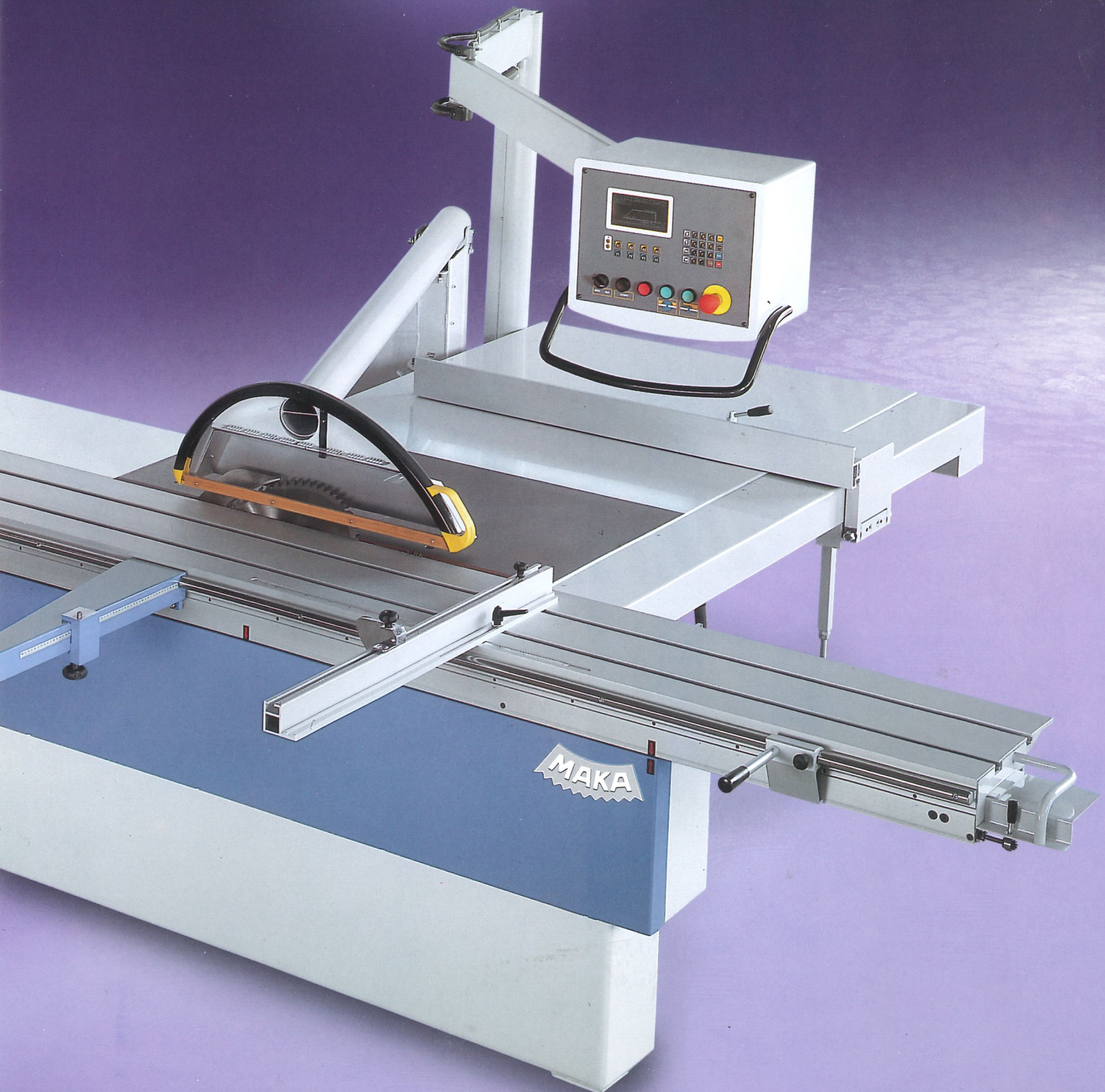
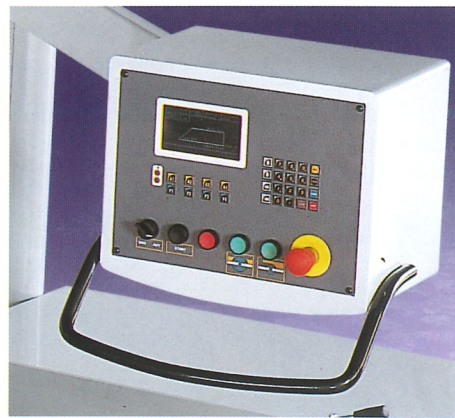


