



KOMPAKTE MASCHINEN



Deutsch



RS ROBLAND®
MADE IN BELGIUM

INHALTSVERZEICHNIS

Über Robland	3 - 6
NXZ	7
E300	8
Formatkreissägen Optionen & Zubehör	9
Kraft	10
KS310	11
KS410	12
KD410	13
Optionen & Zubehör	14
KT30	15
KT30 PRO	16
Optionen & Zubehör KT30 (PRO)	17
Robland Maschinenübersicht	18 - 19
Kontaktdaten	20



MADE IN BELGIUM

SINCE 1968

ROBLAND ist ein belgisches Privatunternehmen, das 1968 von Robert Landuyt gegründet wurde. Die ersten Erfolge wurden mit dem Bau erschwinglicher qualitativer Universalholzbearbeitungsmaschinen erzielt, von denen ein Großteil noch in Betrieb ist heute verwenden.

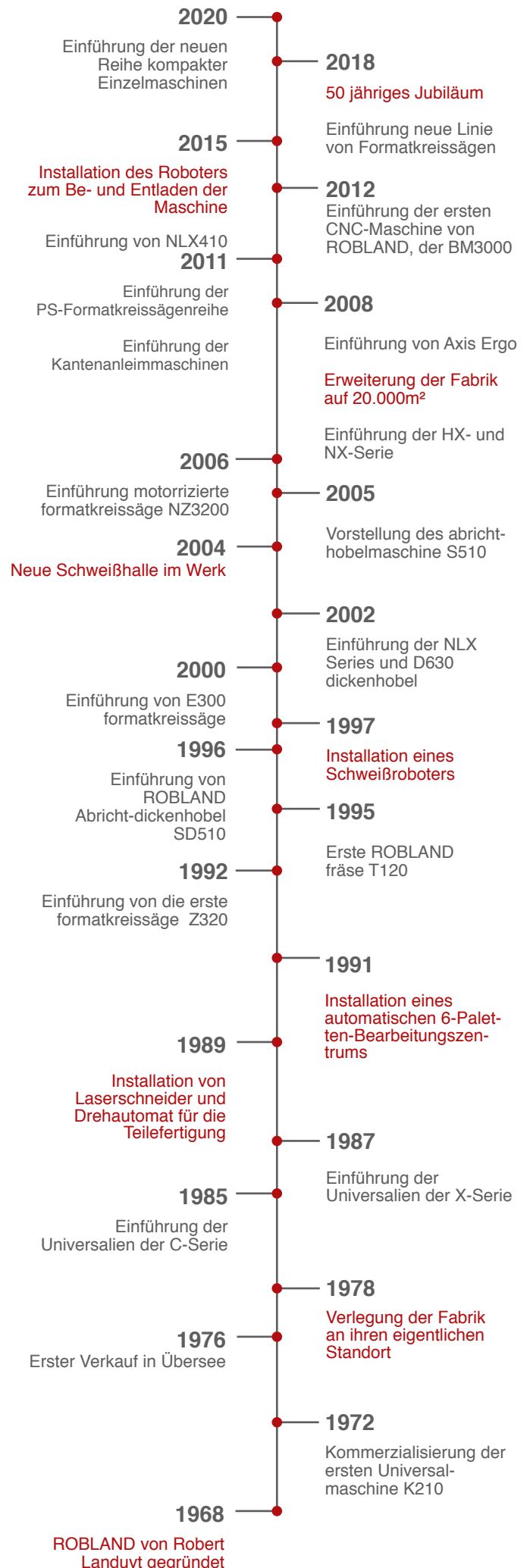
Wir verfügen über alle Ressourcen und Kompetenzen für Produktentwicklung, Teilefertigung, Produktmontage, Verkauf und Kundendienst.

Mit unseren hochmodernen, hochautomatisierten Teilefertigungsmaschinen sind wir in der Lage, bei der Herstellung in Belgien in der Nähe der historischen Stadt kostengünstig zu bleiben von Brügge. Obwohl unsere Maschinen jahrelang halten werden, reicht uns dies nicht aus. Ein qualitativ hochwertiger Service und After Sales Support sind der Schlüssel zum Erfolg von ROBLAND. Wie wir fertigen Bei allen Maschinenteilen können Sie sich darauf verlassen, dass Ersatzteile immer schnell verfügbar sind.

Unsere Unternehmensmission ist es, Holzbearbeitung anzubieten Maschinen mit dem besten Preis- / Leistungsverhältnis für den Selbstbaubranche der Spitzenklasse und den Markt für kleine und mittlere Unternehmen.

Unser Produktportfolio für die zweite Holzverarbeitung umfasst Plattensägen, Tischsägen, Universalmaschinen, Hobelmaschinen, Dickenhobelmaschinen, Spindelhobelmaschinen, Horizontalstemmer, halbautomatische Bohrmaschinen, CNC-Bohrmaschinen, Kantenanleimmaschinen und Entstaubungsanlagen.

Wir haben ein internationales Händlernetz und exportieren derzeit über 85% unserer Produktion weltweit an mehr als 100 Länder. In seiner 20.000 m² großen Fabrik beschäftigt ROBLAND über 80 Mitarbeiter.



