

Plattenaufteilsäge fh 6

So sägt die Zukunft.



+Konzept

schelling

Zukunftsstandards
für Lärm- und
Staubschutz inklusive.



+Power
+Speed
+Precision
+Handling

Die fh 6 erfüllt schon heute die Anforderungen von morgen. Das zeigt sich unter anderem deutlich darin, dass sie bereits zukünftige Standards im Lärm- und Staubschutz vorwegnimmt. Besonders schmale Nuten im Maschinentisch minimieren Schall- und Staubemissionen. Schallgedämmte Einzelgebläse in den Luftkissentischen sowie speziell isolierende Verkleidungen bringen eine zusätzliche Geräuschreduzierung.

Die fh 6 ist somit heute in ihrer Klasse die mit Abstand leiseste Maschine.

+Konzept

schelling

Für jeden Ausbaugrad
der Automatisierung.



Schelling baut mit der fh 6 die
bekanntesten Stärken aus und bringt
mit dem Schelling **+Konzept** deutliche
Vorteile in allen Maschinendetails.

+Power
+Speed
+Precision
+Handling

+Konzept

Robust.
Produktiv.
Präzise.

+Power
+Speed
+Precision
+Handling



Mit der Plattenaufteilsäge fh 6 setzt Schelling auf höchste Produktivität und Präzision beim hochprofessionellen Bearbeiten von Plattenwerkstoffen: für den flexiblen und schnellen Zuschnitt sowohl von Einzelplatten als auch großen Paketen. Dabei bleibt Schelling der Philosophie des soliden Maschinenbaus treu. Die massive, robuste Bauweise verhindert Eigenschwingungen und erhöht dadurch die Präzision bei jedem Schnitt.

Zusätzlich sichert diese solide Konstruktionsweise jahrelange zuverlässige Einsatzbereitschaft sowie außergewöhnlich lange Werkzeugstandzeiten bei minimalen Wartungskosten.

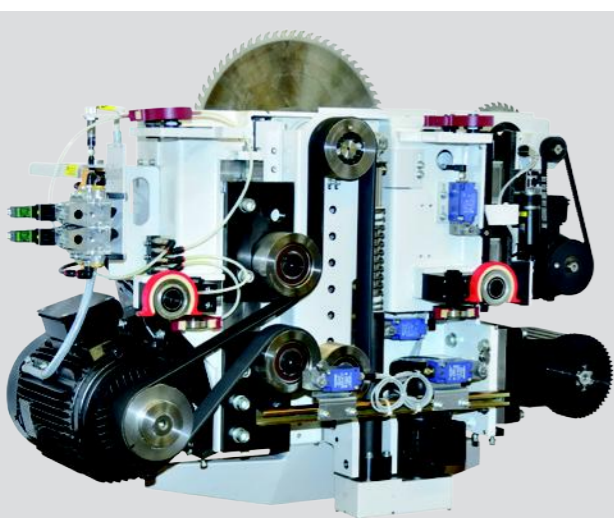
+Power
+Speed
+Precision
+Handling

Schnittleistung: Kontrolliert zur besten Performance

Eine Vielzahl automatisch überwachter Funktionen sorgt bei der fh 6 für optimierte, harmonische Arbeitsabläufe. Sägevorschub und Sägeblatthub werden gleichzeitig ausgeführt, dadurch ergeben sich kürzere Zykluszeiten. Die Sägevorschubgeschwindigkeit stellt sich selbst auf unterschiedliche Pakethöhen ein. Das gewährleistet, dass immer mit der maximal möglichen Vorschubgeschwindigkeit gearbeitet wird. Die Kraft des Druckbalkens wird abhängig von Plattenlänge und Pakethöhe automatisch geregelt.

