

Maschinenbau
Werkzeugbau
Spezialmaschinen
für Holzbearbeitung

Kantenanleimpresen

zum wirtschaftlichen Anleimen von MASSIV, Furnier- und Kunststoffkanten

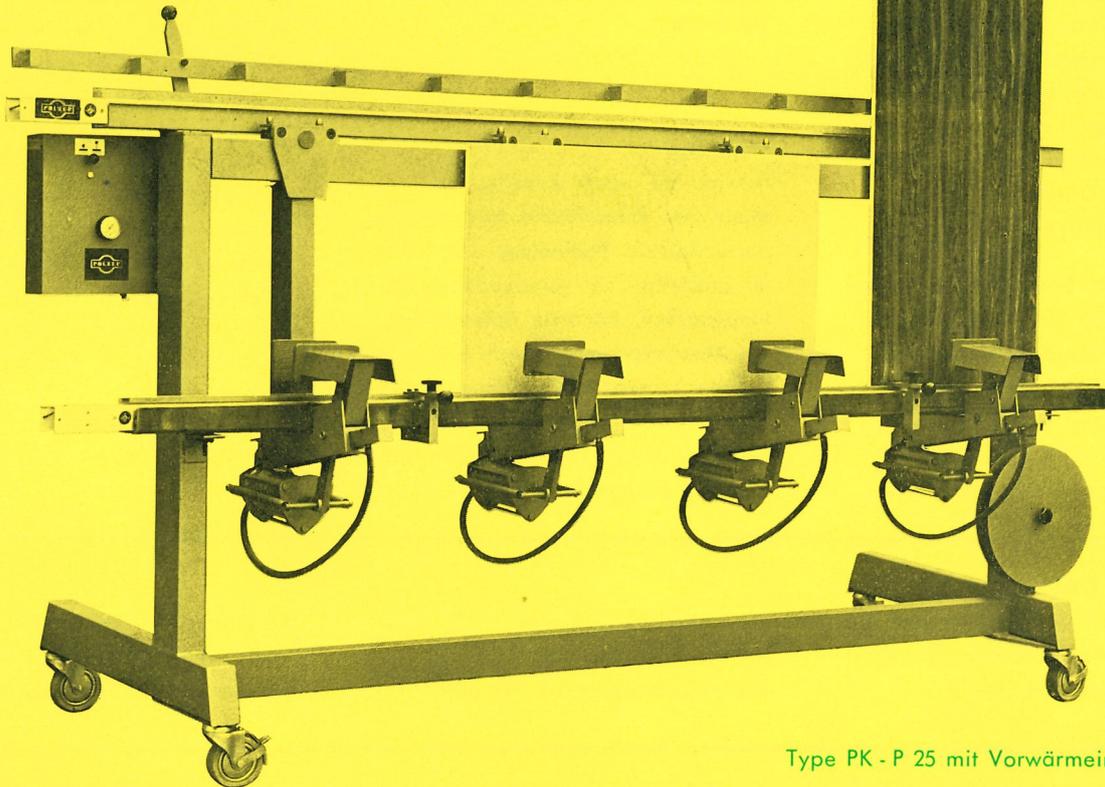
Massiv: 2 Minuten (vorgewärmt)

Furnier: 30 - 60 Sek., vorbeschichtete Kunststoffkanten 10 - 20 Sek.

PNEUMATIK
ELEKTRO - HYDRAULIK
FUSS - HYDRAULIK

Spannlängen 2500 und 3000 mm

Pneumatik - Ausführung



Type PK - P 25 mit Vorwärmeinrichtung

1) Pneumatik-Ausführung Type PK - P 25 + 30

Einzel und gesamt schaltbare Zylinder. – Stufenlose Druckregulierung durch kompl. Wartungseinheit. – Pressen auf Gesamtlänge oder **unterteilt** mit jedem Zylinder einzeln. Kompressoranschlußfertig. Betriebsdruck 7–10 atü.

