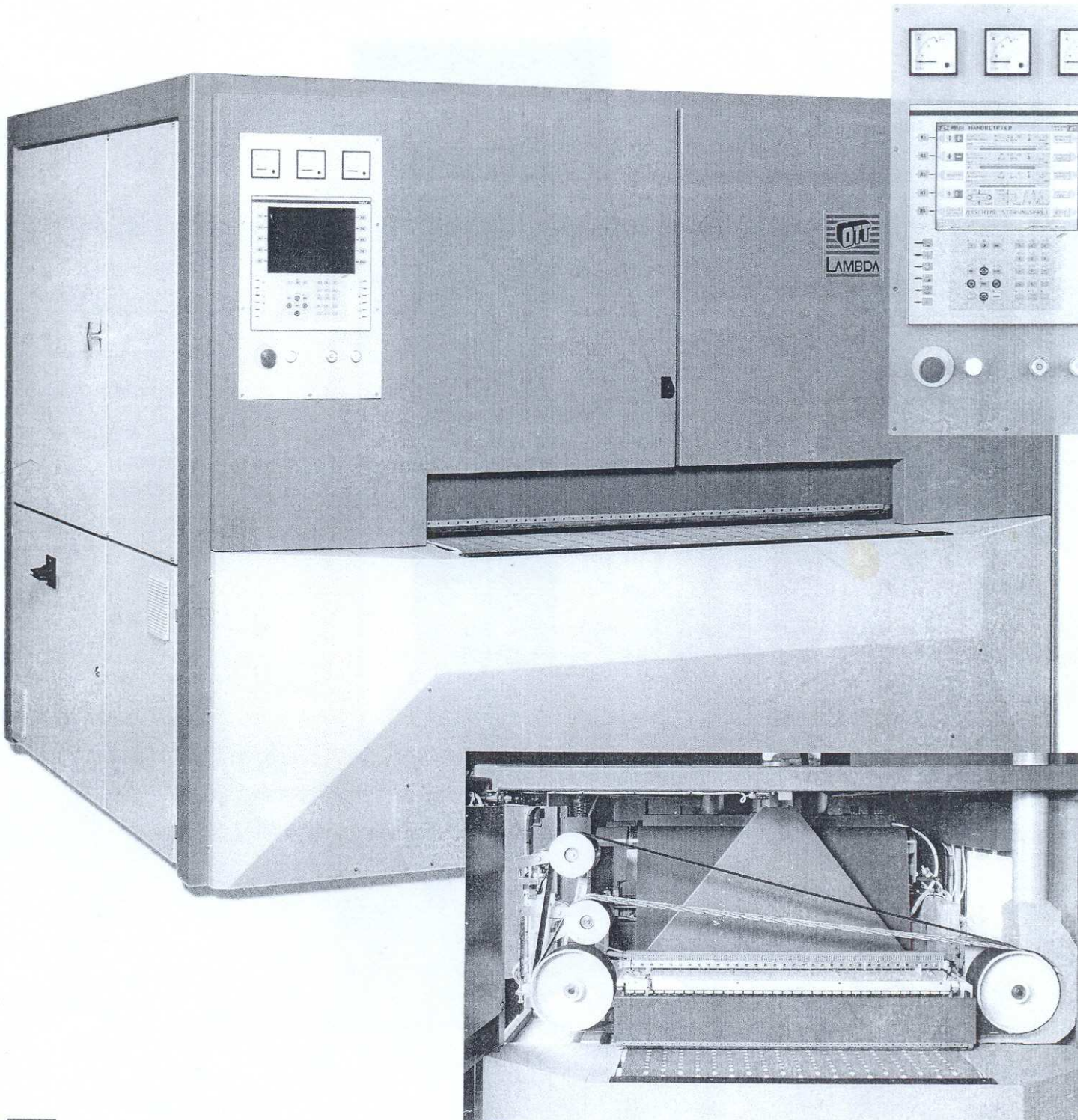


→ → →
SCHLEIFEN



LAMBDA www.hoechsmann.com



1 OTT-Kreuzschliffautomat Modell LAMBDA III *Bi 2002*

Das perfekte Schleifzentrum mit einem Querschleifaggregat sowie zwei Längsschleifaggregaten, jeweils mit elektronisch gesteuertem Segmentschleifschuhen mit 27mm Rasterteilung.

