

Hochleistungs-Hobel-Sägekombination Type HOMS

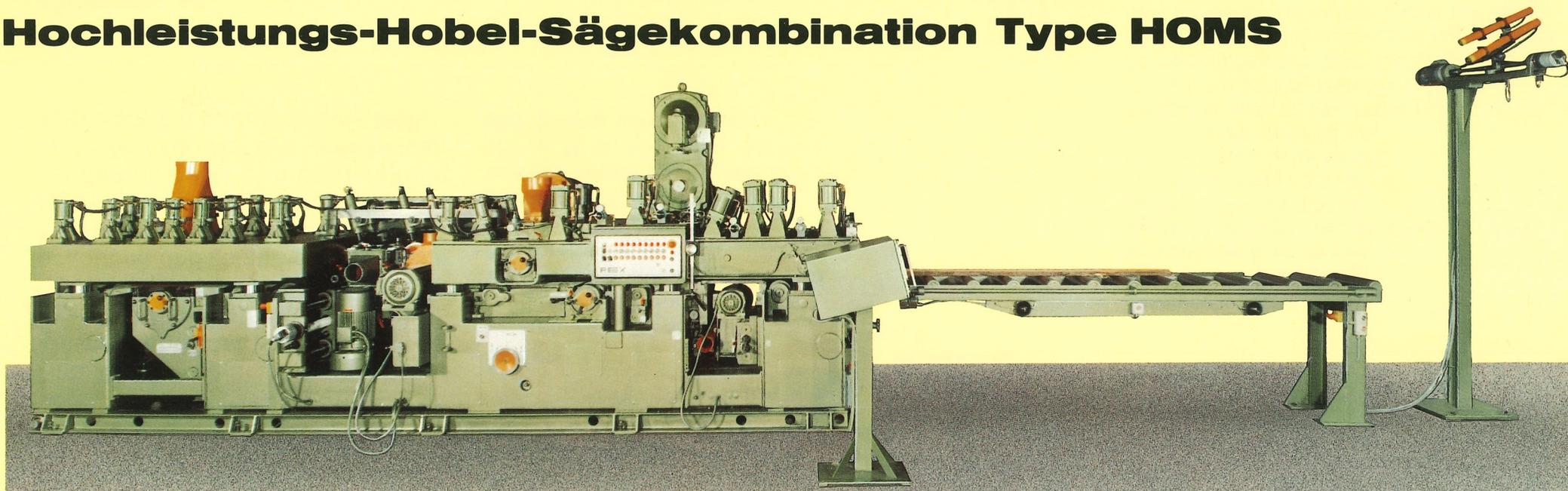


Abb. 1

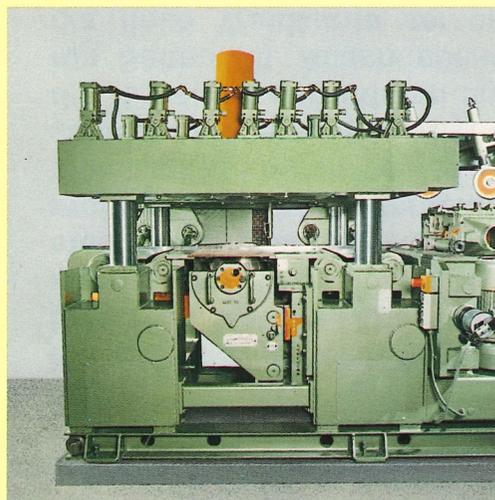


Abb. 5

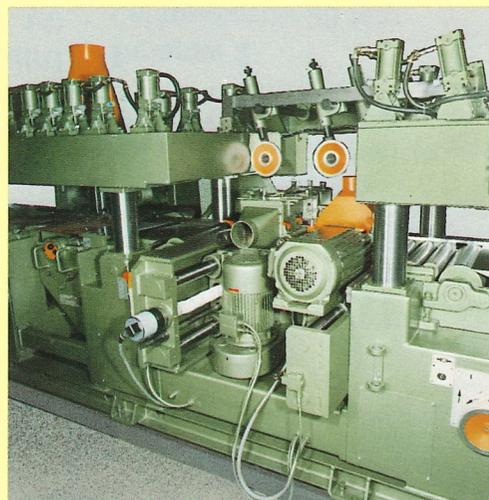


Abb. 4

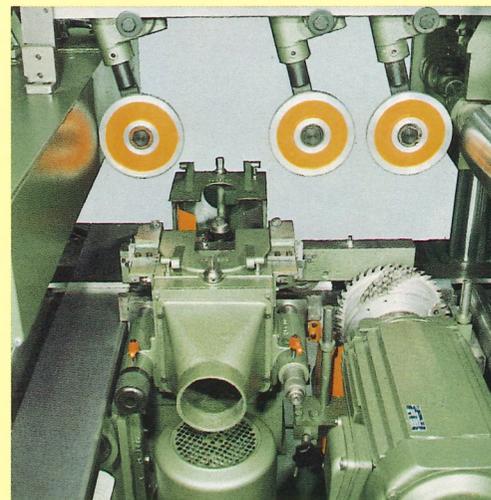


Abb. 3

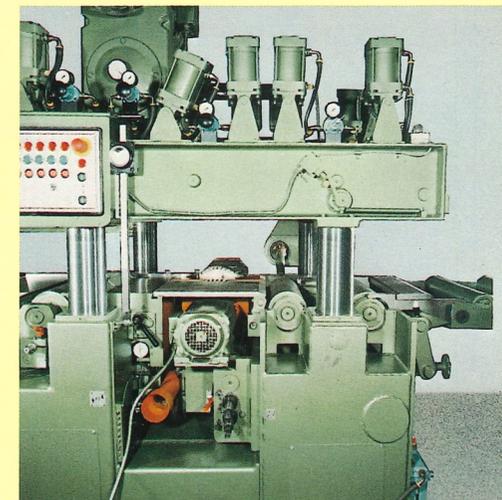


Abb. 2

Mit dieser **Hochleistungskombination** HOMS-410-K -Abb. 1- werden unbesäumte Werkstücke (1) im ersten Arbeitsgang gemessen. Die **rechte Waldkante zerspant** und gleichzeitig durch einen **Mittelschnitt entspannt** (2). Jetzt erfolgt die Hobelung der **unteren** und **oberen** Seiten (3). Anschließend wird die **linke Waldkante zerspant** (4) und **beide** Zerspanerflächen **nachgehobelt** (5). Der letzte Arbeitsgang ist das **Auftrennen** der Brettware in die entsprechenden Leistenmaße. (6)

Abb. 6 zeigt die Einlaufseite dieser Maschine mit der **Laserausrichtanlage**. Die Ausrichtstation ist mit einem **MIKRO-PROZESSRECHNER** gekoppelt und zeigt die vorhandene Nutbreite der Werkstücke an. Der Rechner vergleicht das Maß mit der zur Zeit hergestellten Leistenbreite und wählt für den evtl. anfallenden Abschnitt ein vorgegebenes Maß.

Beispiel 1

Leistenbreite 28 mm;
Blattstärke 3,8 mm