PRODUKTION: FABRIK BRUGGE, BELGIEN



Oberflächenabkratzen des Gusseisentisches



Rohstahlstangen



Stahlblech-Laserschneiden



Fräsen der Antriebswalze



Computerunterstütztes Biegen von Stahlplatten



Teile bearbeiten



Rahmen schweißen



Teile bearbeiten

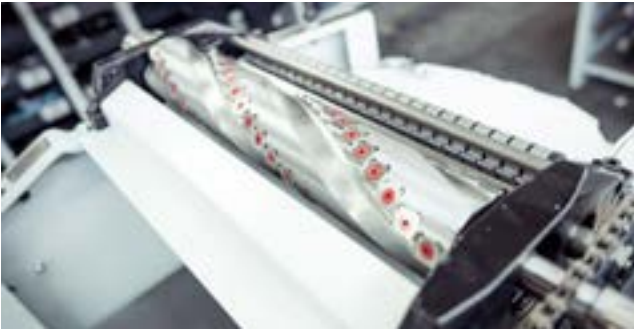


Pulverbeschichtung



Teilekommissionierung durch Roboter

ZUSAMMENBAU



MONTAGE



NIVELLIERUNG UND AUSRICHTUNG DER TISCHE





Seit 50 Jahren arbeitet täglich ein begeistertes Team über die Zukunft des Unternehmens und der unserer Kunden. Inzwischen ist Robland ein internationaler Spieler, aber persönlich Kontakte bleiben immer noch unglaublich wichtig.

Gert Muijs, CEO



Rudy und Ruben arbeiten in Roblands Designabteilung. Diese Abteilung hat kurze Kommunikationswege mit beiden die Abteilung für Teilefertigung und Maschinenmontage, das sorgt für große Flexibilität. Robland konzentriert sich auf Standardisierung der Maschinenteile mit dem Ziel einer besseren Kundendienst.



Kenneth arbeitet seit fast 10 Jahren bei Robland. Er schätzt die großen Unterschiede in seinem Beruf und ist stolz darauf Arbeit für ein Unternehmen, das zu 100% belgisch ist. Kenneth arbeitet bei die Fräsabteilung, die sowohl vertikale als auch Horizontalfräser.



Robland hat verschiedene Montagelinien, die jeweils sein können in verschiedene Phasen unterteilt. **Sven** ist Teamleiter der Kombinationslinie, die vier verschiedene Phasen hat, genau wie die andere Montagelinien. Die Vormontage ist wichtig, um dies sicherzustellen Der gesamte Prozess läuft reibungslos ab.



Marin ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität der Maschinen bei Robland. Diese Qualitätsprüfungen werden durchgeführt durch Stichprobenprüfungen. Marin bietet auch Schulungen für die Händler der Robland-Maschinen.



Robland verkauft niemals direkt an die Endverbraucher. So wie, Die Zielgruppe wird über Händler und Importeure erreicht, mit was unser Handelsteam eng zusammenarbeitet. Gemäß kaufmännischer Leiter **Tom Borghmans** "Robland hat arbeitete über 30 Jahre mit den meisten Händlern und Importeuren zusammen Jahre, gute und nachhaltige Beziehungen zu schaffen".



Mark ist seitdem unser Lagerverwalter bei Robland 1989. Er optimiert die Beladung von Maschinen in LKWs und Container und kümmert sich auch um den Versand von Ersatzteilen. Mark ist erstaunt über Roblands weltweiten Ruhm und seine Fähigkeiten an die entlegensten Orte zu liefern.



Mit viel Leidenschaft für Holz hat **Evvy** für Holzarbeiter studiert und arbeitet jetzt in unserer technischen Abteilung Unterstützung. Sie bietet Demonstrationen für Kunden und erstellt YouTube-Filme über die Fabrik und / oder Robland Maschinen und bietet Demonstrationen für Kunden. Evvy finden regelmäßig auf Messen rund um den Globus statt.



NXZ mit Optionen

NXZ Technische Daten

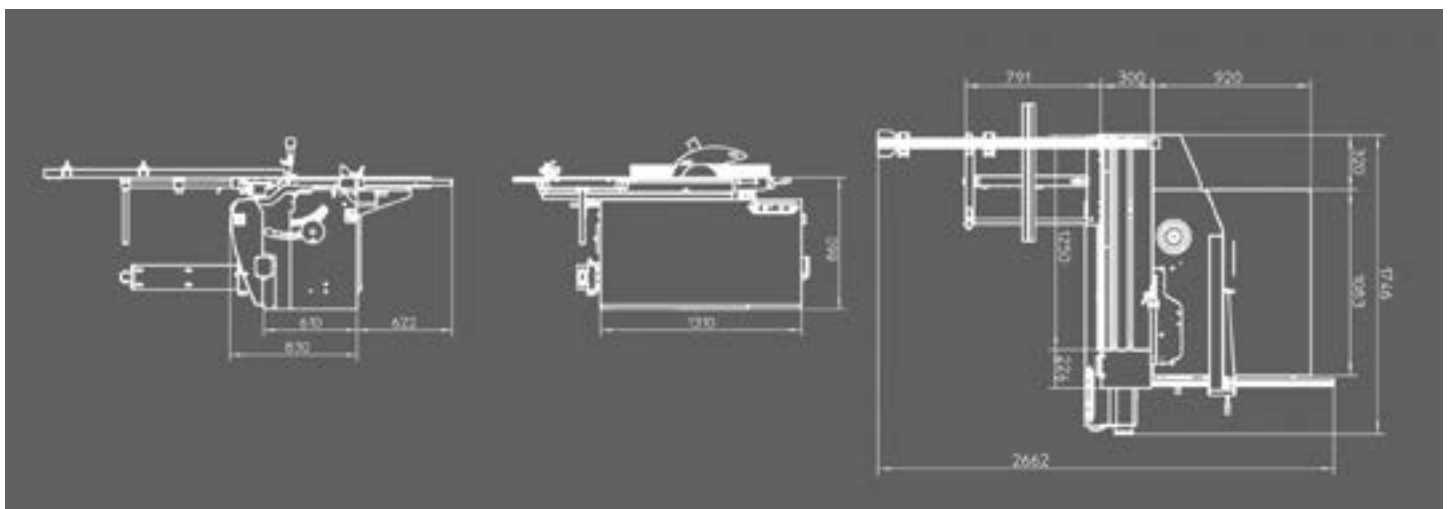
Gewicht	385 kg
Stromspannung	230 V mono / 230 V 3 Phase / 400 V 3 Phase
Motor 3 Phase	3,7 kW / 5 PS (S6)
Motor einphasig	2,2 kW / 3 PS (S6)

