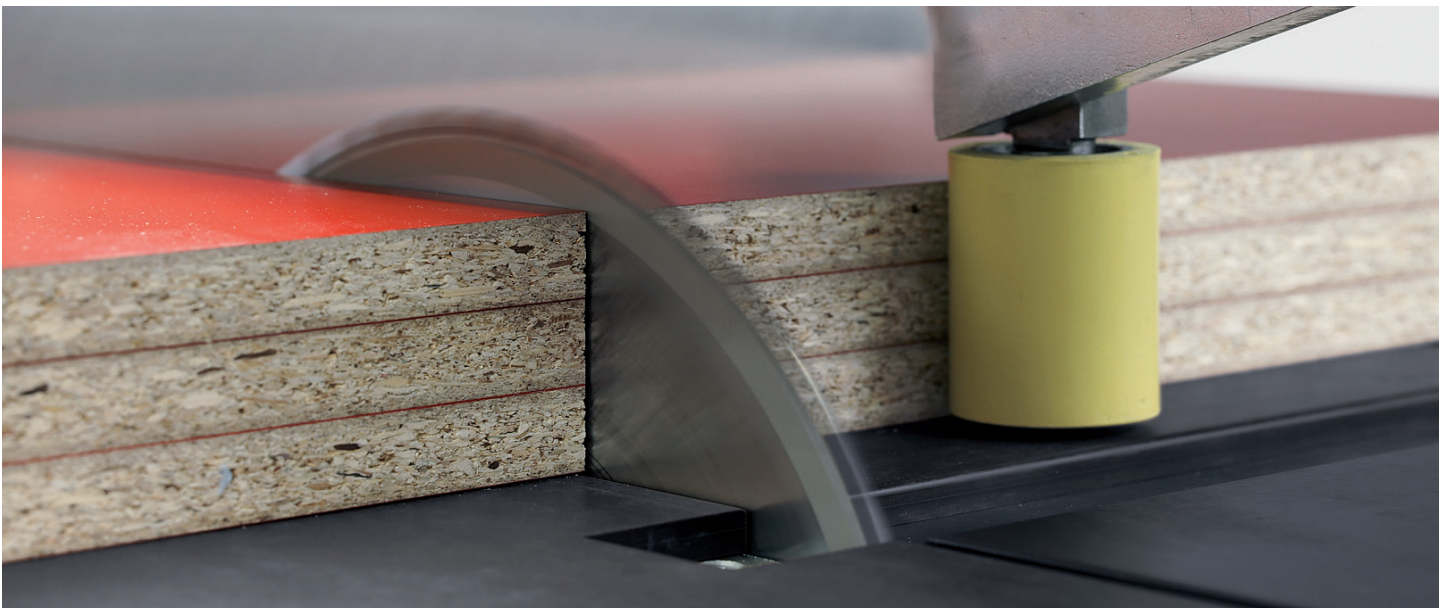


Plattenaufteilsäge fh 3

Der wirtschaftliche Allrounder



WIRTSCHAFTLICH - RENTABEL - LEISTUNGSSTARK



Schelling setzt mit der Maschinenreihe fh 3 technologische Standards beim Sägen plattenförmiger Holzwerkstoffe. Die Reihe erweitert das Bearbeitungsspektrum gegenüber bisheriger Technik. Die Bauweise erlaubt Motorisierungen mit Kraft und Tempo, was Hauptzeiten reduziert. Zahlreiche Detailverbesserungen drosseln zudem die Nebenzeiten, pushen die Produktivität und heben den Bedienkomfort. Damit wird die fh 3 zur internationalen Benchmark für das Aufteilen von Platten.

