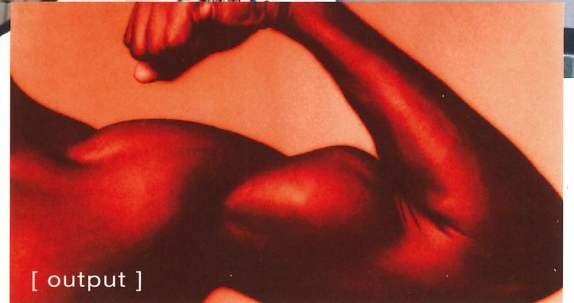


Ferăstrău de tăiere a plăcilor fh 6 Un PLUS⁺ în toate!



[fh 6]

fh6



[output]

CONCEPTUL PLUS+

CONCEPTUL SCHELLING PLUS+: UN PLUS+ ÎN TOATE!



Cu ferăstrăul de tăiere a plăcilor **fh 6**, Schelling pariază pe productivitate și precizie maximă. Schelling rămâne fidel filozofiei privind construcția de mașini solide.

Construcția masivă și robustă împiedică vibrațiile și crește astfel precizia la fiecare tăiere. În plus, acest tip solid de construcție asigură o utilizare sigură de-a lungul

mai multor ani, precum și o durată de viață extrem de lungă a sculelor, cu costuri de întreținere minime. **fh 6** completează punctele forte cunoscute ale mașinii

Schelling și aduce prin conceptul Schelling PLUS+ un PLUS+ semnificativ în tăierea flexibilă și rapidă a plăcilor individuale și a pachetelor de mari dimensiuni.

CONCEPTUL PLUS+

CONCEPTUL SCHELLING PLUS+: RESPECTĂ DEJA DE
ASTĂZI CERINȚELE DE MÂINE!



fh 6 îndeplinește deja de astăzi cerințele legale de mâine cu privire la protecția fonică și împotriva prafului.

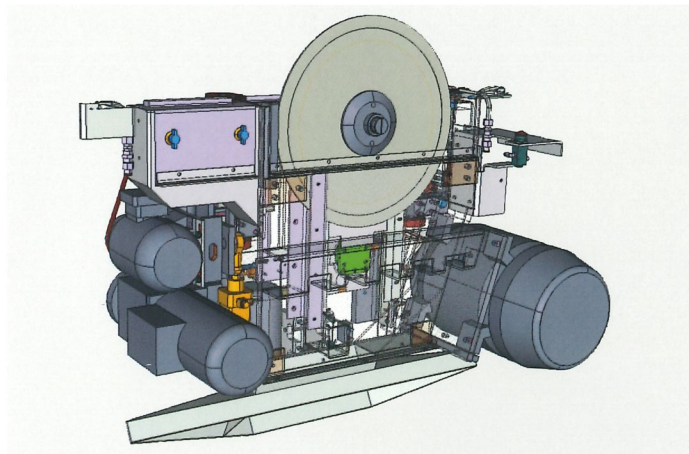
Canelurile deosebit de înguste din masa mașinii minimizează emisiile de zgomot și de praf.

O reducere suplimentară a emisiilor de zgomot este asigurată de ventilatoarele individuale antifonate din mesele pe perne de aer,

precum și de carcasa izolante speciale.

fh 6 este astfel cea mai silențioasă mașină de pe piață.

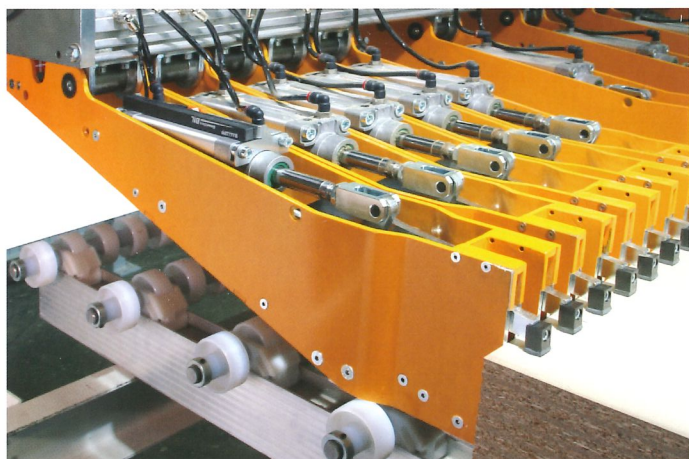
PUTERE PLUS+: CEL MAI PUTERNIC AGREGAT FERĂSTRĂU



fh 6 utilizează un concept de acționare unic, cu cel mai bun raport între puterea motorului și înălțimea utilă a pachetului.