Versionen

250 mm	mit Vorritzaggregat (100 x 20 mm)
315 mm	ohne Vorritzaggregat

Säge

Sägeblattdrehzahl	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt (250 mm version)	250 x 30 mm + 100 x 20 mm scoring unit
Durchmesser Sägeblatt (315 mm version)	315 x 30 mm
Schnitttiefe bei 45° / 90° (250 mm version)	55 mm / 85 mm
Schnitttiefe bei 45° / 90° (315 mm version)	75 mm / 107 mm
Schnittlänge	1600 mm (option 2000 mm / 2500 mm)
Schnittbreite Parallelanschlag	900 mm
Maßtabelle	1080 x 410 mm
Abmessungen Schiebetisch	1450 mm (option 2050 mm) x 320 mm
Staubabsaugung	100 mm + 60 mm

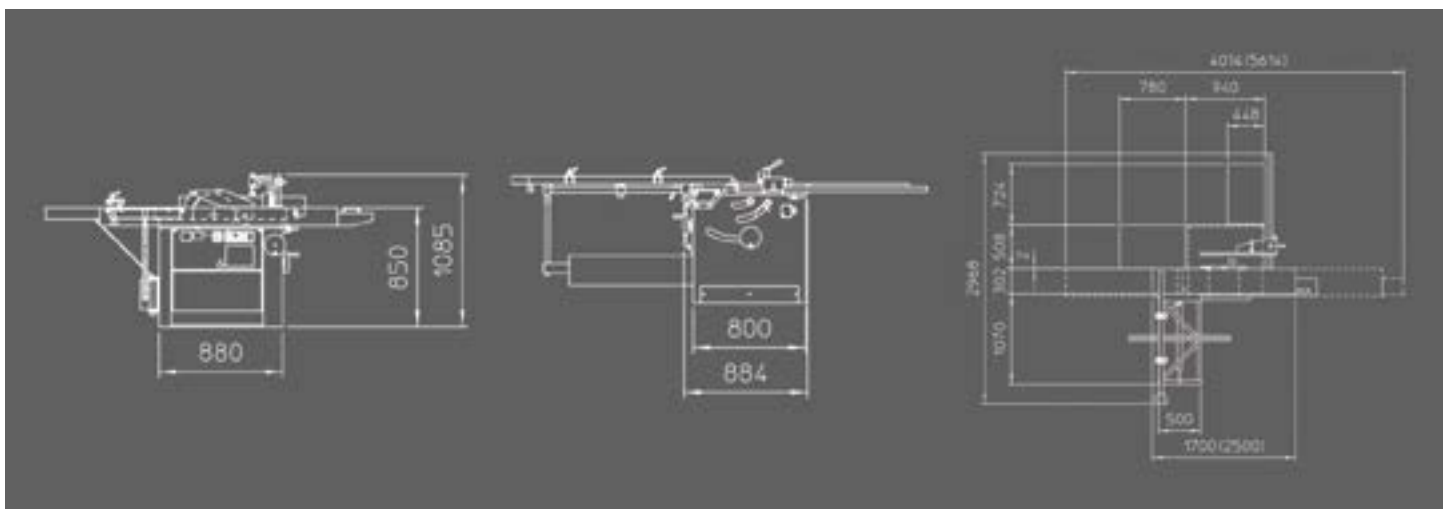




E300 mit Optionen

E300 Technische Daten

Gewicht	437 kg
Stromspannung	230 V mono / 230 V 3 Phase / 400 V 3 Phase
Motor power 3 Phase	4,4 kW / 6,6 PS (S6)
Motor einphasig	2,2 kW / 3 PS (S6)
Drehzahl Hauptsäge	4500 RPM
Max. Sägedurchmesser	300 mm
Max. Schnitttiefe bei 90° (45°)	100 mm (70 mm)
Schnittlänge	1700 mm
Schnittbreite Parallelanschlag	1200 mm
Sägeblattbohrung	30 mm
Motorleistung Vorritz	0,75 kW / 1 PS (S6)
Drehzahl Vorritzsäge	6500 RPM
Vorritzsägeblatt	120 x 20 mm
Schnitttiefe Vorritz	4,5 mm
Dimensionen Schiebetisch	1700 x 310 mm
Maßtabelle Verlängerung	720 x 450 mm
Abmessungen Sägetisch	940 x 510 mm
Abmessungen Quertisch	1060 x 510 mm
Staubabsaugung	100 mm + 60 mm / 100 mm mit überstehender Sägeschutz





UNTERSTÜTZUNG

Extra Auflagetisch

Kann überall entlang des Aluminiumprofils des Schiebetisches positioniert werden. Zusammen mit dem Auslegertisch bietet es eine bessere Unterstützung für große Pläne.