MAKA

KS 1800 - KS 3200 L - KS 3200 E

FORMAT-BESÄUMKREISSÄGEN





Programmiersteuerungen für 1 - 3 Achsen bis 99 Programme speicherbar mit jedem Programm können bis zu 10 Schnitte durchgeführt werden

1. Achse = Parallelanschlag

Antrieb durch Kugelumlaufspindel
Verfahrgeschwindigkeit max. 10 m pro min.
Schnittbreite 1050 oder 1500 mm

Anschlaglineal ist unter Tisch umklappbar

2. Achse = Sägeblattschwenkung
3. Achse = Höhenverstellung des Sägeblattes

Programmierung der Höhenverstellung des Sägeblattes abhängig von der Dicke der zu schneidenden Werkstücke und von der Sägeblattschwenkung.

Graphische Anzeige des Werkstückes mit automatischer

Berechnung des Ober- und Untermaßes je nach Sägeblattschwenkung.

Possibility to memorize up to 99 working programs.

Programming of sequential heights for the execution of 10 cuts with one only program.

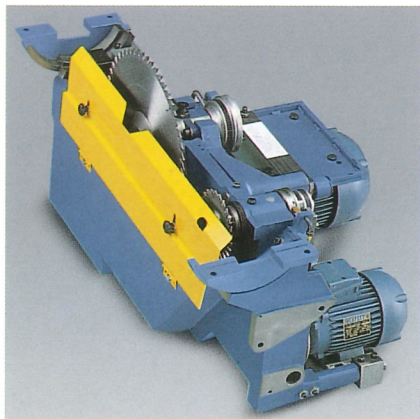
1 AXIS - RIP FENCE

Rip fence with transmission by means of ball screws and fence translation speed max 10 mt/min.

Removable fence body under the table.
1500 mm. cutting width to rip fence.

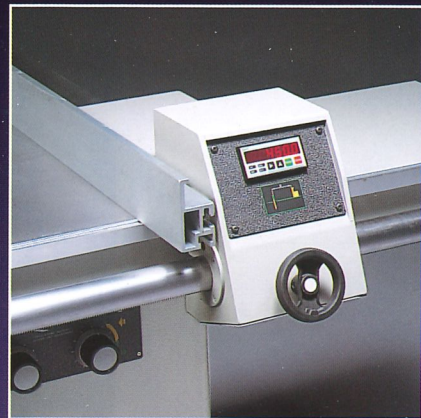
2 AXIS - BLADE TILTING

3 AXIS - BLADE LIFTING
Programming of blade lifting in relation to the thickness of the panel to be cut and blade tilting.
Graphic display of the piece to be cut with automatic calculation of the top and bottom size in relation to the blade tilt.



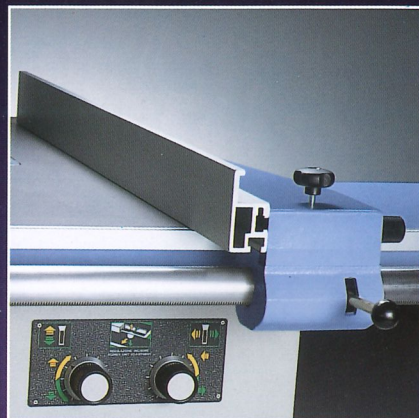
• Das Aggregat der Sägeblattschwenkung und der Vorritzsäge ist aus Guss und wird mit einer CNC- Anlage bearbeitet, die während des Produktionsverfahrens eine ständige Qualität und Präzision gewährleistet.

• The main saw blade and the scoring saw blade tilt unit is made in cast iron and worked on numerical control working centre which allows, during working process, a constant accurate quality



- LED-Anzeige am Breitenanschlag
- Electronic read-out of rip fence position

KS 3200 L Mit elektrischer Höhenverstellung
KS 3200 L With electric rise and fall of the blade



- Parallelanschlag mit Feineinstellung
- Rip fence with micrometric adjustment

KS 3200 E
mit automatischem Stern-Dreieck-Schalter mit elektrischer Höhen- und Schrägverstellung

eloxierter ALU Besäumwagen mit Stahlführungsbahnen
alle Aluminium Profile sind eloxiert
LED Anzeige für die Schrägverstellung des Sägeblattes

neue Parallelogrammschutzhaube, wegschwenkbar

Tischverlängerung

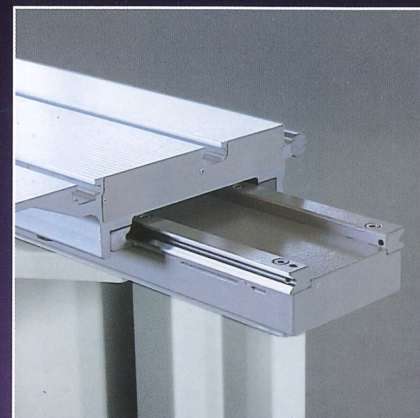
Drehzahlanzeige

automatische Motorbremse

CE-konforme, staubgeprüfte

Ausführung

GS-Prüfnummer: 961084



- Alu. elox. Besäumwagen mit gehärteten Stahlführungsbahnen und Kugelschlitten
- Aluminium table sliding on hardened solid steel high-precision rails

