

GENIUS

C26 genius
C30 genius
FS30 genius
ST1 genius
SC1W





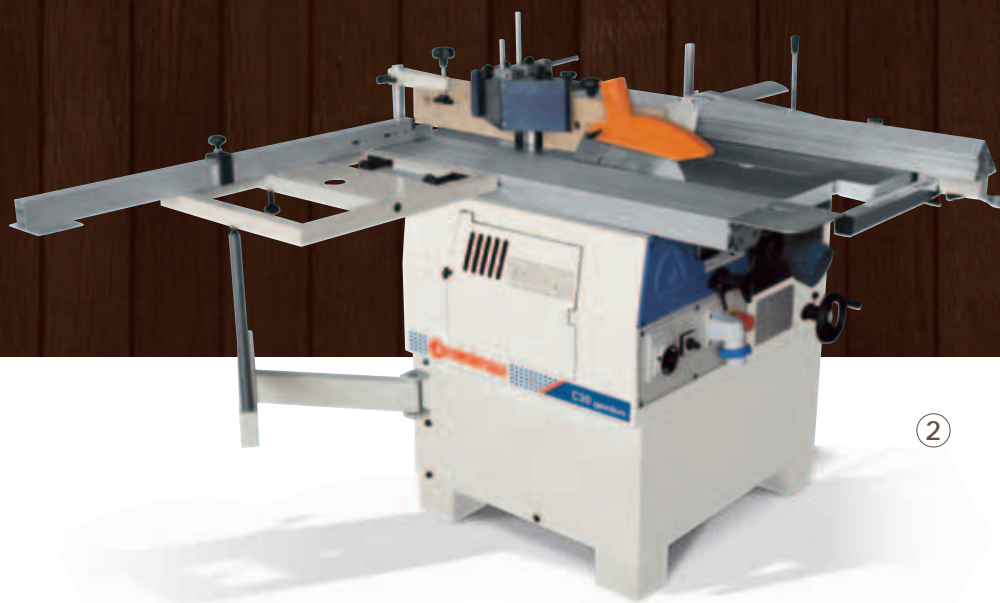
OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

GENIUS

C26 genius
C30 genius
FS30 genius
ST1 genius
SC1W

GENIUS

THE MINIMAX MACHINES,
PRACTICAL AND COST-EFFECTIVE
DIE MINIMAX MASCHINEN,
PRAKTISCH UND GÜNSTIG





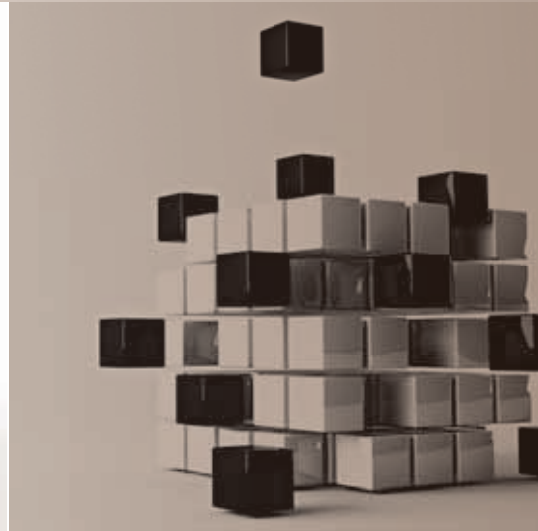
The carpentry corner
for your ideas
Der Raum zur
Entwicklungs deiner
Ideen



Genius: the whole
MiniMax quality at
the smaller price
Genius: die ganze
MiniMax-Qualität zu der
kleineren Preis