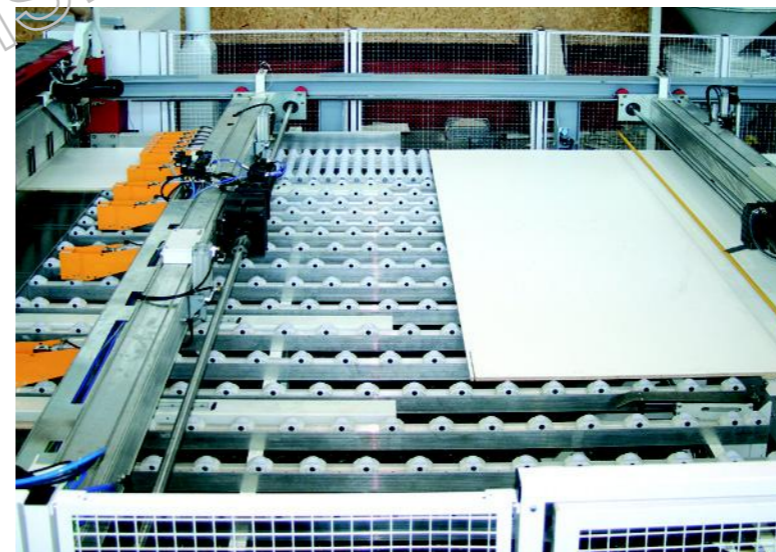
Sägeaggregat: Idealer Krafteinsatz

Die Schelling Plattenaufteilsäge fh 6 verfügt über das einzigartige patentierte „Evolution“-Antriebskonzept und bietet ein optimal abgestimmtes Verhältnis von Motorleistung und nutzbarer Pakethöhe. Der Sägemotor ist fix am Sägewagen befestigt, bewegt sich also nicht mit dem Sägeblatt, was starke Motoren mit höherer Leistung erlaubt. Das im Sägewagen integrierte Späneleitsystem realisiert die sofortige Entsorgung der Späne aus dem Schnittbereich. Das bringt längere Sägeblattstandzeiten.



Das DUPLUS2-Konzept verwirklicht zwei individuell arbeitende Einschübe, die das Material unabhängig voneinander in der Säge positionieren. Das führt zu einer deutlichen Leistungssteigerung der Anlage, da damit entweder Kopf- und Hauptteile gleichzeitig aufgeteilt oder Querschnitte von zwei Materialstreifen mit unterschiedlichem Schnittbild gleichzeitig durchgeführt werden können.

Die automatische Etikettierung ist ein einzigartiges Feature von Schelling. Dabei wird bereits im Beschickungsbereich, also vor dem Zuschneiden, die komplette Platte vollautomatisch etikettiert. Die Etikettierpositionen lassen sich frei wählen. Bei um 90° gedrehten Teilen wird auch das Etikett entsprechend appliziert. Das führt in Summe zu einer klaren Leistungssteigerung, da die Stopps für die manuelle Etikettierung entfallen.



Der separate Abschiebewagen ermöglicht, das Beschicken der Säge und das Aufteilen der Platten zeitgleich durchzuführen. Das steigert erheblich die Produktionsleistung.

Das Schelling Drehgerät ermöglicht die vollautomatische Durchführung von Kopf- und Längsschnitten ohne Unterbrechung. Jede notwendige Drehung wird in 90°-Schritten vorgenommen. Dabei wird die Geschwindigkeit automatisch der Pakethöhe angepasst, was für kurze und hochgenaue Bearbeitungszyklen sorgt. Das Drehgerät ist für automatisch beschickte Plattenaufteilsägen und Winkelanlagen konzipiert.

