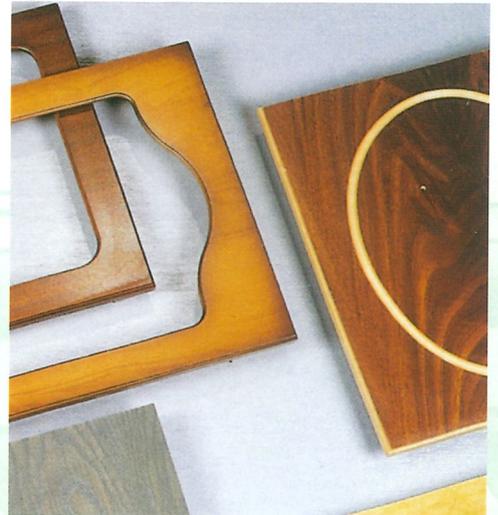


SANDINGMASTER®

*ein komplettes Programm von Breitbandschleifmaschinen und
Kreuzschliffautomaten*



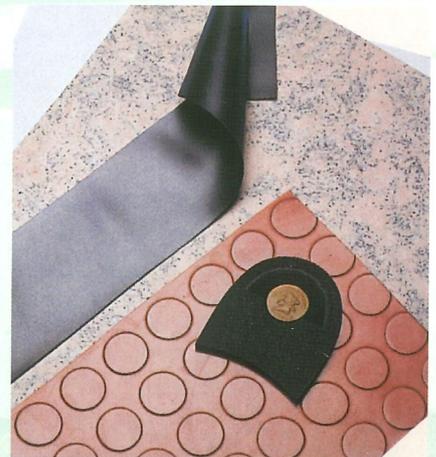
Kalibrieren

Feinschleifen

Lackzwischenchliff

der verschiedensten Materialarten:

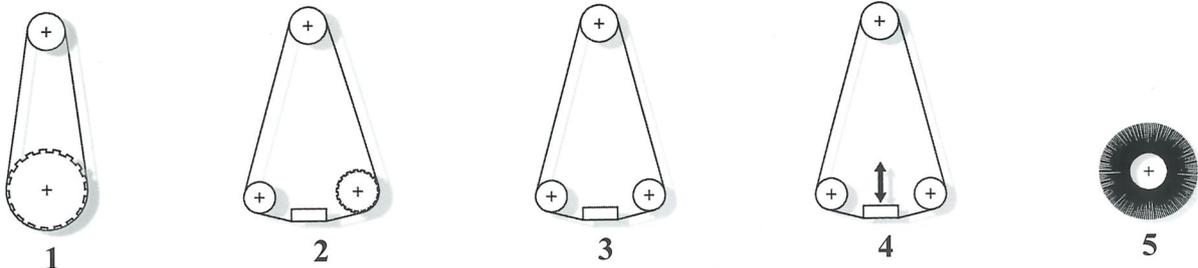
Massivholz, Sperrholz, furnierte Teile
lackierte Teile, MDF,
Kunststoff, Laminat, Kork,
Gummi, Filz, Metall, Rollenware
und andere Materialarten



Schleiftechnik maßgeschneidert

SANDINGMASTER®

Möbelwerke, Plattenhersteller, Türenfabriken, Zimmereien, Innenausbauer, Hersteller von Furnierrollenware und viele andere, ob es nun im 3-Schichtbetrieb ist oder nur einige Stunden in der Woche, alle finden in den SANDINGMASTER Modellreihen 2000, 3000 und 4000 die richtige Lösung für ihre Schleifprobleme.



Beim Schleifen wird eine ganze Reihe von Schleifaggregaten eingesetzt:

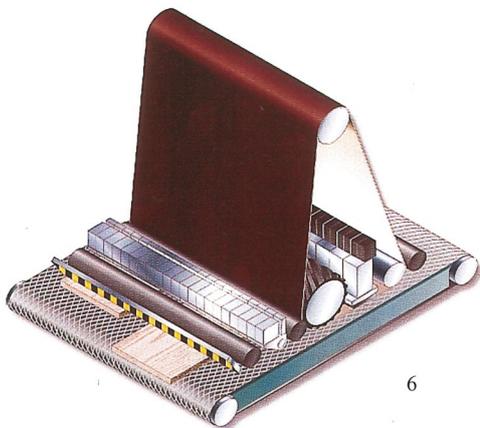
für das **Kalibrieren** (=auf die gewünschte Stärke bringen) Kontaktwalzen (1), entweder mit hartem Gummi bezogen oder aus Stahl. Mittelharte und weiche Kontaktwalzen tragen bei zu dem besseren Endschliff.

