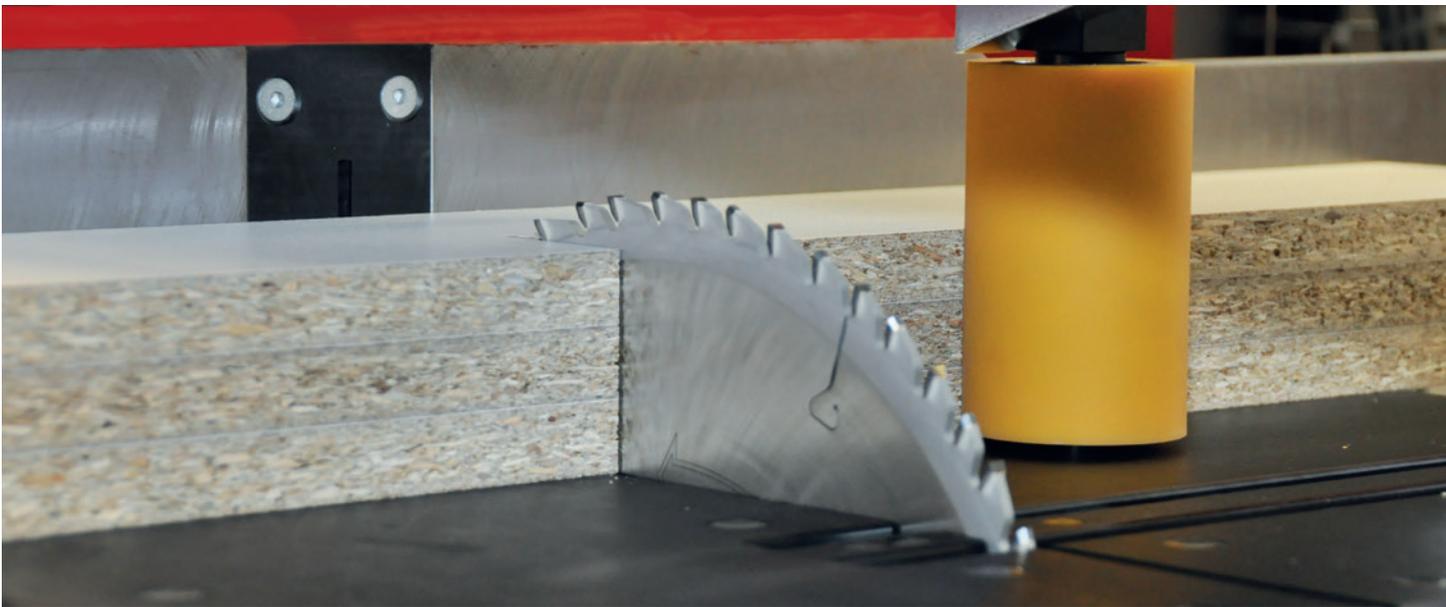


Plattenaufteilsäge fh 3

Der solide Einstieg in  
horizontales Plattenteilen.



Klare Entscheidung für wegweisende Technik.

**schelling**



Wer vorwärtskommen will, hat gute Gründe, auf horizontales Plattenaufteilen umzusteigen – und einige handfeste Argumente mehr, dabei gleich auf die zuverlässigste Technologie zu setzen. Die Schelling Druckbalkensäge fh 3 bietet alles, was man sich von der Maschine erwarten darf, die das Tor zum produktiven Aufteilsägen von Holzwerkstoffplatten öffnet. Sie rationalisiert die Arbeit, ist zuverlässig und unvergleichbar präzise.

Für anspruchsvolle Handwerker, aber auch all jene Industriebetriebe, die eher mit kleinen Losgrößen an Holzplatten arbeiten, bietet die Schelling fh 3 solide Technik, einfache Bedienung, hohe Funktionalität und vorbildlichen Support. Vernünftige Motorisierung, massive Bauweise, intelligente Details, die richtungsweisende Schelling Steuerungssoftware und hilfreiche Optionen lassen die Schelling fh 3 zur ersten Wahl werden. Das exzellente Preis-Leistungs-Verhältnis macht die Entscheidung leicht.

