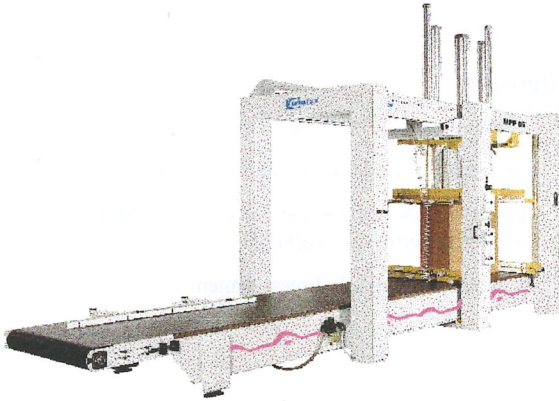


Pneumatische Durchlaufpressen Drei Pressen - Ein Konzept



OPTIMAT MPP 05



Die OPTIMAT Presse MPP 05 ist eine einfache flexible Durchlaufpresse.

Die Presskräfte werden pneumatisch aufgebracht.

Durch getrennt einstellbaren vertikalen und horizontalen Druck ist es möglich, liegende oder stehende Korpusse zu verpressen. Die Kräfte werden dabei durch Presswangen übertragen.

Die Position der mittleren Presswange ist durch verstellbare Anschläge zu verändern, so daß verschiedene Höhen von Böden und Seiten möglich sind.

Der Korpus wird über ein Gurtband per Tipbetrieb in die Presse gefahren. Entsprechend der Korpusgröße ist der mittlere Druckbalken mit den waagerechten Presswangen auf Position zu schieben und zu verriegeln.

Über Handhebelventile werden die entsprechend vorpositionierten waagerechten und senkrechten Presswangen abgerufen.

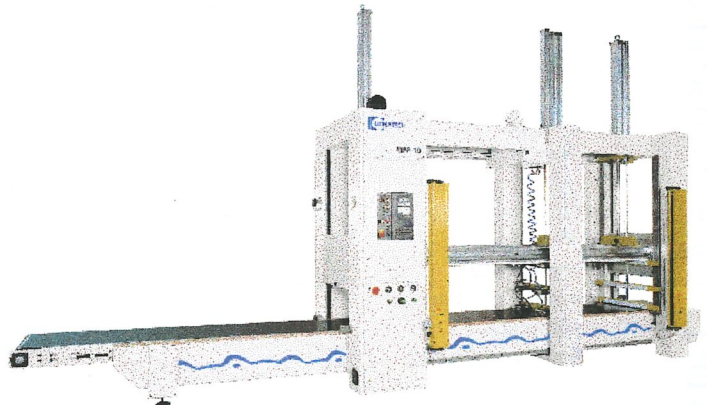
Die MPP 10 - Standard ist eine flexible Presse zur kommissionsbezogenen Fertigung ohne Rüstzeiten. Die MPP 10 kann sowohl einzeln als auch in verschiedenen Kombinationen in einer Montagelinie eingesetzt werden.

Die Presskräfte werden pneumatisch aufgebracht. Durch getrennt einstellbaren vertikalen und horizontalen Druck ist es möglich, liegende und stehende Korpusse zu verpressen. Die vertikalen Kräfte werden durch eine Platte übertragen, während die horizontalen über Presswangen auf den Korpus wirken.

Die Position der mittleren Presswange ist durch einen verstellbaren Anschlag zu verändern, so daß verschiedene Höhen von Böden und Seiten möglich sind.

Der Korpus wird während des Einlaufs fotoelektrisch ausgemessen, wodurch der horizontale Druckrahmen automatisch positioniert wird.

MPP 10 - Standard



MPP 15 - Extra



- außermittiges Verpressen

- geringe Bauhöhe

Die MPP 15 - Extra ist eine flexible Presse zur kommissionsbezogenen Fertigung ohne Rüstzeiten. Die MPP 15 kann sowohl einzeln als auch in verschiedenen Kombinationen in einer Montagelinie eingesetzt werden.

Die Presskräfte werden pneumatisch aufgebracht. Durch getrennt einstellbaren vertikalen und horizontalen Druck ist es möglich, liegende und stehende Korpusse zu verpressen. Die vertikalen Kräfte werden durch eine Platte übertragen, während die horizontalen über Presswangen auf den Korpus wirken.

