

Plattenaufteilsäge fh 6 / fh 8

So sägt die Zukunft.

schelling.com

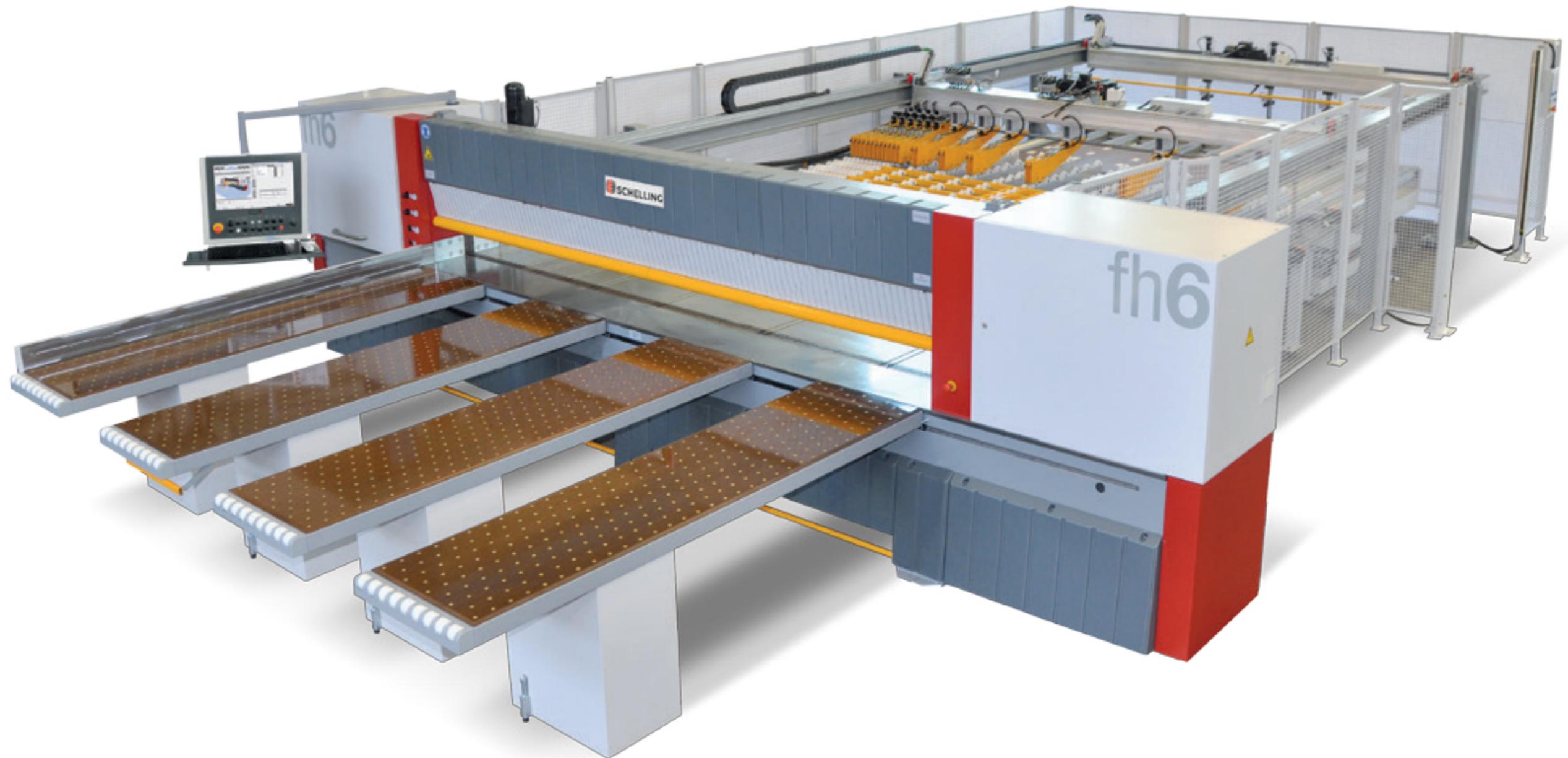
ZUKUNFTSSTANDARDS FÜR LÄRM- UND STAUBSCHUTZ INKLUSIVE.



Die fh 6 / fh 8 erfüllt schon heute die Anforderungen von morgen. Das zeigt sich unter anderem deutlich darin, dass sie bereits zukünftige Standards im Lärm- und Staubschutz vorwegnimmt. Besonders schmale Nuten im Maschinentisch minimieren Schall- und Staubemissionen. Schallgedämmte Einzelgebläse in den Luftkissentischen sowie speziell isolierende Verkleidungen bringen eine zusätzliche Geräuschreduzierung.

