www.langzauner.at

Alle im Prospekt angegebenen Werte sind Circa-Werte. Änderungen und alle Rechte vorbehalten.

All datas in the brochure are approx. values. Modifications and all rights reserved.