



Qualität zum fairen Preis!

### Zubehör und Sonderausstattungen

Vorsortiertisch, Leimangabe, automatische Beschickung.  
Hydraulik-Ausführung

Vorsortiertisch, Leimangabe, automatische Beschickung.  
Hydraulik-Ausführung

Vorsortiertisch, Leimangabe, automatische Beschickung.  
Warmwasser- oder Dampf-Heizplatten  
auch mit **zwei oder drei Arbeitsplätzen**

Pneumatik- oder Mechanik-Niederhalter, Gruppenschaltung,  
**Zylinder-Höhenschnellverstellung mit Selbsteinrastung und Gewichtsausgleich**, Pendel-Druckplatten, Auflage-Platte mit Feder-Rolle zum seitlichen Ausschieben des Verleimgutes, Zylinder-Druckplatten und Auflagentiefe bis 200 mm, Zylinder-Druckkraft bis 5.000 kp (50.000 N), Leimangabe-Automaten mit Rollenbahnen, Pneumatik-Kippstationen für Verleimgut.

Niederhaltervorrichtungen  
Pendeldruckplatten mit Druckbalken-Arretierung  
Leimangabe-Automaten

6. 1. Druckkraft pro Zylinder bis 5.000 kp (50.000 N) nur bei Handhydraulik  
**beide Ausführungen**  
Niederhaltervorrichtungen – verfahrbar – pneumatisch oder mechanisch  
Pendeldruckplatten mit Druckbalken-Arretierung  
Leimangabe-Automaten

Hartmetall-Spezial-Fräser  
Leimangabe-Automat ML 100 mit profilierter Walze für Hartmetall-Spezial-Fräser  
Kompakt-Ausführung

Druckstücke zum Anschrauben an den Seitenanschlag  
Hydraulik-Schnellkupplung, Pendeldruckplatten mit Druckbalken-Arretierung, Pendeldruckplatten für Seitenzylinder, Einzel-Ab- und Zusteuerung, Einhang-Niederhalter pneumatisch oder mechanisch, **Beschlag-Einbohrgerät, Zapfen- und Schlitz-Beleimstation**

MASCHINEN UND ANLAGEN FÜR DIE HOLZ- UND KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

Postfach 1642 · D-35726 Herborn · Tel. 0 27 72/5 30 83/84 · Fax 0 27 72/8 13 45

GMBH

# F.POLZER



## Maschinen, Anlagen und ihre Einsatzbereiche

### 9. Hydro-Trumpf-Rahmenpresse – Ein Trumpf in Leistung und Preis – für Fenster- und Türenbau

### 10. 1. Universal-Pneumatik-Rahmenpresse 10. 2. Handhydraulik-Rahmenpresse für alle Holzverarbeitende Betriebe, auch als Kanten- und Fugen-Verleimpresse einsetzbar

### 11. Vollpneumatik-Verglasungspresse und Kontrollstand Fensterbau Montage, Verglasung, Versiegelung, Endkontrolle

### 12. Folien-Verpackungsstand Fenster-, Türen- und Elementebau kurze Verpackungszeit – einfache Arbeitsweise – Verpackungsmaterial: **alle schweißbaren Folien**

### 13. Flut-Sprüh-Anlage mit Auskoagulierung EDELSTAHL-AUSFÜHRUNG Fenster- und Türenbau Hohe Kapazität – saubere und wirtschaftliche Qualitäts-Imprägnierung umweltfreundliche Schmutzwasser-Wiederverwertung und -Entsorgung

### 14. Transportbahnen mit oder ohne elektrischen Antrieb Fenster-, Türen- und Elementebau, Möbelindustrie

### 15. Trockenspritzstand und Kleinspritzwand Fensterbau, Möbelindustrie, Innenausbau

### 16. Tauchwannen EDELSTAHL Fenster- und Elementebau, Möbelindustrie

## Serienausstattung

Grundgestell, Mitteldruckbalken, senkrechte Zylinder mit Schnellverstellung und Gewichtsausgleich, 3 Pendel-Druckplatten mit Druckbalken-Arretierung, Hydraulik-Aggregat, Drucktastensteuerung, **Druckkraft pro Zylinder 2.000 kp (20.000 N), Zylinder-Hub 130 mm**

**PNEUMATIK-AUSFÜHRUNG**  
10. 1. Grundgestell, Mitteldruckbalken, senkrechte Zylinder mit Schnellverstellung und Gewichtsausgleich, Wartungseinheit, Gesamtsteuerung, **Druckkraft pro Zylinder bei 10 bar = 710 kp (7.100 N), Zylinder-Hub 100 mm**  
**HAND-HYDRAULIK-AUSFÜHRUNG**  
10. 2. Grundgestell, Mitteldruckbalken, senkrechte Zylinder mit Schnellverstellung und Gewichtsausgleich, Druckkraft pro **Zylinder 2000 kp (20.000 N), Zylinder-Hub 70 mm**

