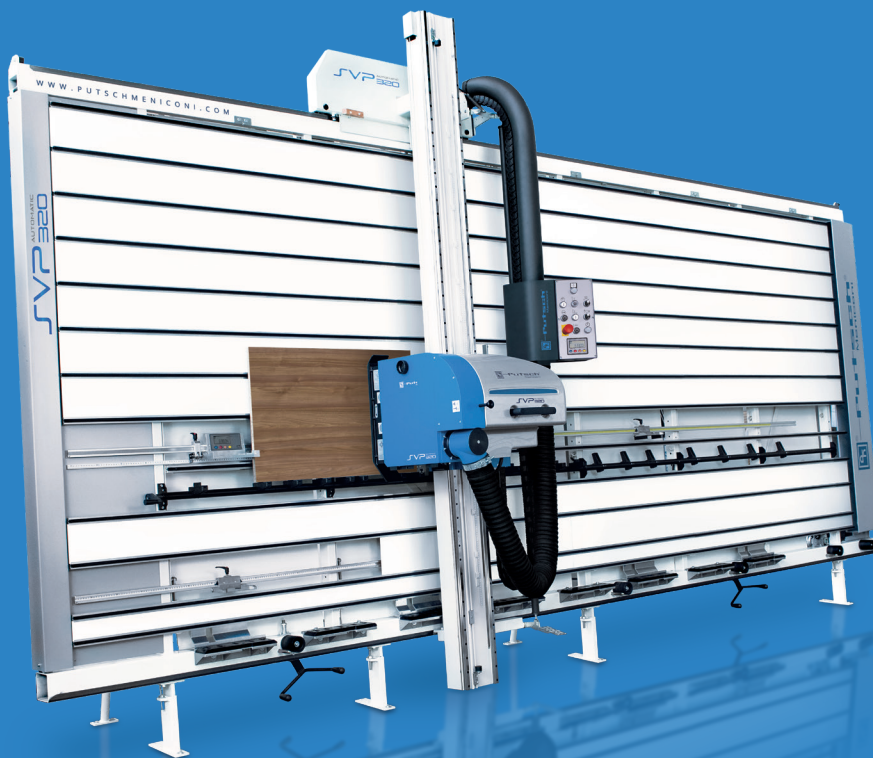


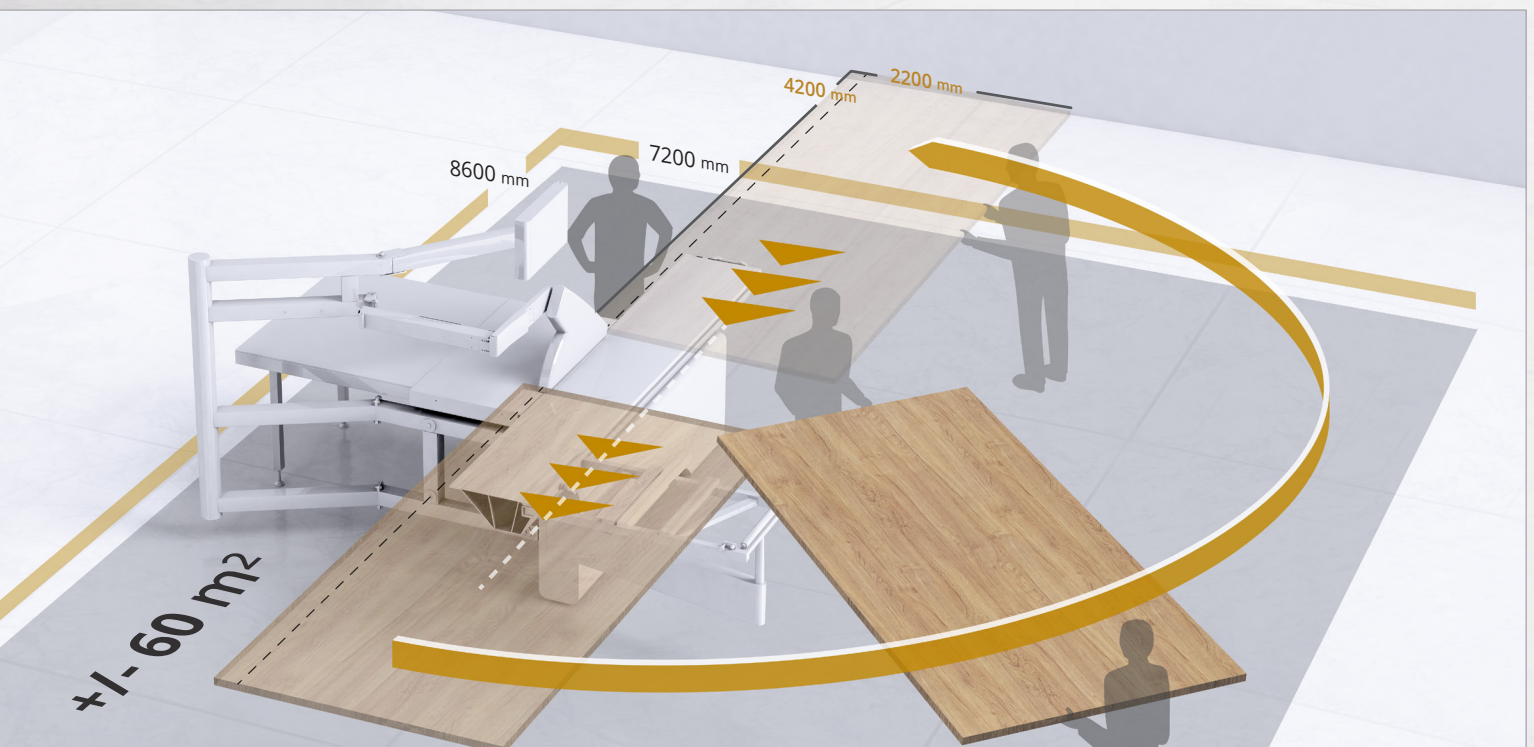