DIGITALE LESEAUSGABEN

Digitalanzeige am Parallelanschlag mit MikroEinstellung (E300 & FZ300) Dies erhöht die Benutzerfreundlichkeit und Genauigkeit.

Auf der FZ300 eine digitale Anzeige am Querschneidezaun ist ebenfalls verfügbar.



STAUBABSAUGROHR AM SÄGEBLATTSCHUTZ

Am Sägeblattschutz kann ein überstehendes Staubabsaugrohr montiert werden. Es bietet einen Standard-Staubabsaugauslass von 100 mm.

(NXZ, E300, FZ300, Z300)



ÜBERSTEHENDER SÄGESCHUTZ

Überstehender Sägeschutz (E300, FZ300 & Z300)

Für optimale Sicherheit und Staubabsaugung passt sich der überhängende Sägeschutz mechanisch der Höhe des Werkstücks an. Der Arm lässt sich leicht abwenden.



VORRITZAGGREGAT

- Optional beim NXZ & E300
- Serienmäßig beim FZ300
- Durchmesser 120 mm, angetrieben von einem separaten Motor beim E300 & FZ300
- Durchmesser 100 mm, riemengetrieben auf NXZ

(Vorritzsägeblatt ist nicht im Lieferumfang enthalten)



TORSIONSROHR

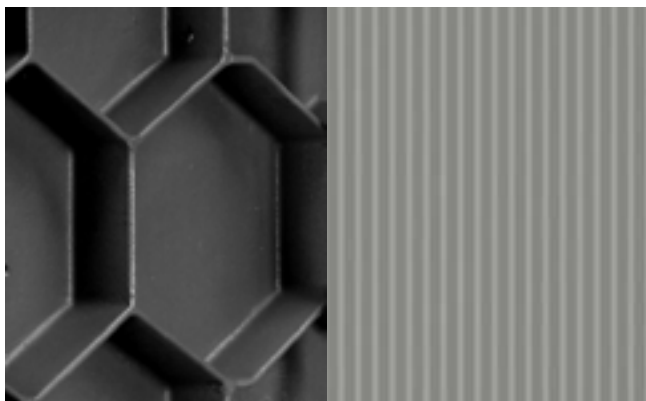
Ein mit Beton gefülltes Torsionsrohr verleiht dem Rahmen eine erhöhte Steifigkeit, absorbiert Vibrationen und wirkt als Gegengewicht für die Belastung des Schiebetisches.



ALUMINIUM SCHIEBETISCH MIT BOSS SYSTEM

Der Aluminium-Schiebetisch ist zur Verbesserung der Härte und des Rostschutzes vollständig eloxiert. Die Oberfläche des Schiebetisches der Modelle Z400 und Z500 ist mit 426 mm die branchenweit breiteste. Das Robland-Lagersystem mit harten Kugeln auf gehärteten Stahlrundstäben (BOSS) und automatischem Reinigungssystem sorgt für einen reibungslosen Betrieb.

Bei jeder verfügbaren Plattensäge einer Marke wirkt sich ein zu starker Aufprall auf den Schlitten auf das untere Profil aus. Bei jedem anderen Schiebetisch muss das obere Profil demontiert und aufwendig befestigt werden. Dank des BOSS-Systems kann der Endverbraucher die Stahlrundstangen selbst drehen, um eine neue Rollfläche zu erhalten. Auf diese Weise können Sie jahrelang einen perfekten Verlauf Ihres Tisches genießen.



GUSSEISENTISCHE

Unsere Gusseisentische haben eine Wabenstruktur für das höchste Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht. Die Oberfläche ist abgekratzt. Diese Technik mit geringer Verlustleistung garantiert eine sehr flache Oberfläche. Mikrorillen ermöglichen ein leichtes Gleiten des Holzwerkstücks auf dem Gusseisentisch.



ÜBERSTEHENDER SÄGESCHUTZ

Für optimale Sicherheit und Staubabsaugung passt sich der überhängende Sägeschutz (optional ab E300, Standard ab Z400 CE) mechanisch der Höhe des Werkstücks an. Der Arm lässt sich leicht abwenden.