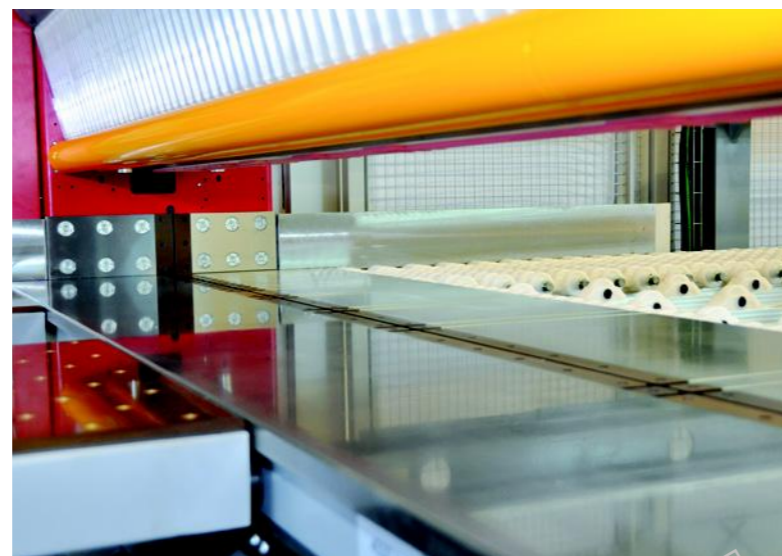
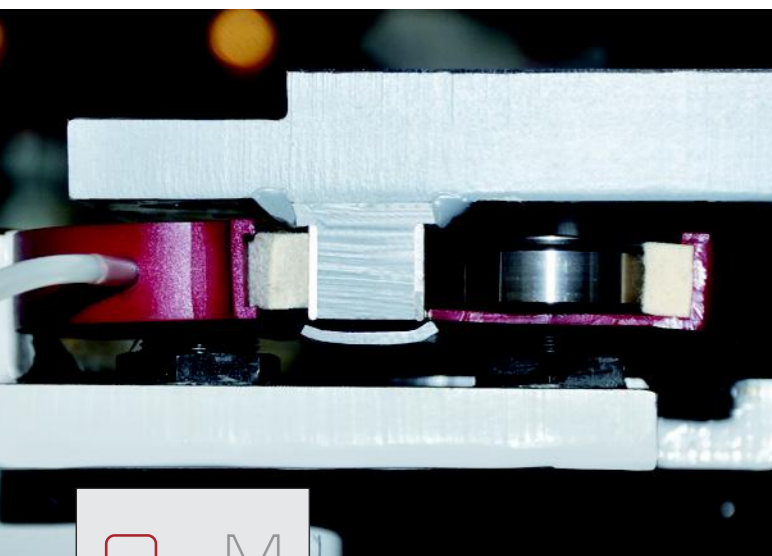
Präzision: Hochgenau auf Lebensdauer

Die Schelling Hochleistungs-Flachführung für Sägeaggregat und Einschubwagen garantiert höchste Präzision auf Lebensdauer der Maschine bei geringsten Wartungskosten.

Die feinstbearbeitete Oberseite des Präzisionsstahl-tischs bietet höchsten Widerstand gegen Abnutzung und schützt die Oberflächen der Platten während des Aufteilens.

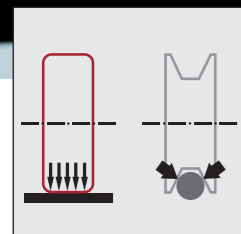
Die Tischplatte besteht aus massivem Stahl und konnte dadurch sehr dünn gestaltet werden. Gleichzeitig ist sie stabiler und verschleißärmer als Konstruktionen mit Kunststoffoberflächen. Die dünne Tischplatte lässt kleinere Sägeblätter bei gleichen Pakethöhen verwenden. Und kleinere Sägeblätter bedeuten: mehr Schnittkraft bei gleicher Motorleistung.

schelling

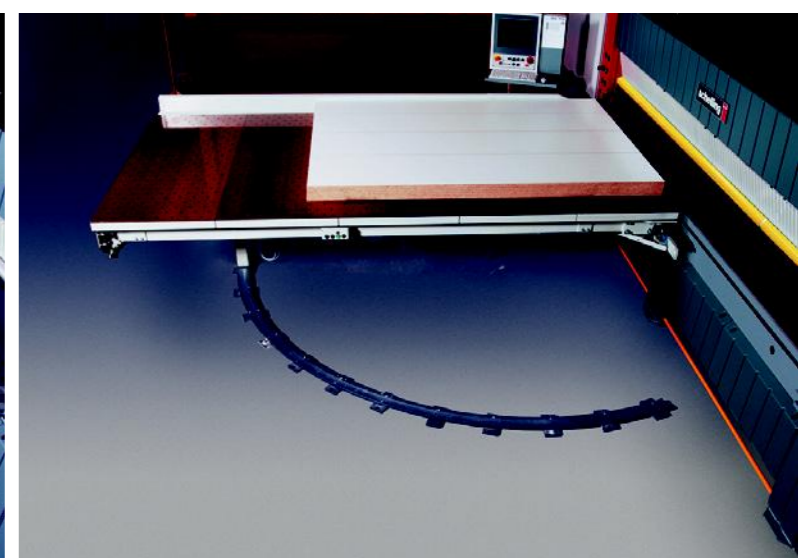
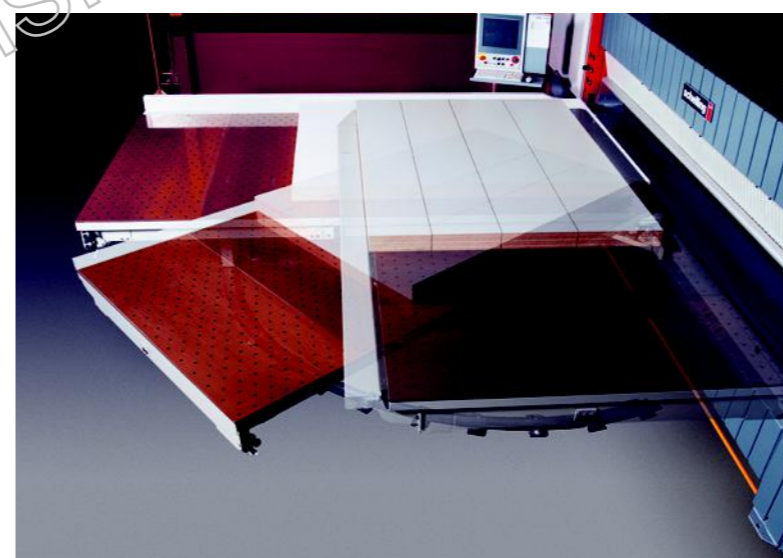