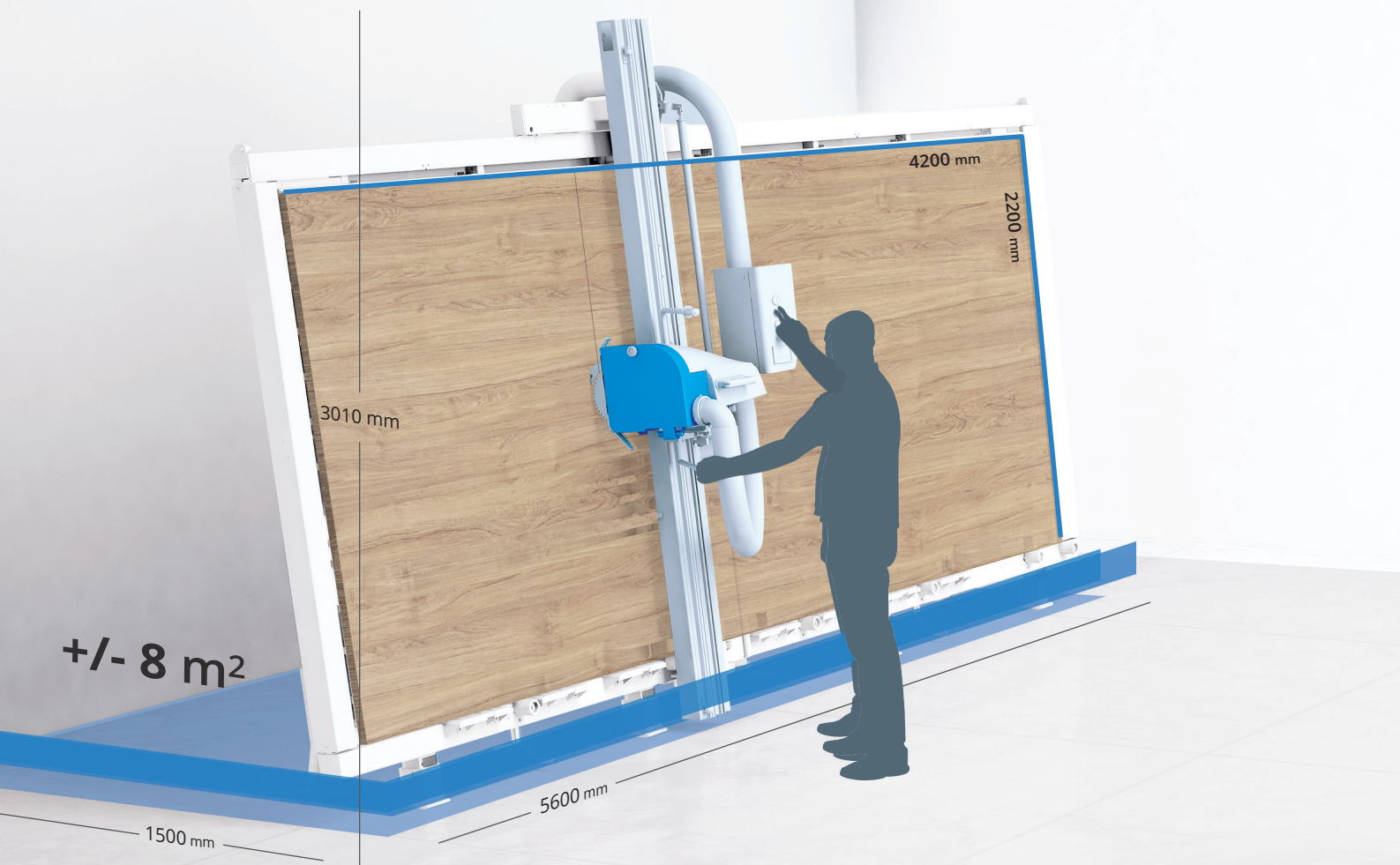
*The best way
to cut & groove*



