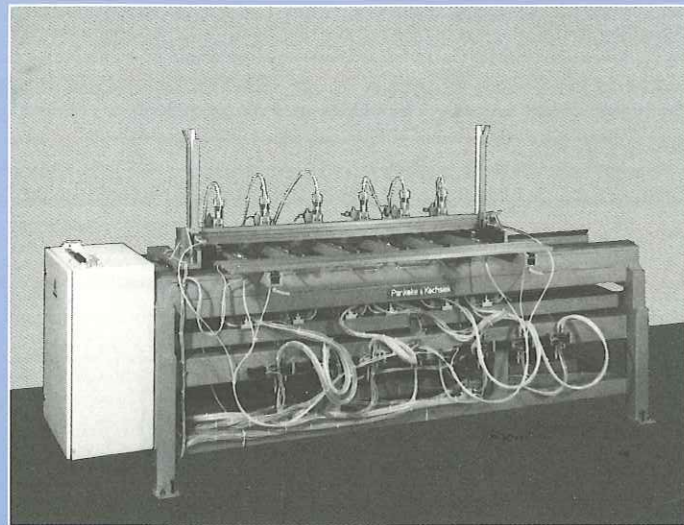


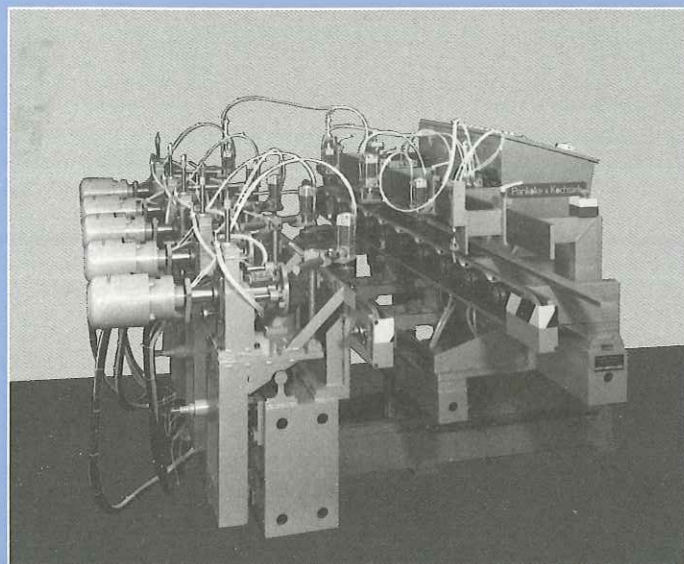
Spezial- und Sondermaschinen

Special- and custom-built machines



Spezial-Bohrmaschine für Leisten.

Special boring machine for rails.



Türenbohrmaschine im Durchlauf, für Fitschenband- und Schloßbohrungen.

Automatic boring and inserting machine for Anuba hinges including boring units for lock- and handle holes, and automatic through feed.

Über die in diesem Prospekt aufgeführten Maschinenkonstruktionen hinaus, bieten wir Ihnen speziell entwickelte Anlagen für Ihre Fertigungsprobleme. Daten über die gezeigten Anlagen senden wir Ihnen gerne zu. Wir stellen uns Ihren Forderungen und Wünschen und bieten Ihnen für viele Fälle Problemlösungen an.

