

Lato 28 . 38

Compact automatic single sided edgebanding machines
Plaqueuses de chants monolatérales compactes



Lato 28 . 38

USER FRIENDLY ENSURING SECURE RESULTS *UTILISATION SIMPLE, RÉSULTAT GARANTI*

Lato 28.38 is a range of compact edgebanders featuring high versatility in a great field of application. Innovative technological solutions, solid operating units and heavy duty construction are combined to ensure a high quality finish and great reliability under a wide range of working conditions. The PLC electronic control, with display and keyboard, is included among the standard accessories supplied with the machine.

Lato 28.38 est une ligne de plaqueuses compactes caractérisées par un grand éclectisme d'utilisation. La très grande qualité de finition et une grande fiabilité d'utilisation sont garanties grâce à des solutions technologiques innovatives, des groupes opérateurs fonctionnels et une solide construction. Le contrôle électronique à PLC, avec afficheur et clavier, est fourni en standard avec la machine.

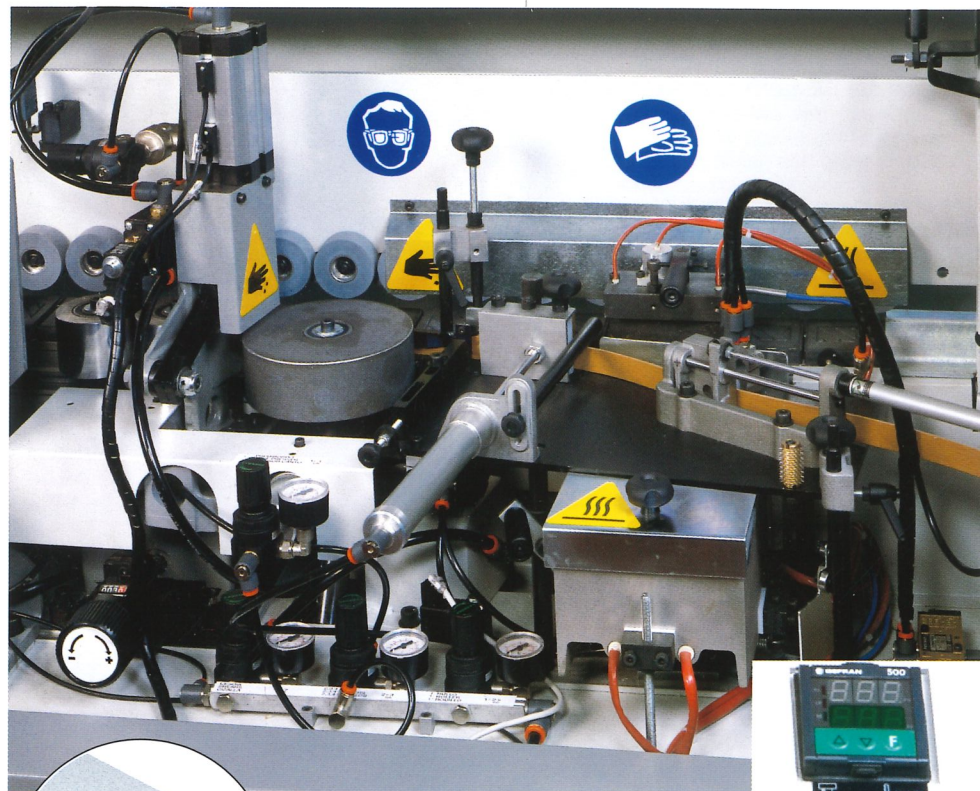
The PLC electronic control is the optimal solution for a rapid and easy control of the operating units; it allows an error-free setup of the machine ensuring precise and efficient operation.

Le contrôle électronique à PLC est la solution idéale pour commander facilement et rapidement les groupes opérateurs et pour mettre au point la machine sans risques d'erreur, ce qui garantit des façonnages précis.