Customization for
every demand of use
Anwendungsvariabilität
für jede Verwendung



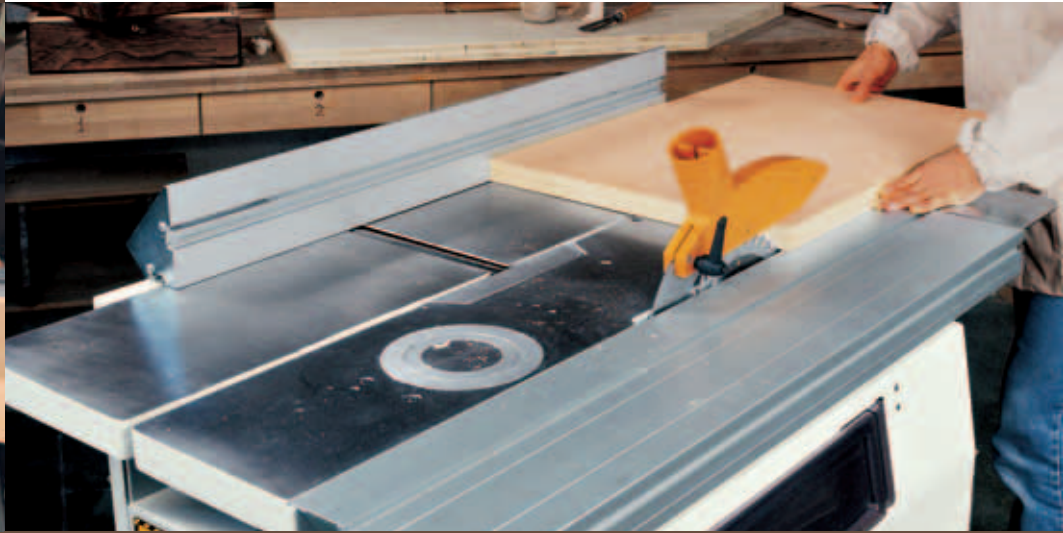
- ① **C26 genius**
260 mm universal combined machine
Kombinierte Universalmaschine 260 mm
- ② **C30 genius**
300 mm universal combined machine
Kombinierte Universalmaschine 300 mm
- ③ **ST1 genius**
Saw-spindle moulder combined machine with 250 mm tilting blade
Kombinierte Säge-Fräsmaschine mit 250 mm Schrägstellbarem Sägeblatt
- ④ **FS30 genius**
300 mm surfacing-thicknessing combined machine
Kombinierte Abricht-Dickenhobelmaschine 300 mm
- ⑤ **SC1W**
250 mm circular saw with tilting blade
Formsäge mit 250 mm Schrägstellbarem Sägeblatt





The carpentry corner
for your ideas
Der Raum zur
Entwicklungs deiner
Ideen

THE OPERATING UNITS: SAW UNIT AND SLIDING TABLE DIE ARBEITSGRUPPEN: SÄGEAGGREGAT UND ROLLTISCH



Tilting saw unit with a 250 mm blade and a maximum blade projection from table at 90° of 80 mm.

The saw unit can be raised and tilted using convenient handwheels.

(C26 genius – C30 genius – ST1 genius – SC1W)

Schwenkbares Sägeaggregat mit Sägeblatt 250 mm und max. Überstand über Tisch bei 90° 80 mm.

Heben und Neigen des Sägeaggregats mithilfe bequemer Handräder.

(C26 genius – C30 genius – ST1 genius – SC1W)



Many safety devices according to CE norms, as like as the spindle moulder guard for moulding shapes and curved profiles.

Viele Sicherheitsgeräte laut CE-Normen gewähren, wie die Bogenfrässchutz zum Formfräsen und zur Bearbeitung von gekrümmten Profilen.

The anodised-aluminium sliding table, with a 1200 mm stroke, **slides next to the blade**, thus ensuring better cutting precision. The sliding table is supplied complete with a support and a fence which can be used for jobs on both the circular saw and spindle moulder.

(C26 genius – C30 genius – ST1 genius – SC1W)

Rolltisch aus eloxiertem Aluminium mit 1200 mm **Laufweg am Sägeblatt** für höchste Schnittpräzision. Der Rolltisch ist mit Schiene und Anschlag zum Sägen und Fräsen ausgestattet.