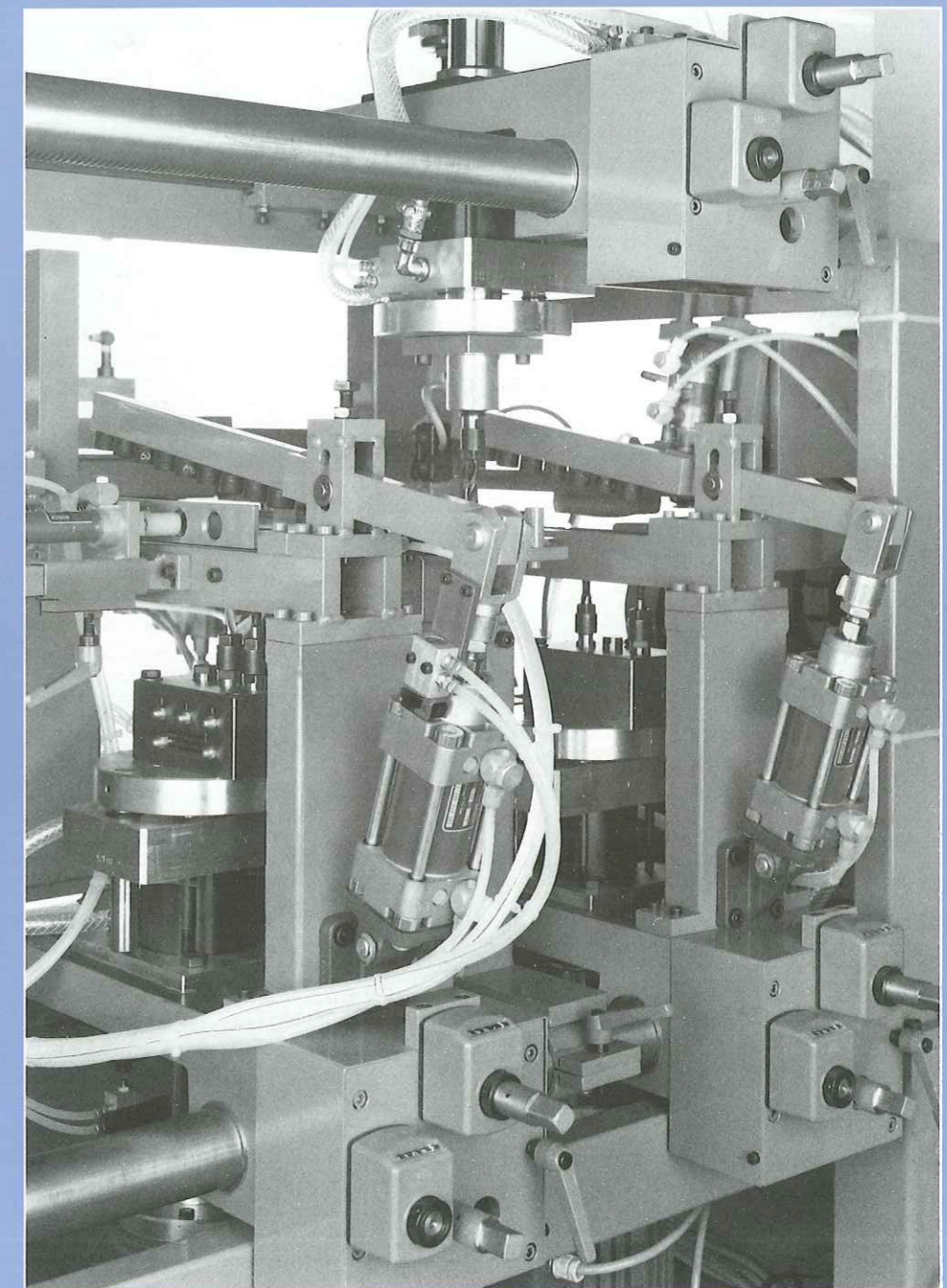
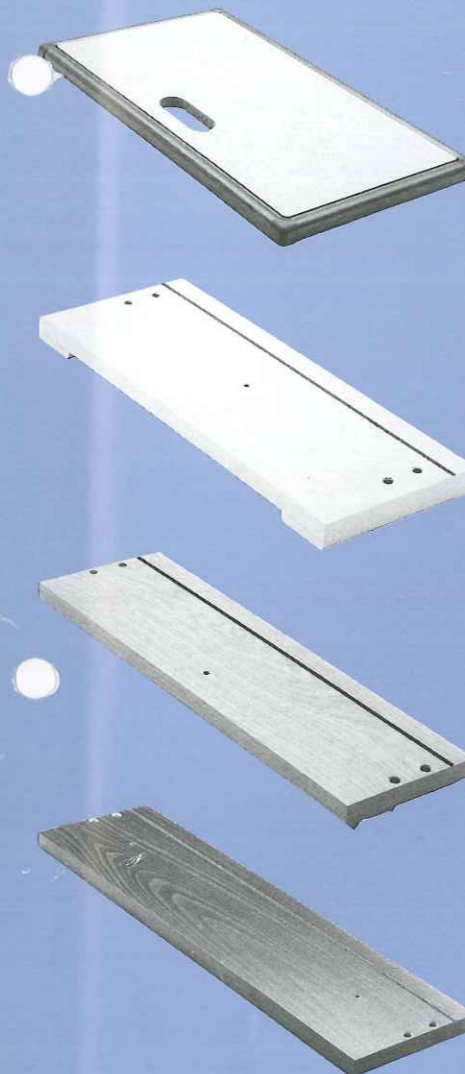
In addition to the machine designs shown in this leaflet we can offer custom-built equipment to suit your particular requirements. We adapt ourselves to your requirements, and are able to offer a solution to most problems. Please do not hesitate to contact us if you require any further informations on the equipment shown in this leaflet or any other requirement. We will be only to pleased to discuss this with you in further detail.