## Unverkennbar Schelling: Präzision auf Lebenszeit

Die Schelling fh 3 ist die kompakteste Säge der renommierten Marke und sie ist durch und durch eine Schelling. Dieser Umstand lässt sich zuallererst an der kompromisslosen Ausrichtung auf Präzision auf Lebenszeit erkennen. Dafür setzt der Technologieführer der Branche auf solide Technik rundum. Das bedeutet im Besonderen: massive, schwere Bauweise. Vibrationen und Verwindungen werden damit im Keim unterbunden.

Die Motorisierung der Schelling fh 3 ist angemessen stark. Mit 14 kW Leistung hat sie kein PS zu viel und keines zu wenig. Die satte Kraft sorgt für zügige Bearbeitung und reduzierte Sägezeiten.

Dank der massiven Stahlausführung des Maschinentischgrundkörpers ist es möglich, kleinere Sägeblattdurchmesser zu verwenden. Das bedeutet weniger Schwingungen, bessere Schnittqualität, längere Standzeit und mehr Schnittkraft bei gleicher Motorleistung.



Parkplatz für Luftkissentisch – für besseres Materialhandling

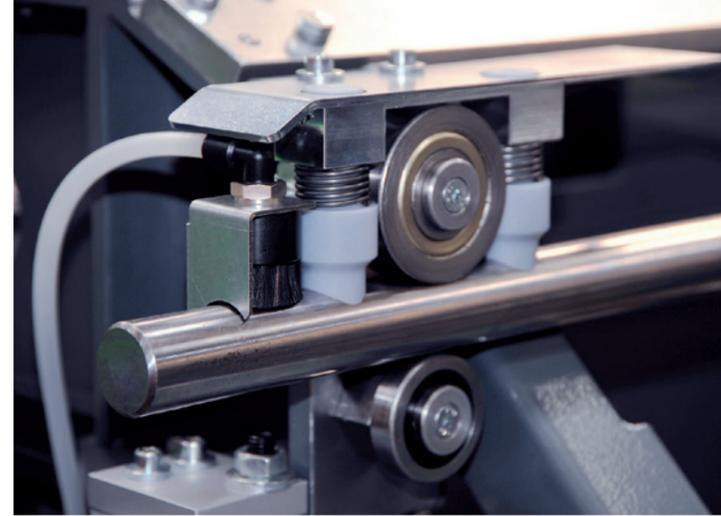
Der Maschinenuntertisch ist als Präzisionstisch aus massivem Stahl gestaltet und mit einem kalibrierten Tischbelag belegt. 100 % Tischebenheit, ergibt gleichmäßige Vorriztiefe und absolut exakte Schnitte. Der Maschinentisch ist standardmäßig als Luftkissentisch ausgeführt.

## Standard Maschinenausführung

### Beste Ausstattung seiner Klasse

- Luftkissentisch stationär
- Luftkissentische verschiebbar
- Start-Stopp und Nothalt am 2. Luftkissentisch
- Parkplatz für Luftkissentisch für besseres Materialhandling
- Alle Klemmer mit doppelter Klemmpratze
- Leistungsstarker Sägemotor 14 kW
- Sägeaggregat mit Zahnstangenantrieb
- Präzisionsführungen Sägeaggregat – 10 Jahre Garantie für gehärtete Führungswellen
- Luftkissen im Maschinentisch
- Schnitthöheinstellung motorisch, stufenlos
- Automatisches Reinigungssystem Sägeaggregat
- Schnellspanneinrichtung für schnellen Sägeblattwechsel
- Vorritzaggregat mit 1,5 kW Leistung
- Elektronische Vorritzereinstellung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Automatische Sägeblatt Vermessfunktion
- Schnittlängeinstellungen automatisch
- Streifenausrichter, automatisch vorpositionierbar
- Gesteuerter Druckbalkenkurzhub
- Sichtfenster in Druckbalkenabdeckung
- Wartungshinweise
- Doppelfunktionelles Messsystem am Einschub
- Industrie-PC mit Betriebssystem Windows 7
- Visuelle Bedienerführung MCS
- 22 Zoll Farbmonitor
- Notizablage am Bedienpult
- Fernwartung
- Ergonomische Arbeitshöhe
- Minimalster Platzbedarf

Der Streifenausrichter vor der Sägelinie bleibt auch während des Schnittes am Material und gewährleistet höchste Winkelgenauigkeit. Die Ausrichtkraft ist einstellbar. Dadurch lassen sich selbst empfindliche oder schmale Plattenstreifen präzise sägen.