Werkstück gemessen 147,2 mm
Nutbreite
Es ergeben sich:
4 Leisten mit 28 mm Breite
sowie 1 Leiste mit 20 mm Breite

Beispiel 2

Leistenbreite 28 mm;
Blattstärke 3,8 mm
Werkstück gemessen 128,7 mm
Nutbreite
Es ergeben sich:
4 Leisten mit 28 mm Breite
Der Abschnitt beträgt 1,5 mm
und wird zerspant.

Beispiel 3

Leistenbreite 28 mm;
Blattstärke 3,8 mm
Werkstück gemessen 169,4 mm
Nutbreite
Es ergeben sich:
5 Leisten mit 28 mm Breite
sowie 1 Leiste mit 10 mm Breite.
 $159 + 10 = 169,0$ mm, der Rest
von 0,4 mm wird zerspant.

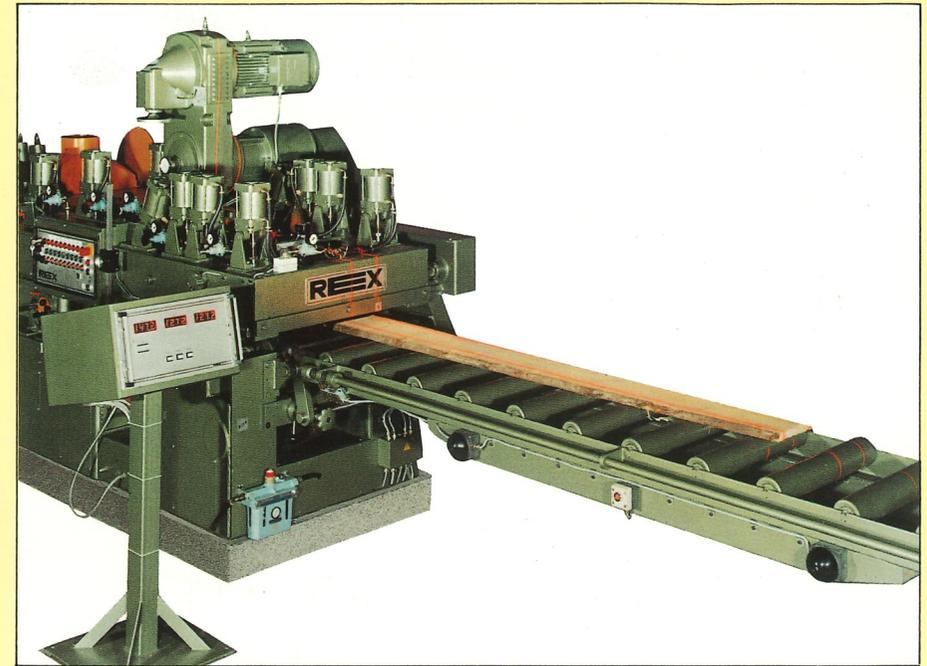


Abb. 6

Technische Daten:

Arbeitsbreite max. 410 mm,
Schnitthöhe max. 90 mm,
Vorschubleistung max. 45 m/min = 11 kW,
Zerspaner rechts 30 kW,
Mittelschnittsäge 5,5 kW,
untere Messerwelle 11 kW,
obere Messerwelle 15 kW,
Zerspaner links 22 kW, Fräse rechts 5,5 kW,
Fräse links 5,5 kW, Mehrblattsäge 30 kW.
24 Vorschubwalzen über Oelbadgetriebe angetrieben, Kugelführungen und Kugelrollspindeln für die Schnellverstellungen des Zerspanners links und der Hobelmotoren. FR + FL.

REX-Maschinenfabrik
Georg Schwarzbeck GmbH & Co KG · 2080 Pinneberg/Hamburg

☐ 2027 · ☎ (04101) 704-0 · ☎ 02189140 · ☎ Rexmaschinen · West Germany