Die Position der mittleren Presswangen ist durch verstellbare Anschläge zu verändern, so daß verschiedene Höhen von Böden und Seiten möglich sind.

Der Korpus wird während des Einlaufs fotoelektrisch ausgemessen, wodurch der horizontale Druckrahmen automatisch positioniert wird.

Technische Daten

Korpusabmessungen:	Länge:	min.	300 mm
		max.	2500 mm
	Höhe:	min.	300 mm
		max.	1220 mm
	Tiefe:	max.	600/800/1000 mm
			(je nach Pressentyp)
Pressdruck:		vertikal	max. 24 kN
		horizontal	max. 16 kN
Arbeitshöhe:			500 mm
Transportgeschwindigkeit:		min.	8 m/min
		max.	37 m/min
Betriebsspannung:		400 V	50 Hz
Steuerspannung:		24 V DC	(nach VDE)
Erforderlicher Luftdruck:			5...8 Bar
Luftverbrauch:			120 NL/Arbeitstakt
Gesamtanschlußwert:			0,5 kW
Gewicht:			ca. 3,4 t
Erforderliche Raumhöhe:			3700 mm

Ausrüstung

- 3 senkrechte Presswangen
- 3 waagerechte Presswangen

Optionen

- Anpassung der Arbeitshöhe
- verlängertes Einlaufband als Vorsteckplatz
- pneumatisches Lineal zur Korpuspositionierung am verlängerten Einlaufband
- zusätzliche vertikale Presswangen

Technische Daten

Korpusabmessungen:	Länge:	min.	300 mm
		max.	2500 mm
	Höhe:	min.	300 mm
		max.	1220 mm
	Tiefe:	max.	600/800/1000 mm
			(je nach Pressentyp)
Pressdruck:	vertikal:	max.	17 kN
	horizontal:	max.	16 kN
Arbeitshöhe:			500 mm
Transportgeschwindigkeit:		min.	8 m/min
		max.	37 m/min
Presszeit:	wählbar bis		999 s
Betriebsspannung:		400 V	50 Hz
Steuerspannung:		24 V DC	(nach VDE)
Notwendiger Luftdruck:			5...8 Bar
Luftverbrauch:			120 NL/Arbeitstakt
Gesamtanschlußwert:			3 kW
Gewicht:			ca. 4 t
Erforderliche Raumhöhe:			3700 mm

Optionen

- Anpassung der Arbeitshöhe
- zusätzliche Lichtschrankensicherung für die Rückseite
- verlängertes Einlaufband als Vorsteckplatz
- pneumatisches Lineal zur Korpuspositionierung am verlängerten Einlaufband
- automatische Positionierung der unteren Presswange
- zusätzlicher vertikaler Presszylinder
- motorische Positionierung der mittleren Presswange
- schwenkbares Bedientabelau
- Transportbandgeschwindigkeit stufenlos

Technische Daten

Korpusabmessungen:	Länge:	min.	300 mm
		max.	2300 mm
	Höhe:	min.	300 mm
		max.	1220 mm
	Tiefe:	max.	600/800/1000 mm
			(je nach Pressentyp)
Pressdruck:	vertikal:	max.	17 kN
	horizontal:	max.	16 kN
Arbeitshöhe:			500 mm
Transportgeschwindigkeit:		min.	8 m/min
		max.	37 m/min
Presszeit:	wählbar bis		999 s
Betriebsspannung:		400 V	50 Hz
Steuerspannung:		24 V DC	(nach VDE)
Notwendiger Luftdruck:			5...8 Bar
Luftverbrauch:			120 NL/Arbeitstakt
Gesamtanschlußwert:			3 kW
Gewicht:			ca. 4 t
Erforderliche Raumhöhe:			3000 mm

Optionen

- Anpassung der Arbeitshöhe
- zusätzliche Lichtschrankensicherung für die Rückseite
- verlängertes Einlaufband als Vorsteckplatz
- pneumatisches Lineal zur Korpuspositionierung am verlängerten Einlaufband
- automatische Positionierung der unteren Presswangen
- motorische Positionierung der mittleren Presswange
- außermittiges Verpressen (0-Linien-bezogen)
- schwenkbares Bedientabelau
- Transportbandgeschwindigkeit stufenlos
- zusätzlicher vertikaler Presszylinder