SVP
S E R I E S
100% MADE IN ITALY

TECHNOLOGY | RELIABILITY | INNOVATION
TECNOLOGÍA | CONFIABILIDAD | INNOVACIÓN





The comparison with a sliding table saw shows how this machine requires at least 2 people to manage the cutting of large panels and how the area required increases considerably during the work.

La comparación con una escuadradora clásica muestra cómo esta máquina requiere por lo menos 2 personas para manejar el corte de grandes paneles y que el volumen de espacio aumenta considerablemente durante el trabajo.



MAXIMUM SAFETY AND RELIABILITY
MÁXIMA SEGURIDAD Y CONFIABILIDAD



HIGH PERFORMANCES
ALTO RENDIMIENTO



PROFITABLE AND LASTING INVESTMENT
INVERSIÓN RENTABLE Y DURADERA



SPACE SAVER
DIMENSIONES REDUCIDAS

Why choose a Putsch® Meniconi Vertical Panel Saw

Reduced dimensions

Unlike traditional sliding table, vertical panel saw have small sizes and occupy minimal production areas, because it uses heights as a work area. Thanks to a special layout it only occupies one wall, easily adapting to small rooms, to meet the most diversified customer needs.

Maximum safety and reliability

Vertical panel saw is a safer tool than sliding table, because its covered saw blade always avoids direct contact between operator, blade carriage and materials in every phase of process. In the automatic version, after positioning the panel and setting dimensions, the operator can simply supervise the cutting phase, further increasing the level of safety and optimizing working times.

Profitable and lasting investment

The excellent quality / price ratio makes vertical panel saw a profitable investment even for companies with small staff. Just an operator is able to complete the job, whereas a sliding table would require at least two to move the panels. Vertical panel saw is a long lasting and versatile product, suitable for cutting different materials, and highly customizable thanks to the available optionals.

High Performances

Vertical panel saw achieves results difficult to match with traditional machines. Saw heads run on linear guides, so it guarantees highest accuracy and precision, rapidity of execution and ease of use even during the most complex phases. If assembled by our authorized technicians and in optimal environmental conditions, Putsch® Meniconi vertical panel saw reaches a tolerance of only 0.1mm per meter. Finally, not having to move the panel by hand, you avoid scratches and imperfections that could compromise the final result.