Für den **Feinschliff** (das Erzielen einer beiz- und lackierfähigen Oberfläche) wird im allgemeinen ein Schleifschuh -fest (3), auf- und absetzbar (4) oder segmentiert (6) und elektronisch gesteuert- als letztes Schleifaggregat eingesetzt.

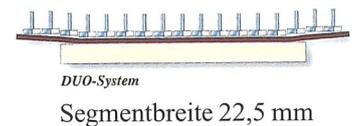
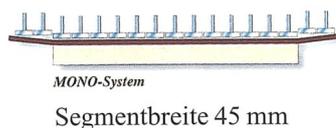
Lackzwischen Schliff erfolgt mit Segmentschleifschuhen: Langband (6) und/oder Querband. Als Alternative für diese Methode wird in vielen Fällen eine weiche Kontaktwalze für den Lackzwischen Schliff eingesetzt.

Ein **Kombi-Aggregat** (2) bietet die Wahl zwischen Walze und Schleifschuh in **einem** Aggregat.

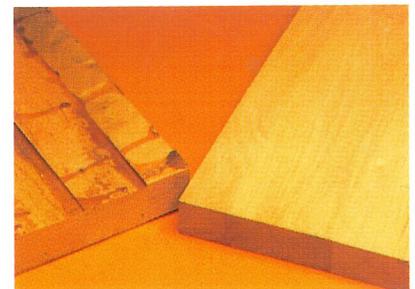
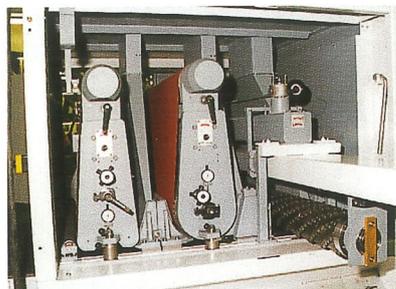
Bürstenaggregate (5) gibt es für viele Zwecke: Werkstückreinigung, Strukturieren, Satinieren, öffnen der Holzporen, Teppichreinigung.



Das Herz der **Elektronik-Maschinen** ist der SANDINGMASTER **Segmentschleifschuh**. Beim Einlauf in die Maschine wird die Form der Werkstücke alle 45 mm oder alle 22,5 mm abgetastet. Das ganze System wurde in unserem Haus entwickelt und das Schleifergebnis ist wirklich optimal.



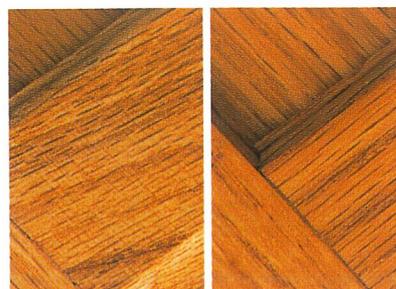
Hobeln und Schleifen in einem Durchgang, große Spanabnahme - 3 mm und mehr - mit geringem kW-Wert, keine Schleifbandprobleme bei verleimten Platten: das sind einige der Hauptmerkmale des von uns eingeführten Verfahrens.



Vorher

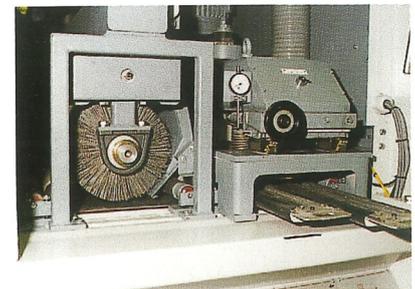
Nachher

Orbitalschleifmaschine zum Entfernen von Schleifspuren **quer zur Maserung**. Eine absolut uniforme Oberfläche. Auch nach Jahren können z.B. Küchentüren in der genau gleichen Farbe nachgeliefert werden.