(C26 genius – C30 genius – ST1 genius – SC1W)

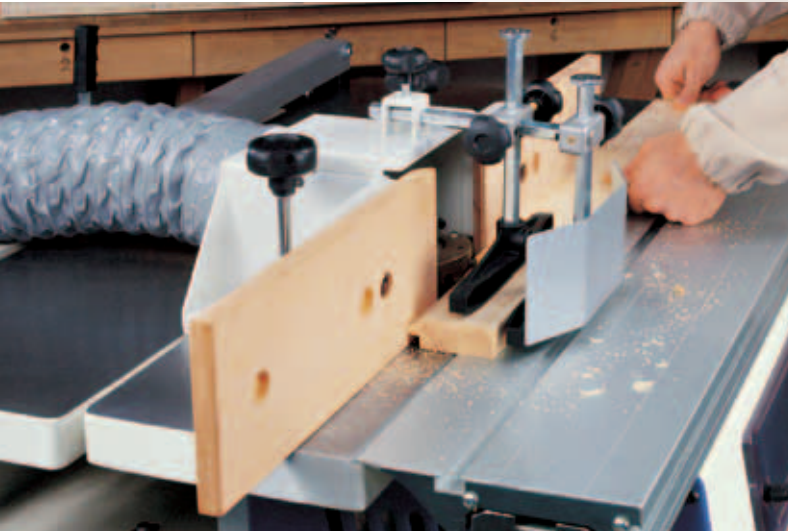
3 motors 1,5 kW (2 HP) 50 Hz,
available both three or single phase.
3 Motoren 1,5 kW (2 PS) 50 Hz lieferbar
in Dreiphasen- oder Einphasenversion.

The worktables are made from cast iron and are strongly ribbed. The base is electro-welded steel. These are features which guarantee rigidity and the complete absence of vibration.
Die Tische ausrippenverstärktem Grauguss und das Untergestell aus geschweißtem Stahl garantieren Verwindungssteifigkeit und vibrationsfreies Arbeiten.

SPINDLE MOULDER UNIT, THICKNESSING AND SURFACING FRÄSAGGREGAT, DICKTE UND ABRICHTE



Genius: the whole
MiniMax quality at the
smaller price
Genius: die ganze
MiniMax-Qualität zu
der kleineren Preis



The spindle moulder unit has two speeds (5000-7500 rpm) to ensure the maximum flexibility in tool use. The machines have a spindle moulder hood with micrometric adjustment, a feature which is particularly useful on profiling jobs. Thanks to the aluminium sliding table and the right speed setting, tenoning is easy too.

(C26 genius – C30 genius – ST1 genius)

Das Fräsaggregat verfügt über zwei 2 Geschwindigkeiten (5000-7500 U/min), um die Werkzeuge möglichst flexibel einsetzen zu können. Die Maschine ist mit einem fein einstellbarem Frässchutz zum Profilieren ausgestattet. Problemloses Zapfenschneiden ist mit dem Alu-Schlitten möglich.

(C26 genius – C30 genius – ST1 genius)

The thicknessing unit can process wood up to 200 mm thick thanks to its efficient feed system. The thicknessing table opens towards the inside of the machine: this feature keeps the machine compact and makes machining easier.

(C26 genius – C30 genius – FS30 genius)

Dank eines leistungsstarken Vorschubsystems können Werkstücke bis 200 mm Höhe gehobelt werden. Für kompaktere Abmessungen und einfachere Bedienung sind die Abrichttische sind zur Innenseite der Maschine hin aufklappbar.

(C26 genius – C30 genius – FS30 genius)



The surfacing unit has a cutter block with two re-usable knives (the "Tersa" disposable knife system with three knives and rapid clamping is available as an option).