Handling: Einfach und komfortabel bedienen

Die extrabreiten, verfahrbaren Luftkissentische ermöglichen ein optimales Arbeiten und lassen sich in jeder gewünschten Position arretieren. Die Luftkissentische sind immer dort, wo sie gerade benötigt werden.



Systemvergleich:
Linienberührung –
keine Punktbelastung



Die Doppel-Streifenausrichter vor und nach der Säge-line bleiben auch während des Schnittes am Material und gewährleisten so höchste Winkelgenauigkeit. Die Ausrichtkraft stellt sich mit Hilfe eines Frequenzumformers automatisch auf die Materialdicke bzw. Pakethöhe ein. Dadurch lassen sich selbst dünne Plattenstreifen hochpräzise schneiden.

Der patentierte Drehtisch ermöglicht einfachstes Handling. Alle Längsstreifen werden automatisch in einem Vorgang gedreht. Dadurch reduziert sich der Zeitaufwand beim Materialhandling und das Bedienungspersonal wird entlastet. Zudem werden die Oberflächen der Platten geschont.

Der Drehtisch dient gleichzeitig als Materialpuffer während des gesamten Zuschnitts. Es müssen keine Teile von der Säge entfernt und wieder beladen werden.

+Power
+Speed
+Precision
+Handling

+Power
+Speed
+Precision
+Handling

Handling: Sicher und materialschonend.

Die extralangen, bis an den vorderen Sägeischrand ausschließenden Scherenklemmer erleichtern die Paketübernahme für das Bedienpersonal.

Vakuumbeschickung:
Transport empfindlicher
Platten



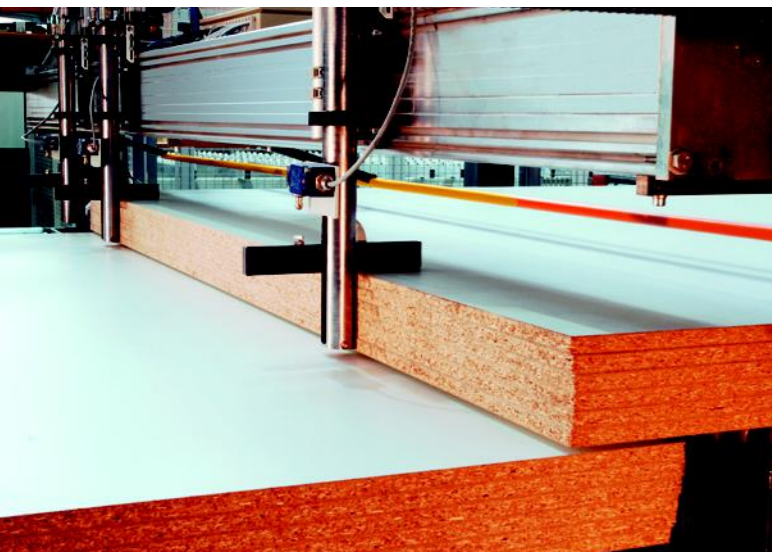
Materialtransport: An jeden Wunsch angepasst.