Vorher

Nachher



SANDINGMASTER 2000 und SANDINGMASTER 2000-Elektronik: vielseitig, komplett und wirtschaftlich



Ein Programm von Breitbandschleifmaschinen, Obenschleifer, für das **Handwerk** und für kleinere **Industriebetriebe**, mit praktisch allen Möglichkeiten der schweren Industriemaschinen.

**Die richtigen Maschinen für Massiv-Holzverarbeitung
Fein-(Furnier)schleifen und Lackzwischenchliff.**

Arbeitsbreiten von 900, 1100 und 1350 mm
1, 2 oder 3 Schleifaggregate

Einige **Merkmale der Standard-Ausführung** sind: kompakt, stabiles Gestell, groß bemessener Transporttisch, eine äußerst effektive Schleifstaubabsaugung (saubere Maschine und hohe Standzeit der Schleifbänder), elektronisch gesteuerte Schleifbandoszillation (auf Wunsch pneumatisch), elektrische Bremsen, elektronische digitale Stärkenablesung, automatische Stärkeneinstellung (nicht in allen Ländern Standard) und außerordentlich gute Garantiebedingungen.



Dazu kommt noch ein komplettes Programm von **Zusatzvorrichtungen** wie: stufenloser Vorschub (frequenzgeregelt), stufenlos regelbarer Hauptantriebsmotor (frequenzgeregelt) für den Lackzwischenchliff, Vakuumentisch, Bandausblasvorrichtung (werkstückgesteuert), Werkstückreinigungsbürste und vieles mehr.



Druckregelung für Segementschuh und automatische Stärkeneinstellung

SANDINGMASTER 3000 und SANDINGMASTER 3000-Elektronik, die universelle Baureihe von Breitbandschleifmaschinen



Ein komplettes Programm von Breitbandschleifmaschinen, **Obenschleifer und Untenschleifer**, für die **Industrie** und den **gehobenen Innenausbau**.

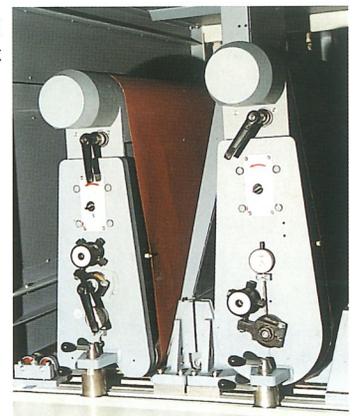
Die richtigen Maschinen für **alle Schleifarbeiten**: maßgenaues kalibrieren, Furnier-Feinschliff, Lackzwischen Schliff und für die **Bearbeitung der verschiedensten Materialarten** wie: Massivholz, Sperrholz, furnierte Teile, lackierte Teile, Kunststoffe, Kork, Leder, Filz, Metall und andere Werkstoffe.

Arbeitsbreiten von 900, 1100 und 1350 mm
Schleifbandlängen: 1900, 2150 und 2620 mm
1, 2, 3 oder 4 Schleifaggregate

Zu den **Merkmale der Standard-Ausführung** gehört selbstverständlich eine solide Konstruktion und alles was in dieser Klasse von Maschinen üblich ist und dazu noch einiges mehr wie: eine fehlerlose Führung durch gußeisernen Druckbalken, meistens in Kombination mit einem äußerst feinfühligem, pneumatisch gefedertem, Transporttisch. Dazu die bemerkenswert einfache Bedienung (die Maschinen mit Furnierschliffausstattung (Gußdruckbalken und fest/federndem Tisch) haben nur einen Druckknopf zum Umstellen von Kalibrieren auf Fein-Furnierschleifen.

Dazu kommt noch ein komplettes Programm von **Zusatzvorrichtungen**.

Kontaktwalze und Schuhaggregat



Lindomatic automatische Stärkeneinstellung



Schleifstraßen für die beidseitige Bearbeitung von Werkstücken in einem Durchgang



Untenschleifer mit schräggestellten Schleifaggregaten, Schleifbandlängen: 1900, 2150 und 2620 mm