MASCHINEN- AUSSTATTUNG



Parkplatz Luftkissentisch - für besseres Materialhandling

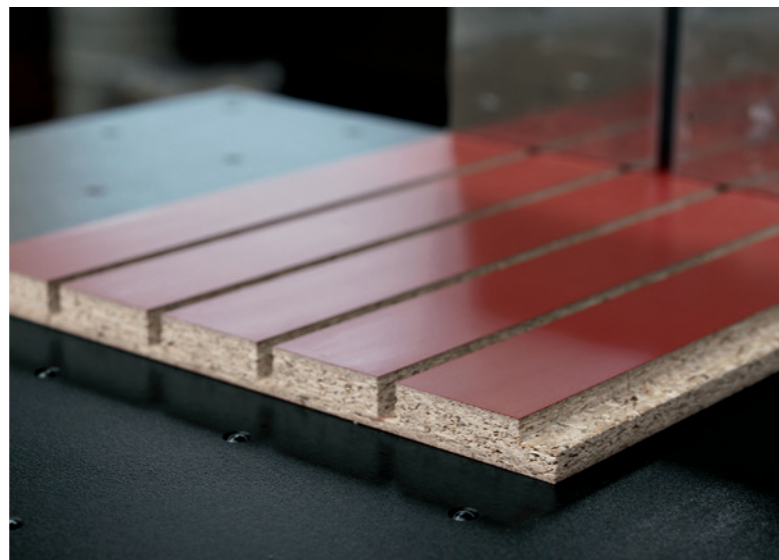


Kraftvolles Sägeaggregat mit 14 kW Leistung

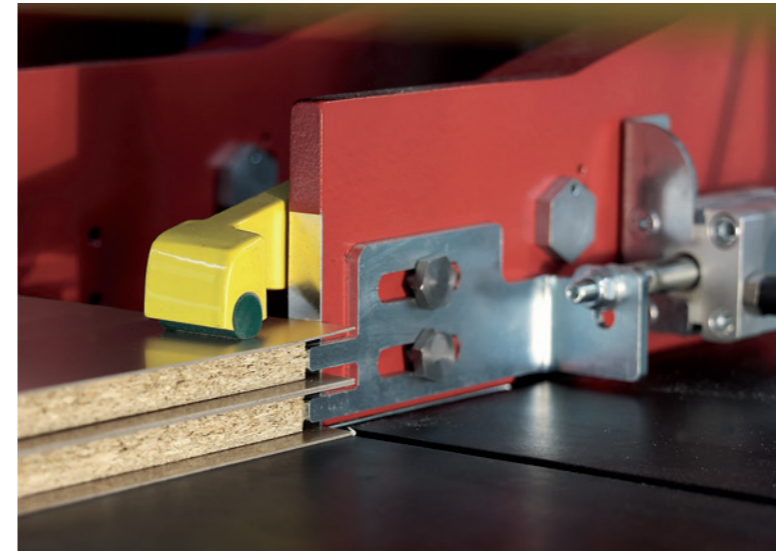
Die neue Generation

Die neue Generation der Plattenaufteilsägen – mit der fh 3 immer einen Schritt voraus! Die innovative fh 3 revolutioniert die Arbeitsabläufe im Zuschnitt. Vielseitigkeit und Präzision kennzeichnen die neue fh 3. Ideal für den Zuschnitt von Einzelplatten -Losgröße 1 und Paketen.

Nuteinrichtung (Optional)

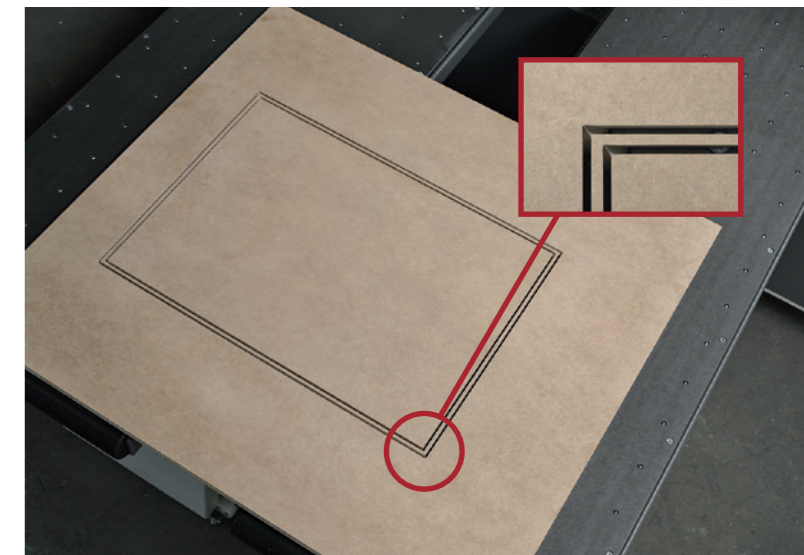


Präzises Klemmen mittels Formateinrichtung (Option)