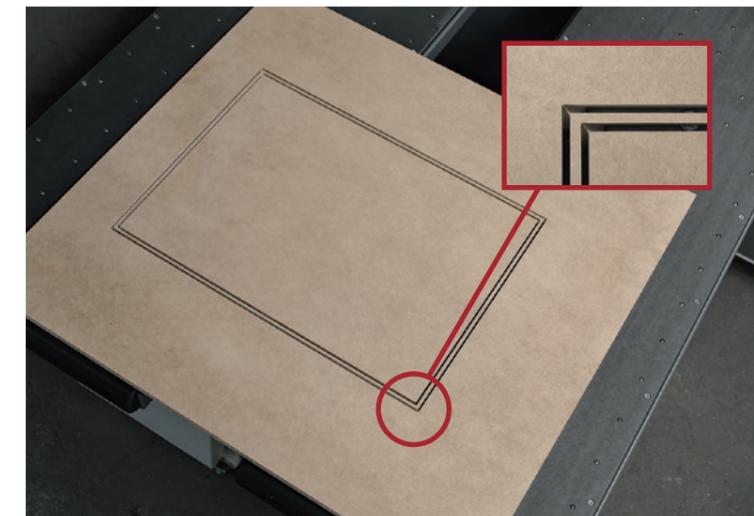
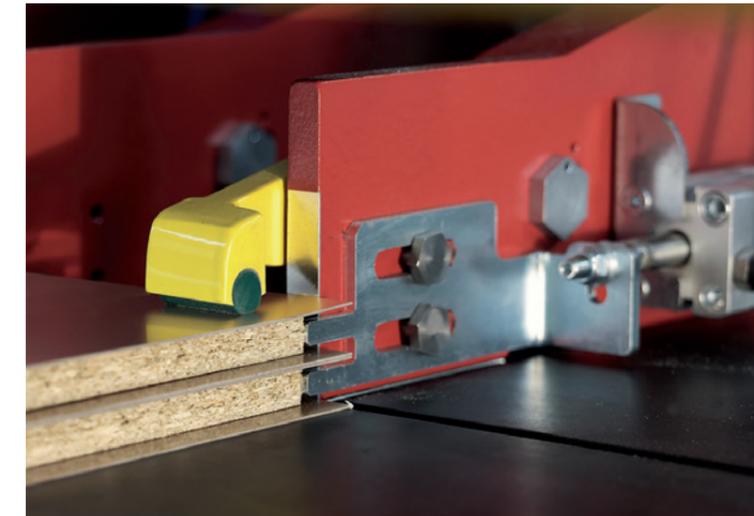
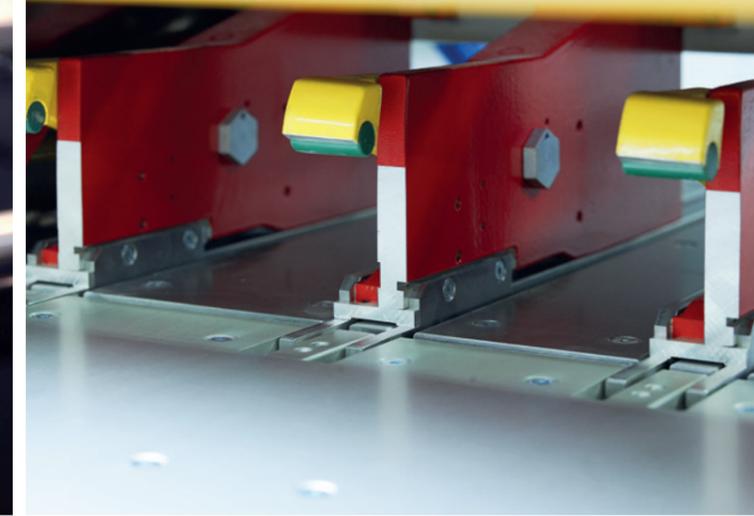
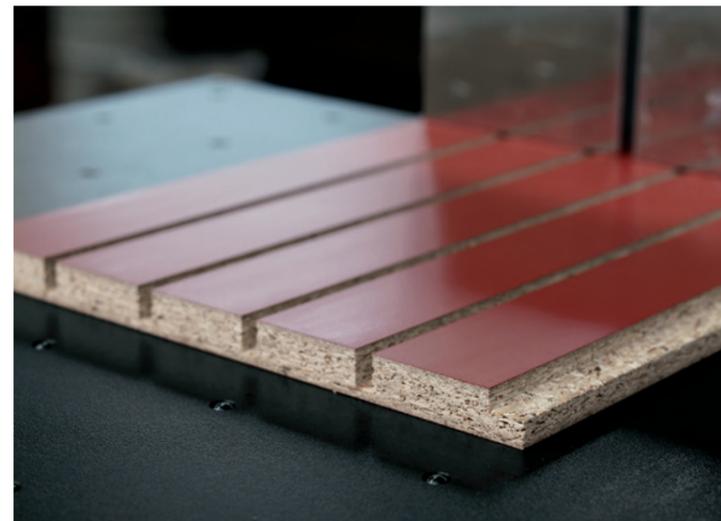