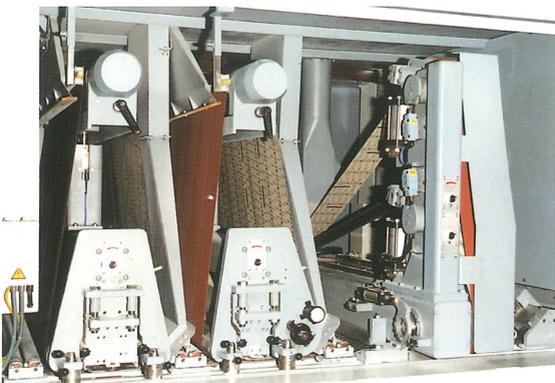
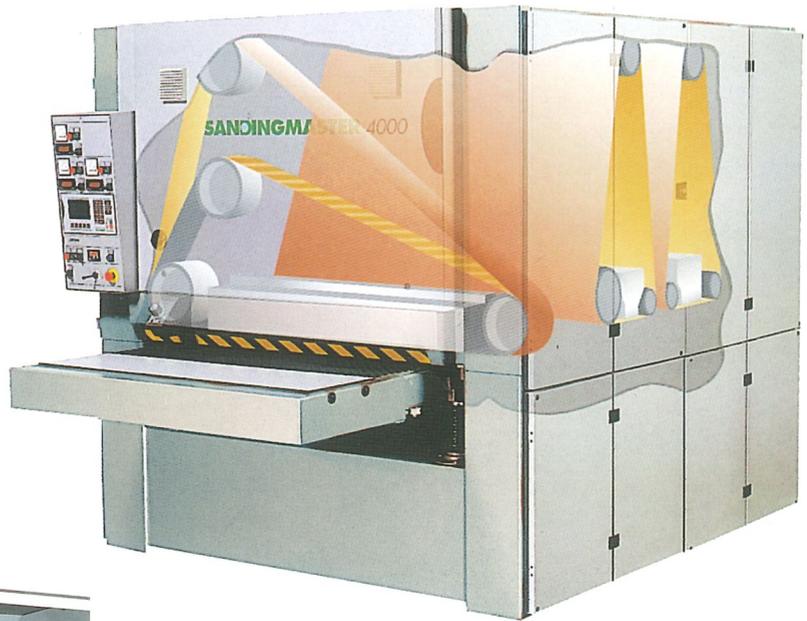


SANDINGMASTER 4000 eine Reihe von Spezialmaschinen für die Industrie

Dazu gehören u.a.:

Kreuzschliffautomaten,

mit einer Kombination von 2, 3 oder 4 Quer- und Längsbändern in der Arbeitsbreite von 1350 mm. Als Beispiel erwähnen wir hier die SA 4301-1350 DKF, eine Maschine ausgerüstet mit Querband, Kombi-Aggregat versehen mit harter Kontaktwalze zum Kalibrieren und Segementschleifschuh, und als drittes Aggregat mit einem Segmentschleifschuh.



Unsere langjährige Schleiferfahrung steht zu Ihrer Verfügung und wir beraten Sie gerne über die richtige Ausführung für Ihre Anwendungen. Ob das nun Massivholz oder Furnierfeinschliff ist oder Lackzwischen Schliff, die 4000-Reihe verfügt über alle Möglichkeiten die es auf dem Gebiet schleifen gibt.

Doppelseitige Kalibriermaschinen

Oben- und Untenseite in einem Durchgang kalibrieren und, falls gewünscht mit einer gleichen Materialabnahme auf beiden Seiten. Arbeitsbreite 1300 mm. Die ideale Maschine für u.a. Hersteller von Platten, insbesondere verleimten Platten und Türen.

Eine schwere Industriemaschine (7000 kg) die Tag ein Tag aus, wenn es sein muß in 3-Schichten, ihre Aufgabe störungsfrei erfüllt.



Spezialmaschinen, u.a. Schleifmaschinen mit Arbeitsbreiten bis 2500 mm oder für Rollenware.

SANDINGMASTER®

SANDINGMASTER, was steckt dahinter ?

1939

Arie van der Linden eröffnet in Rotterdam, Niederlande, eine Werkstatt für die Reparatur und Überarbeitung gebrauchter Holzbearbeitungsmaschinen. Das Geschäft läuft gut an und in den 40er Jahren beginnt Van der Linden selbst mit der Herstellung eines kompletten Programms von Holzbearbeitungsmaschinen. "Limaro"

Dübellochbohrmaschinen, Hobelmaschinen, Band- und Kreissägemaschinen und Zylinder Schleifmaschinen werden auf der ganzen Welt verkauft. Ab 1953 spezialisiert man sich auf Schleifmaschinen.

