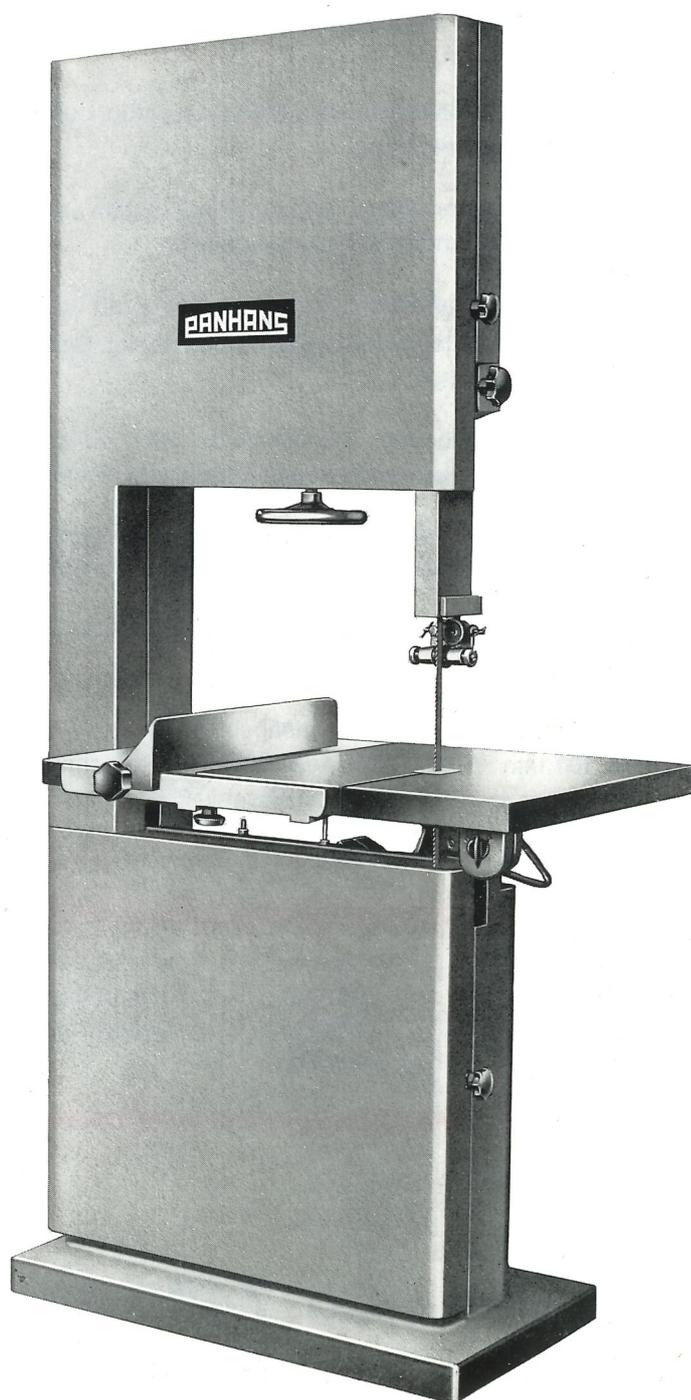


# Hochleistungs- Bandsägemaschine BS-60

**PANHANS**



# Hochleistungs- Bandsägemaschine BS-60

- Der Ständer** ist in einer verwindungsfreien kräftigen Stahlkonstruktion gefertigt. Er ist vollkommen geschlossen und in einer besonders formschönen Ausführung.
- Die Räder** sind aus besonders hochwertigem Grauguß und mit einem vulkanisierten Gummibelag versehen. Sorgfältige Auswuchtung sichert einen ruhigen und vibrationsfreien Lauf. Der besondere Vorteil ist, daß die Räder durch Lösen von nur 3 Schrauben jederzeit leicht ausgewechselt werden können. Das Aufziehen von Bandagen entfällt dadurch, da die Räder getauscht werden.
- Die Lagerung** der Bandsägenräder ist groß dimensioniert und mit ausgesuchten Präzisions-Kugellagern versehen.
- Der Anschlag** ist als moderner Schnellverstellanschlag ausgeführt und kann leicht nach dem Sägeblatt eingestellt werden.
- Der Tisch** ist in einer stark verrippten Graugußkonstruktion sauber gehobelt und geschlichtet und läßt sich bis 35° schräg stellen.
- Die Federung** des oberen Bandsägerades ist so abgestimmt, daß immer eine gleichbleibende und ausgleichende Blattspannung gewährleistet ist. Dadurch sind Blattrisse weitgehendst ausgeschaltet.
- Der Antrieb** erfolgt durch eingebauten Flanschmotor über einen Spezialkeilriemen. Die Riemenspannung ist sehr einfach und erfolgt mit wenigen Handgriffen.
- Die Führung** des Bandsägeblattes erfolgt durch unsere bewährten, patentierten Präzisions-Bandsägeblattführungen „APA“, und zwar oben und unten.
- Die Schutzvorrichtungen** entsprechen den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaft und sind zweckmäßig angebracht.
- Normalzubehör:** obere und untere Präzisions-Bandsägeblattführung „APA“, 1 Sägeblatt, Absaugstutzen 100 mm  $\phi$ , Ein- und Ausschalter, Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser = Not-Ausschalter abschließbar nach VDE 0113.
- Sonderzubehör:** Fahreinrichtung. Ersatzsägeblätter.

<b>Technische Daten:</b>	Raddurchmesser	600 mm	Blattlänge max.	4500 mm
	Schnitthöhe	350 mm	Tischgröße	600 x 840 mm
	Schnittbreite	580 mm	Gewicht netto ca.	280 kg
	Motorleistung	2,2 kW (3 PS)		

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

**Ant. Panhans GmbH + Co. 7480 Sigmaringen**  
Werkzeug- und Maschinenfabrik - Telefon (07571) 1621 - Fernschreiber 0732519