

B590K-PUR

FORMTEIL-KANTENANLEIMMASCHINE

Halbautomatische Formteil-Kantenanleimmaschine bis 140 mm Kantenhöhe, Vorschubgeschwindigkeit 2,5 – 12 m/min., Schnellwechsellvorrichtung für Leimbecken, Leimbecken und Leimwalze
Teflonbeschichtet, Standby-Funktion, schwenkbarer Arbeitstisch bis 45° und digitaler Ablängvorrichtung.





GRUNDAUSRÜSTUNG

Elektrogeschweisstes und robustes Maschinengehäuse
 Die Maschine hat ein kompaktes Design, ist vielseitig und benutzerfreundlich
 Die Maschine besitzt eine neue patentierte Arbeitsfläche, die ein einfaches Platten-Gleiten und eine extreme Flexibilität bei der Kantenverarbeitung garantiert, ohne Gegen-Schablonen zu verwenden
 Das Gleiten auf Nylon-Stopfen erlaubt eine perfekte Integrität und Reinigung der Plattenoberflächen
 Die Übertragung wird von einem Kardan-Gelenk gesteuert, das direkt mit der Leimauftragswalze verbunden und durch einen Drehmomentminderer geschützt ist
 Seitliche und obere Kantenführung sind verstellbar
 Einstellbare Kantenführung auf der Leimwalze
 Drehender Folienteller für Rollen mit Ø 500 mm
 Elektrischer Schaltschrank mit allg. Schalter
 Die Steuerung ist in einer sehr bequemen und funktionalen Position platziert, zusammen mit den Start- und Maschinensteuerungs- Schaltern
 Die Handhabung der Maschine erfolgt durch das PLC Touchscreen, 3,5" – Farbdisplay, das sich auf ergonomischer und intuitiver Weise installiert wurde, alle Funktionen wie z.B. der Programmwechsel, Temperaturwechsel, Arbeitsgeschwindigkeit und das Ausführen der Aggregate, sind sofort zugänglich und eingriffsbereit
 Die B 590K-Pur ist für das kantenanleimen an geraden Werkstücken , für konkav-konvexe Rundungen mit 20 mm mind. Konkav – Radius konzipiert
 Das Schneidesystem mit 3mm Kappschere besitzt einen elektrischen Millimeter-Zähler (Encoder) und hat 3 Arbeitsmöglichkeiten (manuell für Teile verschiedener Größen, automatisch oder automatisch mit Selbststernsystem für große Teile)
 Durch einen leichten Druck auf das mitgelieferte Fußpedal kann der Bediener geschwindigkeitsreduzierende Arbeitsflächen speichern, um die Kantenbeschichtung von runden Platten bei kritischen Punkten zu erleichtern, das Ergebnis liegt in einer besseren Verleimung.
 Das neue Leimaggregat ist mit einem neuen Konzept realisiert worden und besitzt technische, topaktuelle Eigenschaften
 Das Leimbecken hat eine Kapazität von 2 Kg und ist komplett mit Original Dupont® Teflon versehen, der eine bessere Verarbeitung mit PU-Leim und mit EVA Schmelzkleber fördert
 Die programmierbare integrierte Standby-Funktion sorgt für eine automatische Reduzierung der Leimtemperatur nach einem Zeitraum, in dem die Maschine nicht verwendet wurde. Die Drehung der Leimauftragswalze wird gestoppt und der Energieverbrauch reduziert, sodass die technischen Eigenschaften des Leims erhalten bleiben
 Das Leimbecken hat eine 2,4 KW Heizleistung , ein Schnellwechselsystem für die einfache Wartung der Maschine. Die erwärmte Leimauftragswalze hat ein Temperatur-Kontroll-System und ein patentiertes Long Life – System , um die außergewöhnliche Wartung des Leimbeckens zu reduzieren
