

BANHANG

Bandsägemaschinen



Mit APA-Präzisions-
Bandsägeblatt-
führungen

TYP BSB
TYP BSA

Panhans Bandsägemaschinen – höchste Qualität garantiert höchste Schnittgenauigkeit

Lieferumfang

TYP BSB

(geprüft vom Fachausschuß »HOLZ«)

Moderne Stahlbauweise, gewuchtete Bandsägenräder, Gummibandagen, schwenkbare Tischplatte, Anschlaglineal links und rechts verwendbar, mechanische Höhenverstellung durch Handrad mit Sperritzel, automatische Motorbremse, mit Hauptschalter und Motorschutzschalter, einschließlich Antriebsmotor, Absaugstutzen, obere und untere Bandsägeblattführung APA, 1 Bandsägeblatt

Lieferumfang

TYP BSA

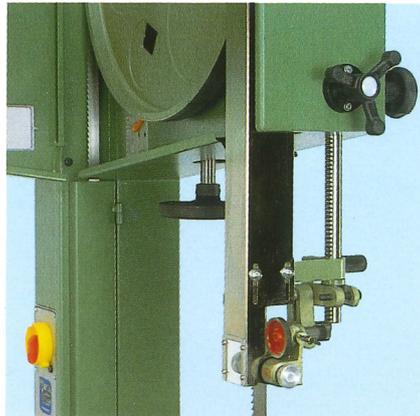
(Exportausführung)

Moderne Stahlbauweise, gewuchtete Bandsägenräder, Gummibandagen, schwenkbare Tischplatte, Anschlaglineal links und rechts verwendbar, mit Hauptschalter und Motorschutzschalter, einschließlich Antriebsmotor, Absaugstutzen, obere und untere Bandsägeblattführung APA, 1 Bandsägeblatt



BSB 600 mit Gehrungsanschlag (Sonderzubehör)

PANHANS Bandsägen zeichnen sich durch Laufruhe, Schnittpräzision und tadellose Blattführung aus. Nachstehende Eigenschaften der Maschinen verhindern das Verlaufen, Vibrieren oder Sicherhitzen der Bänder, was unweigerlich zu Veränderungen der Blattspannung und damit zu Schnittungenauigkeit, Materialermüdung oder gar Bandrissen führt.



Mechanische Höhenverstellung der oberen Führung durch Handrad und Sperritzel

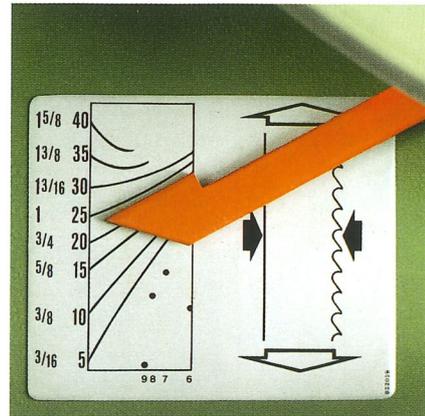


Diagramm und Anzeige zur Einstellung der richtigen Blattspannung

Argumente für Panhans Bandsägemaschinen!

1. Die stabile Bauweise des Ständers und dynamisch ausgewuchtete Räder verhindern das Vibrieren der Maschine und des Blattes.

2. Die Maschinen sind standardmäßig mit oberen und unteren APA-Präzisionsbandsägeblattführungen, mit Dauerschmierung der Seiten- und Rückenrollenlagerungen sowie Feineinstellung der Seitenrollen versehen. Die Blätter werden in der oberen und unteren Führung an je 3 Punkten reibungsfrei geführt.

3. Die Verstellung der oberen Führung geschieht über Handrad und Sperritzel (Vorschrift der Holz-Berufsgenossenschaft). Die Verstellung ist auch bei laufender Maschine möglich (gilt für Typ BSB).

4. Eine der Blattbreite entsprechende richtige Blattspannung kann über Handrad eingestellt und an einer Anzeige kontrolliert werden (siehe Abb. rechts oben).

5. Der mittige Lauf des Blattes wird angezeigt und kann bei Bedarf nachgestellt werden.

6. Das obere Rad ist federnd gelagert, um Blattüberdehnungen im Schnittbereich zu vermeiden.

7. Ein großes Schwungmoment der Räder gibt einen gleichmäßigen Lauf des Blattes.

8. Das Verhältnis der Schwungmomente der Räder zueinander verhindert das Überlaufen des oberen Rades.

9. Dynamisch ausgewuchtete Räder mit balligen Laufbahnen und aufvulkanisierten Gummibandagen geben den Blättern einen stabilen Lauf.

10. Der Keilriemenantrieb fängt Belastungsspitzen beim Sägen elastisch auf.

11. Das obere und untere Bandsägenrad sind mit je 2 Lagern wartungsfrei gelagert.

12. Ein großer Maschinengußtisch, der gehobelt und geschlichtet ist, gewährt eine sichere Arbeitsauflage. Er ist präzise gelagert und kann nach einer Skala schräggestellt werden.



