



Datenblatt

Zerspaner NSL

- Ausgereifte, robuste Technik
- Geeignet für unterschiedliche Materialien
- Absolute Zuverlässigkeit und hoher Gebrauchsnutzen
- Leicht zu warten
- GERMAN TECHNOLOGY

Data Sheet

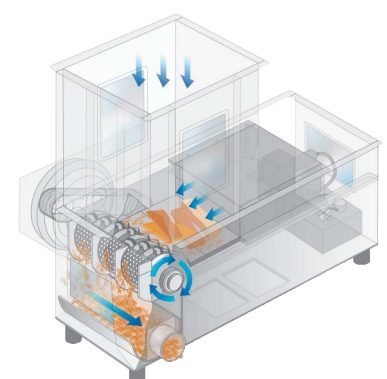
Shredders NSL

- Ingenious, robust design
- Suitable for various materials
- Absolute reliability and high efficiency
- Easy to maintain
- GERMAN TECHNOLOGY

Fiche technique

Broyeurs NSL

- Technique aboutie et robuste
- Adaptés pour les matériaux les plus divers
- Fiabilité absolue et valeur d'usage élevée
- GERMAN TECHNOLOGY



Zerspaner von NESTRO® wandeln Ihre Entsorgungskosten in Energiegewinn - ganz leise. Die versetzte Anordnung der Wendbrechplatten sorgt für einen niedrigen Energiebedarf und der Langsamlauf für einen geräuscharmen Betrieb. Alle Verschleißteile sind extrem robust und damit langlebig konzipiert. Die Zerspanleistung ist immer abhängig von der Materialzusammensetzung und der verwendeten Siebgröße.

Shredders from NESTRO® convert your disposal costs into energy gains - very quietly. The offset arrangement of the turning plates ensures low energy consumption and the slow speed for a low noise operation. All wearing parts are designed to be very robust with a long lifespan. The capacity per hour always depends on material specification and screen size.

Les broyeurs de NESTRO® transforment vos coûts d'élimination en gain d'énergie - sans bruit. L'agencement en quinconce des couteaux assure une consommation énergétique faible tandis que la vitesse lente permet un fonctionnement silencieux. Toutes les pièces d'usure sont extrêmement robustes et conçues pour une longue durée de vie. La capacité de broyage est fonction de la composition du matériau et du calibre du crible.

Technische Daten Technical Data Données techniques		60-15	60-18	80-18	80-22	100-22	100-30	100-30B	100-37B	130-37B	130-45B
Trichteröffnung Hopper Opening Ouverture de la trémie	mm	600 x 800		800 x 1000		1000 x 1000			1300 x 1000		
Trichtervolumen Hopper Volume Volume de la trémie	m³	0,6		0,9		1,1		1,4		1,9	
Rotordurchmesser Rotor Diameter Diamètre du rotor	mm	252 260		252 820		252 1020		352 1020		352 1320	
Anzahl Schneidmesser Number of Cutters Nombre de couteaux	-	30		40		50		75		99	
Ø Absaugstutzen Ø Suction Connection Piece Ø Raccord d'aspiration	mm	160		200				250			
Abmessung L x B x H Dimensions L x W x H Dimensions L x P x H	mm	1740 x 1195 x 1685		1940 x 1395 x 1685		1940 x 1595 x 1685		2120 x 1695 x 1720		2120 x 1995 x 1720	
Gewicht Weight Poids	Kg	1300		1800		2300		2800		3800	
Motor Motor Moteur	kW	15,0	18,5		22,0		30,0		37,0		45,0
Netzspannung (Drehstrom) Supply Voltage (Three Phase Current) Tension de réseau (triphaseé)	-	Drehstrom 400 V 50 Hz Three Phase Current 400 V 50 Hz Tension triphasée 400 V 50 Hz									

Zubehör:

- Magnetabscheider
- Trichtererweiterung & -deckel
- Schieber: Segmentboden und Zakenleiste

Accessories:

- Magnetic separator
- Enlargement and lid for hopper
- Feeder: segmental base plate and spike band

Accessoires :

- Séparateur magnétique
- Agrandissement et couvercle pour la trémie
- Aménagement matière : plancher nervuré et poussoir à pointes

Funktionsprinzip

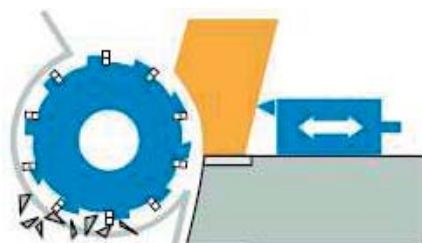
Die Zuführung des Materials erfolgt von oben über den Einfülltrichter des Zerspanners. Über einen Schieber, der hydraulisch gesteuert ist, wird das zu zerkleinernde Material gegen den Schneidrotor gepresst. Der Vorschub des Schiebers erfolgt schrittweise in Abhängigkeit der Stromaufnahme des Hauptmotors. Die Zerkleinerung des Materials erfolgt zwischen den rotierenden Messern auf der Rotorwelle und einem fest stehenden Gegenmesser im Maschinenbett. Die Größen der Hackschnitzel werden über die Sieblochung bestimmt. Die Auslegung der Lochgröße erfolgt in Abhängigkeit vom Anwendungsfall.

Machine Operation

The material is loaded into the hopper. A hydraulic driven ram pushes the material against the rotor. This works step-by-step, depending on the motor loading. Shredding causes of the rotating cutters on the rotor and a fixed counter blade on the machine body. Particle size is controlled by the hole diameter of the screen, dependent on the application defined.

Principe de fonctionnement

Le chargement de la matière s'effectue par déversement dans une trémie. Un poussoir à commande hydraulique pousse le matériau à broyer contre le rotor à couteaux. Le poussoir avance pas à pas en fonction du courant consommé par le moteur principal. Le broyage du matériau s'effectue entre les couteaux rotatifs installés sur le rotor et un contre-couteau solidaire du châssis de la machine. La taille des copeaux est déterminée par la perforation du crible. Le crible sera dimensionné en fonction de chaque application.



NESTRO® Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelinstroth-Platz
D - 07619 Schkölen
Tel.: +49 (0)36694 41-0
E-Mail: info@nestro.de
www.nestro.de