



Vollpneumatik-Verglasungspressen und Kontrollstand

für die rationelle und fachmännische Fenster- und Elementfertigung.
Kunststofffensterbau – Metallfensterbau – Holzfensterbau

Stabile Konstruktion und moderne Technik aus Erfahrung
Vollpneumatisch gesteuert
Gesamte Bedienung nur durch Knopfdruck

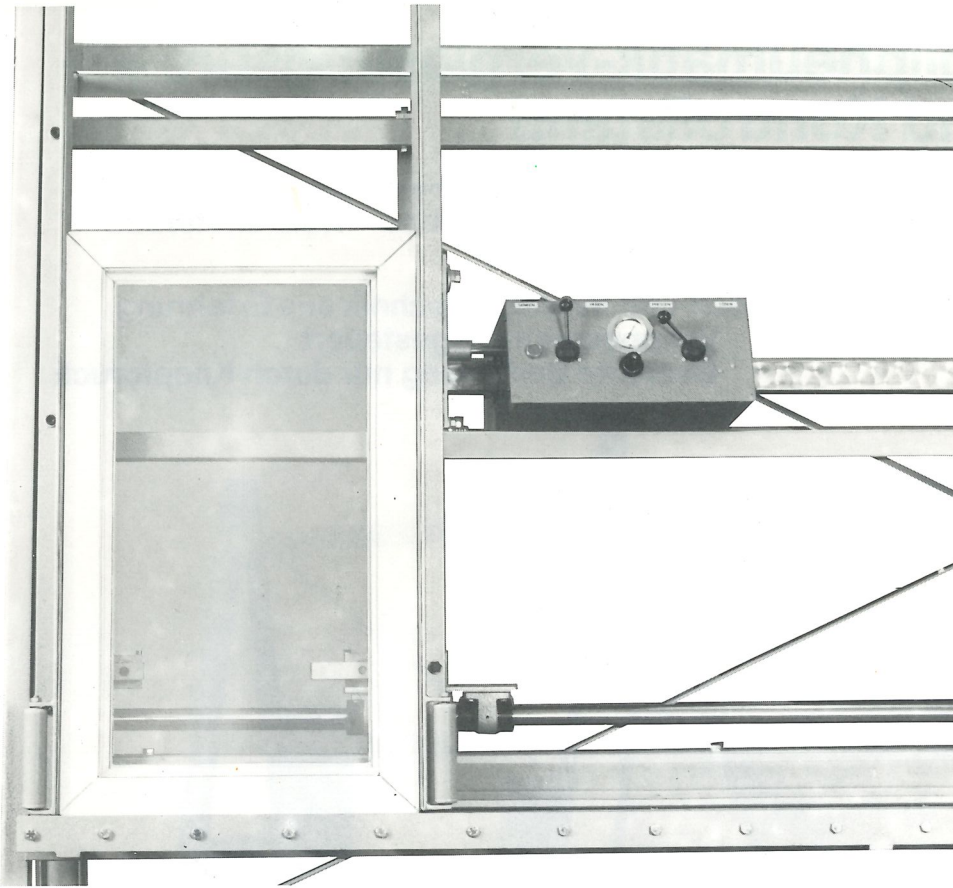


TYPE: B-VKS 2501 – 4001
„DIE OPTIMALE“

Herausragende technische Besonderheiten für Arbeitserleichterung und Zeitgewinn:

- Die Gesamtbedienung erfolgt über Drucktaster mit abgestimmter Pneumatik-Folgeschaltung.
- Schnelle und stufenlose Verstellung des Preßbalkens auf exakten Kugellagerführungen
– vollpneumatisch auf jedes gewünschte Breitenmaß (Maßskala) –
- Schnelle und stufenlose Arbeitshöhenverstellung im gepreßten Zustand
– kein unnötiges Lösen des Preßbalkens bei Veränderung der Arbeitshöhe –
- Pneumatische Ausstoßvorrichtung durch Knopfdruck
– das schwere fertigverglaste Element kann dadurch mühelos weitertransportiert werden –
- Vorgebaute Rollenbahn mit seitlichen Ablaufschutzrollen
passend in jede Verglasungsstraße –
- Beidseitige Holzfenster-Versiegelung in der Presse
– durch Öffnen und Arretieren des Flügels im gepreßten Zustand kann die Rückseite ebenfalls sofort versiegelt werden –