Porqué elegir una seccionadora vertical Putsch® Meniconi

Dimensiones reducidas

A diferencia de la escuadradora clásica, la seccionadora vertical tiene dimensiones más pequeñas y ocupa un mínimo espacio interno porque utiliza la altura como área de trabajo. Gracias a su diseño, solo ocupa una pared, y se adapta fácilmente al lugar de trabajo de pequeña escala para satisfacer las necesidades más diversas de los clientes.

Máxima seguridad y confiabilidad

La seccionadora vertical es una máquina mas segura que la máquina escuadradora, ya que su protector de la sierra siempre evita el contacto directo entre el operador, el carro hojas y los materiales en cada fase del proceso. En la versión automática, después la colocación del panel y la configuración de las dimensiones, el operador puede simplemente supervisar la fase de corte, aumentando el nivel de seguridad y optimizando los tiempos de trabajo.

Inversión rentable y duradera

La excelente relación calidad / precio hace que la seccionadora vertical sea una inversión ventajosa incluso para empresas con poco personal. Solo un operador puede ejecutar el trabajo, mientras una máquina escuadradora requeriría al menos dos personas para mover los paneles. La seccionadora vertical es un producto duradero y versátil, adecuado para cortar diferentes materiales y altamente personalizable gracias a la posibilidad de agregar numerosas opciones.

Alto rendimiento

La seccionadora vertical logra resultados difíciles de igualar con las escuadradoras clásicas. La estabilidad del panel está asegurada por soportes de bases de aluminio cubiertos de polizeno que aseguran firmeza en el corte y garantizando la máxima precisión. Además garantiza una rapidez de ejecución y facilidad de uso incluso la máxima seguridad durante las operaciones de corte. La seccionadora vertical instalada por nuestros técnicos autorizados y en óptimas condiciones ambientales, garantiza una tolerancia de solo 0,1 mm por metro. La ventaja de utilizar una seccionadora vertical es también el hecho que se evita el desplazamiento del tablero para los cortes verticales y horizontales que podría dañar los tableros mismos y afectar el acabado.

SVP 320 AUTOMATIC
100% MADE IN ITALY



Electrowelded frame
Bastidor electrosoldado



Aluminum lower supports coated in polyzene with retractable rollers
Soportes inferiores de aluminio recubiertos de polizeno con ruedas retráctiles



Automatic shifting frame
Parrilla móvil automática



Automatic cut execution
Ejecución corte automático



Saw carriage sliding along two linear guides
Deslizamiento del cabezal a lo largo de dos guías lineales



Scoring unit with 2 split saw blades
Grupo incisor de doble sierra



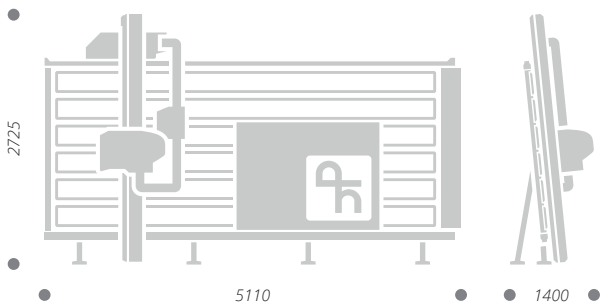
Scoring unit with independent motor
Motor independiente por el grupo incisor



The main feature of this machine is the sliding of the saw carriage on 2 linear guides: an extremely precise system already experienced by Putsch® Meniconi Spa since 2004, when the first machine with this exclusive sliding system was presented. Independent motorized scoring system with automatic ignition when inserting it, by means of an external lever.

La característica principal de esta máquina es el deslizamiento del carro, con su grupo de corte, sobre 2 guías lineales: sistema extremadamente preciso y ya experimentado por Putsch® Meniconi Spa desde 2004, cuando se presentó la primera máquina con este exclusivo sistema de deslizamiento. Motorización separada del incisor con encendido automático al introducir el mismo, mediante palanca exterior.