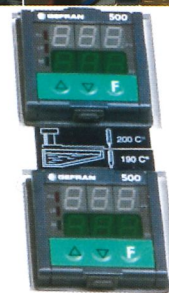
OPERATING UNITS FEATURING GREAT VERSATILITY

GROUPES OPÉRATEURS: NOMBREUSES POSSIBILITÉS D'UTILISATION

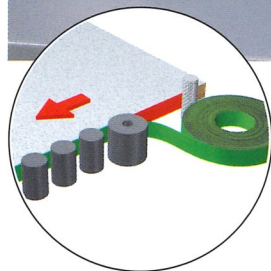


Glue pot VC-500, edge feeding and pressing system
 Optimum gluing thanks to differentiated temperature control between the glue pot and the glue spreading roller. Automatic stand-by device to avoid glue overheating during temporary non-use of the machine. Quick, easy maintenance thanks to the teflon inner coating. Automatic edge feeding system for rolled edges and strips; automatic cutting device for 3 mm edges. 3 pneumatically controlled pressure rollers (of which 1 is driven).

Bac colle VC-500, chargement et pression chant
 Encollage optimal grâce au contrôle différencié de la température entre le bac colle et le rouleau encolleur. Un dispositif de stand-by automatique est monté sur la machine afin d'éviter une surchauffe en cas d'arrêt temporaire. Entretien facile et rapide grâce au revêtement interne en teflon. Chargement automatique pour chants en rouleaux et en bandes, cisaille pour chants en rouleau de 3 mm et 3 rouleaux de pression (dont 2 motorisés) à commande pneumatique.

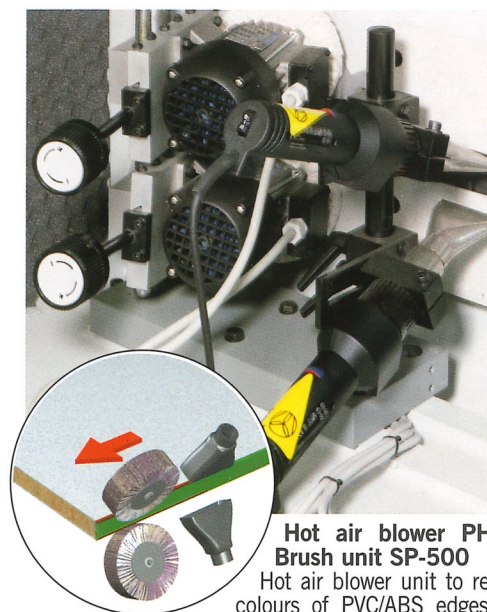
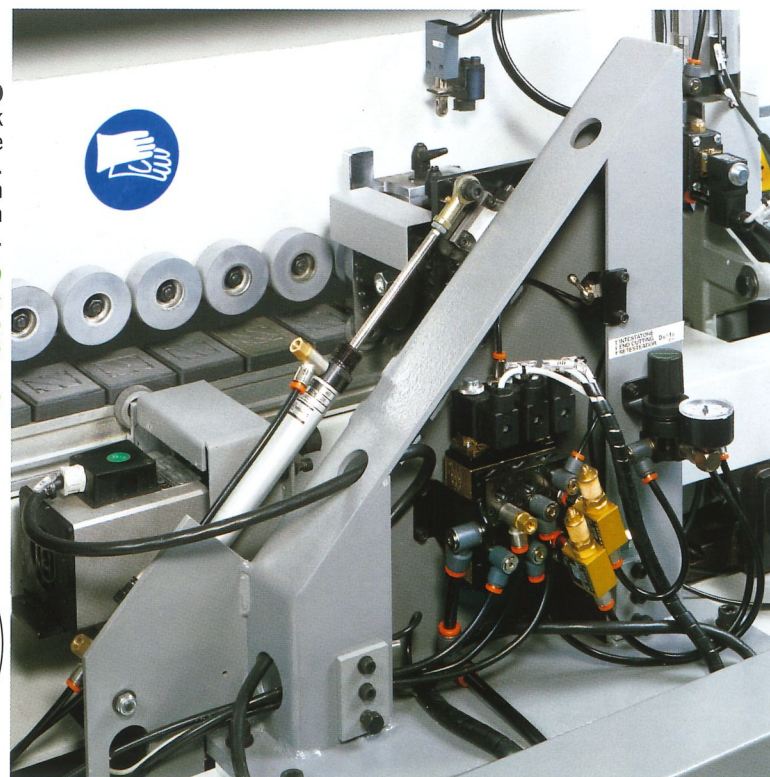
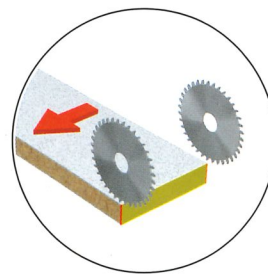
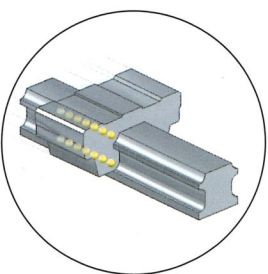