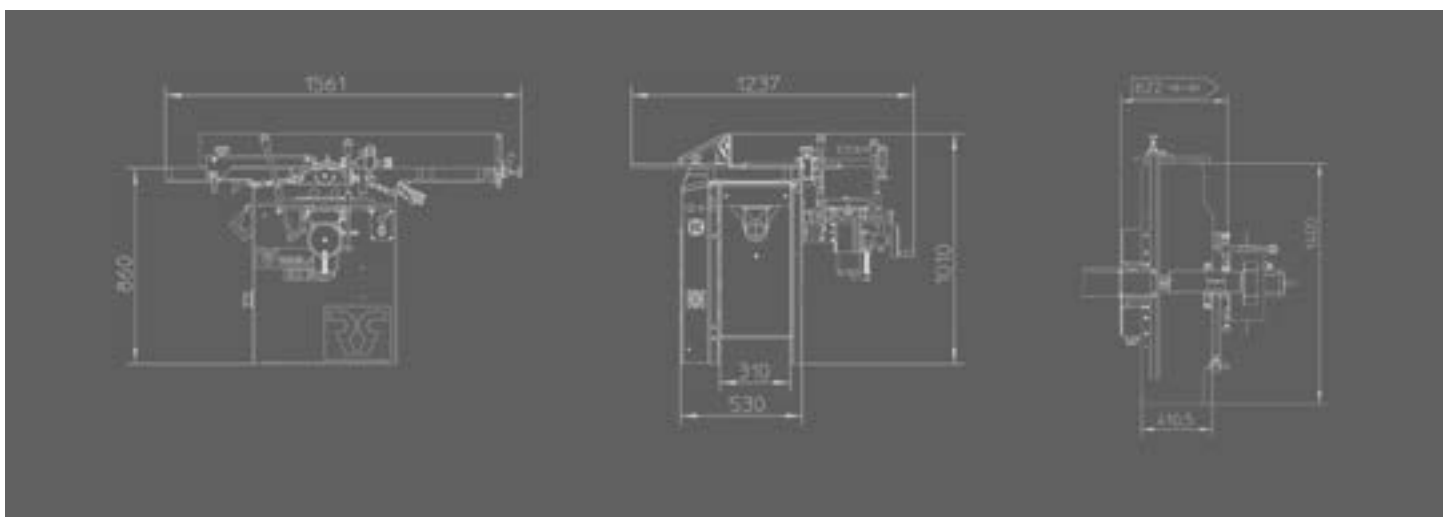
Bei Modellen mit einer Schnittbreite von 1500 mm oder mehr, ermöglicht der abgewinkelte Tragarm das Querschneiden längerer Werkstücke mit einer Breite von bis zu 850 mm, ideal für Küchenarbeitsstische.



KS310 mit Optionen

KS310 Technische Daten

Gewicht	250 kg	Hobelbreite	310 mm
Stromspannung	230 V Mono	Durchmesser Messerblock	70 mm
	230 V - 3 Phase	Abmessungen Abrichtanschlag	1300 x 150 mm
	400 V - 3 Phase	Schwenkung Abrichtanschlag	90° - 45°
Motorleistung 1-Phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS	Max. Schnitttiefe	4 mm
Motorleistung 3-Phasig (S6)	3,7 kW / 5 PS	Gesamtlänge Hobeltische	1400 mm
Staubabsaugung Anschluss	100 mm		
Anzahl der Messer	3		
Abmessungen Messer	310 x 25 x 3 mm		
Drehgeschwindigkeit	5500 RPM		

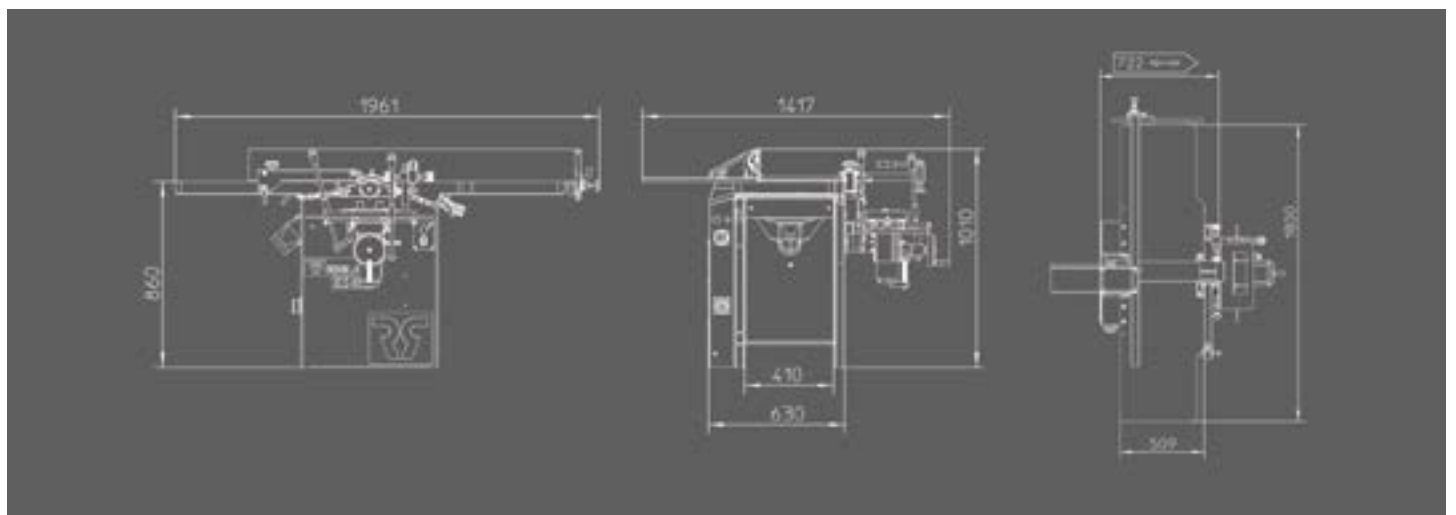




KS410 mit Optionen

KS410 Technische Daten

Gewicht	295 kg	Hobelbreite	410 mm
Stromspannung	230 V Mono	Durchmesser Messerblock	70 mm
	230 V - 3 Phase	Abmessungen Abrichtanschlag	1500 x 150 mm
	400 V - 3 Phase	Schwenkung Abrichtanschlag	90° - 45°
Motorleistung 1-Phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS	Max. Schnitttiefe	4 mm
Motorleistung 3-Phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS	Gesamtlänge Hobeltische	1800 mm
Staubabsaugung Anschluss	100 mm		
Anzahl der Messer	3		
Abmessungen Messer	410 x 25 x 3 mm		
Drehgeschwindigkeit	5500 RPM		