Pankoke & Kochsiek
—MASCHINENBAU—

Fettpottstr. 33-35, D-4817 Leopoldshöhe, ☎ 0 52 02/36 14

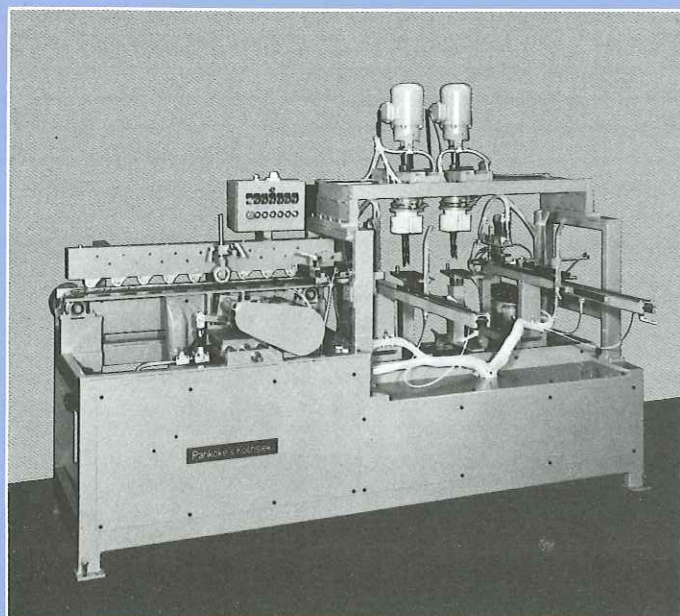
Hei 92
Pankoke & Kochsiek
—MASCHINENBAU—