Genius machines also have saw-planer fences with an anodised aluminium extrusion and a support with clamp. The fence can be positioned at 90° or at 45°.

(C26 genius – C30 genius – FS30 genius)

Das Hobelaggregat besteht aus einer Messerwelle mit 2 nachschärfbaren Messern (optional "Tersa"-Schnellwechselsystem mit 3 Messern).

Die Genius Maschinen sind mit einem Multifunktionsanschlag für den Parallelschnitt und das Abricht Hobeln aus stranggepresstem eloxiertem Aluminium und Halterung mit Spannvorrichtung ausgestattet. Der Anschlag kann auf 90° und 45° geschwenkt werden.

(C26 genius – C30 genius – FS30 genius)



Customization for
every demand of use
Anwendungsvariabilität
für jede Verwendung

MAIN DEVICES HAUPTVORRICHTUNGEN

Frame for squaring large panels and wood components. The graduated rule makes it easy to make cuts at any angle. The squaring frame is complete with a fence, a stop and a support arm.

(C26 genius – C30 genius – standard for ST1 genius and SC1W)

Besäumrahmen für Platten und große Werkstücke. Die Gradskala erlaubt Schnitte in jedem beliebigen Winkel. Der Besäumrahmen ist mit Anschlag, einem Anschlagback und Auslegerstützarm versehen.

(C26 genius – C30 genius – standard für ST1 genius und SC1W)



Tenoning table and hood. This enables precision tenoning with the spindle moulder in complete safety. Maximum tools diameter up to 200 mm!

(C26 genius – C30 genius – ST1 genius)

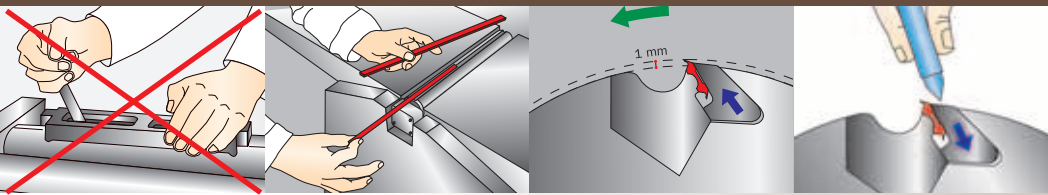
Tischeinlage und Frässchutz für präzise und sichere Zapfenbearbeitung mit der Frässpindel. Es können Fräser mit bis zu 200 mm Durchmesser verwendet werden!

(C26 genius – C30 genius – ST1 genius)

MADE
IN ITALY



"Tersa" cutter block with 3 disposable knives.
(C26 genius – C30 genius – FS30 genius)
"Tersa" Hobelmesserwelle mit Wendehobelmesser
(C26 genius – C30 genius – FS30 genius)



The revolutionary knives locking system slashes set-up times. Sekundenschneller Messerwechsel dank des revolutionären Spannsystems der Messer an der Messerwelle.

Inserting the knives in the cutter block is very simple. Die Messer werden einfach in die Wellenführung geschoben.

The knives are automatically clamped the moment the machine is started, thanks to centrifugal force, with perfect automatic adjustment of knives projection. Die Messer werden automatisch durch die Zentrifugalkraftwirkung fixiert. Automatische und perfekte Einstellung des Überstandes aller Messer.

The knives are changed in a matter of seconds by releasing the pressure wedges. Durch einfaches Lösen der Befestigungskeile können die Messer sekundenschnell gewechselt werden.

