

4-Seiten Zimmerei- Bauholz- und Universalhobelmaschine

Die produktionsgerechte Mehrseitenhobelmaschine für die wirtschaftliche 2- oder 4-seitige Bearbeitung. Unser ausgereiftes und preiswertes Serienmodell im Baukastensystem aus dem 1000-fach bewährten REX-Mehrseitenhobelprogramm. Ihr Produktionsvorsprung aus dem Hause REX

Schnelles und präzises Einstellen:

- 1 Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar, nach Meßuhranzeige
- 2 Abricht-Speneinstellung nach Präz.-Anzeige
- 3 motorische Dicken-Fertigmaßeinstellung nach Präz.-Anzeige
- 4 schnelle und präz. Breitenmaß-Einstellung nach Skala
- 5 **gemeinsame** Parallelverstellung von Vertikalwellen und Führungslinial, dadurch optimale Messerausnutzung



TIMBERMASTER U-41-K / U-63-W

U-41-K = untere und obere Welle mit auswechselbaren Hobelköpfen

U-63-W = untere und obere Welle als feste Messerwelle
Dieses zukunftsorientierte und vielseitig einsetzbare Serienmodell unserer 1000-fach bewährten Konstanttisch-Mehrseitenhobelmaschinen ist die ideale Bauholz- und Universalhobelmaschine für Zimmerei, Holzbau, Treppenbau und Holzhandel.

Mit diesem produktionsgerechten deutschen Qualitätserzeugnis kann sowohl schweres Bauholz als auch Hobelware für den Innenausbau bearbeitet werden.

Der **große Arbeitsbereich** dieser REX-Konstruktion, **Dicke ... = 10 - 260 mm / Breite ... = 30 - 410/630 mm**, macht den **TIMBERMASTER** zu einer echten Universalmaschine.

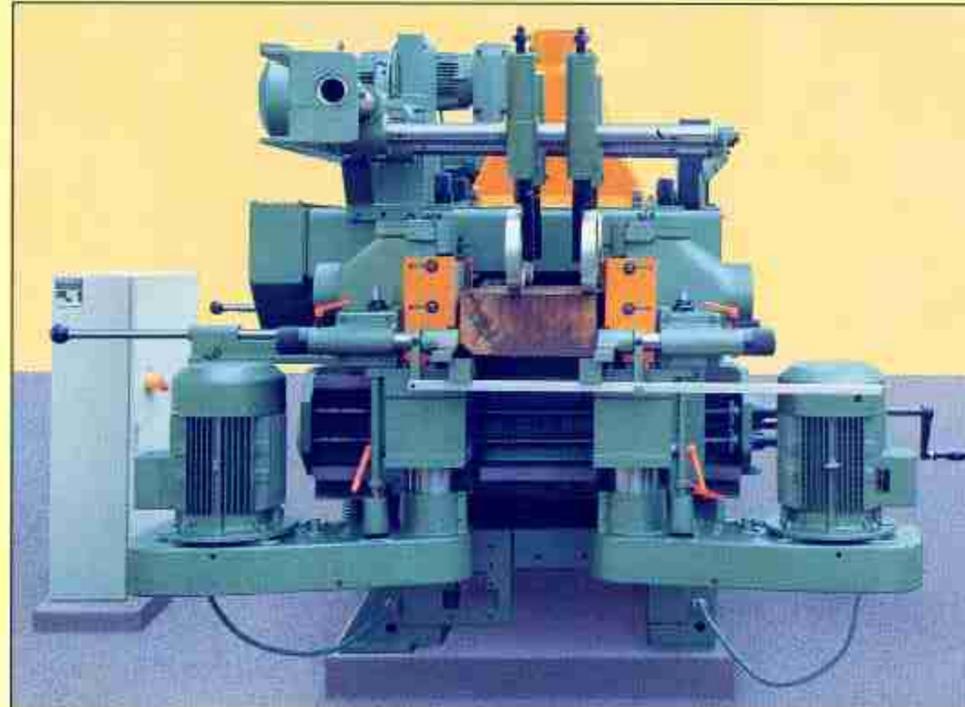
Durch die **konstante Tischhöhe** kann der Arbeitsablauf problemlos durch Rollbahnen wirtschaftlicher gestaltet werden.

Auf Grund unserer 20-jährigen Erfahrungen im Konstanttisch-Hobelmaschinenbau für Holzbau- und Sägewerk hat der **TIMBERMASTER** eine **4fache hartverchromte Hubsäulen-Führung** und **doppelseitig** gelagerte Vorschubwalzen und Hobelwellen in der Maschine.

