

Schnittbild- Steuerung

PC-Steuerung für Besäum- und Auftrennkreissägen
der Modellreihen KME 2, S, S/GL und C/GL

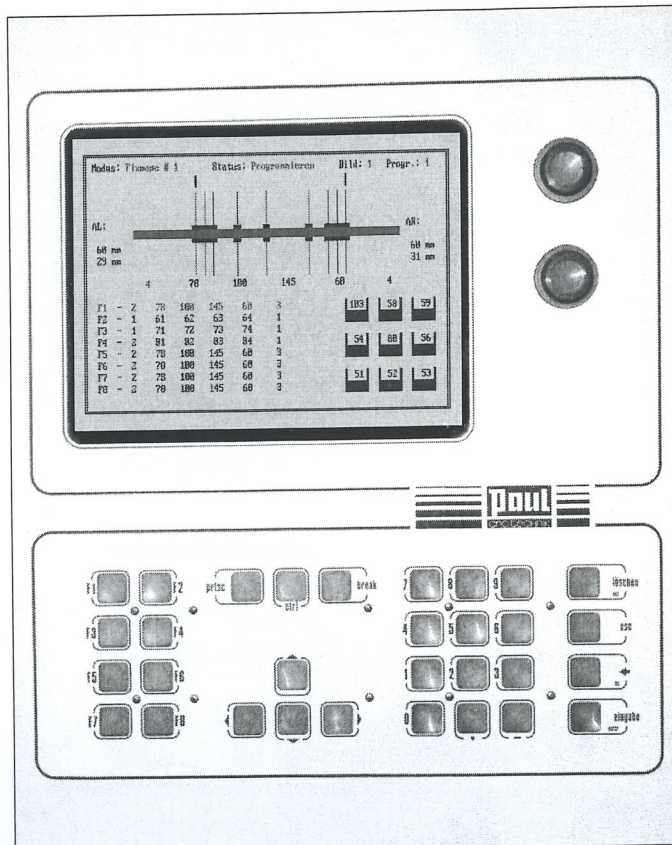


Bild 1:
Schnittbild-
Computer

- "Schnittbild": beliebige, programmierbare Einstellung von Sägebüchsen- und Spaltkeilposition für eine bestimmte Brettbreite
- "Schnittbild-Programm": Gruppe von 8 Schnittbildern
- Auswahl eines Schnittbilds per Tastendruck, unterstützt durch Bildschirmanzeige und Laserrichtlichter
- 64 Schnittbilder speicherbar (verteilt auf 8 Schnittbild-Programme)
- 8 Fixmaßtabellen (insgesamt max. 200 Fixmaße) programmierbar
- Zuordnung der Fixmaßtabellen zu Schnittbild-Programmen
- frei positionierbare Spaltkeile und Sägebüchsen (unabhängig vom Schnittbild)
- alle Schnittprogramme (mit Fixmaßtabellen) können als Projekt auf Diskette gespeichert bzw. von Diskette geladen werden
- umfangreiche Selbsttest-Funktion
- schnelle Störungsbeseitigung durch klare Fehlermeldung
- einfache Benutzerführung in Window-Technik (Farbbildschirm)
- robustes, staubdichtes Bedienfeld auf der Frontplatte mit großen Tasten