OVERALL SIZES AND CUTTING CAPACITY / DIMENSIONES Y CAPACIDADES DE CORTE



Panel saw dimensions
Dimensiones seccionadora vertical



Cutting capacity
Capacidades de corte

CUTTING MATERIALS / CORTE MATERIALES

SVP 320 AUTOMATIC is designed for wood, plastic, and special materials

SVP 320 AUTOMÁTICA está diseñada para cortar madera, plásticos y materiales especiales



Wood Panels
Paneles de madera



Special Materials
Materiales especiales



Trespa®



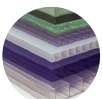
Insulated panels
Paneles aislantes



Corian®



Plasterboard
Pladur



Plastic materials
Plásticos



Double motor
Doble motor

Independent motor for scoring unit

Motor independiente para el grupo incisor



Scoring unit with 2 split saw blades
Incisor de doble sierra

Scoring unit with double saw blade for a more precise pre-cutting

Grupo incisor con doble sierra para un precorte más preciso



TECHNICAL DETAILS / DATOS TECNICOS

TECHNICAL DETAILS *DATOS TECNICOS*

Motor output <i>Potencia del motor</i>	6 HP
Blade diameter <i>Diámetro de la hoja</i>	250 mm
Blade r.p.m. (min) <i>Rev. de la hoja</i>	5300
Shifting frame <i>Parrilla móvil</i>	pneumatic <i>neumática</i>
Aluminum supports with polyzene and wheels <i>Soportes de aluminio recubiertos de polizeno y ruedas</i>	●
Max. length of horizontal cut <i>Máximo largo de corte horizontal</i>	3200 mm
Max. height of vertical cut <i>Máxima altura de corte vertical</i>	1900 mm
Max. height of horizontal cut <i>Máxima altura de corte horizontal</i>	1700 mm
Max depth of cut <i>Máximo grueso de corte</i>	60 mm
Feeding speed by inverter <i>Velocidad de avance mediante inverter</i>	●
Independent motor of scoring unit <i>Motor independiente del grupo incisor</i>	●
Pneumatic locking of the carriage <i>Bloqueo neumático del carro</i>	●

● Standard
Standard

○ Optional
Opcional

✕ Unavailable
No disponible

ACCESSORIES AND OPTIONALS *ACCESORIOS Y OPCIONALES*

Supplementary low level stop <i>Tope suplementario</i>	○
Extra short cutting device (RH) <i>Dispositivo corte paneles pequeños suplementario</i>	●
Repetitive cutting device of horizontal strips <i>Dispositivo de cortes repetitivos de bandas horizontales</i>	○
Scoring unit with 2 H.M. Knives <i>Grupo incisor con 2 cuchillas</i>	✕
Scoring unit with 2 split saw blades Ø80mm <i>Grupo incisor de doble sierra Ø80mm</i>	●
Electronic vertical measuring display <i>Medidor digital para posición vertical</i>	○
Electronic horizontal measuring display <i>Medidor digital para posición horizontal</i>	○
Sliding support for narrow pieces <i>Apoyo deslizable para piezas pequeñas</i>	●
Dust catcher for horizontal cuttings TRK <i>Conductor de polvo para los cortes horizontales TRK</i>	○
Adjustable thickness stop <i>Tope de profundidad</i>	○
Angle cutting device <i>Dispositivo de corte inclinado</i>	○
Kit V-grooving with adjustable thickness stop <i>Dispositivo Alu con tope de profundidad</i>	✕



BEAM PACKAGE / EMBALAJE BANCADA

* with scoring blade
* con incisor de doble sierra

MACHINE MAQUINA	A (cm)	B (cm)	H (cm)	WEIGHT (kg) PESO (kg)
SVP 133 BABY	290	113	75	410 / 450
SVP 133 / 133*	290 / 310	113	75 / 115	450 / 490
SVP 145 / 145*	290 / 310	113	75 / 115	460 / 500
SVP 145 ECO	290	113	115	500
SVP 145 A / ECO	310	113	115	540 / 580
SVP 320 / ECO	310	113	115	490
SVP 420 / A / ECO	310	113	115	500
SVP 420 AT	310	113	116	580
SVP 420 CS H	330	113	115	650
SVP 420 A CS H	330	113	115	650
SVP 950 / ECO	310	113	115	580 / 620
SVP 950 A / ECO	310	113	115	660 / 730