Holzbearbeitung Woodworking



Schubkastenvorderteile

Bohren, Fräsen, Kantenfasen

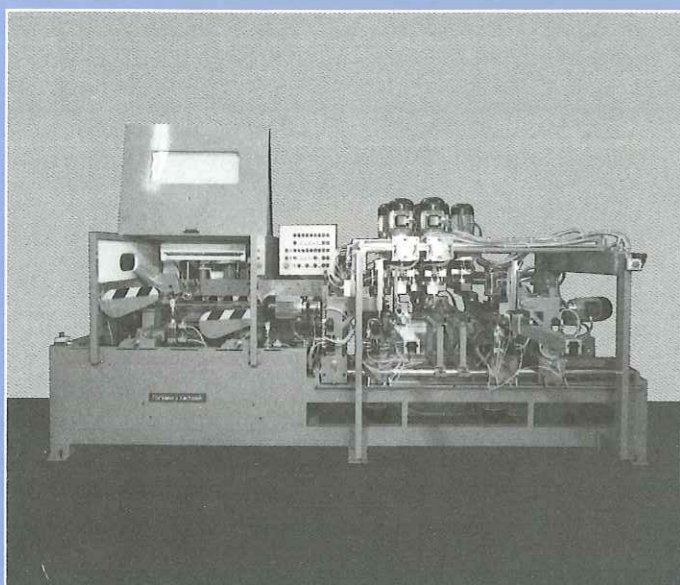


Drawer fronts

Drilling, grooving, chamfering

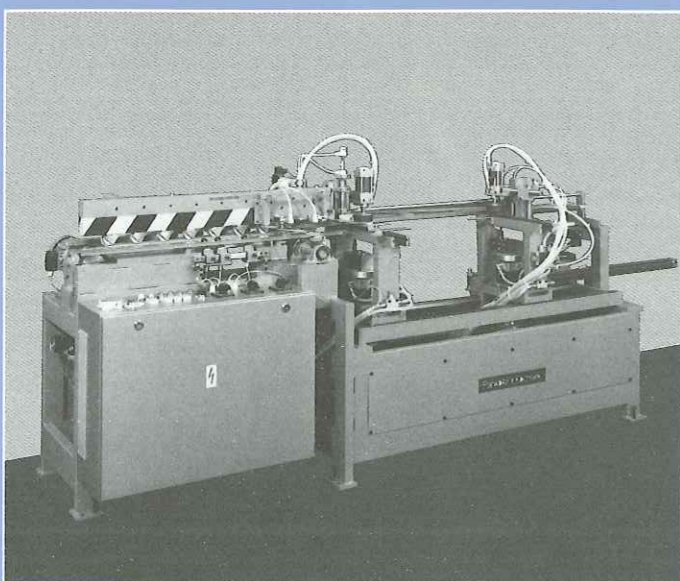
Type BFA-03
Die bewährte Universalmaschine mit den vielen Ausrüstungsmöglichkeiten.
Neu: Mechanisch-digitale Positionsanzeige DIGIMESS (s. nächste Doppelseite u. Vorderseite).

Model BFA-03
Proven and reliable multi-purpose machine available with a wide range of optional accessories.
New: Easy manual setting by means of mechanical counter including digital read out system DIGIMESS (see next double page and front page).



Type BFA-04
Eine erweiterte Ausführung der BFA-03, mit beidseitigen horizontalen Bohrsupporten und Kantenbohrereinrichtung. Eine rationelle Lösung für viele Bearbeitungsprobleme.

Model BFA-04
Higher specification machine based on BFA-03 including horizontal end — and edge drilling units. This model is capable of boring into five faces of a component. An efficient answer to many production problems.



Type BFA-05
Die kommissionsweise Fertigung von Schubkastenvorderteilen wird durch die elektro-pneumatische Positionsverstellung ermöglicht. Die Anlage ist auch mit elektronischer Positionsverstellung über Nummerncode und automatischer Magazinbeschickung lieferbar.

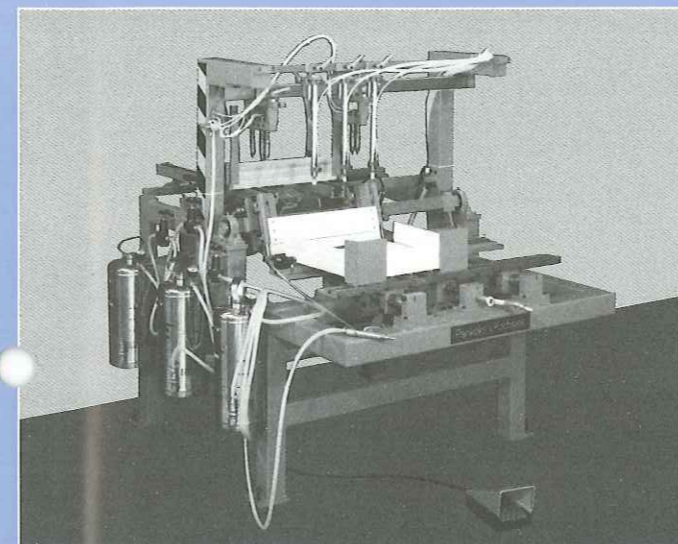
Model BFA-05
Equipped with electrical and pneumatical quick setting system allowing processing of drawer fronts correlated to order intake, (i.e. variety of sizes and low quantities in quick succession with fast re-setting between sizes by means of selector switch). Also suitable for short and long runs. An electronic setting system is also available. Programs are memorised, and can be recalled by code number. A workpiece hopper if required can be incorporated.

Automatische Schubkastenmontage im Folding-System

Anmerkung: Seit einiger Zeit hat sich die Hochdruck-Beleimung mit ihren Vorteilen wie z.B. präzise Leimangabe und Dosierung sowie erheblich geringerer Wartungsaufwand, durchgesetzt. Wir können jedoch auch ein Niederdruck-System anbieten.