Grundgestell, stufenlose Höhenverstellung, Anschlag und Druckbalken pneumatisch wegklappbar, **äußerst stabile Ausführung**, Aussparung für Wetterschenkel, Fuß-Folgeschaltung (Sicherheits-Schaltung)

lt. Prospektliste

lt. Prospektliste

Laufschiene, Schienenverbinder, Schienenhalter, Bogen, Weichen, Drehscheiben, **verzinkte Aufhängehaken** usw.

gem. Prospektliste

Deckel = Seitenabtropfblech

## Zubehör und Sonderausstattungen

Druckstücke zum Anschrauben an den Seitenanschlag, Hydraulik-Schnellkupplung, Pendeldruckplatten für Seitenzylinder, Einzel-Ab- und Zusteuerung, Einhang-Niederhalter pneumatisch oder mechanisch, **Beschlag-Einbohrgerät, Zapfen- und Schlitz-Beleimstation**

Zusätzlicher Seitendruck-Zylinder  
Pendeldruckplatte mit Druckbalken-Arretierung  
Einhang-Niederhalter pneumatisch oder mechanisch

hintere Anlage mit Spezial-Gummiröllchen (für endbehandelte Holzfenster), Pneumatik-Schwenkarme beidseitig, Pneumatik-Schwenkvorrichtung (Senkrechtstellung), Anlage-Transportständer in jeder Ausführung mit Kunststoffleisten oder Spezial-Gummiröllchen, stufenlos pneumatisch höhenverstellbar, Pneumatik-Dreh-Kipp-Montagetische, Transportwagen, Rollenbahnen

Heißluft-Schrumpfpistole, Anlage-Transportständer in jeder Ausführung mit Kunststoffleisten oder Spezial-Gummiröllchen, stufenlos pneumatisch höhenverstellbar, Pneumatik-Dreh-Kipp-Montagetische, Transportwagen, Rollenbahnen

Transportbahnen  
Pneumatik-Streckenförderer  
**verzinkte Fluthaken**  
Auskoagulierungsanlage

Pneumatik-Streckenförderer  
Drehstationen  
Absenkstationen  
**Verzinkte Aufhängehaken und Laufwerke**  
**Sonder-Aufhängehaken und Laufwerke**

Leitbleche, Ex-Schalter, fahrbare Einrichtung, **Vorabscheider**, Unifilm-Spezial-Abziehhaut, Abluftkanäle, **Energiesparklappe**

**fahrbares Untergestell**  
Ablaufhahn  
Tauchhandschuhe  
Tauchschürzen  
**verzinkte Aufhängehaken und Laufwerke**

# VERKAUFS-BEGLEITER

## Wir planen für Sie komplette Fertigungsabläufe



Qualität zum fairen Preis!

Maschinen, Anlagen und ihre Einsatzbereiche

Serienausstattung

Zubehör und Sonderausstattungen

### 1. Elektrisch beheizte Etagen-Verleimanlage WARMVERLEIMUNG

Sargfabriken, Treppenbau, Möbelindustrie  
Massivholzverleimung,  
optimale, **plane Verleimqualität**  
kein Leimaustritt, **kurze Verleimzeiten**, hohe Kapazität

Ausstattung gem. Prospektliste,  
4 + 6 Etagen

Vorsortiertisch, Leimangabe, automatische Beschickung.  
Hydraulik-Ausführung

### 2. Pneumatik-Verleimstern KALTVERLEIMUNG

Treppenbau, Sargfabriken, Möbelindustrie, Fensterbau.  
Massivholzverleimung, Tischplatten, Leimholzplatten,  
Laminare.

Ausstattung gem. Prospektliste,  
4, 6 + 8 Etagen

Vorsortiertisch, Leimangabe, automatische Beschickung.  
Hydraulik-Ausführung

### 3. Elektrisch beheizte Etagen-Verleimstation WARMVERLEIMUNG

Sargfabriken, Treppenbau, Möbelindustrie,  
Leimholzplatten, Tischplatten  
optimale, **plane Verleimqualität**  
kein Leimaustritt, **Verleimzeit 4 – 8 Min.** je nach Material-  
stärke und Holzart, hohe Kapazität.

Ausstattung gem. Prospektliste

Vorsortiertisch, Leimangabe, automatische Beschickung.  
Warmwasser- oder Dampf-Heizplatten  
auch mit **zwei oder drei Arbeitsplätzen**

### 4. Elektro-Hydraulik-„Kompakt“-Lamellierpresse

Fenster- und Treppenbau, Möbelindustrie.  
Laminare, Blockmassivholzverleimung.