Evoluția agregatului ferastraului - cea mai mare capacitate de tăiere

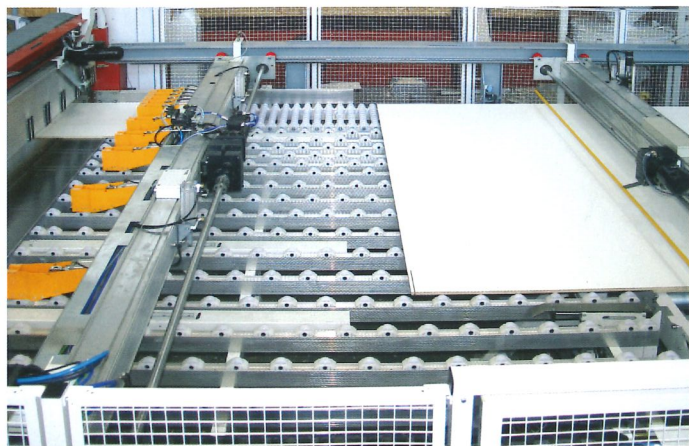
VITEZĂ PLUS+: CEA MAI MARE CAPACITATE DE TĂIERE



Dispozitiv de strângere în foarfece - măsurare a grosimii pachetului integrată, opțională

Ferăstrăul fh 6 are o multitudine de funcții monitorizate automat, care asigură procese tehnologice optime, armonioase.

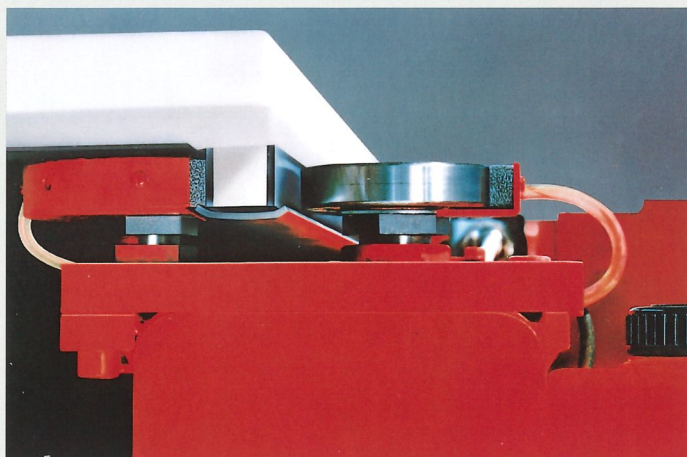
Formatul plăcilor și grosimea pachetului sunt identificate automat de fh 6 prin intermediul unui sistem de senzori automat, integrat.



Sistemul transportor independent de împingere - reducerea timpului de producție

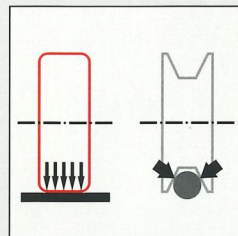
Sistemul transportor independent de împingere, permite tăierea plăcilor simultan cu alimentarea ferăstrăului. Se asigură astfel o creștere semnificativă a randamentului.

PRECIZIE PLUS⁺: PRECIZIE PE TOATĂ DURATA DE VIAȚĂ



Ghidaj plan de înaltă performanță - **precizie maximă**

„Ghidajul plan de înaltă performanță” de la Schelling pentru agregatul ferăstrăului și transportorul de alimentare garantează o precizie maximă pe toată durata de exploatare a mașinii, cu costuri de întreținere minime.



