

MODELL PF 7 Z
MODEL PF 7 Z

a precise cut

Ein präziser Schnitt

MAYER

Steuerung

Elektronische Steuerung mit 30 Programmen und Positioniereinrichtung für Einzelschnitte. Es können sowohl Kettenmaße als auch Absolutmaße programmiert und abgerufen werden. – Bedienerfreundlich und anwenderbezogen (Bild 3).

Control

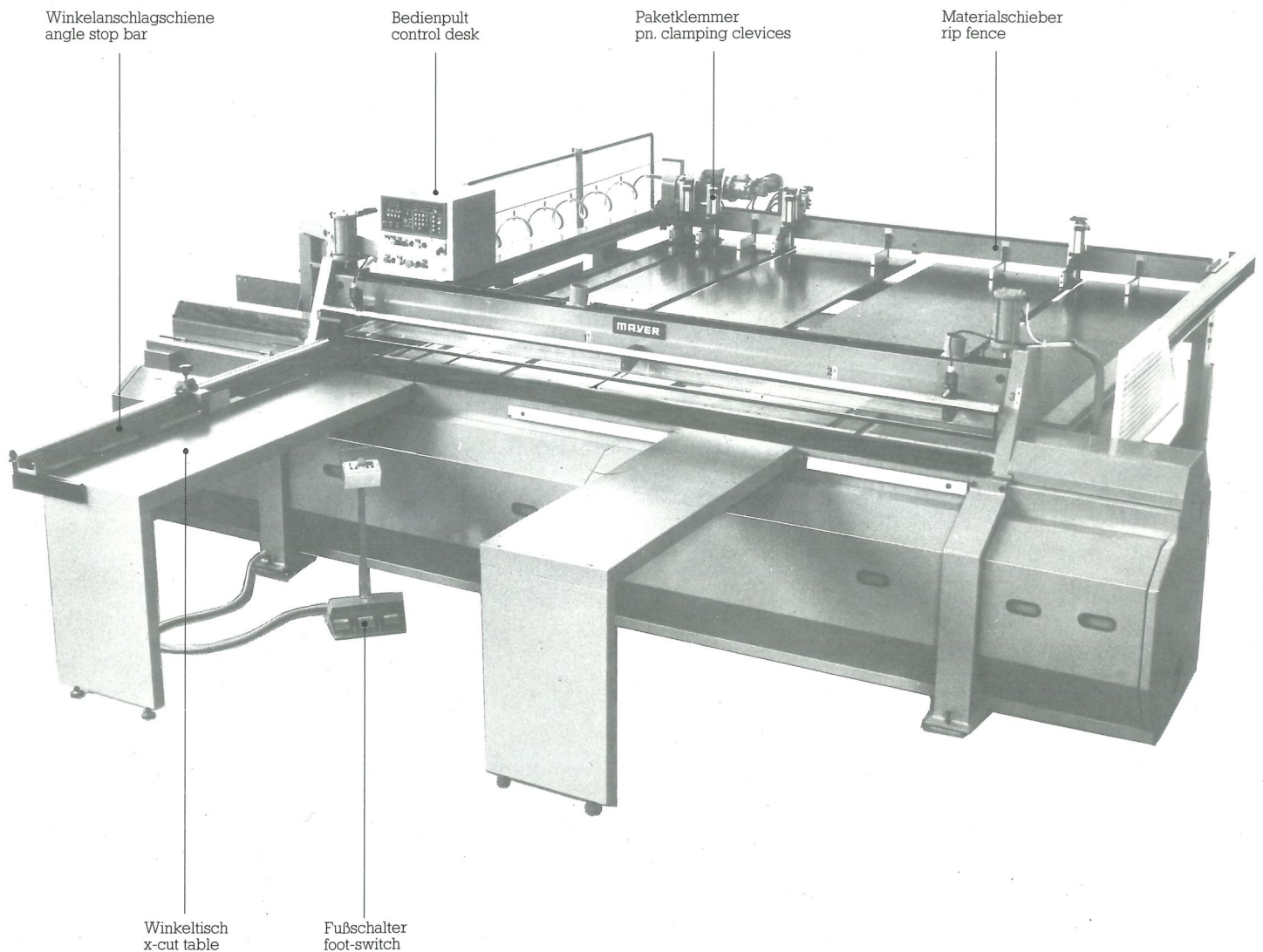
Electronic control with 30 programmes and positioning device for single cuts.

Sizes for cutting strips as well as absolute sizes can be stored.