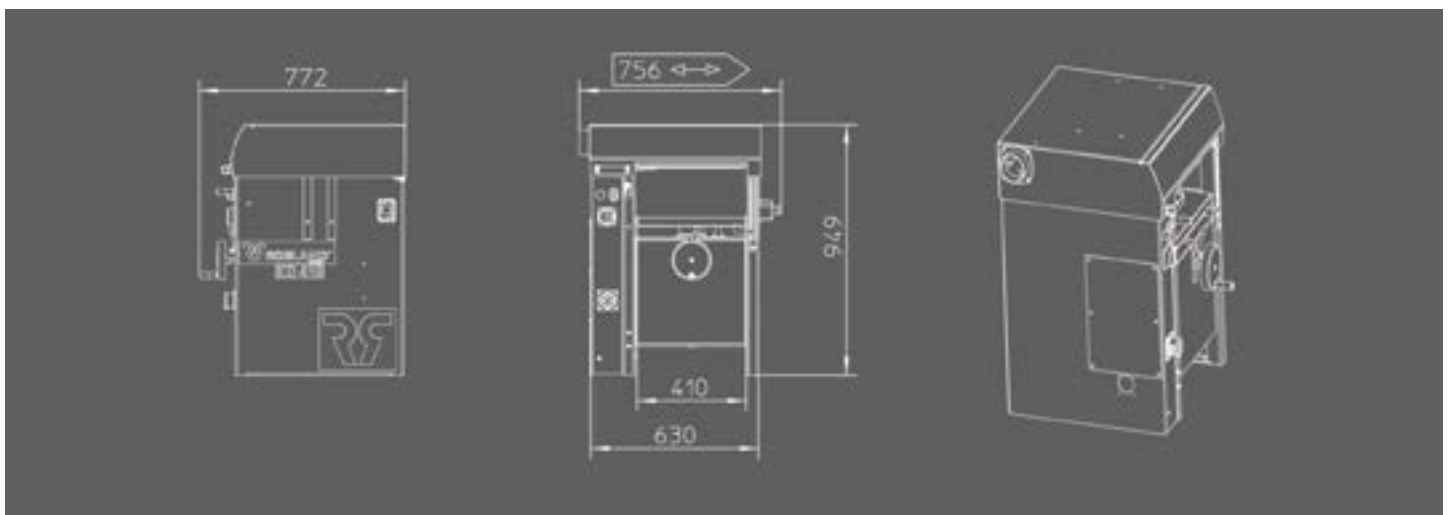




KD410 mit Optionen

KD410 Technische Daten

Gewicht	205 kg	Dickenhobel Breite	410 mm
Stromspannung	230 V Mono	Höhe Kapazität Dickenhobel	230 mm
	230 V - 3 Phase	Abmessungen Dickenhobeltisch	600 x 410 mm
	400 V - 3 Phase	Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.
Motorleistung (S6) Mono	2,2 kW / 3 PS	Einzugswalzen	30 mm
Motorleistung (S6) - 3 Phase	4,85 kW / 6,6 PS		
Staubabsaugung Anschluss	100 mm		
Durchmesser Messerblock	70 mm		
Anzahl der Messer	3		
Abmessungen Messer	410 x 25 x 3 mm		
RPM	5500		
Max. Schnitttiefe	4 mm		



VERSCHIEDENE HOBELWELLEN



STANDARD HOBELWELLE

Für die meisten Menschen bietet dieser Hobelwelle das beste Preis- / Leistungsverhältnis. Die Klingen können nachgeschliffen werden und sind dank eines speziellen Werkzeugsatzes, der mit der Maschine geliefert wird, leicht auszutauschen.



TERSA HOBELWELLE

Die Maschine kann mit einem TERSA-System ausgestattet werden, um einen schnellen Messerwechsel zu ermöglichen. TERSA-Klingen sind Einwegklingen mit 2 Schneidseiten.

Der Tersa-Hobelwelle hat einen etwas niedrigeren Geräuschpegel als der Standardblock.



SPIRAL HOBELWELLE

Bei der Bearbeitung von Harthölzern ist der Spiralhobelwelle geräuschärmer und verbraucht weniger Energie als ein Standardhobelwelle. Die Klingen halten normalerweise auch länger.

Auf hartem Holz ergeben die 3 Messerreihen eine hohe Qualität Fertigstellen.

OPTIONEN



HANDRAD MIT INTEGRIERTER ANALOG-DICKENHOBELTISCHANZEIGE (AUF DEM NXSD)

Handrad mit integrierter Analoganzeige für den Dickenhobeltsch. Diese mechanische Anzeige bietet noch mehr Komfort und Präzision als das Standardlineal.