Two digital thermoregulators (standard).
 Deux thermorégulateurs numériques (de série).



End Trimming unit IN-500
 Precise, high quality cut of both, thin and thick edges. The easy sliding on the linear prismatic guide slides ensures both sturdiness and high reliability. The unit can be tilted manually or, on request, from the control panel. With two independent, high frequency motors.

Groupe de coupe en bout IN-500
 Coupe précise et de grande qualité même avec des chants fins ou très épais. Le glissement sur guide prismatique garantit à la fois solidité et grande fiabilité. Le groupe est inclinable manuellement ou, sur demande, par un tableau de contrôle. Ce groupe possède 2 moteurs indépendants à haute fréquence.

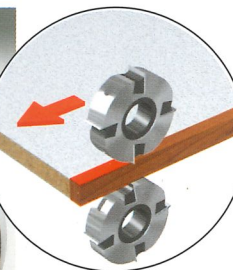
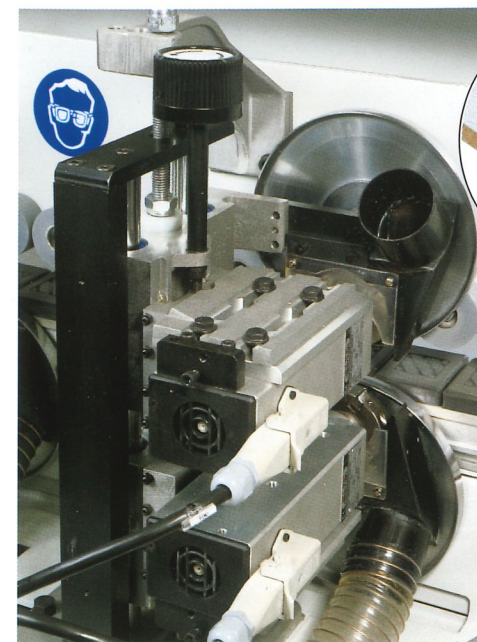


Hot air blower PH-500 and Brush unit SP-500
 Hot air blower unit to reactivate the colours of PVC/ABS edges after scraping; Brush unit to carry out a proper polishing and cleaning of the applied edges.

Groupe Phon PH-500 et brosse SP-500
 Groupe Phon pour raviver la couleur des chants en PVC/ABS après le raclage et groupe brosse pour le polissage et le nettoyage de tous les types de chants.

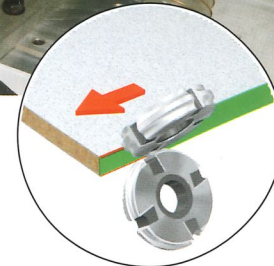
Tilting Top and bottom Trimming unit RI-500
 It carries out the finish on thin edges and the shaping of thick PVC/ABS edges. Particularly suited for a defect free operation when applying veneered or wooden edges, thanks to the rotating vertical and horizontal copying disks.