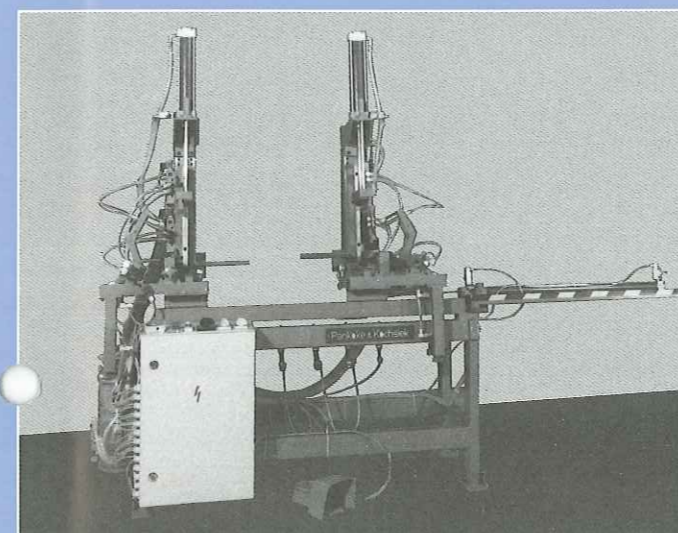
Automatic drawer assembly using wrapped chipboard, and V-grooved drawer sides. (Folding system)

Remarks: For some time the high pressure glueing system has been used more frequently by the wood-working industry. This is due to the precise glue application i.e. correct amount of glue, and considerable lower maintenance costs. Alternatively, we also supply a low pressure system.



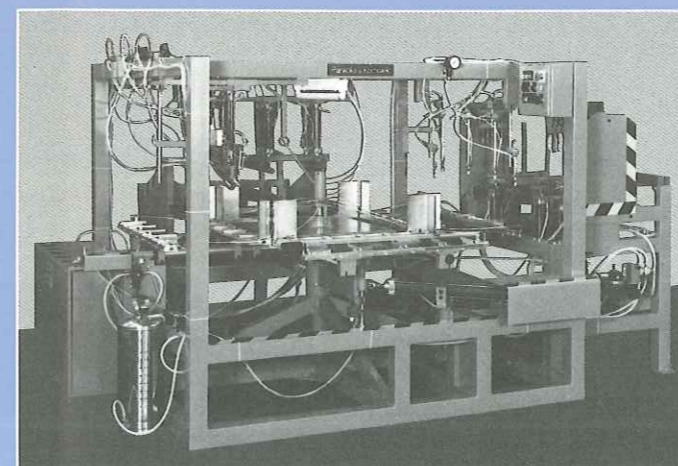
Type SMV-1
Bewährte und zuverlässige Maschinenkonstruktion für mittlere Serien.

Model SMV-1
Proven and reliable machine design for medium batch sizes.