Automatisches Reinigungssystem für Führungswellen des Sägeaggregates. Wartungs- und verschleißfreies Führungssystem.

Sowohl Sägeaggregat als auch Einschubwagen sind mit den speziellen Schelling Hochleistungs-Rundstangenführungen bestückt. Das sorgt für Genauigkeit und senkt den Wartungsaufwand.

## Optionale Maschinenausführung

- Nuteinrichtung
- Fenster ausschneiden und Einsatznuten
- Etikettendrucker
- Formateinrichtung
- Klemmer zusätzlich
- Klemmerdruck stufenlos einstellbar
- Winkelschnitteinrichtung
- Stufenlose Drehzahlregelung Hauptsäge
- Postforming Vorritzaggregat
- Laserrichtlicht
- Plus Paket mit 102 mm Sägeblattüberstand

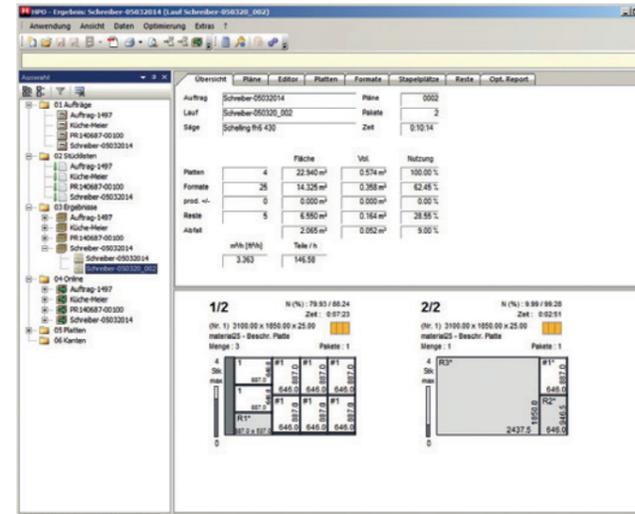
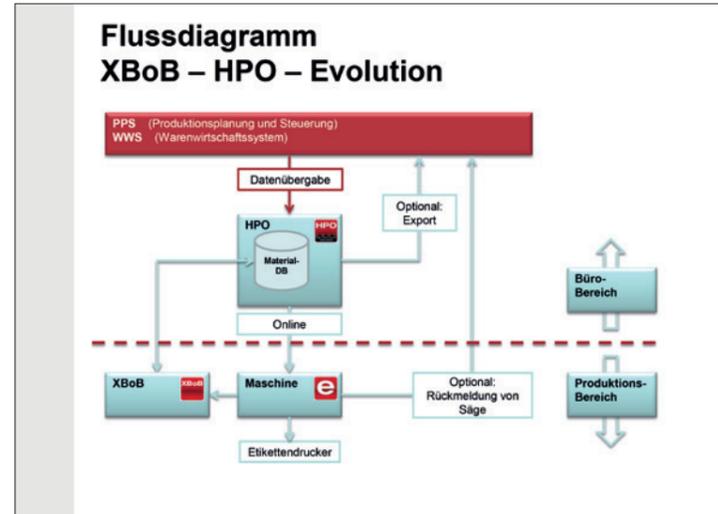


Anwendungsbeispiel: Fenster ausschneiden

Nuteinrichtung (optional)