Die Entwicklung einer Breibandschleifmaschine erfolgte in den 60-er Jahren.

Maschinen, geeignet sowohl für den Einsatz in der **Industrie** als auch im **Handwerk**. Innerhalb kurzer Zeit erwerben die SANDINGMASTER Breibandschleifmaschinen in der ganzen Welt einen guten Ruf für Zuverlässigkeit und Schleifqualität. Das einzigartige SANDINGMASTER-Konzept ermöglicht vieles, was bis zu diesem Zeitpunkt nur auf sehr viel aufwendigeren Maschinen realisiert werden konnte.

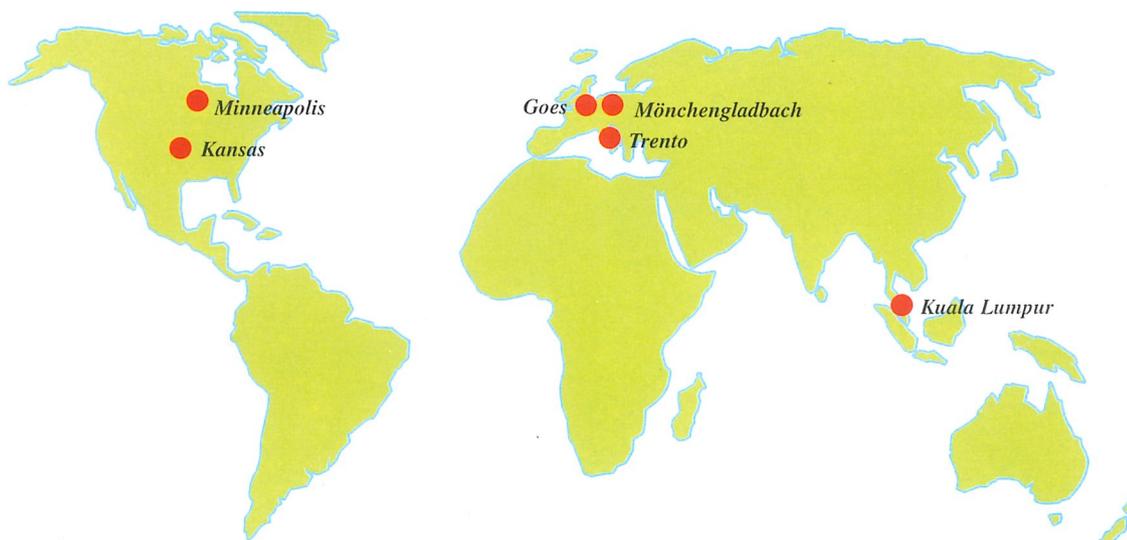
1996 war ein wichtiges Jahr in der SANDINGMASTER-Geschichte.

SANDINGMASTER wird aufgenommen in die TIMESAVERS-Gruppe. Die TIMESAVERS-Gruppe (U.S.A.) ist Hersteller von Breitbandschleifmaschinen mit einer sehr starken technischen, finanziellen und kommerziellen Basis, eine Sicherheit für die Zukunft.

Heute

Die SANDINGMASTER-TIMESAVERS-Gruppe ist zum größten Hersteller von Breitbandschleifmaschinen in der Welt geworden, mit Niederlassungen in Goes (Niederlande), Minneapolis (U.S.A.) und Kansas (U.S.A.) und Verkaufsbüros in Mönchengladbach (Deutschland), Trento (Italien) und Kuala Lumpur (Malaysia).

Noch immer bedeutet der Kauf einer SANDINGMASTER-Maschine eine gute Investition und einen nachhaltigen Erfolg mit einem ausgezeichneten Schleifergebnis, einem guten Kundendienst, sowie auch nach Jahren starker Beanspruchung einem beachtlichen Gebrauchtmaschinenwert.



SANDINGMASTER ist ein Weltprodukt. Über 95% der Gesamtproduktion wird in praktisch alle Länder der Welt exportiert.

SANDINGMASTER-GRINDINGMASTER

Fruitlaan 20-30, Postfach 68
NL-4460-AB GOES, Niederlande
Tel. 00 31 113 238911 - Fax 00 31 113 23 2003