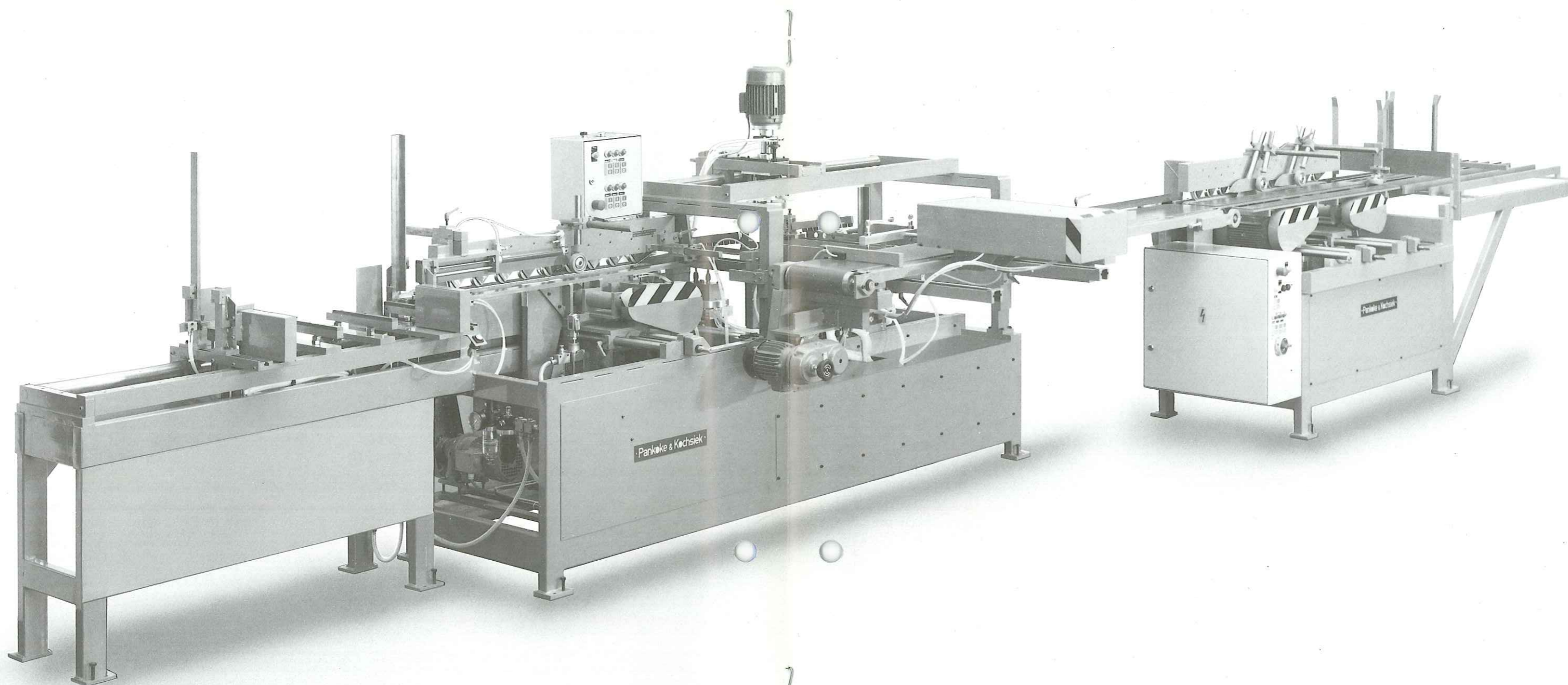
Type SMV-3
Die kommissionsweise Montage von Schubkästen wird durch die elektro-pneumatische Positionsverstellung ermöglicht.

Model SMV-3
Equipped with electrical and pneumatical quick setting system facilitating processing of drawers correlated to order intake, (i.e. variety of sizes, and low quantities in succession with fast resetting between sizes by means of selector switch).



Type SMA-1
Rundtakt-Maschine zur vollautomatischen Schubkastenmontage von Großserien.

Model SMA-1
Four step turn table drawer assembly plant for long runs.



Type BFA-03 DIGIMESS / PK 6 / PK 20
Anlage zur Bearbeitung von Schubkastenvorderteilen.
Diese Kombination setzt sich aus drei Typen unseres
Programms zusammen, die eine rationelle Fertigung mit
z.T. automatischer Magazinbeschickung ermöglichen.

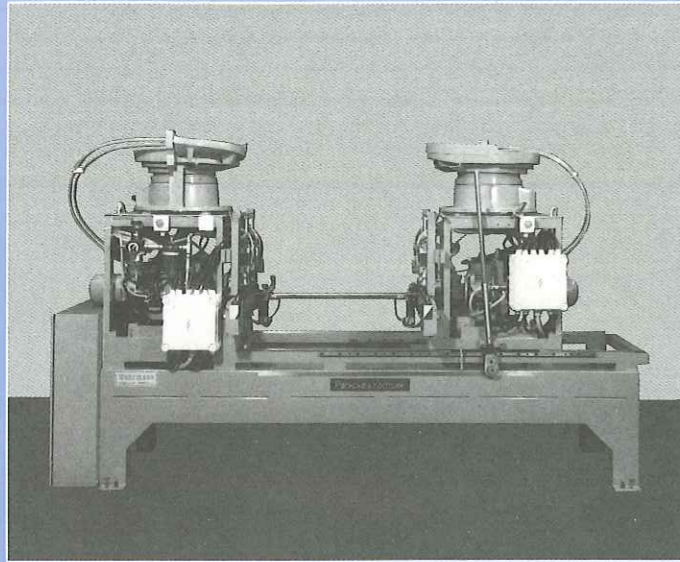
Die fertigen Schubkastenvorderteile übernimmt das
Aufstapelmagazin PK 6. Die vorgestellte Trennsäge
PK 20 dient zum Abtrennen der Vorderteile von der
Platte oder dem Auftrennen von Verdoppelungen aus
einem Vorratsmagazin.