Groupe d'affleurage inclinable RI-500
 Pour la finition des chants fins et pour le cintrage des chants en PVC/ABS très épais. Parfait également lors du façonnage de pièces et de chants en bois, grâce au système de copiage à disques rotatifs frontaux et verticaux de grand diamètre.



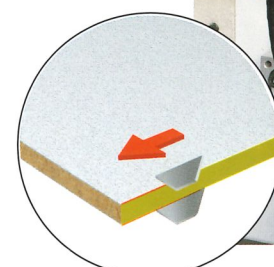
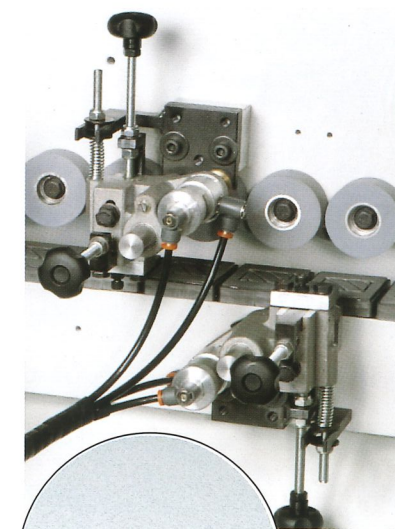
Super-imposed Top and bottom Trimming unit RS-500
 Solid and sturdy, it carries out the trimming of the top and bottom exceeding edge. Sliding system on ball bushing and rectified guides. Simple and easy maintenance thanks to the electrical/mechanical quick-connection system.

Groupe d'affleurage superposé RS-500
 Solide et robuste pour le corroyage supérieur et inférieur du chant plaqué. Glissement sur guides avec douilles à billes. Entretien et changement d'outils simples et rapides grâce au système de déblocage rapide.



Compact PVC scraper RBK-500
 Carries out the final finish on thick PVC/ABS edges (e.g. 3 mm). It is complete with front and vertical copying pads to ensure the proper processing accuracy.

Groupe Polissage RBK-500
 Pour la finition de chants en PVC/ABS très épais (ex. 3 mm). Il possède des copieurs frontaux et verticaux avec bloc de glissement pour garantir un maximum de précision de façonnage.

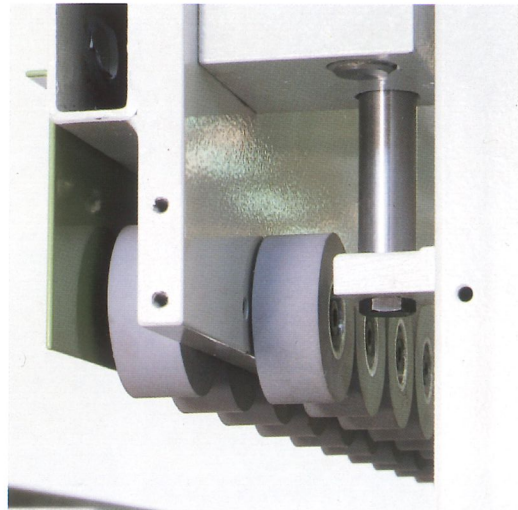


Glue scraper RCC-500
 Removes any eventual residual glue, using two knives fitted with a timed intervention copying system.

Racler de colle RCC-500
 Il élimine les éventuels résidus de colle à l'aide de deux lames pourvues d'un système de copiage à intervention temporisée.