ZUBEHÖR



RADSYSTEM

Mit dem Radsystem bestehend aus zwei feststehenden Rädern auf der einen Seite und einem schwenkbaren Rad mit Lenkhebel auf der anderen Seite können Sie Ihre Maschine problemlos bewegen. (nicht verfügbar für NLX Pro)



LANGLOCHBOHR

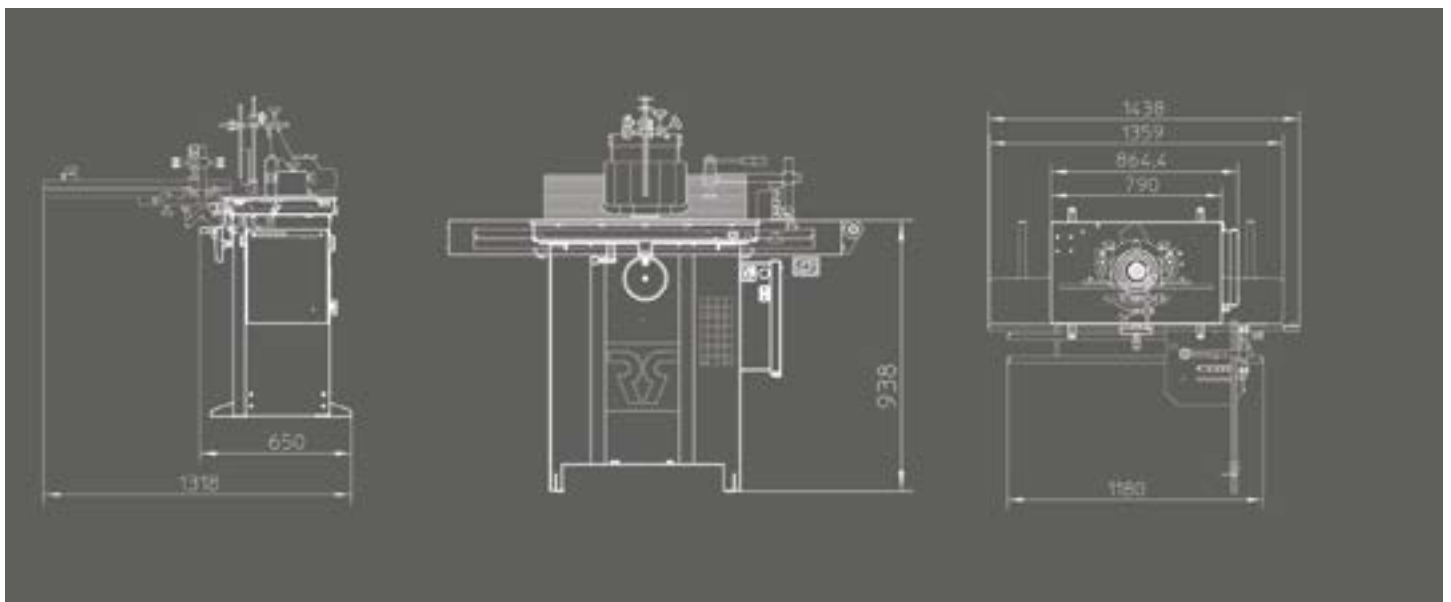
Das Langlochbohraggreat besteht aus einem verschiebbaren Gusseisentisch und einer Holzklammer. Zwei Steuerhebel ermöglichen eine komfortable Handhabung. Es können Begrenzer eingestellt werden, um die richtigen Abmessungen zu gewährleisten.



KT30 mit Optionen

KT30 Technische Daten

Stromspannung	230 V mono / 3 X 230 V / 3 x 400 V
Motorleistung (S6)	3 kW/4 PS / 2,2Kw /3 PS mono
Gewicht	130 kg - 150 kg
Durchmesser & Höhe Tischbohrung	179 x 60 mm
Zapfentisch	1400 x 420 mm
Max. Werkzeugdurchmesser	180 mm
Spindellänge	120 mm
Spindlehub	140 mm
Spindeldurchmesser	30 mm (auf Anfrage 50 mm)
Spindeldrehzahl	3000 / 6000 RPM 3-Phase / 6000 RPM mono
Staubabsaugung Anschluss	100 mm
Standardausführung	Schwere Stahltisch bereit für optionale Vorschub-Montage