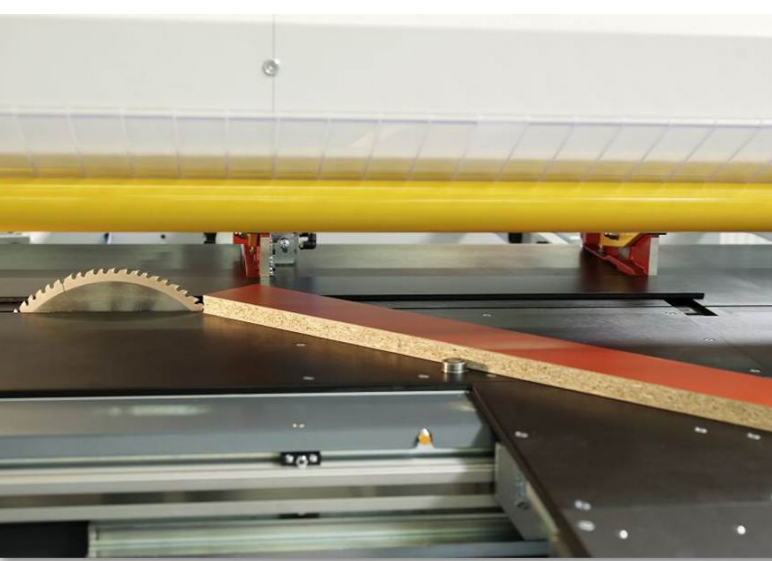
Standard

- Luftkissentisch stationär,
- Luftkissentische verschiebbar
- Parkplatz Luftkissentisch für besseres Materialhandling
- Leistungsstarker Sägeaggregat 14 kW
- Sägeaggregat mit Zahnstangenantrieb
- Präzisionsführungen Sägeaggregat – 10 Jahre Garantie für gehärtete Führungswellen
- Schnitt Höheneinstellung 4-stufig
- Automatisches Reinigungssystem Sägeaggregat
- Schnellspanneinrichtung für schnellen Sägeblattwechsel
- Vorritzaggregat mit 1,5 kW Leistung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Sichtfenster in Druckbalkenabdeckung
- Wartungshinweise
- Doppelfunktionelles Messsystem am Einschub
- Industrie PC mit Betriebssystem Windows 7
- Visuelle Bedienerführung MCS
- 22 Zoll Farbmonitor
- Notizablage am Bedienpult
- Fernwartung
- Automatische Sägeblattvermessung
- Schnittlängeneinstellungen automatisch
- Streifenausrichter
- Ergonomische Arbeitshöhe
- Minimalster Platzbedarf



Anwendungsbeispiel Fenster-ausschneiden

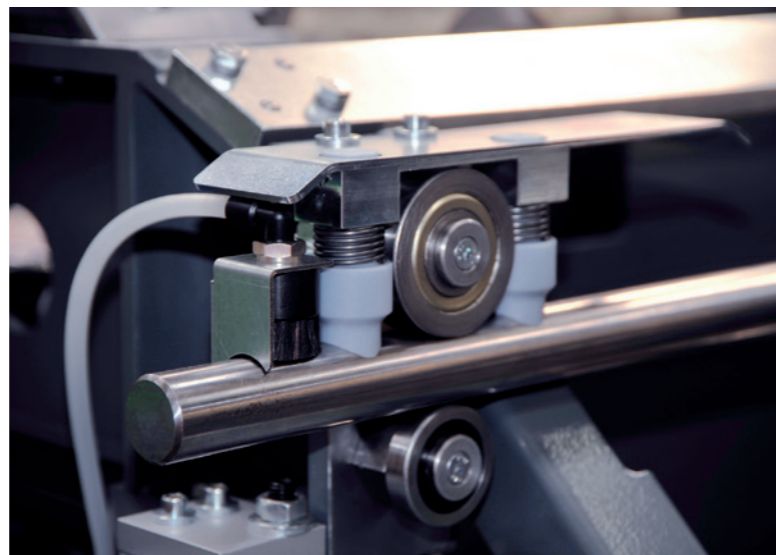
EINFACH
BESCHICKEN,
EXAKT
POSITIONIEREN.



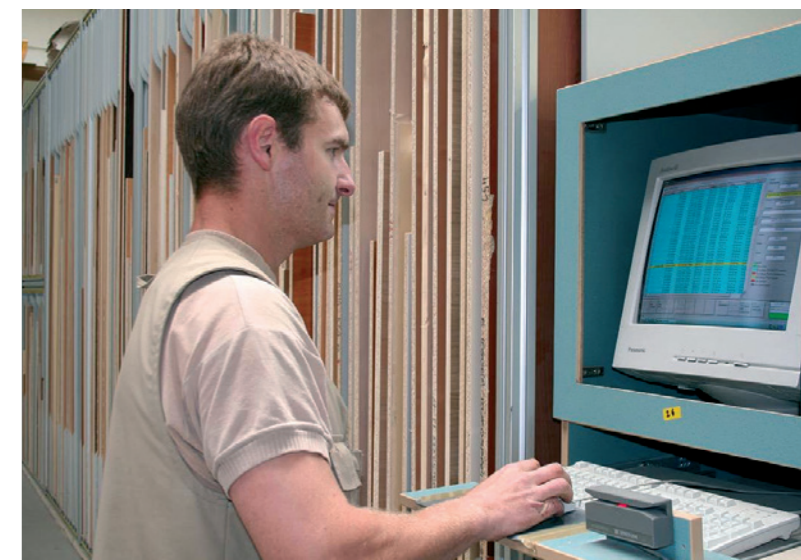
Winkelschnitteinrichtung für präzise Winkelschnitte