Model BFA-03 Digimess / PK 6 / PK 20
Plant for machining drawer fronts.
This combination line is made up of three models from
our range of products facilitating efficient machining,
and if required hopper feeding attachment. The finished

drawer fronts are collected by the stacking magazine
PK 6. The preceding splitting saw PK 20 allows the
cutting of drawer fronts from large panels or splitting of
doubles fed automatically by hopper.

Spezial- und Sondermaschinen

Für Ihre Fertigungsprobleme bieten wir unsere Mitarbeit an. Den Forderungen von Konstruktionslösungen wissen wir uns zu stellen.



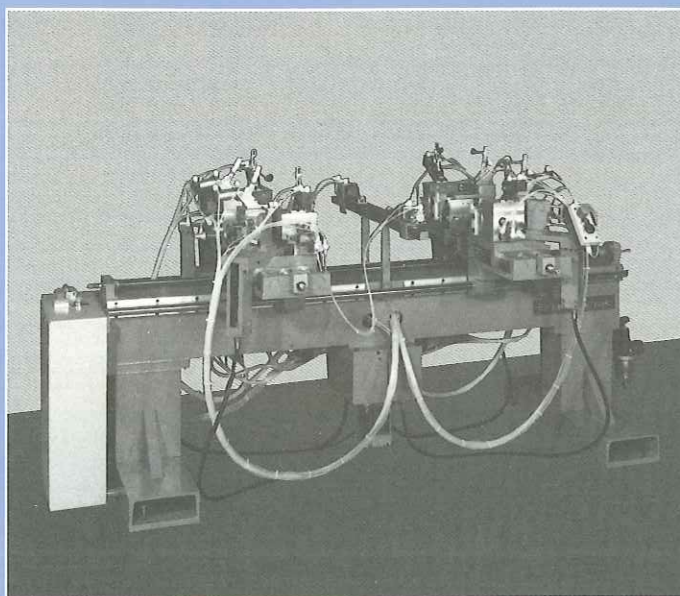
Maschinenanlage zum Bohren und Dübeleintreiben von Kleinteilen.

Boring and dowel inserting machines for small workpieces.



Durchlaufmaschine zum Nuten, Leimangeben und Einpressen von Griffleisten in Türfronten und Schubkästenvorderteilen. Elektronische Breitenverstellung mit ca. 80 Programmen. Vorgeschaltete Bohrmaschine für Schubkastenvorderteile mit Breitenprogrammsteuerung.

Through feed edge grooving, glueing, and inserting machine for strip handles. Suitable for drawer fronts and doors. Electronic width adjustment including 80 programmes. An auto-setting drawer front boring machine can be installed in front of aforementioned equipment.



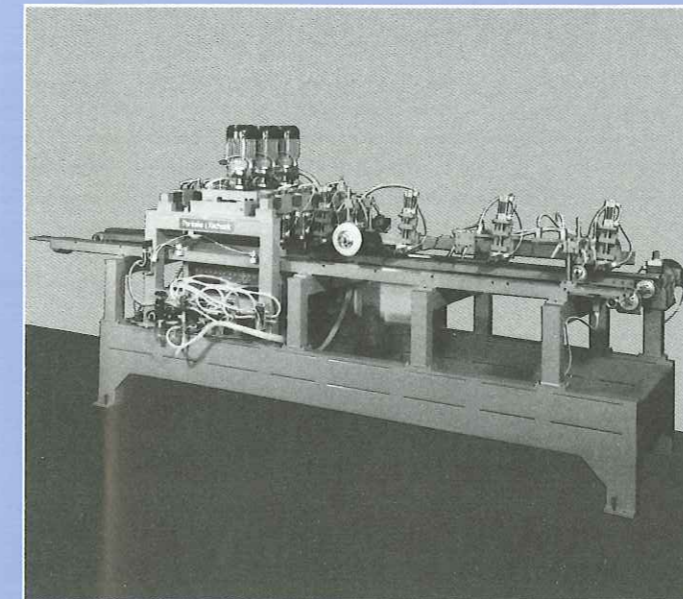
Unsere Synchron-Rahmenpresse ermöglicht eine automatisierte Montage von Rahmen mit oder ohne Füllung. Eine Beleimvorrichtung für Rahmenteile mit Hochdruck-Beleimsystem ist zusätzlich lieferbar.