ELEKTRISCHER MILLIMETER-ZÄHLER MIT UMRICHTER: Für die automatische Handhabung des PVC- Kapp – Aggregats, der durch einen kompletten zweiseitigen Encoder – PLC die gewünschte Kantenlänge automatisch einstellt. Bei der Verarbeitung konkav-konvexer Teile kann der Bediener die Selbststern-Funktion verwenden, um an gewissen kritischen Punkten die Geschwindigkeit zu reduzieren. Mit Hilfe eines Pedals kann der Bediener bis zu max. 15 geschwindigkeitsreduzierende Arbeitsflächen speichern. Sobald die erste Platte fertig verarbeitet ist, wird bei der Verarbeitung der nächsten Platten mit derselben Form die Geschwindigkeit bei den gespeicherten Punkten verlangsamt, somit verbessern sich die Arbeitszustände des Bedieners und auch die Qualität des fertigen Produkts.
3 MM SCHNEIDESYSTEM: Für 3 mm Kantenrollen geeignet, vollständig mit festen Ø 800 Folienteller. Max. SCHNEIDEBEREICH bei Standardausstattung: H= 140 bis zu 435 mm², Max. SCHNEIDEBEREICH mit Zubehör Nr. 17: H= 200 bis zu 615 mm².
SCHWENKBARER ARBEITSTISCH 0° ÷ 45°: Höhenverstellbar, mit Anti-Verdunkelung und Antiverschleiß-Behandlung
 Drehender Folienteller Ø 800
KANTENFÜHRUNG AUF GUMMIROLLE: Höhenverstellbare Oberkantenführung auf Andruckrolle
ERWÄRMTE LEIMAUFTRAGSWALZE: Heizelement mit ausreichender Leistung, elektronische Temperaturregelung mit 2. Thermostat
LEIMBECKEN-TEFLONBESCHICHTUNG: Für eine einfache Leimbeckenreinigung und Leimaustausch
AUTOMATISCHE TEMPERATUR-REDUZIERUNG: Automatische Temperatur-Reduzierung mit einstellbarem Timer, um die Leimtemperatur während der Standby – Funktion zu reduzieren
ANDRUCKROLLE: Für 3 mm PVC-, ABS Kanten (Ø 40 H 50 Bohrung Ø15)
 Mögliche Optionen :
 -AUFTRAGSWALZE Ø20: Für Kantenbearbeitungen mit mind. R10 Innenradius
 -ELEKTROPNEUMATISCHES VORSCHMELZAGGREGAT – patentiert: Extrem einfach verwendbarer Maschinensatz und für verschiedene Leim-Typen geeignet; VERWENDBARE LEIMFORMATE: EVA (Schmelzkleber) = Granulat; EVA (Schmelzkleber) = zylindrische 2 kg Patronen. BESTEHT AUS: Vorverschmelzung für PU-Leim und Schmelzkleber; Schmelzkammer; Kleineres Leimbecken mit speziellem, hoch beständigem Teflon versehen.
 Das System erstellt eine interne Verbindung, die den Kontakt zwischen Leim und externer Umwelt verhindert (Licht, Feuchtigkeit, Staub). Schnell-Wechselsystem des Leimbeckens für eine einfache Instandhaltung und Reinigung.
 -EXTERNER AUFLADER FÜR SCHMELZANLAGE
 -LÄNGS-SCHIEBEWAGEN: Längsschiebeschlitten für Werkstücke bis zu 3000 mm Länge. Automatische Handhabung beim Bearbeiten und Rückgabe der bearbeiteten Werkstücke an der Start/Endposition. Sobald die Platte positioniert wurde, sperrt ein pneumatisches System und ermöglicht die Durchführung der nachfolgenden Bearbeitungen.
 -OBERDRUCKVORSCHUB (patentiert): Vorschub-Aggregat, das einen höheren Druck von der Platte auf die Schmierrolle ausübt. Die Motorisierung der Walze wird auf die Leimwalze übertragen, sodass bei der Geschwindigkeitsveränderung der Maschine die Synchronisierung mit der Leimwalze bestehen bleibt und eine Verschiebung zwischen den beiden Rollen und auch eine gewisse Zeitverschwendung verhindert werden. Der

Technische Daten

Werkstückdicke	10 – 140 mm
Kantendicke	0,4 – 3,0 mm (5,0mm abhängig vom Kantenmaterial)
Elektroanschluss	400V, 50 Hz , 3Ph
Gesamtanschluss	5,8 kW
Vorschubgeschwindigkeit	2,5 – 12 m/min
Pneumatikanschluss	6 Bar
Gewicht netto	500 kg
Arbeitshöhe	ca. 875 mm
Innenradius	min. 20 mm
Leimbeckenkapazität	2 kg
Platzbedarf	ca. 1800 x 1000 x 1400 mm mit Folienteller



Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 . D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.