This control stands out for an easy operation and is designed according to the requirements for panel cutting (photo 3).

Langjährige Erfahrung im Bau von Plattensägen und ständiger Kontakt zur Praxis führten zu folgender Konzeption:

- Der stabile Maschinenkörper und ein verwindungsfreier Druckbalken mit Parallelführung gewährleisten einen konstanten Spanndruck über die gesamte Schnittlänge.
- Verschleißfreie, gehärtete und geschliffene Führungsbahnen.
- Vorritzaggregat separat hochschwenkbar, vom Bedienungspult ein- und ausschaltbar.
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit für das Sägeaggregat.



Plattenzuschnittsäge Modell PF 7 Z

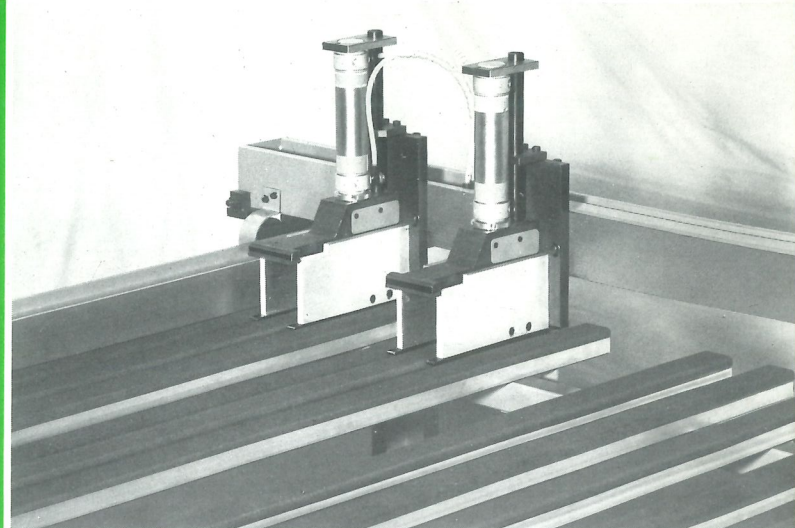
speziell für kleinere und mittlere Betriebe zum rationellen Aufteilen und Formaten von großformatigen Platten, mit nur einer Bedienungsperson, entwickelt. Haben Sie z. B. beidseitig beschichtete, belegte oder furnierte Platten, Hartfaserplatten oder Platten aus Kunststoff, wie z. B. Acrylglas, welche schnell, maßgenau und ausrißfrei zugeschnitten werden sollen, dann ist diese Maschine die optimale Lösung für Sie.

Weitere Details:

- Paketklemmer zum Einziehen und Vorschieben der Platten (Bild 1).
- Besäumanschläge zum schnellen und präzisen Zuschneiden von Platten mit überstehenden Furnieren oder aufgeleimten Kunststoffdeckschichten.
- Seitenanpreßeinheit für das Andrücken der Werkstücke gegen die seitliche Winkelanschlagschiene (Bild 2).

- Schnittlängeneinstellung über Vorwahlschalter am Bedienungspult.
- Einstellung des Vorritzers und der Schnitthöhe vom Bedienungsplatz aus während dem Lauf der Maschine.
- Der Materialschieber ist doppelseitig geführt. Der Antrieb erfolgt über Zahnstangen. Dadurch werden genaue, parallele Schnitte gewährleistet.
- Die Maßabnahme erfolgt über Meßzahnstangen, welche eine hohe Maßgenauigkeit garantieren.
- Da der Verfahrensweg des Materialschiebers und die Schnittlänge identisch sind, wird ein elektronisches Längs- und Queraufteilen möglich. Dies bedeutet größere Aufteileistung bei absoluter Maßgenauigkeit.

Bild 1 photo 1



Panel Cutting Saw Model PF 7 Z

especially designed for small and medium sized factories for perfect dividing and cutting to size of large panels – by a single operator.
If you want to cut quickly, dimensionally accurately and splinter-free, panels which are laminated, covered or veneered on both sides, hardboards or panels consisting of plastic, for example acrylic glass, then – this machine is the economic solution für you.

Many year's experience in manufacturing panel cutting saws and in continuous practical operation lead to the following conception:

- the rigid machine body and the anti-torsion clamping beam with parallel guide guarantee a constant clamping pressure over the whole cutting length.
- wear-resistant, hardened and ground guideways.
- scoring aggregate separately liftable, switching on and off on the control desk.
- adjustment of the scorer and of the cutting height from the operator's position while the machine is running.
- the rip fence is guided on both sides, the drive is effected by racks. This guarantees accurate parallel cuts.
- Taking over the dimension by measuring racks – this guarantees a high dimensional accuracy.
- As the capacity of the rip fence is the same as the cutting length, electronic ripping and cross cutting is possible – this means: increased cutting capacity and higher dimensional accuracy.