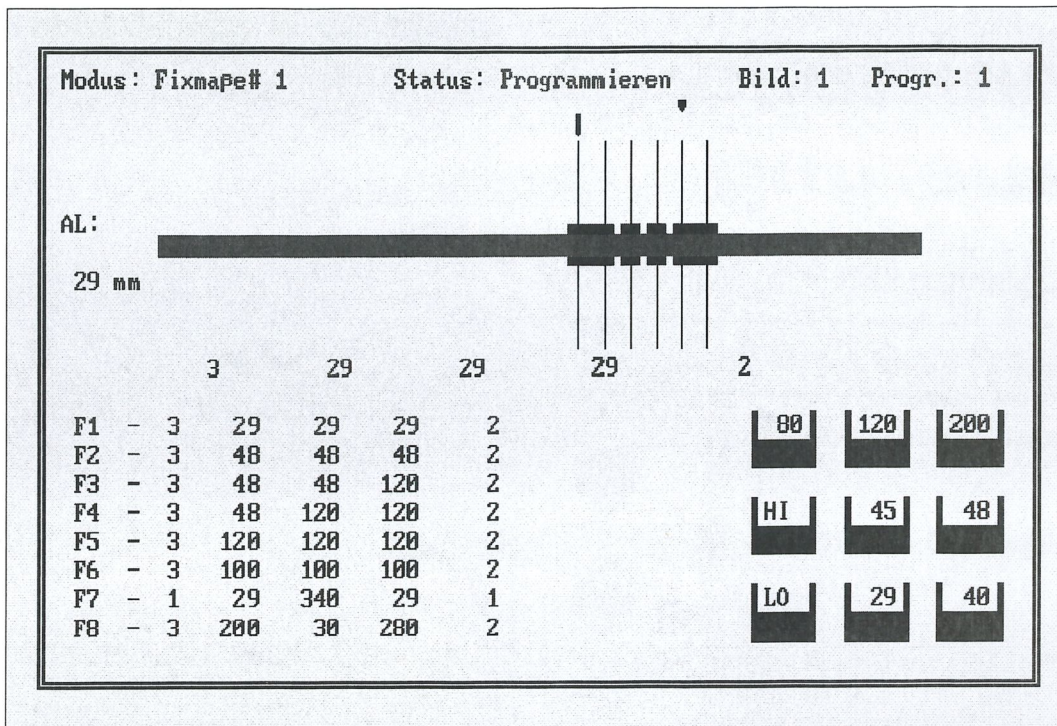


Bild 2:
Bildschirm
"Sägen"

Funktionen

Beim Besäumen und Auftrennen von Brettern, Bohlen, etc., ist das Ziel eine Maximierung der Ausbeute in möglichst kurzer Zeit. Die Schnittbild-Steuerung unterstützt den Bediener dabei mit verschiedenen Funktionen.

64 programmierte Schnittbilder - auf Tastendruck abrufbar - bieten für fast jedes Brett die optimale Aufteilung. Durch ein Laserrichtlicht erkennt der Bediener sofort, wo später geschnitten wird.

Alle Schnittbildprogramme mit den dazugehörigen Fixmaßtabellen können mittels Disketten gespeichert und geladen werden. Andere, auftragspezifische Schnittbilder sind so in wenigen Sekunden abrufbar.

Neben dem einfachen Abruf eines Schnittbilds hat der Bediener ausserdem jederzeit die Möglichkeit, einzelne Komponenten des aktuellen Schnittbilds zu verändern.

Mit wenigen Tasten kann die Position jeder einzelnen Sägebüchse verändert werden. Dies ist zum einen in Millimeter- oder Zentimeter-Schritten möglich.

Die andere Möglichkeit ist ein Verstellen nach Fixmaßen. Dabei werden die programmierten Maße der gültigen Fixmaßtabelle nacheinander angefahren. Gültig ist die Fixmaßtabelle, die dem aktuellen Schnittbild-Programm zugeordnet ist.

Die Spaltkeile - fest verbunden mit dem Spreisselabscheider - können hinter ein beliebiges Sägeblatt positioniert werden. Abfälle und Gutstücke oder unterschiedlich breite Gutstücke werden getrennt.

Zur Unterstützung eines unterbrechungsfreien Betriebsablaufs wurde die Schnittbild-Steuerung mit einer Selbstüberwachungsfunktion ausgestattet. Störungen und Fehler an der Maschine werden auf dem Bildschirm gemeldet. Deren Erkennung und Behebung wird dadurch wesentlich vereinfacht und beschleunigt.

o
o
o
o

Fehler und Änderungen vorbehalten.

PAUL-Info B 111.19/1