Comparație sistem: Contact liniar – nu există încărcare într-un singur punct



Masă de precizie din oțel - **precizie pe toată durata de exploatare**

Suprafața de oțel cu finisaj de calitate superioară oferă o rezistență maximă la uzură și protejează suprafața plăcilor în timpul tăierii. Construcția masivă și robustă împiedică încovoierea și asigură astfel o precizie maximă chiar și în cazul plăcilor grele și a pachetelor cu înălțime mai mare.



Dispozitiv dublu de aliniere - **precizie unghiulară maximă**

Dispozitivul dublu de aliniere înainte și după linia de tăiere menține materialul în poziție în timpul tăierii, asigurând astfel o precizie unghiulară maximă.

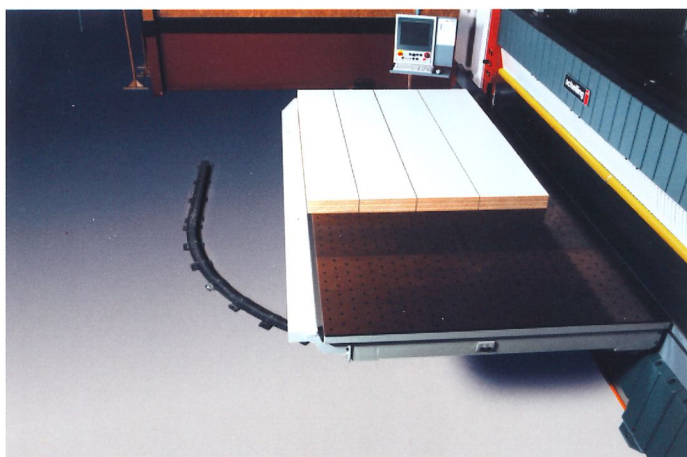
Reglarea forței de aliniere se realizează continuu prin intermediul unui convertizor de frecvență. Chiar și cele mai subțiri plăci pot fi tăiate cu precizie maximă.

MANIPULARE PLUS+: OPERARE EXTREM DE SIMPLĂ



Masă pe perne de aer - **mobilitate pentru aplicații individuale**

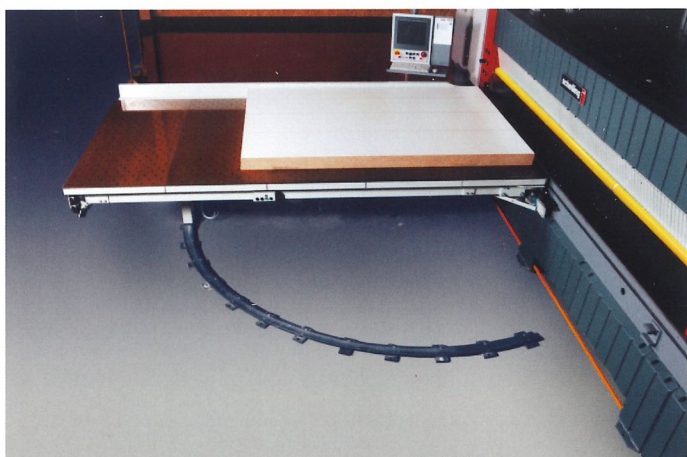
Mesele pe perne de aer extrem de late și mobile permit o manipulare optimă și pot fi blocate în orice poziție. Mesele pe perne de aer sunt întotdeauna acolo unde este nevoie de ele.



Masă rotativă - **rotire extrem de ușoară a pachetelor**

Masa rotativă brevetată permite o manipulare extrem de ușoară. Toate benzile longitudinale sunt rotite automat printr-o singură operație.

Se reduce astfel timpul necesar manipulării materialului, iar personalul de deservire este degrevat. În plus, sunt protejate suprafețele plăcilor.



Masă rotativă - **utilizare ca zonă tampon intermediară**

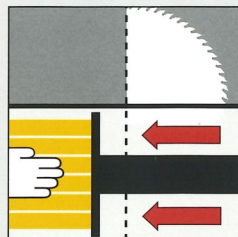
Masa rotativă servește totodată ca masă tampon pentru material, pe durata întregului proces de tăiere. Nu este necesară îndepărtarea și reîncărcarea pieselor la ferăstrău.