Materialbeschickung und Handling sind wesentliche Leistungsmerkmale zur Steigerung der Effizienz einer Plattenaufteilsäge. Schelling bietet individuelle Beschickungs-, Materialhandling- und Stapelvarianten, die auf kundenspezifische Anforderungen angepasst werden können. Alles aus einer Hand. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme.

Handstapelung: einfachstes Materialhandling



Flächenlager: gesteigerte Produktivität



Bei der automatischen Beschickung stellt sich der Hebetisch präzise auf die eingestellte Anzahl der abzuschließenden Platten ein. Für das Handhaben von Platten unter einer Dicke von 6 mm werden spezielle Abschieber verwendet. Auch die Welligkeit der Platten wird berücksichtigt.

Mit speziellen Gegenhaltern lassen sich auch dünne Platten mit einer Dicke unter 6 mm stückgenau vom Stapel abschieben.

Qualitätsschnitt: Bei beschichteten Kanten vorritzen

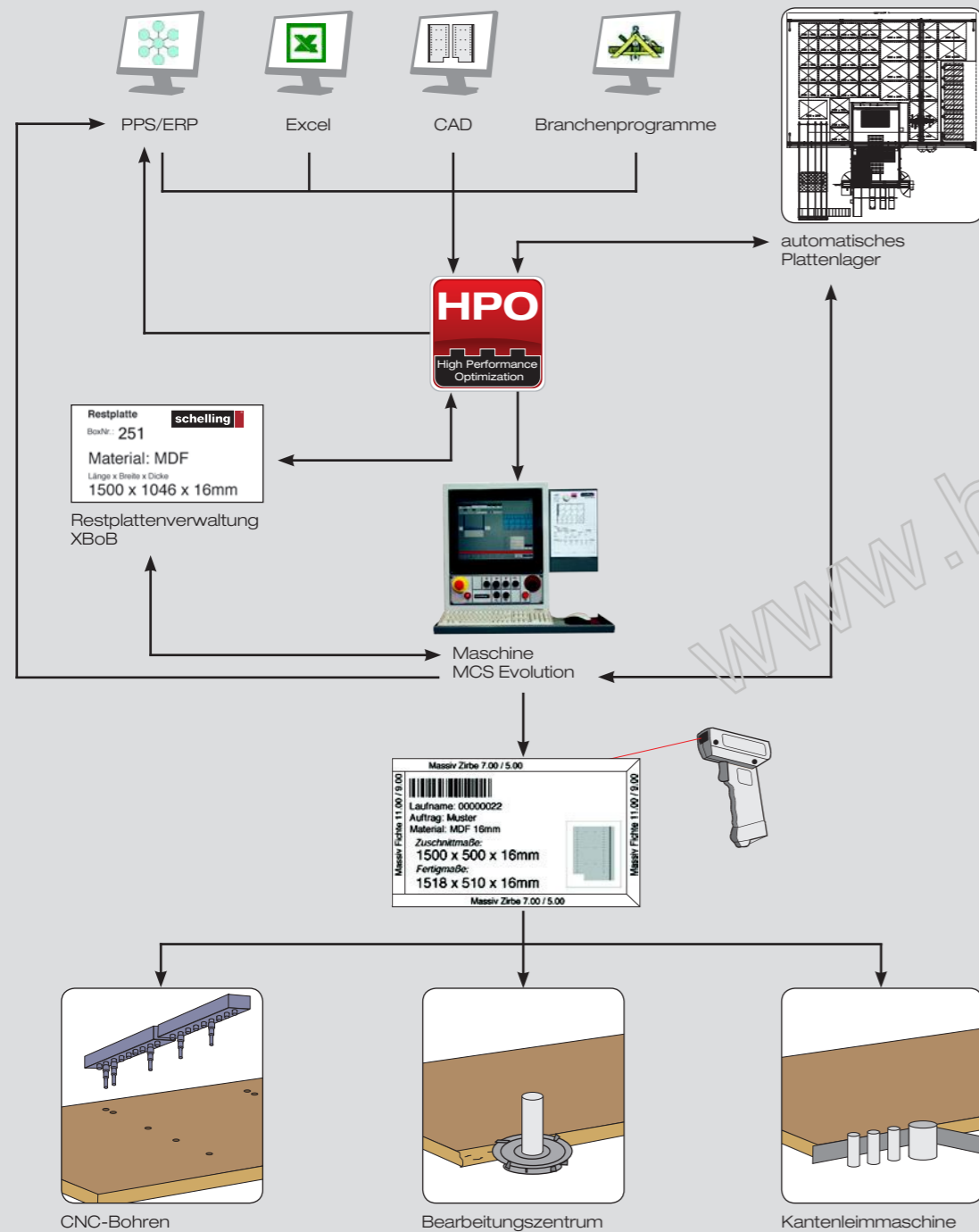
Der Kantenvorritzer verhindert, dass beim Schneiden beschichteter Plattenkanten die Austrittskante ausreißt. Der Kantenvorritzer arbeitet vollautomatisiert bis zu einer Pakethöhe von 120 mm.