Die großdimensionierten Arbeitswellen sind dynamisch ausgewuchtet und in Präzisionskugellagern gelagert und liefern im Zusammenhang mit dem bewährten REX-Gliederdrucksystem eine **einwandfreie Hobelfläche**.

Das bewährte **REX-KARDAN-Vorschubsystem** läuft geschützt und **wartungsfrei im geschlossenen ÖLBAD**. 3 großdimensionierte Vorschubwalzen im Maschinenoberteil und 3 zusätzliche höhenverstellbare, angetriebene Tischwalzen sorgen für einen idealen Vorschub, der stufenlos von 5 - 30 m/min. geregelt werden kann.

Die **schweren Vertikalwellen (FR + FL)** für die seitliche Bearbeitung sind an der Rückseite der 2-seitigen Grundmaschine angeordnet und über Präz.-Führungen seitlich und



in der Höhe verstellbar. Beide Wellen können mittels einer Schnellverstellung **zusammen mit dem Führungslineal** über die volle Arbeitsbreite verstellt werden (**volle Messerausnutzung**).

Der **TIMBERMASTER** ist ein bewährtes **Baukastensystem** unter Verwendung genormter **Baugruppen**, die wir auch an anderen Maschinen verwenden, und kann nachträglich bis zur 5-welligen Hobelmaschine erweitert werden.

Als weitere **Ausbaustufen** sind ein schweres Auszugsgerät (-AZG-) hinter den Vertikalwellen (**durchgehender Vorschub**) oder ein schweres Auszugsgerät (-AZG-) mit zusätzlicher 5-ter Horizontalwelle unten (-HFR-) lieferbar.

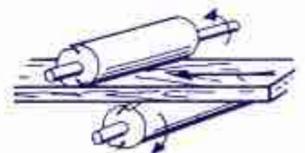
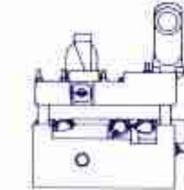
Auszug aus Sonderzubehör-Liste:

verstärkte Motoren, Glieder-Einzugswalze, Hobelwellen mit Hydro-Messerspannung oder TERSA-Wendemessersystem, Vertikalwellen mit 250 mm Arbeitshöhe, schwimmende Vertikalwellen, Anfaswerkzeuge, Schallschutzkabine.

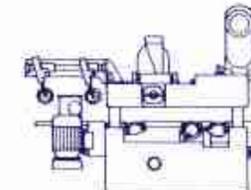
Technische Daten:	U-41	U-63
Arbeitsbreite max. ca.	410 mm	630 mm
Hobelhöhe (Dicke) 2-seitig ca.	10-260 mm	10-260 mm
Vorschub stufenlos regelbar ca.	5-30 m/min.	5-30 m/min.
Drehzahl der Arbeitswellen ca.	5000 UpM	5000 UpM
Vertikalwellen 40ØxArbeitshöhe ca.	210 mm	210 mm
Werkzeugflugkreis max.	200 mm	200 mm
Absaugstutzen für Anschluß an Späneabsaugung	komplette elektrische Anlage nach VDE	

Lieferbare Ausbaustufen des TIMBERMASTERS:

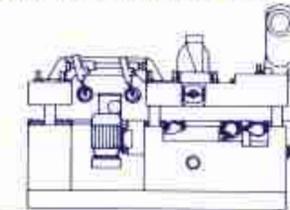
A+D = 2-Seiten Hobelmaschine



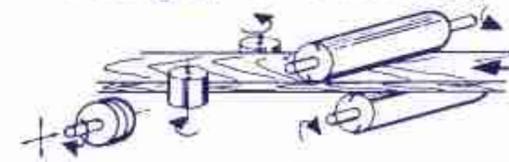
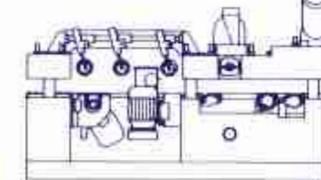
A+D+FR+FL = 4-Seiten Hobelmaschine



A+D+FR+FL+AZG = 4-Seiten Hobelmaschine mit Auszugsgerät



A+D+FR+FL+HFR+AZG = 4-Seiten Hobelmaschine mit Auszugsgerät und 5ter Welle



A = Hobelwelle, unten, D = Hobelwelle, oben
FR = Vertikalwelle, rechts, FL = Vertikalwelle, links
AZG = Auszugsgerät, HFR = 5te Arbeitswelle, unten

REX-Maschinenfabrik

Georg Schwarzbeck GmbH & Co. KG · D - 25410 Pinneberg

☐ 2027 · ☎ (0 41 01) 704-0 · Fax (0 41 01) 70 41 15 · ☎ Rexmaschinen · West-Germany

<http://www.REX-Maschinen.de>

E-Mail: info@rex-maschinen.de

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!