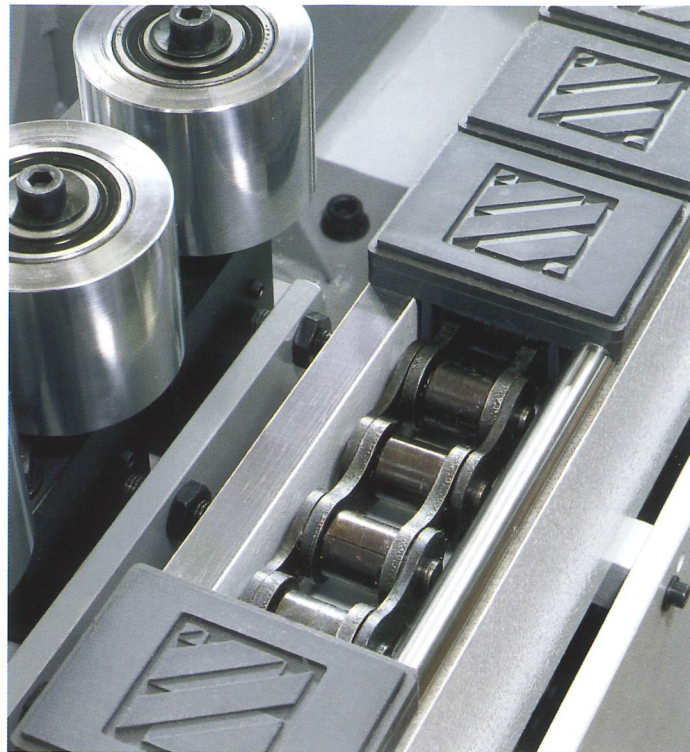
Lato 28 . 38

SOLID AND MODULAR
SOLIDE ET MODULAIRE



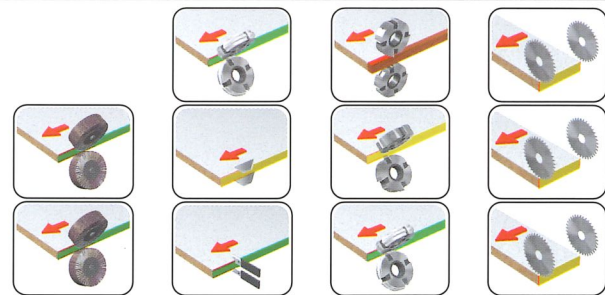
A precise and reliable machine thanks to the feeding track that features an oversized chain (1" 1/4), interchangeable pads sliding on two guides, one round and one flat and the top pressure beam with a double row of staggered wheels.

Cette machine est précise et fiable grâce à un système d'entraînement des pièces utilisant une grande chaîne (chaîne de 1" 1/4), à des patins interchangeables à glissement sur deux guides en acier (une ronde et une plate) et à un presseur supérieur à double file de roues décalées.