KS 3200 E
with automatic star delta starter and electric rise and fall of the blade

Machine equipped according to "CE"-standards:

aluminium sliding table with solid steel guides

anodized profiles and sliding table

electronic display unit for saw blade

tilt

over arm saw guard with suction dust

hood

nr. 2 riving knives for blade diam.

250-300 mm. and diam. 350-400

mm.

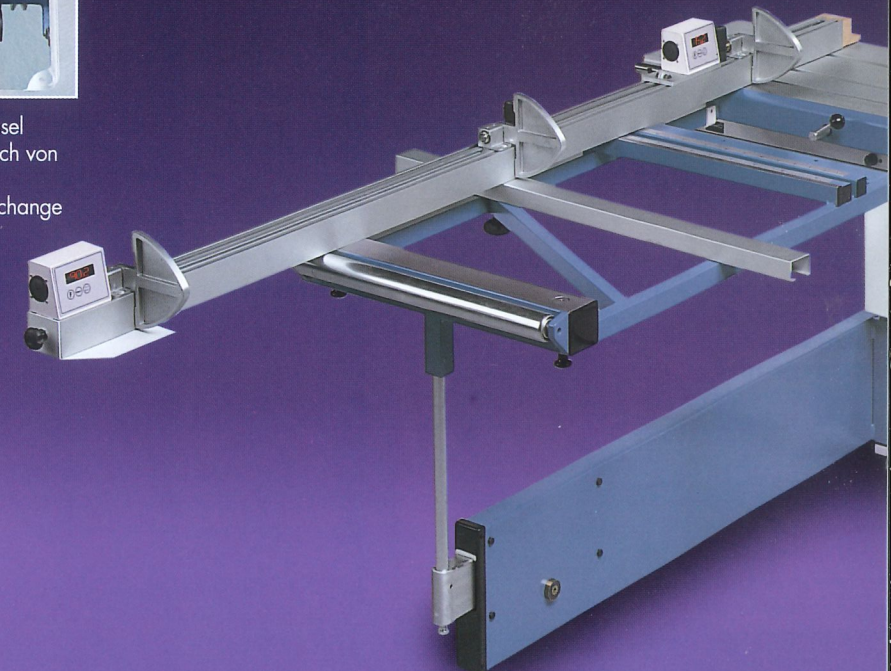
table extension

speed indicator with warning lights

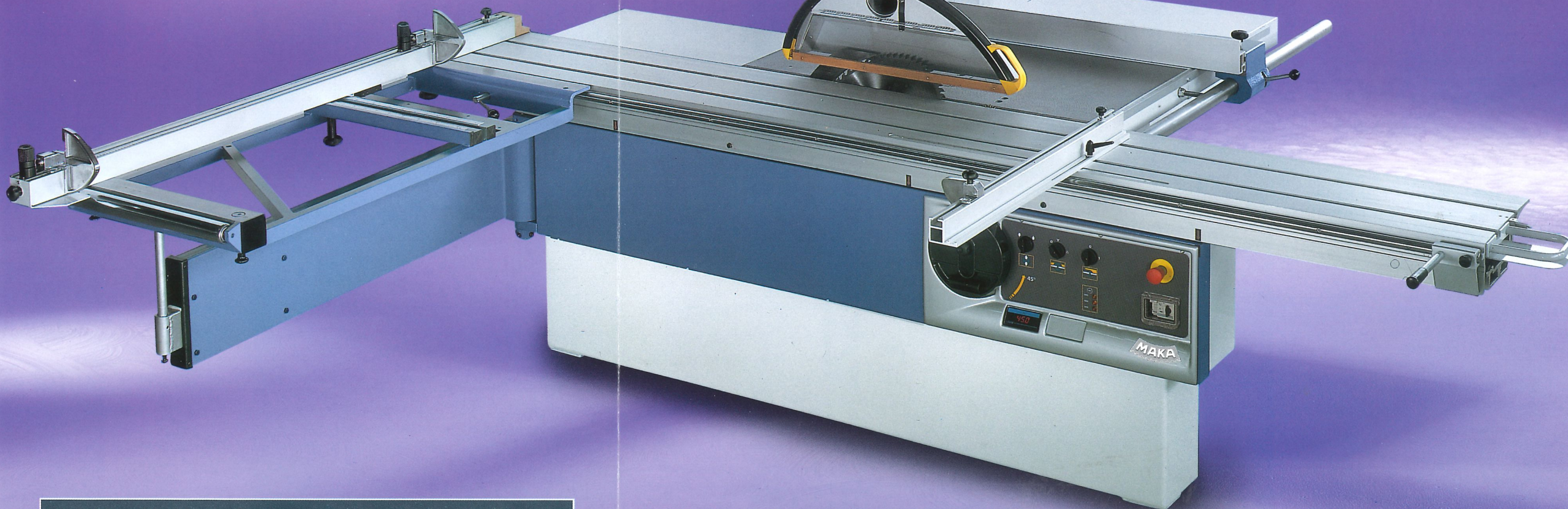
selfbraking motor (10")