TYPE: A-VKS 2500 – 4000 Preßbalken von Hand verfahrbar –
Moderne Handschaltventile –

Maße:

Feste Spannhöhe = 2300 mm – Gesamtpressenhöhe = 2600 mm

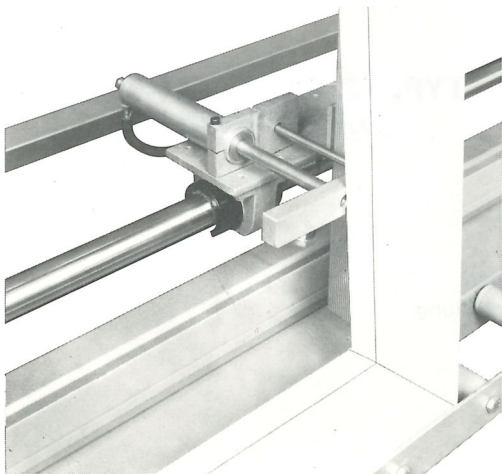
Spannbreite

| | | |
|---|------|------|
| 2500 mm = Type A-VKS 2500 oder B-VKS 2501 | | |
| 3000 mm | 3000 | 3001 |
| 3500 mm | 3500 | 3501 |
| 4000 mm | 4000 | 4001 |

Gesamtbreite

Type A = Spannbreite + 1000 mm
Type B = Spannbreite + 500 mm

Höhenverstellung 750 mm – Rollenbahn-Bodenhöhe 250 mm



Pneumatische Ausstoßvorrichtung

LISTE 9 B 1/82

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Maße und Leistungsangaben unverbindlich. Preise siehe Preisliste.

Wir entwickelten 1970 die erste Verglasungspresse. Seit Jahren werden unsere Pressen in der Praxis erfolgreich eingesetzt.

Jeder Fachbetrieb weiß, wie wichtig eine winkelgenaue Verglasung und Endkontrolle ist.

Die Type A ist eine aus Erfahrung weiterentwickelte preiswerte Ausführung, wobei lediglich der Preßbalken weiterhin von Hand verstellbar wird.

Die Type B ist eine technisch vollkommene Presse. Die Breitereinstellung erfolgt durch einen neuartigen Bandzylinder. Die Gesamtbedienung wird über Drucktaster mit abgestimmter Pneumatik-Folgeschaltung vorgenommen. Der gesamte Arbeitsablauf ist technisch optimal und perfekt gelöst.

DIE Maschine für die Serienfertigung.

Lieferumfang:

Rahmenkonstruktionen aus Spezialprofilen. Stabilitätsverstärkungen. Alle beweglichen Teile kugellagert. Breitenverstellung auf durchgehender Kugellager-Führung. Breitenmaßskala. Stufenlose Pneumatik-Höhenverstellung durch zwei Zylinder. Rollenbahn und Ablaufschutzrollen. Pneumatische Ausstoßvorrichtung. Sämtliches Pneumatikzubehör wie Wartungseinheit, Öl, Druckregler und Schläuche.

Type A – Preßbalken von Hand leicht verfahrbar. Pneumatik-Arretierung durch moderne Handschaltventile.

Type B – Vollpneumatisch stufenlos verfahrbarer Preßbalken durch neuartigen Bandzylinder. Gesamter Arbeitsablauf durch Drucktasten-Folgeschaltung. Sonderanfertigungen auf Anfrage.

Wir liefern sämtliche Maschinen für Montage und Verglasung sowie komplette Montage- und Verglasungsstraßen.

Auf Wunsch: Anlieferung und Montage.