MANIPULARE PLUS+: OPERARE ÎN CONDIȚII DE SIGURANȚĂ MAXIMĂ



Dispozitiv de strângere în foarfece - **împingere la mesele pe perne de aer**

Dispozitivele de strângere extensibile foarte lungi, care ajung până la marginea anterioară a mesei de tăiere, facilitează preluarea pachetelor de către personalul de deservire.



Nu este necesară intervenția în spatele liniei de tăiere.



Sistem cu pedală pentru pornire/oprire - **împingere la mesele pe perne de aer**

Cu ajutorul sistemului cu pedală, mașina **fh 6** poate fi pornită sau oprită din orice poziție.

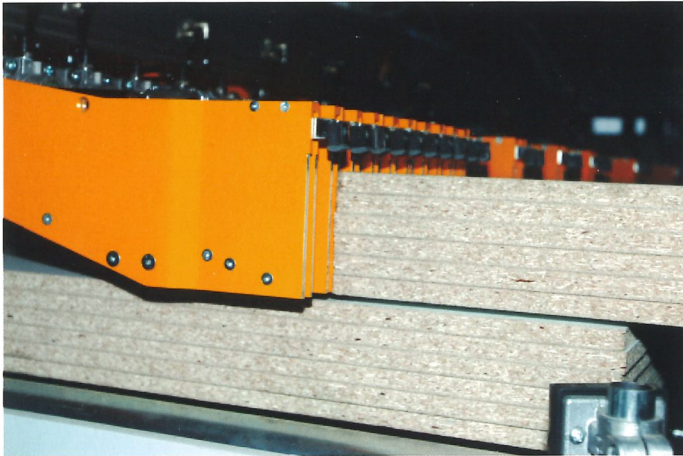
Astfel, este sporit nivelul de siguranță.



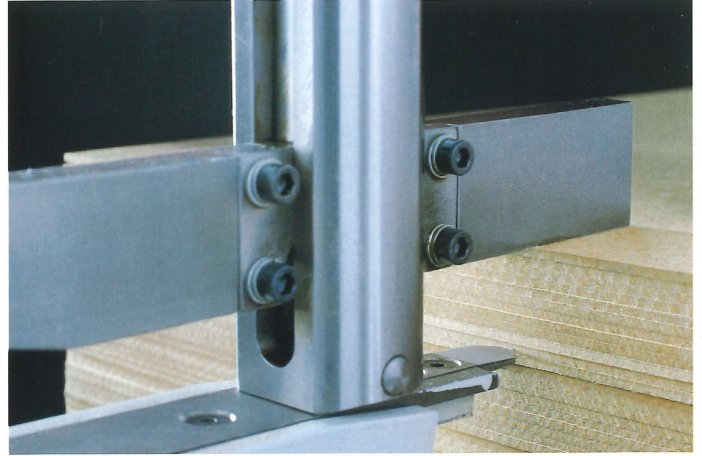
Compartiment pentru panzele circularului - **integrată în carcasa mașinii**

Pentru o desfășurare rapidă și eficientă a lucrului, mașina **fh 6** oferă o multitudine de mese de stivuire și sertare.

Astfel, panzele circularului, sculele și toate celelalte materiale necesare desfășurării lucrului sunt permanent la îndemână – fără a perturba procesele tehnologice.



Dispozitiv de prindere în foarfece - **împingere cu dispozitiv de prindere**



Alimentarea plăcilor subțiri - **sistem precis de înregistrare la alimentare**

CONCEPTUL PLUS+

TRANSPORTUL MATERIALELOR PLUS+: SOLUȚII INDIVIDUALE!

Alimentarea și manipularea materialelor constituie elemente esențiale pentru sporirea eficienței unui ferăstrău circular.

Schelling oferă variante de alimentare, manipulare și stivuire special adaptate la cerințele individuale.