- ◆ Kalibrieren
- ◆ Massivholzschliff
- ◆ Furnierfeinstschliff
- ◆ Lackzwischen Schliff

Serienausrüstung:

1. Schleifaggregat: Querschleifaggregat mit elektronisch gesteuertem und in 33 Segmente unterteilten Schleifschuh, Schleifbandabmessung 5400 x 150 mm. Lamellenstützband zur sicheren Führung und Leistungsübertragung des Querschleifbandes.

Das Querschleifaggregat bringt einen optimalen Vorschleif quer zur Faserrichtung mit optimalem Abschneiden der Holzfasern, Abschleif von Fugenpapier, Schmelzkleberresten und Leimdurchschlägen.
2. Schleifaggregat: Breitbandeinheit als Kombiaggregat mit Kontaktwalze 150 mm Durchmesser, gummiert 90° Shore, oder Stahlwalze spiralgenutet. Antriebsleistung 15kW, Aggregat ausgestattet mit leistungsfähigem Elektronischschleifschuh EMS 27 mit 27mm Segmentteilung.
3. Schleifaggregat: Breitbandeinheit – Schuhaggregat *frequenz geregelt*
Antriebsleistung 11kW, Aggregat ausgestattet mit leistungsfähigem Elektronischschleifschuh EMS 27 mit 27mm Segmentteilung.

Ferner ist in der Serienausrüstung enthalten:

- Vorschubtisch mit hochwertigem Gummiteppich und automatische Teppichzentrierung
- Schleifbandspannung pneumatisch mit Längenausgleich
- berührungslose elektronische Schleifband-Steuerung
- Werkstückführungssystem mit gummierten und gefederten Druckrollen
- Vakuumtisch mit Vakuumerzeuger
- oszillierendes Satinieraggregat



BEDIENERFÜHRUNG:

Vollgraphische Bedienerführung mit leistungsfähigem TFT- Farbbildschirm mit 10,4 Zoll Größe. Hohe Auflösung mit 640 x 480 Bildpunkten. Programmspeicher mit 50 Speicherplätzen mit frei definierbaren Programmnamen bzw. Nummern. Leichter Zugriff auf die Programme mit Möglichkeit der Variablenänderung und Aktualisierung.
Bedienerführung mit integrierter Betriebs- und Maschinendatenerfassung.
Automatisches Testprogramm für sämtliche Elektronikschleifschuhe bzw. -elemente.

TECHNISCHE DATEN:

Max. ARBEITSBREITE	1350	mm
Max. Werkstückstärke	120	mm
Min. Werkstückstärke	3	mm
Schleifbandabmessung / Querband	5400 x 150	mm
Lamellenbandabmessung / Querband	5010 x 140	mm
Schleifbandabmessung / Breitbänder	2150 x 1380	mm
Vorschubgeschwindigkeit - stufenlos	3 - 18	m/min
Motorleistung - Querband	15	kW
Motorleistung - Kombiaggregat	15	kW
Motorleistung - Schuhaggregat	11	kW
Motorleistung - Vorschubteppich	2,2	kW
Betriebsdruck	6	bar
Schleifbandgeschwindigkeit		m/sek.
Querband	18	m/sek.
1. Längsband	18	m/sek.
2. Längsband frequenzgeregelt – stufenlos	2 – 18	m/sek.

LAMBDA III - Schleifaggregate:

Querband mit Motorleistung 15 kW
Segmentenschleifschuh mit 33 Segmenten
Bandlänge: 5400 x 150 mm

Kombiaggregat mit Kalibrierwalze $\varnothing 150$ mm - 90°
shore und elektronischem **Schleifschuh EMS 27**
mit 50 Segmenten zu 27mm Breite.
Motorleistung: 15 kW

Schuhaggregat mit elektronischem **Schleifschuh EMS 27** mit 50 Segmenten zu 27mm Breite.
Motorleistung: 11 kW mit 2. Drehzahl für 4,5m/sek.