Tischschwenkvorrichtung mit Handrad (Sonderzubehör)

13. Der Maschinentisch hat eine auswechselbare Einlage und einen links und rechts vom Sägeblatt verwendbaren Anschlag.

14. Späneabsaugstutzen sind standardmäßig angebracht.

15. Auf dem unteren Rad ist eine Abstreifbürste montiert, für das obere Rad gibt es als Zusatz Bandagen-Abstreifer.

16. Der Bremsmotor brems das Blatt innerhalb der von der Holz-Berufsgenossenschaft vorgeschriebenen Zeit (gilt für Typ BSB)

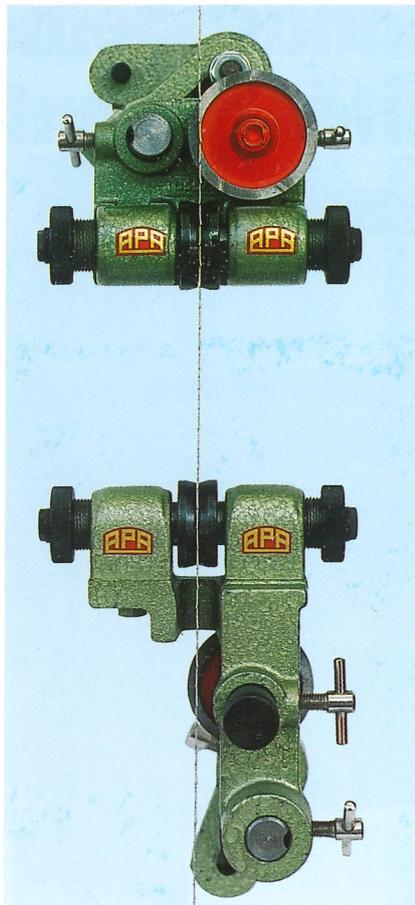
APA

Die „klassische“ Bandsäge- blattführung von Panhans

Als Hersteller und Lieferant von Werkzeugen, Apparaten und Schutzvorrichtungen für Bandsägemaschinen führen wir ein breites Sortiment.

Fordern Sie hierzu unsere speziellen Unterlagen an:

- APA-Bandsägeblattführungen
- Bandmesserführungen
- Wellenschränk- und Egalisierapparate
- Bandsägenschränkkarosse
- fertige Bandsägeblätter für Holz, Kunststoffe und Buntmetalle
- fertige Bandmesser für Stoffe, Leder usw.
- Bandsägenbandagen
- Bandagenkitt
- Bandagenabstreifer



PANHANS Bandsägen sind mit den jahrzehntlang bewährten und patentierten Präzisions-Bandsägeblattführungen APA ausgerüstet, von denen weit über eine dreiviertel Million Stück geliefert wurden. Leichtlaufende und dauergeschmierte Seitenrollen in V-Stellung sowie je eine Rückenrolle nehmen den Arbeitsdruck des Sägeblattes oben und unten, rückwärts und beiderseitig reibungsfrei auf. Diese Führungseigenschaft läßt auch im Langzeitbetrieb nicht nach, da die geringe Abnutzung von selbst ausgeglichen wird.

Deshalb:

- ein präzise geführtes Blatt im Schnittbereich
- kein Nacharbeiten oder Auswechseln der Führungen
- kein Zeit- und Geldaufwand
- stets ein einwandfreier Schnitt

Technische Daten		BSB	BSB	BSB	BSB	BSB	BSB	BSB
Typen		BSA	BSA	BSA	—	BSA	BSA	—
		400	500	600	630	700	800	900
Raddurchmesser	mm	400	500	600	630	700	800	900
Motor	kW (PS)	1,1 (1,5)	1,5 (2,0)	2,2 (3,0)	2,2 (3,0)	3,0 (4,0)	4,0 (5,5)	5,5 (7,5)
Raddrehzahl	U/min	1100	950	800	760	710	700	610
Schnitthöhe	mm	210	320	395	360	410	440	590
Schnittbreite	mm	385	485	585	605	685	780	880
Max. Blattlänge	mm	3320	4140	4720	4500	5150	5700	6200
Tischgröße	mm	440 x 560	500 x 680	630 x 820	700 x 810	700 x 970	760 x 1135	840 x 1280
Tischhöhe	mm	900	890	905	950	920	930	1015
Absaugstutzen	Ø mm	100	100	100	100	100	120	120
Gewicht BSB	kg	170	230	300	430	480	660	850
BSA	kg	150	220	280	—	430	550	—
Höhe	mm	1685	1925	2115	2135	2270	2480	2650
Länge	mm	730	960	1115	1130	1300	1490	1700
Breite	mm	525	525	670	650	735	800	860

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Die Abbildungen zeigen teilweise Sonderzubehör das nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehört. Auskünfte beim Fachhandel.

Die Ausführung BSB entspricht den Vorschriften der deutschen Holz-BG, Prüf-Nr. AHO 921039.

PANHANS
ANT. PANHANS GMBH · D-72481 SIGMARINGEN
Werkzeug- und Maschinenfabrik · Postfach 140
Telefon 075 71 / 16 21 · Telefax 075 71 / 1 22 77