Materialtransport: individuelle Lösungen

Materialbeschickung und -handling sind wesentliche Elemente zur Steigerung der Effizienz einer Plattenaufteilsäge. Schelling bietet individuelle Beschickungs-, Materialhandling- und Stapelvarianten, die auf kundenspezifische Anforderungen angepasst werden können. Alles aus einer Hand. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme.

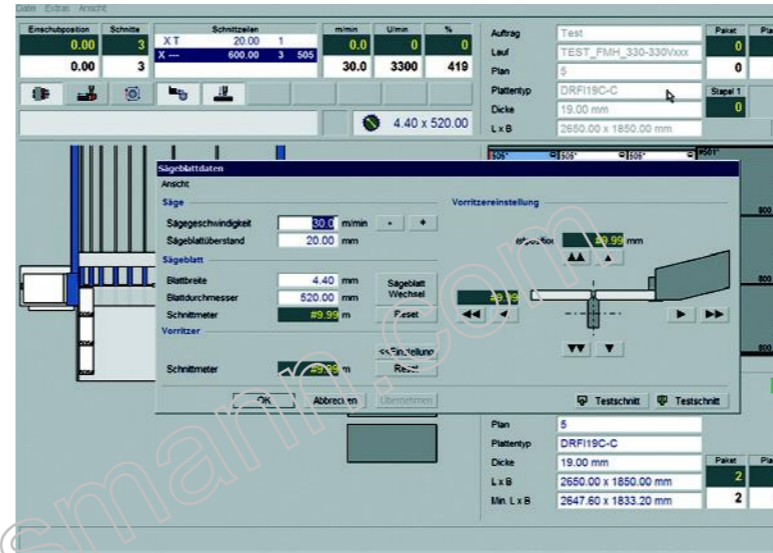
Produktions-Ablaufschema



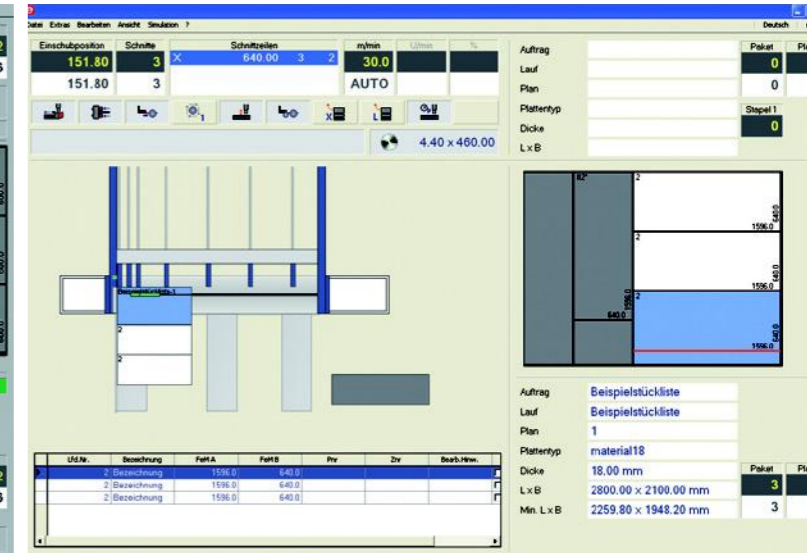
Steuerung: So macht die Bedienung Freude!

Das Steuerpult, die einfach zu bedienende Schelling Software „MCS Evolution“ und die Optimierungssoftware „HPO“ machen die Arbeit zum Vergnügen. Abläufe werden im Real-Life-Modus dargestellt – mit unübertroffener Fehlerdiagnose. Die selbsterklärende Bedienführung schließt Handhabungsfehler praktisch aus und steigert die Verfügbarkeit und die Effizienz der Maschine.