Bild 2 photo 2

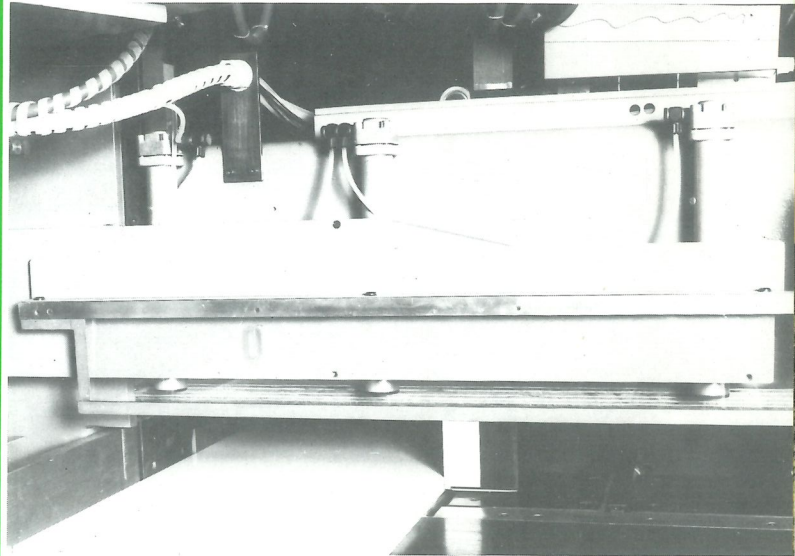
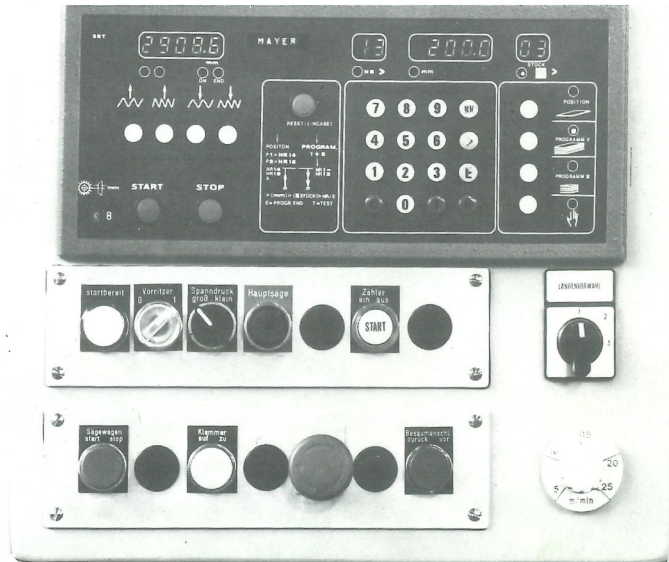


Bild 3 photo 3



Further details:

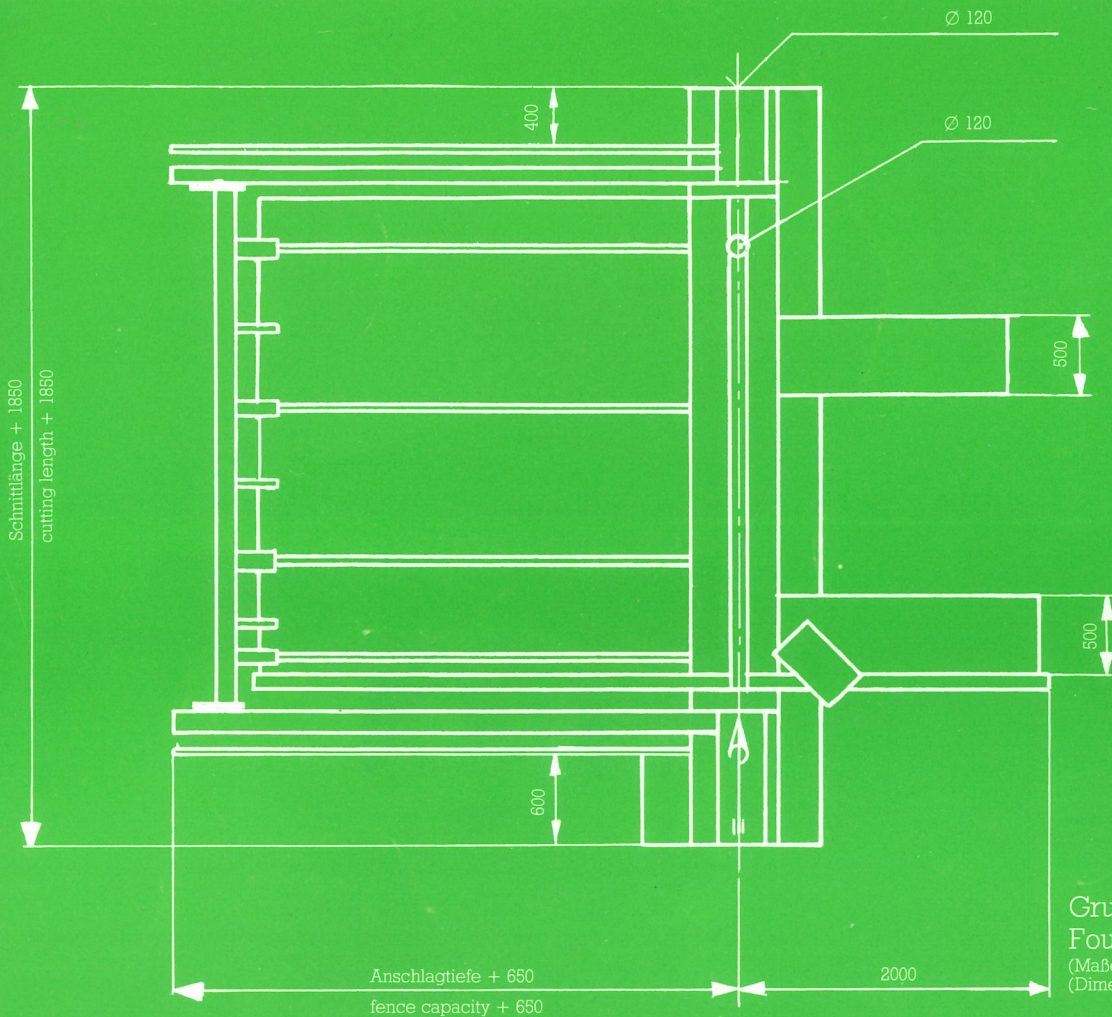
- clamping devices for drawing in and pushing forward the panels (photo 1).
- trimming stops – they guarantee a quick and precise cutting of panels with overhanging veneer or glued – on plastic coverings.
- side pressure unit for pressing the workpieces against the lateral angle stop bar during cross cutting (photo 2).

Zuschneiden, Aufteilen, Formaten, Besäumen problemlos und rationell mit

MAYER-Plattensägen.

Cutting to requirements, panel dividing, cutting to size, edge trimming, without problems and rational by

MAYER-Panel Cutting Saws



Grundrißplan PF 7 Z
Foundation drawing PF 7 Z
(Maße in mm)
(Dimensions in mm)

Technische Daten

Schnittlänge:	3100/4200 mm
Schnitthöhe:	70 mm
Motorleistung:	
Hauptsäge:	4/5/7 kW
Vorritzsäge:	1,1 kW
Sägeblatt-Ø:	
Hauptsäge:	HM 300 mm Ø Bohrung 30 Ø
Vorritzsäge:	HM 125 mm Ø Bohrung 45 Ø, konisch
Gewicht:	2700/3000 kg
Vorschubgeschwindigkeit des Sägeaggregates:	
Vorlauf:	5-25 m/min.
Rücklauf:	35 m/min.
Verstellgeschwindigkeit des Materialschiebers:	12 m/min.
Leistung der Absaugung:	30/40 m ³ /min.

Technical data

length of cut	3100/4200 mm
cutting height	70 mm
motor performance	
main saw	4/5/7 kW
scoring saw	1,1 kW
saw-blade-Ø	
main saw	TCT 300 mm Ø, bore hole 30 Ø
scoring saw	TCT 125 mm Ø, bore hole 45 Ø, conical
Weight:	2700/3000 kg
feed speed of sawing aggregate	
feed:	5-25 m/min.
return:	35 m/min.
adjustment speed of the rip fence:	12 m/min.
performance of dust extraction:	30/40 m ³ /min.



MAYER

Otto Mayer · Maschinenfabrik GmbH
7298 Loßburg 1-Lombach
Phone (07446) 684 · Telex 7-64386

Western Germany