The practical mortiser is another highly adaptable tool that can be used for drilling holes or mortises. (C26 genius – C30 genius – FS30 genius) Flexibilität bei der Anwendung durch die Möglichkeit, mit der praktischen Langlochboheinrichtung. (C26 genius – C30 genius – FS30 genius)



Wheels for machine movement. The wheels make the machine easy to move around. (C26 genius – C30 genius) Durch den Rädersatz kann die Maschine bequem verfahren werden. (C26 genius – C30 genius)

GENIUS

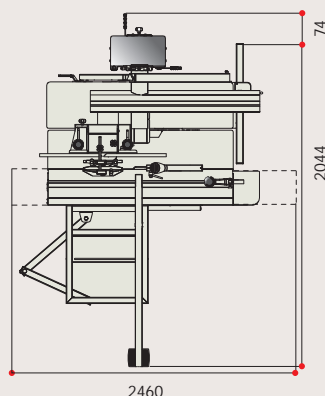
TECHNICAL FEATURES AND OVERALL DIMENSIONS

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

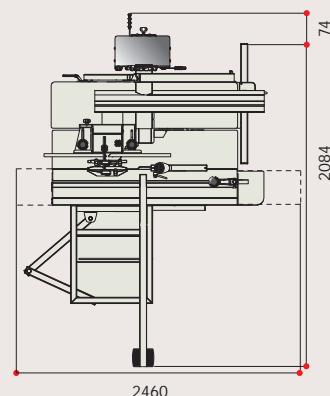


Planer	Hobel	
Useful working width	Arbeitsbreite	
Cutter block diameter	Hobelwellen Durchmesser	
HSS standard knives dimensions	Hobelmesserabmessungen HSS	
Max. stock removal	Max. Spanabnahme	
Surfacing tables total length	Gesamte Abrichtschlänge	
Multi-purpose saw-planer fence tilting	Schwenkbarer Abricht- Sägeanschlag	
Thickening table dimensions	Dickentischabmessungen	
Feed speed on thickener	Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch	
Min./max. working height on thickener	Min./max. Arbeitshöhe am Dickentisch	
Circular saw	Kreissäge	
Saw-spindle moulder cast iron worktable dimensions	Säge-/Frästischgröße	
Saw blade tilting	Sägeblattschwenkung	
Max. saw blade diameter	Max. Sägeblattdurchmesser	
Max. saw blade projection from table at 90°	Max. Schnitthöhe bei 90°	
Squaring stroke	Max. Ablängbreite links vom Sägeblatt	
Cutting width on rip fence	Schnittbreite am Parallelanschlag	
Spindle moulder	Tischfräse	
Max. useful spindle length	Nutzlänge der Spindel	
Spindle moulder speeds	Drehzahl	
Max. dimensions of tool lowered under table at 90°	Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	
Other technical features	Anderer technische Eigenschaften	
Three-phase motor 1,5kW 2HP 50Hz (1,8kW 2,5HP 60Hz)	3-phase Motor 1,5kW 2PS 50Hz (1,8kW 2,5PS 60Hz)	
Single-phase motor 1,5kW 2HP 50Hz (1,8kW 2,5HP 60Hz)	1-phase Motor 1,5kW 2PS 50Hz (1,8kW 2,5PS 60Hz)	
Exhaust outlet diameter	Absaugstuzendurchmesser	
Weight	Gewicht	
Main devices	Hauptvorrichtungen	
Aluminium mortiser	Alu-Longlochbohrereinrichtung	
Self-centering Wescott type chuck	Selbstzentrierendes Bohrfutter (Wescott)	
Squaring frame with 1 retractable stop and swinging arm support	Rahmen zum Formatschneiden mit einem Anschlag und Schwingarmsupport	
Wheels for machine movement	Fahreinrichtung	
Aluminium spindle moulder hood (Classic/Smart)	Alu-Fräsanschlag serienmässig (Classic/Smart)	
Tenoning table and protection hood	Zapfenschlittzisch- und Absaughaube	
"Tersa" cutter block with 3 disposable knives	Messerwelle mit 3 "Tersa"-Messern mit Schnellblockierung	