Satinierbürstaggregat - oszillierend
zur Oberflächenverfeinerung
beim Lackzwischenchliff!

Arbeitsbreite: 1350 mm

Vorschub: 2 - 18 m/min - Motorleistung 2,2 kW.

Werkstückstärke: 3 - 120 mm

Arbeitshöhe: 900 mm

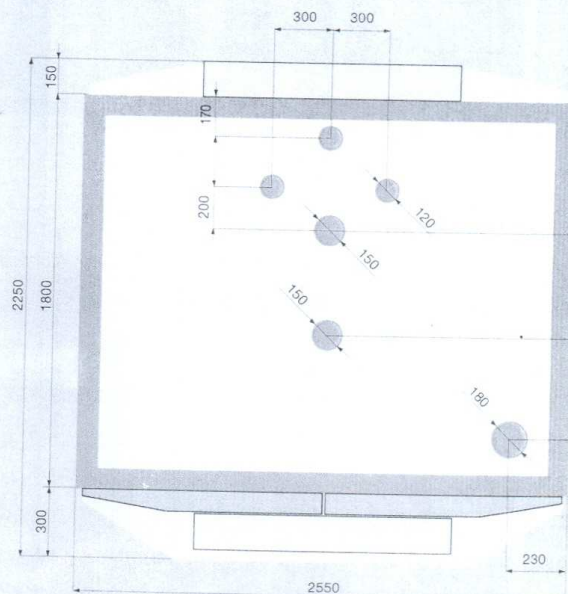
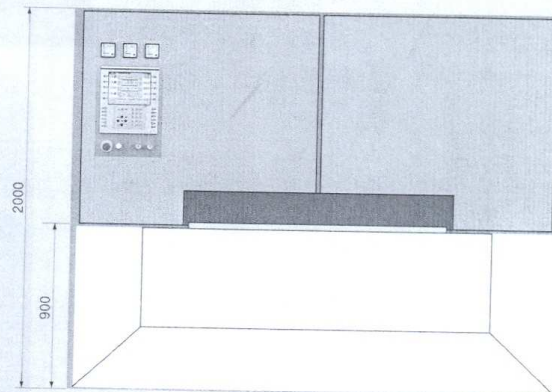
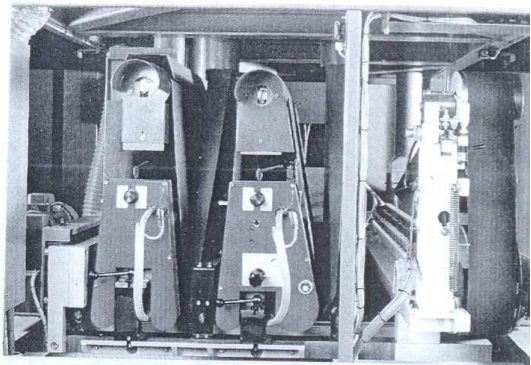
Bandlänge Längsbänder: 2150 mm

Bedienerführung mit leistungsfähigem

Graphik - Farbdisplay

mit umfangreichem Programmspeicher und
völlig neuen Möglichkeiten in der Schuhansteuerung
zur besseren Anpassung an Extremzonen.

("LOCHERKENNUNG")



PAUL OTT GmbH
Max-Eyth-Straße 53
D-71364 Winnenden

Tel: 07195 / 9134-0
Fax: 07195 / 9134-225



PAUL OTT GmbH
Maschinenfabrik
Carl von Linde - Straße 12
A-4650 Lambach

Tel: 07245 / 230-0
Fax: 07245 / 230-133



PAUL OTT & A. Schmeisser GmbH
Gewerbering 30
D-84180 Loiching
Kronwieden

Tel: 08731 / 50051
Fax: 08731 / 60217