2) Elektro-Hydraulik Ausführung Type EHK - P 25 + 30

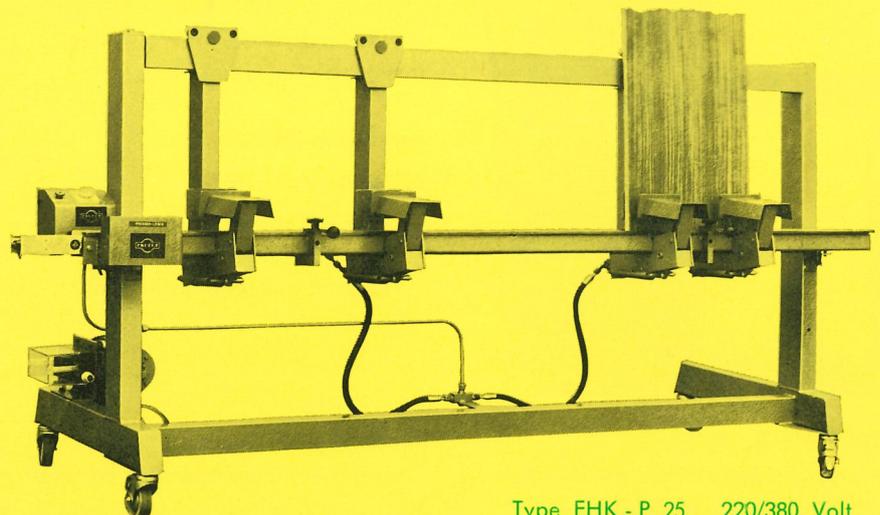
Absolute Einhebelbedienung. Stufenlos einstellbar auf extrem hohe Hydraulik-Druckkraft. – Kein Kompressor nötig. Gesamt schaltbare Zylinder.

3) Fußhydraulik- Ausführung Type FHK - P 25 + 30

Keinerlei Betriebskosten. – Wartungsfrei. – Hohe Druckkraft durch eine Doppel-Fußhydraulikpumpe mit Überdruckventil. – Pressen auf der Gesamtlänge oder **unterteilt** mit je zwei Zylindern. – Fußpumpenbetätigung ohne Kraftanstrengung mit nur ein paar Fußdrücken. – **Eine echte Neuheit.**

Einfachste Bedienung. Leicht fahrbar zu jedem Arbeitsplatz.
Höchste Leistung bei geringen Anschaffungskosten. –

Elektro - Hydraulik - Ausführung



Type EHK - P 25 220/380 Volt

ARBEITSWEISE

Die Heizschiene (Heizleistung regelbar von 40 bis 150°C) wird in ca. 10 Minuten vorgewärmt. Der Umleimer wird dann auf die vorgewärmte Heizschiene gelegt. Bei krummen Umleimer oder Gehrungen werden diese durch ein verstellbares Anschlaglineal gerichtet und gehalten. Das beleimte Werkstück wird dann auf den Umleimer gestellt und braucht durch die rückseitige Anlage auch im ungespannten Zustand nicht festgehalten werden. Es können jederzeit mehrere schmale, verschieden starke Werkstücke nebeneinander in die Presse eingestellt werden. Nur durch einen Hebeldruck bzw. bei Pneumatik den Schaltknopf herausziehen, sowie bei Fußhydraulik durch Pumpen, werden dann die Druck- und Spannaggregate betätigt.

Die ungefähren Spannzeiten: Normal-Furniere 30–60 Sek., Massiv-Kanten (vorgewärmt) bis 30 mm Dicke ca. 2–3 Min., vorbeschichtete Kunststoffkanten höchstens 10–20 Sek. – Der PVC-Umleimer wird lose eingelegt oder gleich von der an der Presse

angebrachten Rolle abgezogen (s. Abb.). Mittels zwei Ausrichtern wird er auf der Heizfläche gespannt und bis zum Anleimvorgang gehalten. Massivkanten sollten bei wirtschaftlichem Arbeitsablauf jedoch einzeln vorgewärmt werden. Die entsprechende Vorwärmeeinrichtung wird auf Wunsch mitgeliefert. Enorme Zeitgewinne sind durch fortlaufendes Arbeiten gewährleistet. Verwenden Sie immer für jede Umleimerart den richtigen Leim. Wählen Sie die kürzeste Abbindezeit und die richtige Temperatur. Ihr Leimlieferant berät Sie gerne.