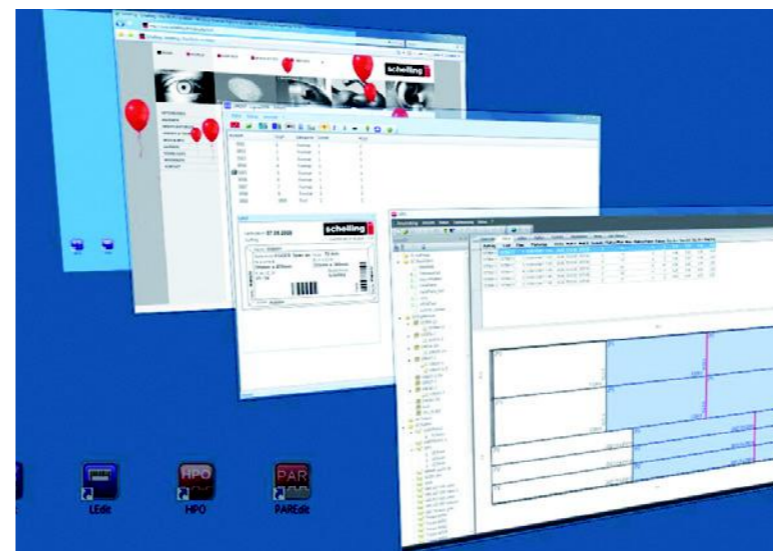
Bedienpult: elektronische Vorritzereinstellung



Kontrolle: Daten der aktuellen Produktion am Bildschirm

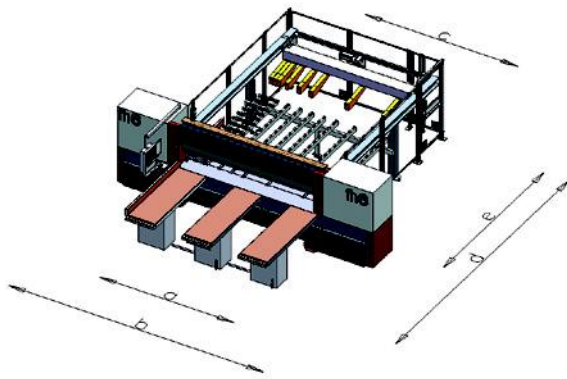


Mit dem Resteverwaltungsprogramm XBoB können Plattenreste in einem manuellen Lager verwaltet werden. Im Zusammenspiel mit der Maschinensteuerung wird das Ein- und Ausbuchen der Reste automatisch vorgenommen. XBoB ist zudem die Schnittstelle von der Maschinensteuerung zum Optimierungsprogramm. Anfallende Reste lassen sich in der Optimierung sofort wieder verplanen und verwenden. Ein einfaches und sicheres System für höchste Materialausnutzung.



Das aktuellste Release der Schnittplan-optimierung HPO präsentiert neue Funktionen für Produktivität und Bedienkomfort. Die Multi-Core-Nutzung sorgt dafür, dass aus modernster Hardware das an Tempo geholt wird, was in ihr steckt. Damit werden Rechenzeiten bis zu 60 % verkürzt. Zudem wird mit neuestem Rechenkern gearbeitet. Neu kann nun auch das Erscheinungsbild von Plandarstellungen fast beliebig eingestellt, auf Wunsch die optimale Rohplatte ermittelt, die Druckfunktion konfiguriert und das Suchen noch übersichtlicher gestaltet werden.

Technische Daten fh 6 MAN



Gewicht

fh 6 330	7.500 kg / 16,500 lbs	fh 6 430	10.000 kg / 22,000 lbs
fh 6 580	11.000 kg / 24,250 lbs	fh 6 630	12.000 kg / 26,500 lbs

fh 6 330 fh 6 430 fh 6 580 fh 6 630

a	3330	4330	5830	6330
b	6450	7450	8950	9450
c	3860	4860	6360	6860
d	7100	8100	9600	11000
e	4600	5600	7100	7600