Optionen:

- Nuteinrichtung
- Fenster ausschneiden und Einsatznuten
- Etikettendrucker
- Formateinrichtung
- Klemmer zusätzlich
- Klemmerdruck stufenlos einstellbar
- Winkelschnitteinrichtung
- Motorische Schnitthöheneinstellung Hauptsäge
- Stufenlose Drehzahlregelung Hauptsäge
- Elektronische Vorritzerverstellung
- Postforming Vorritzaggregat
- Laserrichtlicht
- Luftkissen im Maschinentisch
- Gesteuerter Druckbalken Kurzhub



Automatisches Reinigungssystem für Führungswellen des Sägeaggregates – wartungs- und verschleißfreies Führungssystem



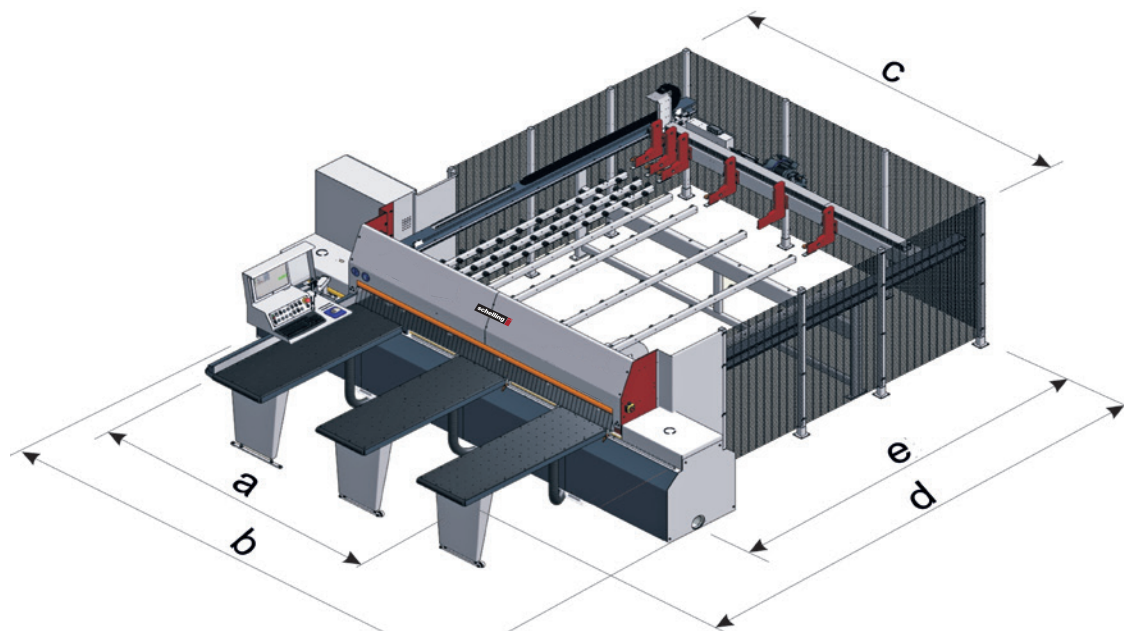
Technische Daten

fh 3	
Sägeblatt	
Durchmesser (mm)	300
Überstand (mm)	82
Klemmeröffnung (mm)	84
Pakethöhe (mm)	72
Vorritzaggregat	
Durchmesser (mm)	180
Einschubgeschwindigkeit	
vorwärts (m/min)	0 - 100 (EU: 25)
rückwärts (m/min)	0 - 120

Sägevorschubgeschwindigkeit	
vorwärts (m/min)	0,1 - 100
rückwärts (m/min)	100
Motorleistung	
Hauptsäge (kW)	14
Vorritzer (kW)	1,5
Absaugung	
Absaugkanal unten (mm)	Ø 140
Absaugstutzen oben (mm)	Ø 100
Luftgeschwindigkeit (m/s)	30
Maschinenwiderstand (Pa)	1800
Volumenstrom (m³/h)	3400

Abmessungen fh 3

www.schelling.com



fh 3	320	420
Schnittlänge	3200	4200
a (mm)	3210	4210
b (mm)	5198	6198
c (mm)	3824	4778
d (mm)	6279	7291
e (mm)	4231	5243
Gewicht (kg)	3950	4750