VORTEILE

Fahrbar zu jedem Arbeitsplatz. Minimaler Zeitaufwand pro Pressung, da einfachste Bedienung und keinerlei Umstellen bei verschiedenen Materialstärken. Kürzeste Spannzeiten. Bei Massivkanten – durch die mitgelieferte Vorwärmeeinrichtung – ebenfalls besonders kurze Preßzeit. Geringer Strom- bzw. Luftverbrauch – geringer Platzbedarf.

BESONDERE VORTEILE

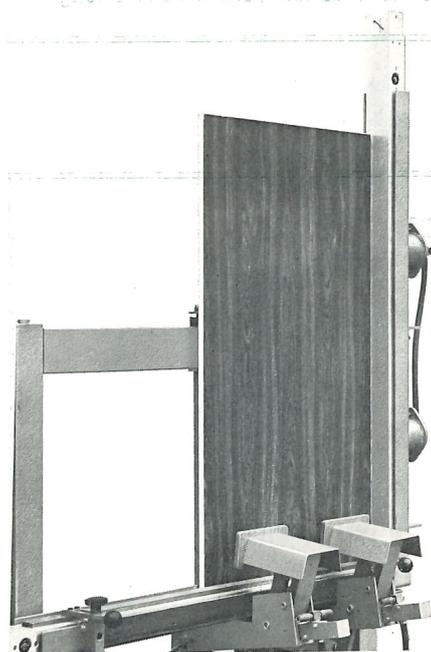
Enorm hohe Druckkraft des einzelnen Spannaggregates bis je 600 kg. Die Druckkraft ist stufenlos regulierbar. Der Anleimbereich liegt frei und kann daher überwacht und notfalls mühelos korrigiert werden. Normale und auch lange Werkstücke brauchen beim Einstellen in die Presse durch die rückseitige hohe Werkstückanlagefläche nicht festgehalten werden und bleiben ungespannt in der Presse stehen. Die Presse braucht auf unterschiedliche Werkstückstärken nicht gesondert eingestellt werden, da der Zylinder jede Stärke automatisch ausgleicht. Ein verstellbares Anschlaglineal richtet verzogene Kanten aus und hält Gehrungskanten fest. Einwandfreies und **schnelles** Anleimen von dünnen PVC-Folienumleimern (beschichtet oder unbeschichtet) durch die zusätzlichen Ausrichter (s. Abb.) direkt ab Rolle.

TECHNISCHE DATEN

Maxim. Arbeitslänge: 2500 u. 3000 mm
Maximale Umleimerbreite: 55 mm
Dicke: 30 mm

Gesamthöhe: 1250 mm
Arbeitshöhe: 750 mm
Gesamtpressenbreite: 800 mm

Gesamtpressenlänge: 2700 u. 3200 mm
Größere Arbeitslängen und Arbeitsbreiten auf Anfrage lieferbar.



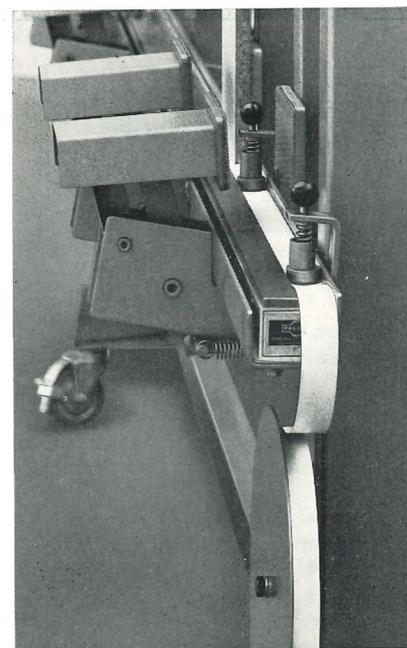
Pneumatik- oder Hydraulik-Seitendruckeinrichtung

Mit dieser neuen Einrichtung können Sie gleichzeitig zwei Seiten in einem Arbeitsgang verleimen.

Die Seitendruckeinrichtung ist getrennt ab- und zuschaltbar.

Technische Daten:

Arbeitslänge:
1000 mm ausgerüstet mit zwei Zylindern
1500 mm mit drei Zylindern



LISTE 7 A + B 8/75

Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Maße und Leistungsangaben unverbindlich.

ZUBEHÖR:

Zusätzliches Spannaggregat komplett zum Einhängen.
Vorwärmeeinrichtung komplett zum Anbau für P 25 und P 30.
PVC-Ausrichter. - Rollenbefestigung.