## Intelligent gesteuert zu hohem Output.

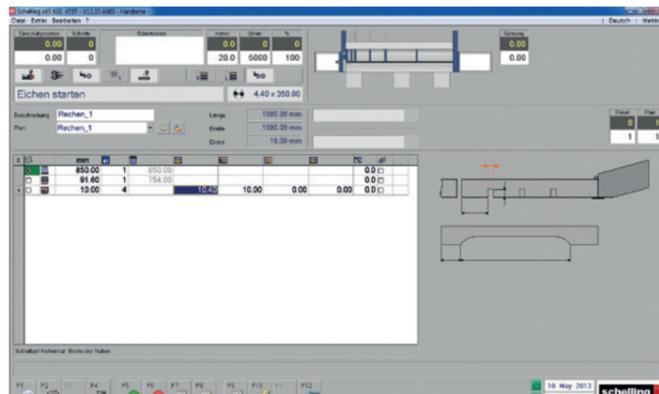
Die Schelling Steuerung MCS Evolution macht die Nutzung der fh 3 von Anfang an effizient und lässt rasch einen hohen Automatisierungsgrad verwirklichen. Offene Schnittstellen lassen die Maschine unkompliziert in bestehende Systeme integrieren und vom Office-PC aus steuern und programmieren. Eine neue Diagnosefunktion für die Peripherie erleichtert die Arbeit von Maschinenführer, Wartungspersonal und Hotline-Fernwartung und lohnt sich schon bei der ersten Inbetriebnahme. Das Steuerpult mit der MCS Evolution und der Schelling Optimierungssoftware HPO macht die Arbeit zum Vergnügen. Abläufe werden im Real-Life-Modus dargestellt – mit unübertroffener Fehlerdiagnose. Die selbsterklärende Bedienung schließt Bedienfehler praktisch aus und steigert dadurch Verfügbarkeit und Effizienz der Säge.



## Schnittplanoptimierung HPO spart Zeit und Geld.



Das aktuellste Release der optionalen Schnittplanoptimierung HPO präsentiert neue Funktionen für Produktivität und Bedienkomfort. Die Multi-Core-Nutzung sorgt dafür, dass aus modernster Hardware das an Tempo erholt wird, was in ihr steckt. Damit werden Rechenzeiten bis zu 60 % verkürzt. Zudem wird mit neuestem Rechenkern gearbeitet. Neu kann nun auch das Erscheinungsbild von Plandarstellungen fast beliebig eingestellt, auf Wunsch die optimale Rohplatte ermittelt, die Druckfunktion konfiguriert und die Suche noch übersichtlicher gestaltet werden.

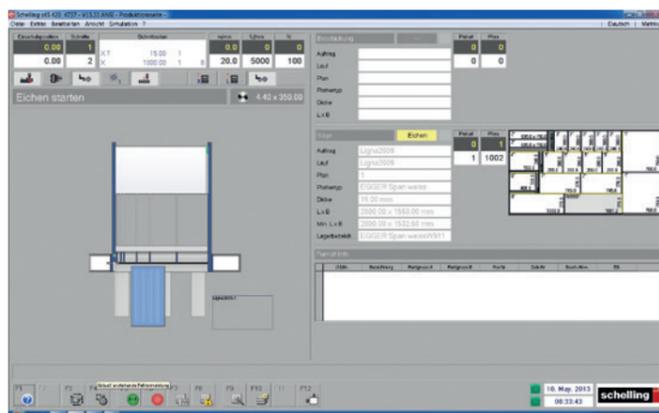


Die Betriebsdatenerfassung der Steuerung MCS Evolution protokolliert alle relevanten Betriebsdaten wie z. B. Betriebsstunden und Verfahrwege des Sägeaggregates, des Einschubes, des Druckbalkens usw. Zudem werden die Verlaufsdaten der Sägeblätter einzeln erfasst.

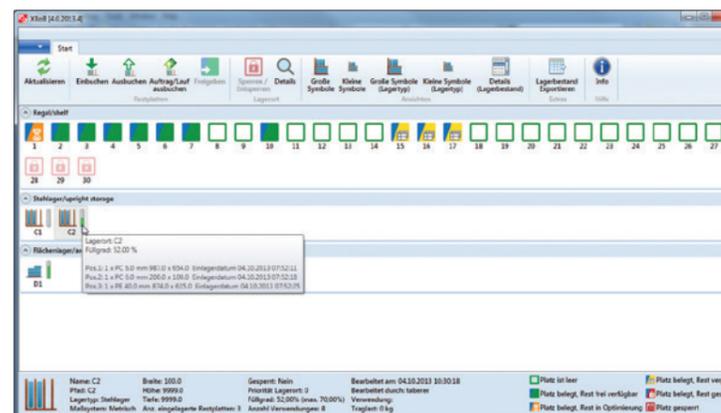
## XBoB sorgt für Ordnung bei den Resten.