FRAME PACKAGE / EMBALAJE BASTIDOR

* with scoring blade
* con incisor de doble sierra

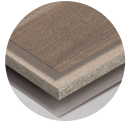
FRAMES BASTIDORES	A (cm)	B (cm)	H (cm)	WEIGHT (kg) PESO (kg)
SVP 133 BABY	407	22	170	290 / 325
SVP 133 / 133*	483	22	200	350
SVP 145 / 145*	561	22	235	450
SVP 145 ECO	561	22	235	500
SVP 145 A / ECO	561	22	235	480
SVP 320 / A / ECO	483	22	200	350
SVP 420 / A / ECO	561	22	235	500
SVP 420 AT	621	22	235	500
SVP 420 CS H	563	45	270	550
SVP 420 A CS H	563	45	270	550
SVP 950 / ECO	657	25	235	535 / 590
SVP 950 A / ECO	657	25	235	535 / 590

Technical details and pictures are only indicative. The manufacturer reserves the right to carry out modifications without prior notice.
Los datos técnicos y las imágenes son indicativas. El constructor se reserva el derecho de aportar cambios sin ningún preaviso.

WOOD / MADERA



Chipboard
Conglomerados



Melamine panels
Melaminicos



Solid Wood
Madera Maciza



Laminated
Laminados



Plywood
Contrachapado

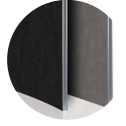
COMPOSITES / COMPOSITES



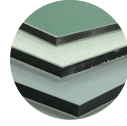
Panels HPL
Paneles HPL



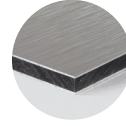
Sandwich
Sandwich



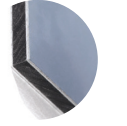
Reynobond®
Reynobond®



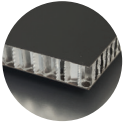
Etalbond®
Etalbond®



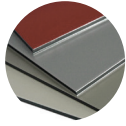
Dibond®
Dibond®



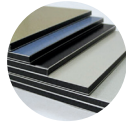
Alupanel®
Alupanel®



Alucore®
Alucore®



Alucobond®
Alucobond®



Panels ACM-ACP
Paneles ACM-ACP

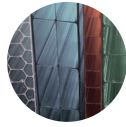
PLASTICS / PLASTICOS



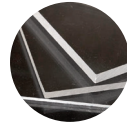
Plastic Materials
Materiales plasticos



Polypropylene
Polipropileno



Polycarbonate
Policarbonato



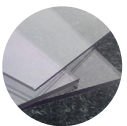
Plexiglass
Plexiglass



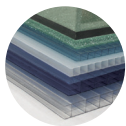
Forex
Forex



Methacrylate
Metacrilato



Makrolon®
Makrolon®



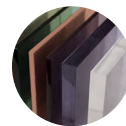
Lexan®
Lexan®



Plastic Laminates
Laminados Plasticos



PVC
PVC

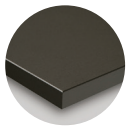


Acrylic
Acrílico

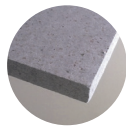
SPECIAL / ESPECIALES



Honeycomb
Paneles de nidos de abeja



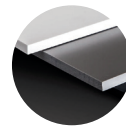
Trespa®
Trespa®



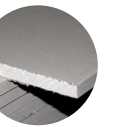
Fiberglass
Fibra de vidrio



Polyurethane
Poliuretano



Corian®
Corian®



Plasterboard
Pladur



Insulated
Paneles Aislantes

visit our web site



putschmeniconi.com

Putsch[®] Meniconi S.p.A.

Via Irlanda 1, 53036 POGGIBONSI (SI) Italy

Tel. +39 0577 90311

www.putschmeniconi.com | info@putschmeniconi.com