Grundgestell, vier Hydraulik-Druckbalken,  
1 Hydraulik-Aggregat, 1 Drucktastensteuerung  
Druckkraft pro Zylinder **3.500 kp** (35.000 N) –  
**Zylinder-Hub 150 mm**  
auf Kugellager-Schlitten verschiebbare Druckelemente

Pneumatik- oder Mechanik-Niederhalter, Gruppenschaltung,  
**Zylinder-Höhenschnellverstellung mit Selbsteinrastung und  
Gewichtsausgleich**, Pendel-Druckplatten, Auflage-Platte mit  
Feder-Rolle zum seitlichen Ausschieben des Verleimgutes,  
Zylinder-Druckplatten und Auflagentiefe bis 200 mm,  
Zylinder-Druckkraft bis 5.000 kp (50.000 N), Leimangabe-Automaten  
mit Rollenbahnen, Pneumatik-Kippstationen für Verleimgut.

### 5. Elektro-Hydraulik-Verleimpresse Type EVPK-T

für alle Holzverarbeitenden Betriebe  
Ein- oder beidseitig bestückbar – Wand oder fahrbar –  
Kanten-, Fugen- und Brettverleimung,  
Massivholzverleimung bis 60 mm Holzstärke.

Grundgestell, vier Hydraulik-Druckbalken mit  
**Zylinder-Schnellverstellung** und Selbsteinrastung,  
1 Hydraulik-Aggregat, Gesamtschaltung  
Druckkraft **2.000 kp** (20.000 N), **Zylinder-Hub 130 mm**

Niederhaltervorrichtungen  
Pendeldruckplatten mit Druckbalken-Arretierung  
Leimangabe-Automaten

### 6. 1. Handhydraulik-Verleimpresse 6. 2. Pneumatik-Verleimpresse

für alle Holzverarbeitenden Betriebe  
Kanten-, Fugen- und Brettverleimung  
ein- oder beidseitig bestückbar

6. 1. Grundgestell, vier **Handhydraulik-Druckbalken**  
**Druckkraft pro Zylinder 2.000 kp** (20.000 N),  
**Zylinder-Hub 70 mm**  
6. 2. Grundgestell, vier **Pneumatik-Druckbalken**,  
Gesamtsteuerung  
Druckkraft pro Zylinder bei 10 bar = 710 kp  
(7.100 N), **Zylinder-Hub 100 mm**

6. 1. Druckkraft pro Zylinder bis 5.000 kp (50.000 N) nur bei  
Handhydraulik  
**beide Ausführungen**  
Niederhaltervorrichtungen – verfahrbar – pneumatisch oder  
mechanisch  
Pendeldruckplatten mit Druckbalken-Arretierung  
Leimangabe-Automaten

### 7. Elektro-Hydraulik-Pressen zum Verleimen von Treppenstufen

Treppenbau, alle Holzverarbeitenden Betriebe,  
Treppenstufen, Treppenwangen.  
**Keine Wartezeiten bei Einzelstufenverleimung** –  
sofortige Entnahme der Stufen aus der Maschine nach  
dem Preßvorgang, d. h., **Abbindezeit = gleich Presszeit**

Grundgestell, Hydraulik-Zylinder von oben,  
1 Hebezylinder, 1 Hydraulik-Aggregat,  
Drucktasten-Steuerung

Hartmetall-Spezial-Fräser  
Leimangabe-Automat ML 100 mit profilierter Walze  
für Hartmetall-Spezial-Fräser  
Kompakt-Ausführung

### 8. Elektro-Hydraulik-Kompakt-Rahmenpresse

Fenster-, Türen- und Elementebau für mittlere bis  
**schwere** Elemente  
Massivholzverleimung  
durch Ergänzungsbauteile – siehe Zubehör – kann die  
Maschine auch zur Massivholzverleimung genutzt werden.

Grundgestell, Mitteldruckbalken, senkrechte **Zylinder**  
mit **Schnellverstellung** und Gewichtsausgleich,  
Hydraulik-Aggregat, Drucktastensteuerung  
**Druckkraft 3.500 kp** (35.000 N), **Zylinder-Hub 150 mm**

Druckstücke zum Anschrauben an den Seitenanschlag  
Hydraulik-Schnellkupplung, Pendeldruckplatten mit  
Druckbalken-Arretierung, Pendeldruckplatten für Seitenzylinder,  
Einzel-Ab- und Zusteuerung, Einhang-Niederhalter  
pneumatisch oder mechanisch, **Beschlag-Einbohrgerät**,  
**Zapfen- und Schlitz-Beleimstation**