Mit dem Resteverwaltungsprogramm XBoB können Plattenreste in einem manuellen Lager verwaltet werden. Im Zusammenspiel mit der Maschinensteuerung wird das Ein- und Ausbuchen der Reste automatisch vorgenommen. XBoB ist zudem die Schnittstelle von der Maschinensteuerung zum Optimierungsprogramm. Anfallende Reste lassen sich in der Optimierung sofort wieder verplanen und verwenden. Ein einfaches und sicheres System für höchste Materialausnutzung.



Anzeige des aktuellen Schnittplans, des Schnittes, des Auftrags und des Materials auf dem Bildschirm. Die neuentwickelte optische Leistungsanzeige lässt die Sägemotorleistung gut sichtbar kontrollieren. (Nur bei Option stufenloser Drehzahlregelung).



# Technische Daten

## Sägeblatt

Durchmesser	300 mm / 12.000"
Überstand	82 mm / 3.250"

## Sägevorschubgeschwindigkeit

vorwärts	bis zu 100 m/min / 328 ft/min
rückwärts	100 m/min / 328 ft/min

## Vorritzer

Durchmesser	180 mm / 7.000"
-------------	-----------------

## Leistung

Sägemotor	14 kW / 19 PS
-----------	---------------

## Einschubgeschwindigkeit

vorwärts	bis zu 80 m/min / 262 ft/min
rückwärts	120 m/min / 393 ft/min

## Klemmeröffnung

84 mm / 3.250"
----------------

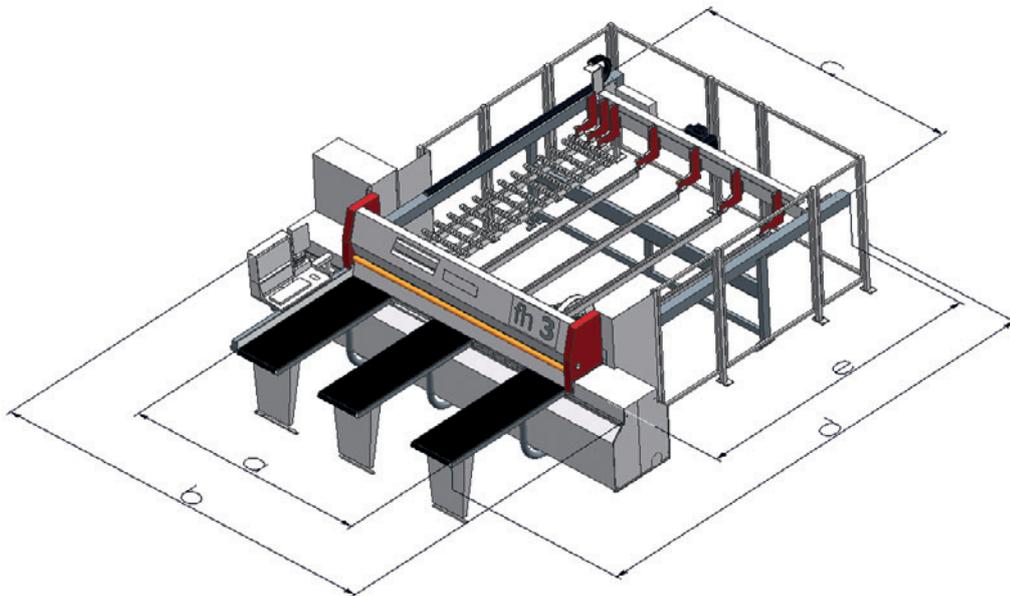
# Abmessungen fh 3 manuell

	fh 3 320	fh 3 420	fh 3 580
a	3210 / 126.50"	4210 / 165.50"	5810 / 228.75"
b	5200 / 204.75"	6200 / 244.00"	7800 / 307.00"
c	3850 / 151.50"	4800 / 189.00"	6410 / 252.25"
d	6260 / 246.50"	7300 / 287.50"	8990 / 354.00"
e	4200 / 165.25"	5250 / 206.75"	6940 / 273.25"

Maße – mm / inch

## Gewicht

<b>fh 3 320</b>	5.000 kg / 11,023 lbs	<b>fh 3 420</b>	6.000 kg / 13,228 lbs
<b>fh 3 580</b>	8.500 kg / 18,739 lbs		



Abbildungen im Prospekt können Sonderausführungen zeigen.  
Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.