• = standard / standard o = option / option



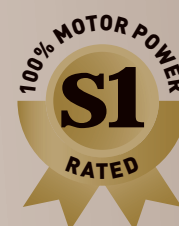
C26 genius



C30 genius

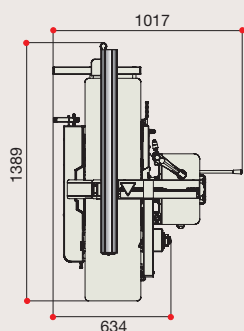


	C26 genius	C30 genius	FS30 genius	ST1 genius	SC1W
mm	260	300	300	-	-
mm	62	62	62	-	-
mm	260 x 25 x 3	300 x 25 x 3	300 x 25 x 3	-	-
mm	3	3	3	-	-
mm	1040	1200	1200	-	-
degrees-Grad	90 ÷ 45	90 ÷ 45	90 ÷ 45	-	-
mm	260 x 450	300 x 450	300 x 450	-	-
m/min	6	6	6	-	-
mm	3 / 200	3 / 200	3 / 200	-	-
mm	1040 x 225	1040 x 225	-	1040 x 225	1040 x 225
degrees-Grad	90 ÷ 45	90 ÷ 45	-	90 ÷ 45	90 ÷ 45
mm	250	250	-	250	250
mm	80	80	-	80	80
mm	1040	1200	-	1200	1200
mm	500	540	-	700	700
mm	75	75	-	75	-
rpm-U/min	5000-7500	5000-7500	-	5000-7500	-
mm	150	150	-	150	-
	•	•	•	•	•
	0	0	0	0	0
mm	120	120	120	120	120
kg	240	250	140	190	170
	0	0	0	-	-
	0	0	0	-	-
	0	0	-	•	•
	0	0	-	-	-
	0	0	-	0	-
	0	0	-	0	-
	0	0	0	-	-

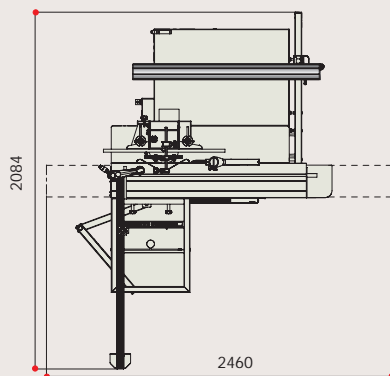


In this catalogue, machines are shown in CE configuration and with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.

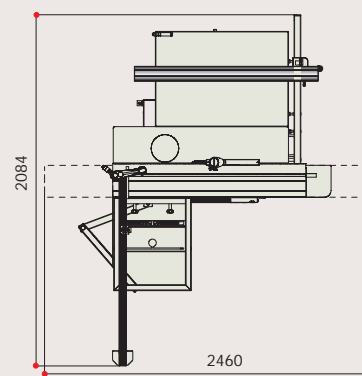
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch CE-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.



FS30 genius



ST1 genius



SC1W

MINIMAX IS A SCM GROUP
COMPANY
MINIMAX IST EIN UNTERNEHMEN
DER SCM-GRUPPE



MiniMax has over 30 years experience in the woodworking machinery sector and today offers a wide range of products, from **universal combined machines** through to **single-function machines** for the professional woodworker.

MiniMax joined the **SCM Group** in 1986 and ever since has been able to count on the experience and expertise of this world leader for woodworking machinery. MiniMax continues the great tradition started by SCM in 1952 with the introduction of the first combined machine, a machine that combined several woodworking operations in a single machine. The machine became famous, first in Europe and then world-wide, as a major innovation offering top level reliability.

MiniMax has **UNI EN ISO 9001-2000 quality certification**. It operates from a 15.000 square metre production facility in the Republic of San Marino not far from Rimini, on Italy's Adriatic coast. The production facility has five automated production lines. MiniMax produces 10.000 machines annually. Machines are designed primarily for the small woodworking company and the

Seit über 30 Jahren ist MiniMax im Bereich der Holzbearbeitungsmaschinen tätig und verfügt über ein reichhaltiges Angebot an Produkten, von den **kombinierten Universalmaschinen** bis hin zu den **Einzelmaschinen** für den professionellen Einsatz.

