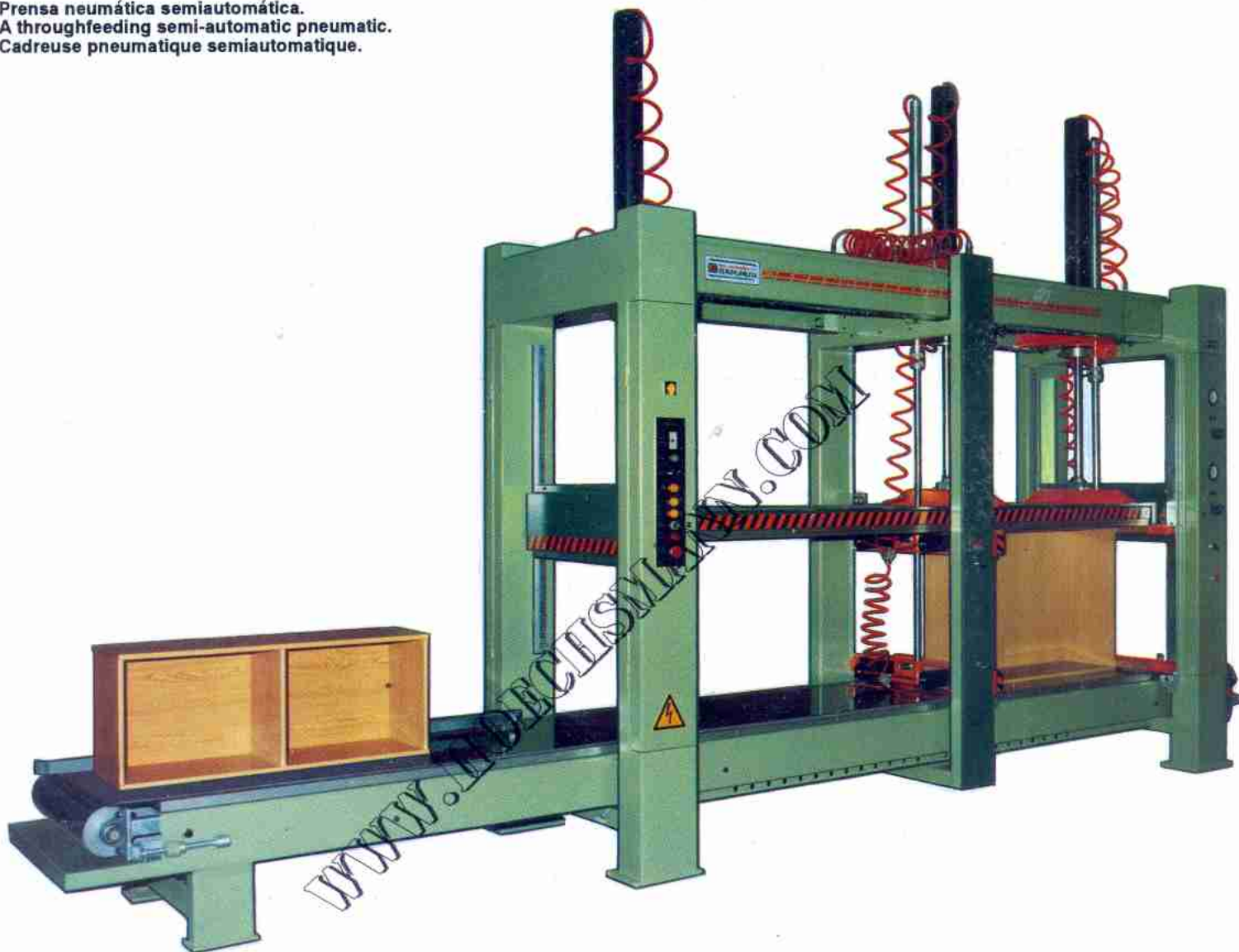


RAMARCH/NA-15

Prensa neumática semiautomática.
A throughfeeding semi-automatic pneumatic.
Cadreuse pneumatique semiautomatique.



Prensa Neumática Semiautomática de alimentación continua para el montaje de módulos de madera automática y regular. Equipada con un **sistema electrónico** con el que es posible poder elegir entre dos sistemas de trabajo: El **Autoregulable**, equipado con Programador Controlador —PC— que controla y coordina la realización automática de todas las operaciones de templado y prensado por la Prensa; y el **Manual** de templado de la Prensa según cada módulo, desplazando solamente manualmente la barra vertical según la longitud del módulo, ya que el resto de operaciones lo realiza la Prensa sola.

A Throughfeeding Semi-Automatic Pneumatic Press that assembles cabinets **at regular and programmed** periods of time thanks to its Programmable Controller —PC— that it is fitted with. Thus expensive manual operations and dead times are avoided. Controlling of this machine is very easy, being possible to choose between **AUTOMATIC CYCLE** as well as **MANUAL**. Opportune safety devices and electric block systems safeguard the machine against wrong operations. Vertical cross-beam has to be moved manually alongside the Press, being fitted with a fast and clean pneumatic locking system and adjusting easily to varying size requirements.

Cadreuse Pneumatique Semiautomatique avec bande de transport pour travaux en lignes. De même à la Cadreuse Mod. NA-15 il est possible de choisir deux types de travail: **L'Autoréglante** munié d'une Programmeur-Contrôleur —PC— pour le positionnement de la plateforme horizontale et contrôle de tous les temps; ou à réglage des dimensions **Manuel**.