- Riemenwechsel leicht zugänglich von oben
- Easy speed change placed on the working table



- 2 LED-Anzeigen für Ablänganschlag
- 2 cross cut fence electronic read-outs



KS 3200 - KS 3200 E

FORMAT-KREISSÄGEN MIT SCHRÄGSTELLBAREM SÄGEBLATT PANEL SAWS WITH TILTING BLADE	KS 1800	KS 3200 L KS 3200 E
-----------------------------------------------------------------------------------	---------	------------------------

Schlittengröße Sliding table dimensions	mm	385x2000	385x3200
Schnittlänge Length of cut from the saw blade	mm	2000	3200
Schnittbreite zwischen dem Sägeblatt und dem Winkel Width of cut between saw blade and square	mm	1050	1050
Schnitthöhe Sägeblatt Ø 400 Height of cut with saw blade Ø 400	mm	130	130
Schnitthöhe Sägeblatt Ø 400 bei 45° Height of cut with saw blade Ø 400 at 45°	Ø mm	90	90
Schwenkbares Sägeblatt Tilting saw blade	mm	0°-45°	0°-45°
Ø der Fräser Cutter Ø	mm	200x20	200x20
Ø der Sägewelle Spindle saw blade Ø	mm	30	30
Drehzahlen der Sägewelle Spindle speeds	U/1' r.p.m.	3200-4000-6000	3200-4000-6000
Motorstärke Motor power	Kw (PS)	4 (5,5)	5,5 (7,5)
Absaughaube 2 St. Suction dust hood 2 pcs.		1x120 1x100	1x120 1x100

VORRITZAGGREGAT - SCORING UNIT

Schnittlänge mit Vorritzaggregat Length of cut with scoring unit	mm	2000	3260
Ø der Sägeblatt Saw blade Ø	mm	120	120
Ø der Sägewelle Spindle saw blade Ø	mm	22	22
Drehzahlen der Sägewelle Spindle speeds	g/1'	8000	8000
Motorstärke Motor power	Kw (PS)	0,5 (0,75)	0,5 (0,75)
Lärmniveau nach DIN 45635-1651 mit Sägeblatt 350 mm. Durchmesser Noise level according to DIN 45635-1651 standards with 350 mm. Ø saw blade		87,3 db (a)	87,3 db (a)

SONDERZUBEHÖR

• Motorverstärkung 7,5 kW (10 PS) • Vorritzaggregat mit außenliegenden Verstellmöglichkeiten über Drehgriffe • Schnittbreitvergrößerung 1.250/1.500 mm. • Gehrungsanschlag mit Exzentrerspanner • Exzentrerspanner mit zusätzlichen Trapezgewinde • LED-Anzeige am Breitenanschlag • Positioniersteuerung 1-2-3 Achsen • 2 LED-Anzeigen am Ablänganschlag • Kleiner Tisch für gleichlaufende Schnitte • 2. Besäumrolltisch

ON REQUEST

• Motor 7,5 kW (10 PS) • Scoring unit with self external adjustment • 1.500 mm. cutting width to rip fence • Goniometer fence with eccentric woodpresser • Screw and eccentric woodpresser • Rip fence electronic read-out • Electronic programmer with 1-2-3 controlled axes • 2 cross cut fence electronic read-outs • Small table for parallel cuts • 2nd cross-cutting carriage

IHR FACHHÄNDLER

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung. Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.



MAKA-GmbH
Maschinen für die Holzbearbeitung
Am schwarzen Graben 9
89278 Nersingen
Telefon: 07308-9618-0
Telefax: 07308-9618-10
maka-gmbh-sued@t-online.de

Niederlassung NORD:
Süntelstraße 70
31848 Bad Münder 1
Telefon: 05042-51041
Telefax: 05042-51043
maka-gmbh-nord@t-online.de