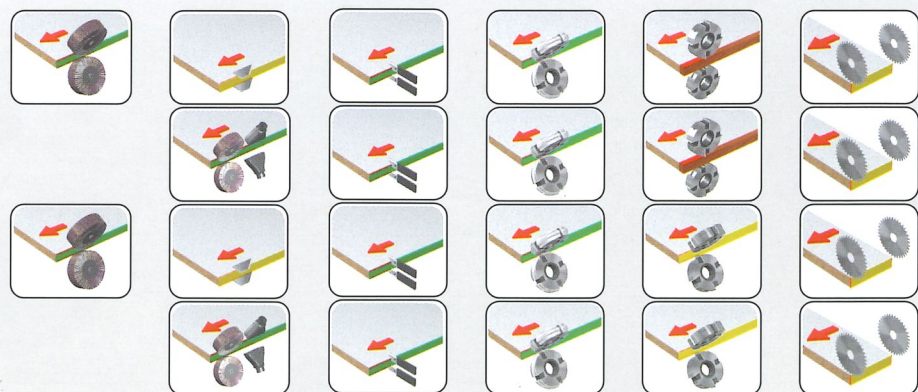


SOME EXAMPLES OF COMPOSITIONS *CERTAINS EXEMPLES DE COMPOSITION*

Lato 28

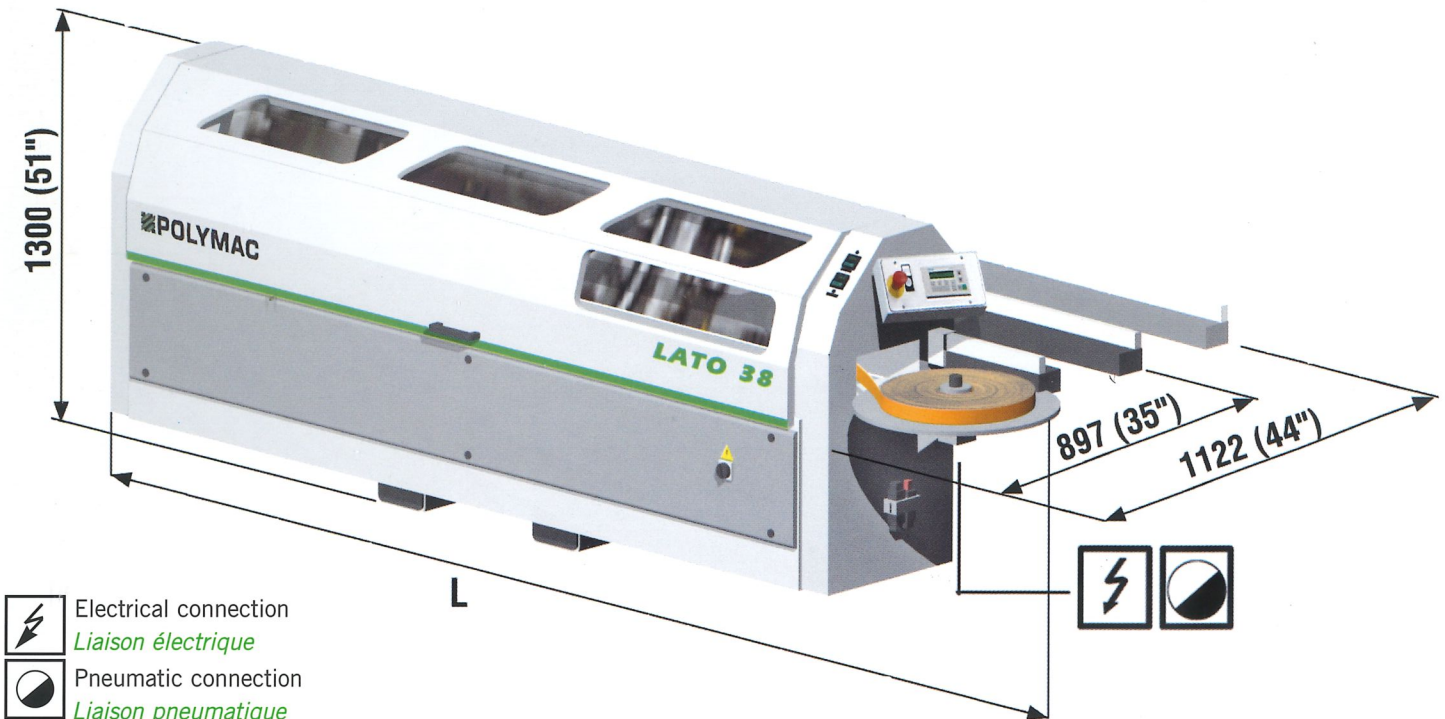




Lato 38



Lato 28 . 38

TECHNICAL INFORMATION
INFORMATIONS TECHNIQUES



-  Electrical connection
Liaison électrique
-  Pneumatic connection
Liaison pneumatique

		L		L	kg	lbs
LATO 28	mm.	3.690	inches	145	930	2.030
LATO 38	mm.	4.400	inches	173	800	1.760