Seit 1986 gehört das Unternehmen zur **SCM-Gruppe** und kann auf den bemerkenswerten Erfahrungsschatz und die Kompetenzen dieser großen, weltweit führenden Unternehmensgruppe zurückgreifen. MiniMax setzt die große Tradition von SCM fort, die 1952 die erste Kombimaschine herstellte, welche zunächst in Europa und dann weltweit, wegen ihrer innovativen Leistung und großen Zuverlässigkeit bekannt wurde.

MiniMax ist **gemäß UNI EN ISO 9001-2000 zertifiziert**. Das in der Republik von San Marino, nur wenige Kilometer von Rimini entfernt gelegene Werk, erstreckt sich über eine Fläche von 15.000 m² und verfügt über 5 automatisierte Montagelinien. Das Produktionsprogramm (jährlich 10.000 Maschinen) mit einer Reihe von einfachen, zuverlässigen und technisch innovativen Produkten ist





SINERT

MADE
IN ITALY



craft woodworker. MiniMax machines are simple, reliable and incorporate the latest technical innovations. There is also a product range aimed specifically at the advanced DIY woodworker.

MiniMax can count on the services of a well-established network of branches and distributors in 120 countries.

The network of dealers offers a top quality after-sales service world-wide.

hauptsächlich für die Anforderungen der Handwerksund Kleinbetriebe gedacht. Eine spezielle Produktlinie richtet sich an den anspruchsvollen und modernen Hobbymarkt.

MiniMax kann auf ein dichtes Netz von Filialen und Händlern in 120 Ländern zählen.

Weltweit sorgt ein engmaschiges Kundendienstnetz für einen effizienten After-Sale-Service.



 minimax

SCM GROUP: A GREAT GROUP, GREAT PRODUCTS, GREAT QUALITY EINE GROSSE UNTERNEHMENSGRUPPE ALS GARANTIE FÜR PRODUKTQUALITÄT



The SCM Group is a world leader for **woodworking machinery**. In its fifty-year history the Group has installed two million machines in 120 countries worldwide. Today, the SCM Group has 3.000 employees, 18 production facilities and 23 overseas branches. It exports over 70% of its production. The companies comprising the Group include some of the most prestigious names and brands in the woodworking machinery industry: **SCM**, founder of the SCM Group, produces machinery for small, medium and large sized companies and has become the world leader for the production of CNC routing machines; **MINIMAX** is a group company manufacturing machinery for small carpentry workshops and the woodworker; **ROUTECH** specialises in CNC machining centres and is a leading innovator for routing technology; **CMS** is renowned for its high-productivity industrial machining centres; **MORBIDELLI** is a leading producer of industrial drilling machines and lines for the furniture industry; **GABBIANI** has been renowned since the sixties for its panel saw lines; **DMC**, originally the mechanical engineering division of furniture maker Castelli, was acquired by the SCM Group in the eighties and today is a world leader for industrial sanding machinery for the furniture industry; **IDM** and **STEFANI** are two major names for edge banding machinery and operate today as a single manufacturing company whose edge banders have become a benchmark

Die "SCM Unternehmensgruppe" ist einer der weltweit führenden Herstellern von **Holzbearbeitungsmaschinen**. In den letzten 50 Jahren wurden mehr als zwei Millionen Maschinen der Unternehmensgruppe in 120 Ländern in Betrieb genommen. Die SCM Gruppe beschäftigt heute 3.000 Mitarbeiter in 18 Produktionswerken und 23 Auslandsfilialen. Der Exportanteil beträgt über 70%.