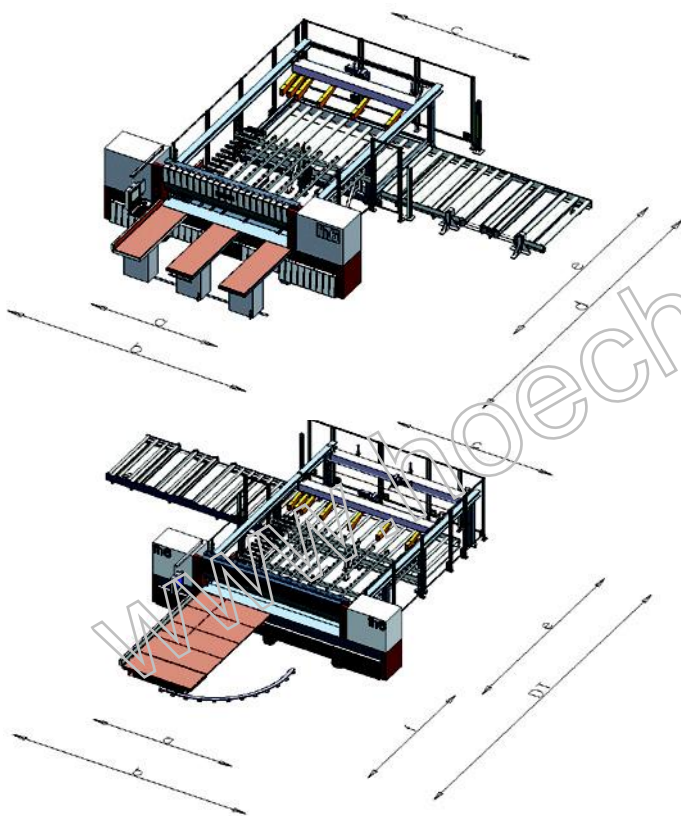
Maße - mm

fh 6 330 fh 6 430 fh 6 580 fh 6 630

a	131.00"	170.50"	229.50"	249.25"
b	254.00"	293.25"	352.25"	372.00"
c	152.00"	191.25"	250.50"	270.00"
d	279.50"	319.00"	378.00"	433.00"
e	181.00"	220.50"	279.50"	299.25"

Maße - inch

Technische Daten fh 6 AUTO



Gewicht

fh 6 330	10.500 kg / 23,100 lbs	fh 6 430	13.000 kg / 28,700 lbs
fh 6 580	15.000 kg / 33,000 lbs	fh 6 630	17.000 kg / 37,500 lbs

fh 6 330x160 fh 6 330x220 fh 6 430x160 fh 6 430x220 fh 6 580x220 fh 6 630x220

a	3330	3330	4330	4330	5830	6330
b	6450	6450	7450	7450	8950	9450
c	3830	3830	4830	4830	6360	6860
d	7900	8900	8900	9400	10900	11400
dDT	2000	10000	10000	11460	14460	15460
e	5400	6400	6350	6850	8350	8850
f	3600	3600	4600	4600	6100	6600

Maße - mm

fh 6 330x160 fh 6 330x220 fh 6 430x160 fh 6 430x220 fh 6 580x220 fh 6 630x220

a	131.00"	131.00"	170.50"	170.50"	229.50"	249.25"
b	254.00"	254.00"	293.25"	293.25"	352.25"	372.00"
c	150.75"	150.75"	190.25"	190.25"	250.50"	270.00"
d	311.00"	350.50"	350.50"	370.00"	429.25"	448.75"
dDT	354.25"	393.75"	393.75"	451.25"	569.25"	608.75"
e	212.50"	252.00"	250.00"	269.75"	328.75"	348.50"
f	141.75"	141.75"	181.00"	181.00"	240.25"	259.75"

Maße - inch

Maschinen Daten

Sägeblatt

Durchmesser	460 mm / 18.125"
Überstand	135 mm / 5.375"

Vorritzer

Durchmesser	200 mm / 7.875"
-------------	-----------------

Einschubgeschwindigkeit

vorwärts	bis zu 80 m/min / 262 ft/min
rückwärts	80 m/min / 262 ft/min

Sägevorschubgeschwindigkeit

vorwärts	bis zu 150 m/min / 492 ft/min
rückwärts	150 m/min / 492 ft/min

Leistung

Sägemotor	21/27 kW / 29/37 PS
-----------	---------------------

Klemmeröffnung

	125 mm / 4.875"
--	-----------------