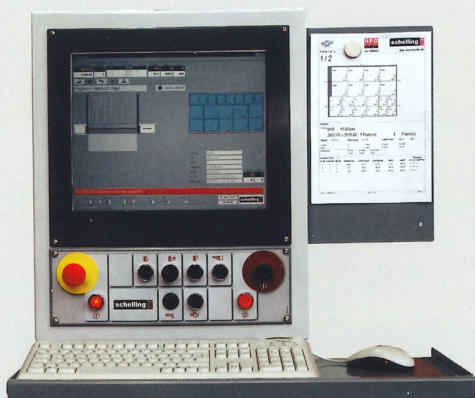
Toate dintr-un singur loc. De la proiectare până la punerea în funcțiune.



Alimentare cu sistem cu vacuum - **transportul plăcilor sensibile**



Stivuire manuală - **manipulare extrem de ușoară a materialelor**



Pupitru de comandă „Easy” cu ecran plat de 17”

- Cele mai importante funcții de operare printr-un singur buton START și STOP
- Fixare a desenului pe una sau două laturi

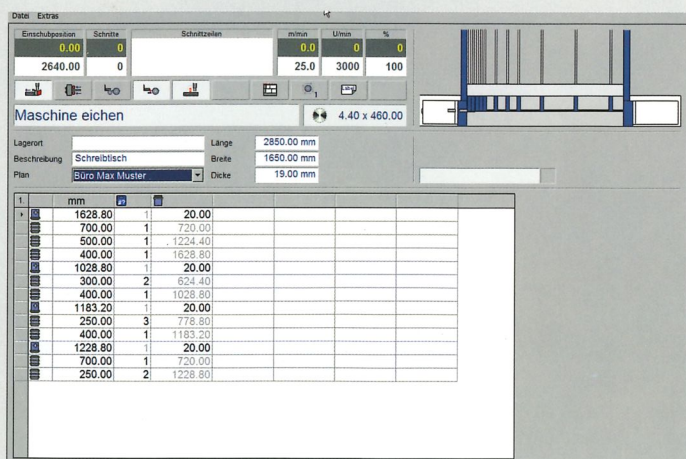
CONCEPTUL PLUS⁺

EXTRA PLUS⁺: SIMPLITATEA OPERĂRII!

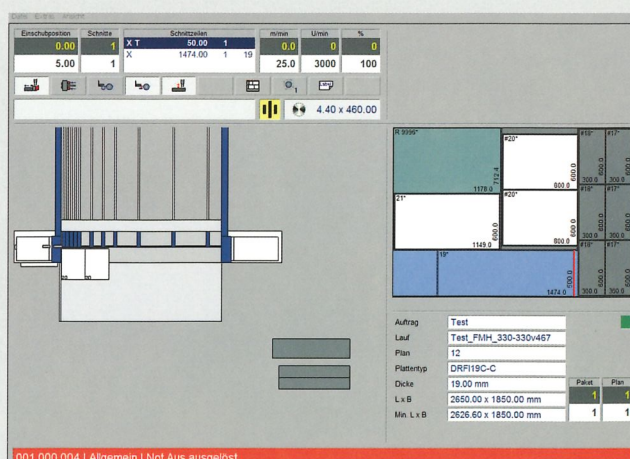
Pupitrul de comandă „Easy”, cu software-ul MCS Evolution de la Schelling, ușor de utilizat și software-ul de optimizare HPO, transformă munca în plăcere.

Procesele tehnologice sunt reprezentate în modul Real-Life – cu o diagnoză a erorilor formidabilă.

Modul de operare intuitiv exclude practic erorile de operare și sporește astfel disponibilitatea și eficiența mașinii.