Technical data / *Données techniques*

Panel thickness	Epaisseur panneaux	mm	10 / 45	inches	0,39 / 1,77
Min and Max banding strip height	Min et Max hauteur chant	mm	13 / 50	inches	0,51 / 1,97
Thickness of banding material in rolls	Epaisseur chants en bobines	mm	0,4 / 3	inches	0,02 / 0,12
Thickness of banding material in strips	Epaisseur chants en bandes	mm	0,4 / 8	inches	0,02 / 0,31
Max. section of solid wood banding strip	Section chant massif max.	mm	15 x 45	inches	0,59 x 1,77
Panel protrusion beyond track	Débordement du panneau de la chaîne	mm	25	inches	0,98
Min. panel length	Longueur panneau min.	mm	140	inches	5,51
Min. panel width (with length at least mm 250)	Largeur panneau min. (avec longueur d'au moins mm 250)	mm	10	inches	0,39
Operating speeds	Vitesse d'avance	m/min.	10	fpm	33
Diameter of suction hoods	Diamètre bouche d'aspiration	mm	120	inches	4,72



Biesse in the World

BIESSE BRIANZA Srl

Seregno (Milano)
Tel. +39 0362 222518_Fax +39 0362 221599
E-mail: biessecm@biessebrianza.com
www.biesse.com

BIESSE TRIVENETO Srl

Codognè (Treviso)
Tel. +39 0438 795700_Fax +39 0438 795722
E-mail: ufficio.commerciale@biessetriv.it
www.biesse.com

BIESSE ASIA Pte. Ltd.

Singapore
Tel. +65 368 2632_Fax +65 368 1969
E-mail: mail@biesse-asia.com.sg
Tangerang, Indonesia
Tel. +62 21 5470534_Fax +62 21 5470636

BIESSE AMERICA Inc.

Charlotte, North Carolina
Tel. +1 704 357 3131_Fax +1 704 357 3130
E-mail: sales@biesseusa.com
Grand Rapids, Michigan
Tel. +1 616 554 0990_Fax +1 616 554 9880
www.biesseusa.com

BIESSE CANADA Inc.

Terrebonne, Québec
Tel. +1 450 477 0484_Fax +1 450 477 0284
E-mail: sales@biessecanada.com
Mississauga, Ontario
Tel. +1 905 795 0220_Fax +1 905 564 4939
E-mail: biesseto@sympatico.ca
Surrey, British-Columbia
Tel. +1 604 588 1754_Fax +1 604 588 1745
E-mail: biessev@direct.ca

BIESSERVICE SCANDINAVIA

Emmaboda, Svezia
Tel. +46 471 25170_Fax +46 471 25107

BIESSE UK Ltd.

Daventry, Northants
Tel. +44 1327 300366_Fax +44 1327 705150
E-mail: biesse.uk@biesse.co.uk
www.biesse.co.uk

BIESSE DEUTSCHLAND GmbH

Elchingen
Tel. +49 (0)7308 96060_Fax +49 (0)7308 960666
E-mail: biesse.sued@biesse.de
Loehne
Tel. +49 (0)5731 744870_Fax +49 (0)5731 744 8711
E-mail: biesse.nord@biesse.de

BIESSE FRANCE

Chaponnay, Lyon
Tel. +33 (0)478 967329_Fax +33 (0)478 967330
E-mail: biesse.groupefrance@biesse-groupefrance.fr
www.biesse-groupefrance.fr

BIESSE IBERICA SL

Hospitalet, Barcelona
Tel. +34 93 2631000_Fax +34 93 2633802
E-mail: biesse@biesse.es
www.biesse.es

BIESSE RUSSIA

Representative Office
Mosca, Russia
Tel. +7 095 9565661_Fax +7 095 9565662
E-mail: sales@biesse.ru

Biesse Spa reserves the right to carry out modifications to its products and documentation without prior notice. The proposed images are only indicative.

Les données techniques et les illustrations n'engagement pas la responsabilité de Biesse Spa. Biesse Spa se réserve le droit de les modifier sans avis préalable.

Documentazione realizzata dagli Uffici Tecnici Biesse.
Editing: Marketing Advertising Department - Metodo.

www.biesse.com



61100 Pesaro _Italia
Località Chiusa di Ginestreto _ Via della Meccanica 16
Tel. +39.0721.439.100_Fax +39.0721.453248
sales@biesse.it _ www.biesse.com

POLYMAC
A BRAND OF BIESSE WOOD DIVISION