Zur Gruppe gehören einige der renommiertesten Namen und Marken der Branche: **SCM**, der Gründer der Gruppe, produziert Maschinen für kleine, mittlere und große Betriebe und ist heute der weltweit führende Hersteller von CNC Fräsmaschinen; **MINIMAX** ist spezialisiert auf die Produktion von Maschinen für kleine Handwerksbetriebe und den anspruchsvollen Hobbymarkt; **ROUTECH** ist ein auf CNC-Bearbeitungszentren spezialisiertes Unternehmen, das durch seine innovative Frästechniken bekannt ist; **CMS** ist bekannt als Lieferant für Hochleistungs-Industrie-Bearbeitungszentren; **MORBIDELLI** ist ein führendes Unternehmen bei der Herstellung von Industrie-Bohrautomaten und Bohrlinien für die Möbelindustrie; **GABBIANI**, bereits bekannt seit den 60er Jahren für seine Plattensägen und -anlagen; **DMC**, das aus der "Divisione Meccanica Castelli" entstandene Unternehmen wurde von der SCM Gruppe in den 80er Jahren übernommen und heute zählt es zu den weltweit führenden Herstellern von Schleifmaschinen für die Möbelindustrie; **IDM** und **STEFANI**, sind zwei große Marken im Bereich von Kantenleimmaschinen, die heute in einer





for the European furniture industry; **MAHROS** produces automated handling and conveying systems for integrated production lines and manufacturing cells; **SCM GROUP ENGINEERING** designs and develops integrated systems; **Companies of the CMS Group** have recently joined the SCM Group adding expertise in woodworking machinery and glass and marble machines tools to the Group's already broad range of talents. SCM Group has always implemented a **fully integrated manufacturing policy to guarantee that customers get total quality**. Everything is made in-house. The Group has its own division specialising in the design and manufacture of electrical, electro-mechanical and electronic equipment. Two foundries, leaders on the Italian market, produce the small, medium and large size castings needed for the products. A company is specialized in structural steel work. The SCM Group has 20 years experience in professional training for the woodworking industry. Today the training strategy includes close collaboration with the Faculty of Engineering at the University of Bologna, the Fontys at Eindhoven in The Netherlands, the Wood Institute at the British Columbia University in Vancouver (Canada) and the Georgia Institute of Technology in Atlanta (USA). **All SCM Group production facilities have ISO 9001 quality assurance certification.**

gemeinsamen Produktion zusammengefasst sind und aufgrund des hohen technischen Niveaus bilden die beiden Marken den Standard für die großen europäischen Möbelhersteller; **MAHROS**, ist ein Hersteller von automatischen Transportsystemen für integrierte Fertigungslinien und Anlagen; die **SCM GROUP ENGINEERING** ist zuständig für die Entwicklung von integrierten Systemen; seit kurzem gehören auch die **Unternehmen der CMS-Gruppe** dazu, die sowohl im Bereich der Holztechnologie als auch auf im Bereich der Marmor- und Glasbearbeitungsmaschinen tätig sind. Die Unternehmenspolitik der Gruppe ist seit jeher auf **die Integration sämtlicher Konstruktions-, Entwicklungs- und Produktionsprozesse ausgerichtet, um den Kunden eine umfassende Qualität garantieren zu können**. Ein eigener Geschäftsbereich befasst sich mit der Entwicklung und Realisierung von elektrischen, elektromechanischen und elektronischen Bauteilen; zwei Gießereien, die auf dem italienischen Markt eine führende Position einnehmen, produzieren kleine, mittelgroße und große Gussteile; ein weiteres Unternehmen ist auf den Stahlbau spezialisiert. Die SCM-Gruppe verfügt über 20 Jahre Erfahrung bei der beruflichen Ausbildung von zukünftigen Fachkräften für die Holzindustrie. Sie arbeitet aktiv mit der Universität von Bologna, Fakultät für Ingenieurwissenschaften, dem Fontys in Eindhoven (Holland), dem Holzinstitut der British Columbia University in Vancouver und dem Georgia Institute of Technology in Atlanta zusammen. **Sämtliche Betriebe sind gemäß ISO 9001 Zertifiziert.**