MCS Evolution - „Pagina de operare manuală”
operare ușoară și rapidă



MCS Evolution - „Pagina de producție”
planurile de tăiere pot fi simulate și optimizate de la
pupitrul de comandă

DATE MAȘINĂ

Lamă circular

Diametru	460 mm
Înălțime de taiere	135 mm
Deschidere dispozitiv de strângere	125 mm

Dispozitiv de pre-crestare

Diametru	200 mm
----------	--------

Viteză de alimentare

în fa ă	până la 80 m/min
în spate	80 m/min

Viteză de avans a ferăstrăului

în fa ă	până la 150 m/min
în spate	150 m/min

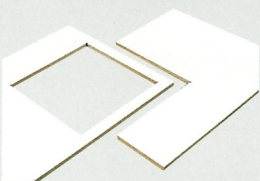
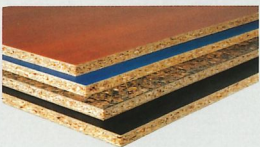
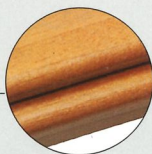
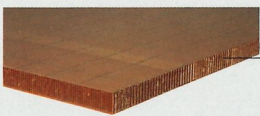
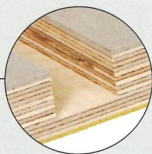
Capacitate

Motor circular	27 kW (37 CP)
----------------	---------------

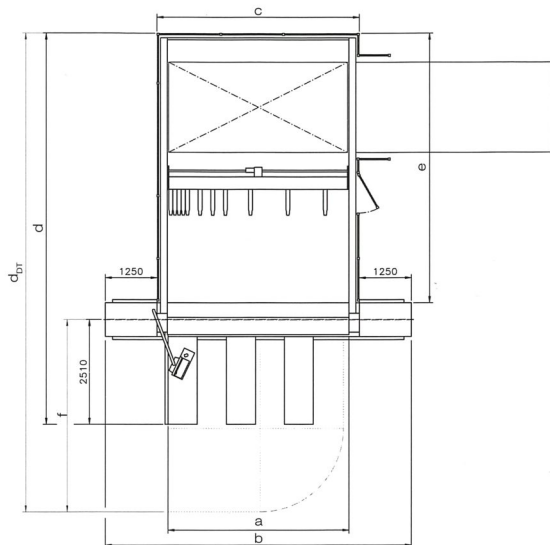
POSSIBILITĂȚI DE UTILIZARE

Schelling este specialistul și liderul mondial în ferăstraie circulare pentru prelucrarea celor mai diferite materiale. Indiferent dacă este vorba de plăci din fibră lemnoasă sau plăci din așchii din lemn, în cele mai diverse execuții și straturi de acoperire sau materiale speciale (de ex. material tip fagure).

Specialiștii de la Schelling vă oferă cu plăcere consiliere pentru a găsi mașina optimă.



DATE TEHNICE fh 6 AUTO



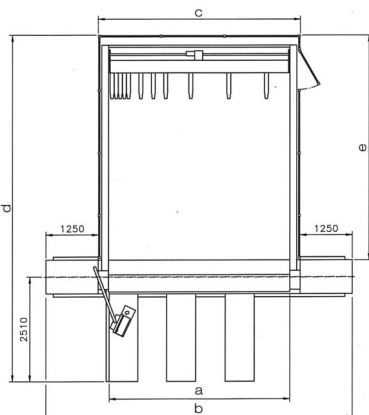
Greutate

fh 6 330	10.500 kg
fh 6 430	13.000 kg
fh 6 580	15.000 kg
fh 6 630	17.000 kg

	fh 6 330x160	fh 6 330x220	fh 6 430x160	fh 6 430x220	fh 6 580x220	fh 6 630x220
a	3330	3330	4330	4330	5830	6330
b	6350	6350	7350	7350	8850	9350
c	3860	3860	4860	4860	6360	6860
d	7900	8900	8900	9400	10900	11400
d _{DT}	9015	10015	10015	11515	13015	18015
e	4980	5980	5980	6480	7980	8480
f	3605	3605	4605	4605	6105	6105

Dimensiuni - mm

DATE TEHNICE fh 6 MAN



Greutate

fh 6 330	7.500 kg
fh 6 430	10.000 kg
fh 6 580	11.000 kg
fh 6 630	12.000 kg

	fh 6 330	fh 6 430	fh 6 580	fh 6 630
a	3330	4330	5830	6330
b	6350	7350	8850	9350
c	3860	4860	6360	6860
d	7120	8120	9620	10120
e	4200	5200	6700	7200

Dimensiuni - mm