Synchronised frame press allows the automated assembly of mitred frames with glass or decorative panel inserts. A separate high pressure glueing device for mitred frame sections is also available.

Special- and custom-built machines

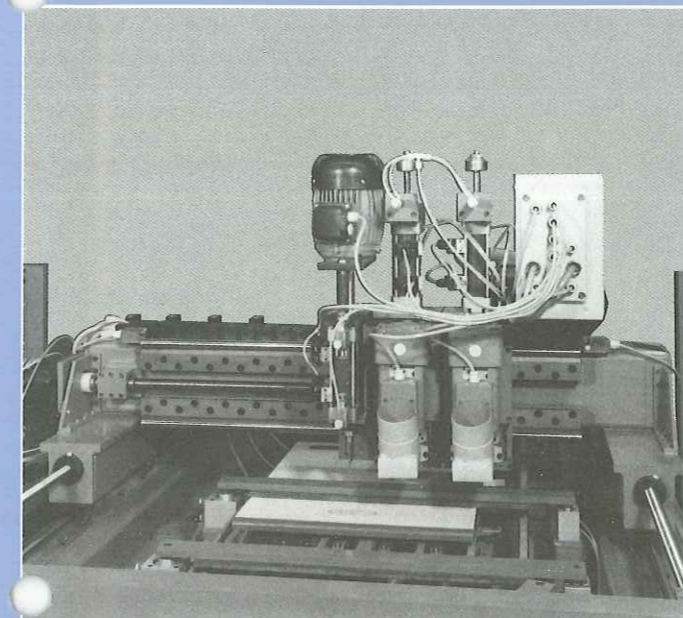
Our competent design team is at your disposal to examine your particular requirements, and meet your demands.

Spezial- und Sondermaschinen



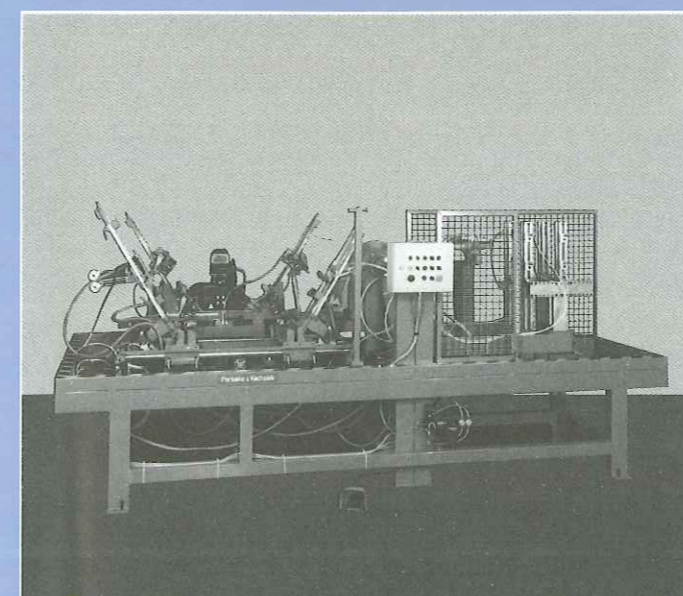
Lochreihen-Bohrmaschine im Durchlauf.

Through feed boring machine for in-line holes, (i.e. holes for adjustable shelves)



Kommissionsweise Bearbeitung von Hängerfronten. Diese elektronisch gesteuerte Maschine ermöglicht die Herstellung von Beschlagbohrungen und Griffmuschelausfräsungen nach eingespeicherten Fertigungsprogrammen.

Electronically controlled router, and drilling machine for recessed handles, and handle holes. Programms are memorised, and can be recalled by code number. Ideal for the processing of doors correlated to order intake, (i.e. variety of sizes and low quantities in succession with quick programme recall between sizes).



Montagemaschine für Korpusse im Folding-Verfahren. Automatische Angabe von Schmelzkleber und Weißleim. Zuführung von Vorder- und Rückwänden. Automatisches Zusammenfallen. Einsatzgebiete: Lautsprechergehäuse, Fernsehgehäuse, Kleinmöbel.

Assembly machine for carcasses (Folding system). Automatic application of hot melt and PVA glue. Feeding of fronts — and backs. Automatic folding. Application: Loudspeaker boxes, television cabinets, and small furniture.

Special- and custom-built machines