CARACTERISTICAS TECNICAS / TECHNICAL DATA / DONEES TECHNIQUES: RAMARCH / NA-15

UTIL DE APRIETE / WORKING SIZES / UTILE DE SERRAGE	2.200 x 1.050 x 600 mm.
ALTURA PLANO TRABAJO / DISTANCE FLOOR LEVEL / HAUTEUR PLAN DE TRAVAIL	450 mm.
PRESION DE TRABAJO / WORKING PRESSURE / PRESSION DE TRAVAIL	0-9 Kg. / cm. ² (0-130 PSi)
DIMENSIONES EXTERIORES / OVERALL DIMENSIONS / DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT	6.000 x 3.150 x 1.150 mm.
PESO APROX. / WEIGHT APROX. / POID APROX.	1.250 Kg.

RAMARCH/NA-12

Prensa neumática semiautomática.
Through-feeding semi-automatic pneumatic press.
Volucadreuse pneumatique semiautomatique.



Prensa neumática semiautomática, de alimentación continua, para el montaje en serie de cuerpos de muebles, de diseño funcional y de fácil manejo, funcionamiento a **ciclo automático** temporizado y opción **ciclo manual**, proyectada para instalarla en líneas de montaje automáticas o en centros de trabajo individuales de montaje, equipada con banda de transporte.

Reglaje de longitud: Posicionamiento manual de la columna móvil mediante sistema de bloqueo electroneumático.

Reglaje de altura: Cilindros verticales de presión, individuales de diámetro 100 mm. con dispositivo neumático de alturas.

Presiones de trabajo independientes: horizontal y vertical. Ciclo de trabajo gobernado por PLC, mínimos tiempos muertos de maniobra, temporizador de control del tiempo de prensado.

Through-feeding semi-automatic pneumatic press for assembling cabinets, press with a functional design and easy to work with, 2 working systems: with a timed **automatic working cycle**, or a **manual cycle**, machine to be placed into automatic assembly lines or individual assembling stations, fitted with a transport conveyor belt. Changeover length: moving manual central crossbeam easily by means of a ball-bearings system, and being locked by means of electro-pneumatic locking system. Changeover height: by individual vertical pressing cylinders of diam, 100 mm. and equipped with a pneumatic device for heights.

Independent working pressures: two independent pressure systems for horizontal and vertical cylinders.

Working cycle controlled by a PLC, and minimum dead times on working cycles. With a pressing timer for programming the assembling time that machine has to be pressing.

Volucadreuse pneumatique semiautomatique avec tapis pour l'assablage de corps de meubles, modèle fonctionnel et de facile operation, fonctionnement à **ciclo automático** continue avec temporisateur, ou bien **ciclo à cycle manuel**, équipée avec tapis de transport.

Reglaje pour la longueur: positionnement manuelle de la poutre centrale et déplacement par moyen de roulements à billes, et blocage electro-pneumatique par vérins pneumatiques superieures et inferieures.

Reglaje pour la hauteur: par vérins verticales du pression, verins individuelles de diametre 100 mm. et avec un dispositif pneumatique pour régler son hauteur.

Pressions de travail independants horizontale et verticale. Cycle de travail controlée par un PLC, temps morts du cycle minimies.

Avec un temporisateur pour controller le temps de pressage du machine.

CARACTERISTICAS TECNICAS / TECHNICAL DATA / DONEES TECHNIQUES: RAMARCH / NA-12

UTIL DE APRIETE / WORKING SIZES / UTILE DE SERRAGE	2.200 x 1.050 x 600 mm.
MIN. UTIL DE APRIETE / MIN. WORKING SIZES / MIN. UTILE DE SERRAGE	300 x 300 mm.
DIMENSIONES EXTERIORES / OVERALL DIMENSIONS / DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT	4.200 x 2.145 x 1.020 mm.
PESO NETO / NET WEIGHT / POIDS NET	1.200 Kgrs. Aprox.
ALTURA DE TRABAJO / CONVEYOR HEIGH / HAUTEUR D'ENTRAINEMENT	450 mm.
VELOCIDAD AVANCE CINTA / CONVEYING SPEED / VITESSE D'ENTRAINEMENT	22 M/1'
REGULACION TIEMPO PRENSADO / ADJUSTABLE CLAMPING TIME / TEMPS DE PRESSION REGLABLE	1.9999 seg.
TIEMPO EN CICLO AUTOMATICO / TIME FOR AUTOMATIC OPERATION / TEMPS D'UNE OPERATION AUTOMATIQUE	21 seg. Aprox.
MAX. FUERZA HORIZONTAL / MAX. HORIZONTAL THRUST / MAX. FORCE HORIZONTAL	800 Kgrs.
MAX. FUERZA VERTICAL / MAX. VERTICAL THRUST / MAX. FORCE VERTICAL	1.500 Kgrs.
PRESION DE TRABAJO / WORKING PRESSURE / PRESSION DE TRAVAIL	2-8 BARS
POTENCIA INSTALADA / TOTAL POWER INSTALLED / PUISSANCE TOTALE	0.37 Kw.

RAMARCH/NA-12 SUPER