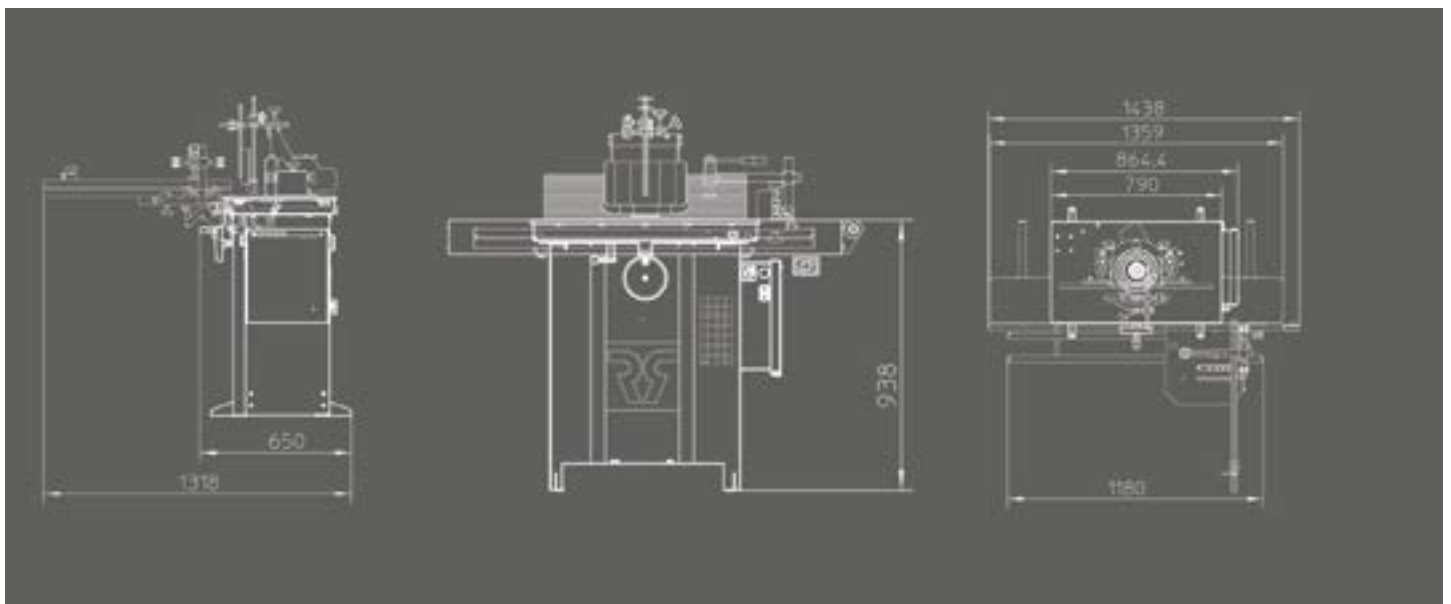




KT30 PRO mit Optionen

KT30 PRO Technische Daten

Stromspannung	230 V mono / 3 X 230 V / 3 x 400 V
Motorleistung (S6)	3,7 kW/5 PS / 2,2Kw /3 PS mono
Gewicht	150 kg - 185 kg
Durchmesser & Höhe Tischbohrung	258 x 60 mm
Zapfentisch	1400 x 420 mm
Max. Werkzeugdurchmesser	180 mm
Spindellänge	122 mm
Spindlehub	140 mm
Spindeldurchmesser	30 mm (auf Anfrage 50 mm)
Spindeldrehzahl	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Staubabsaugung Anschluss	100 mm
Standardausführung	Schwere Stahltisch bereit für optionale Vorschub-Montage Links & rechts Spindeldrehrichtung Elektrischer Anschluss für optionale Vorschub-Montage





- Optional verlängerte Fräsetisch mit Tischverbreiterung
- Optional heavy duty Profilschutzhaube für Werkzeuge bis Durchmesser 250mm (erfordert optionale Motorbremse) für bessere Wiederholbarkeit und bessere Luftzirkulation für die Staubabsaugung

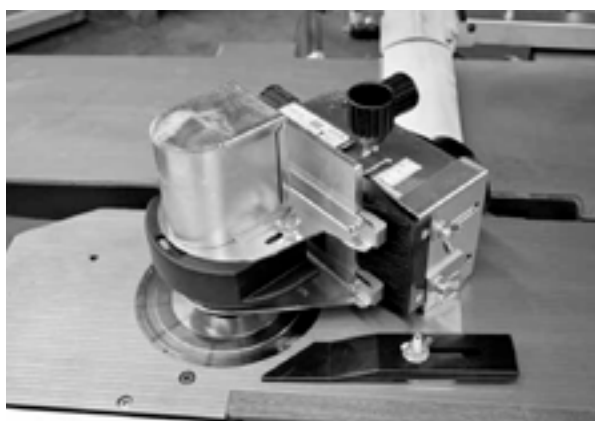


Handrad mit integrierter Analoganzeige für Fräsespindelhöhe

ZUBEHÖR



Grauguss Zapfentisch auf schweren Stahstangen und Zapfenschneidschutz für Werkzeuge bis Durchmesser 250mm (erfordert optionale Motorbremse)



Bogenfräsanschlag für Rundprofile

FORMATKREISSÄGEN



NXZ



E300



CZ SERIES



FZ SERIES



Z400 SERIES



Z500 SERIES

ABRICHT-DICKENHOBELMASCHINEN



NXSD310



SD410



SD510

ABRICHTMASCHINEN



KS410



S410



J510

DICKENHOBELMASCHINEN



D510



D630

LANGLOCHBOHRMASCHINEN



LBM

FRÄSMASCHINEN



KBM



KT30 PRO



T120S



T120L



T120P



M500

TISCHKREISSÄGEMASCHINE

KOMBIMASCHINEN



HX260



HX310 PRO



NX310/410 PRO



NLX310/410 PRO



NXTZ PRO



NLXTZ PRO

BOHRAUTOMATE



BM21 PRO



BM3000

KANTENANLEIMMASCHINEN



KM575



Diese Broschüre dient nur zu Informationszwecken. Robland behält sich das Recht vor, Maschinenkonfigurationen und -spezifikationen zu ändern Ohne Voranmeldung. Standardkonfigurationen können sich im Laufe der Zeit und nach Kaufort ändern. Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler Für genaue und aktuelle Informationen.

Robland NV
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel: +32 50 458 925
info@robland.com
www.robland.com



Follow us on Facebook
www.facebook.com/Roblandmachines



Follow us on Instagram
www.instagram.com/robland_nv



Follow us on YouTube
www.youtube.com/robland