Die fh 6 / fh 8 ist somit heute in ihrer Klasse die mit Abstand leiseste Maschine.

FÜR JEDEN AUSBAUGRAD
DER AUTOMATISIERUNG.



Schelling baut mit der fh 6 / fh 8 die bekannten Stärken aus
und bringt deutliche Vorteile in allen Maschinendetails.

ROBUST. PRODUKTIV.
PRÄZISE.



Mit der Plattenaufteilsäge fh 6 / fh 8 setzt Schelling auf höchste Produktivität und Präzision beim hochprofessionellen Bearbeiten von Plattenwerkstoffen: für den flexiblen und schnellen Zuschnitt sowohl von Einzelplatten als auch großen Paketen. Dabei bleibt Schelling der Philosophie des soliden Maschinenbaus treu. Die massive, robuste Bauweise verhindert Eigenschwingungen und erhöht dadurch die Präzision bei jedem Schnitt.

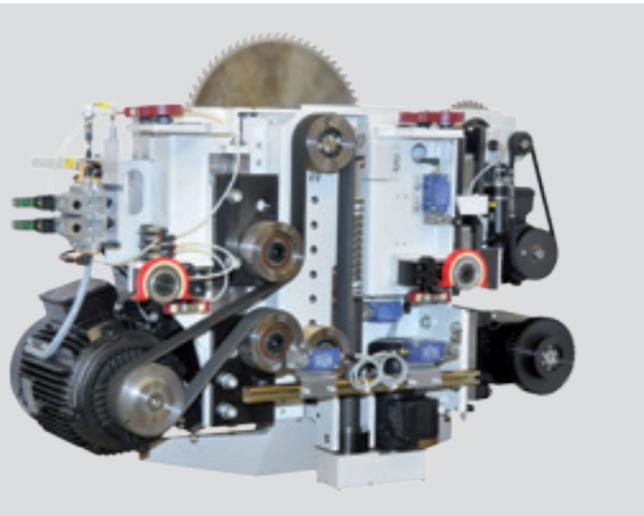
Zusätzlich sichert diese solide Konstruktionsweise jahrelange zuverlässige Einsatzbereitschaft sowie außergewöhnlich lange Werkzeugstandzeiten bei minimalen Wartungskosten.

SCHNITTLEISTUNG: KONTROLLIERT ZUR BESTEN PERFORMANCE

Eine Vielzahl automatisch überwachter Funktionen sorgt bei der fh 6 / fh 8 für optimierte, harmonische Arbeitsabläufe. Sägevorschub und Sägeblatthub werden gleichzeitig ausgeführt, dadurch ergeben sich kürzere Zykluszeiten. Die Sägevorschubgeschwindigkeit stellt sich selbst auf unterschiedliche Pakethöhen ein. Das gewährleistet, dass immer mit der maximal möglichen Vorschubgeschwindigkeit gearbeitet wird. Die Kraft des Druckbalkens wird abhängig von Plattenlänge und Pakethöhe automatisch geregelt.

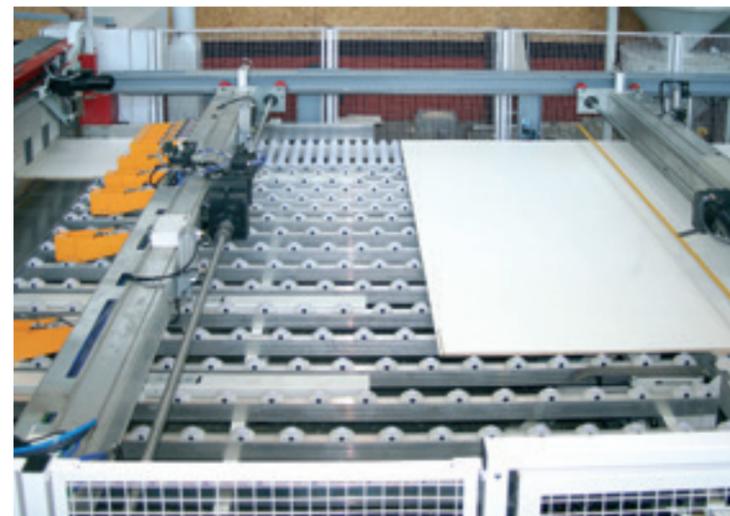
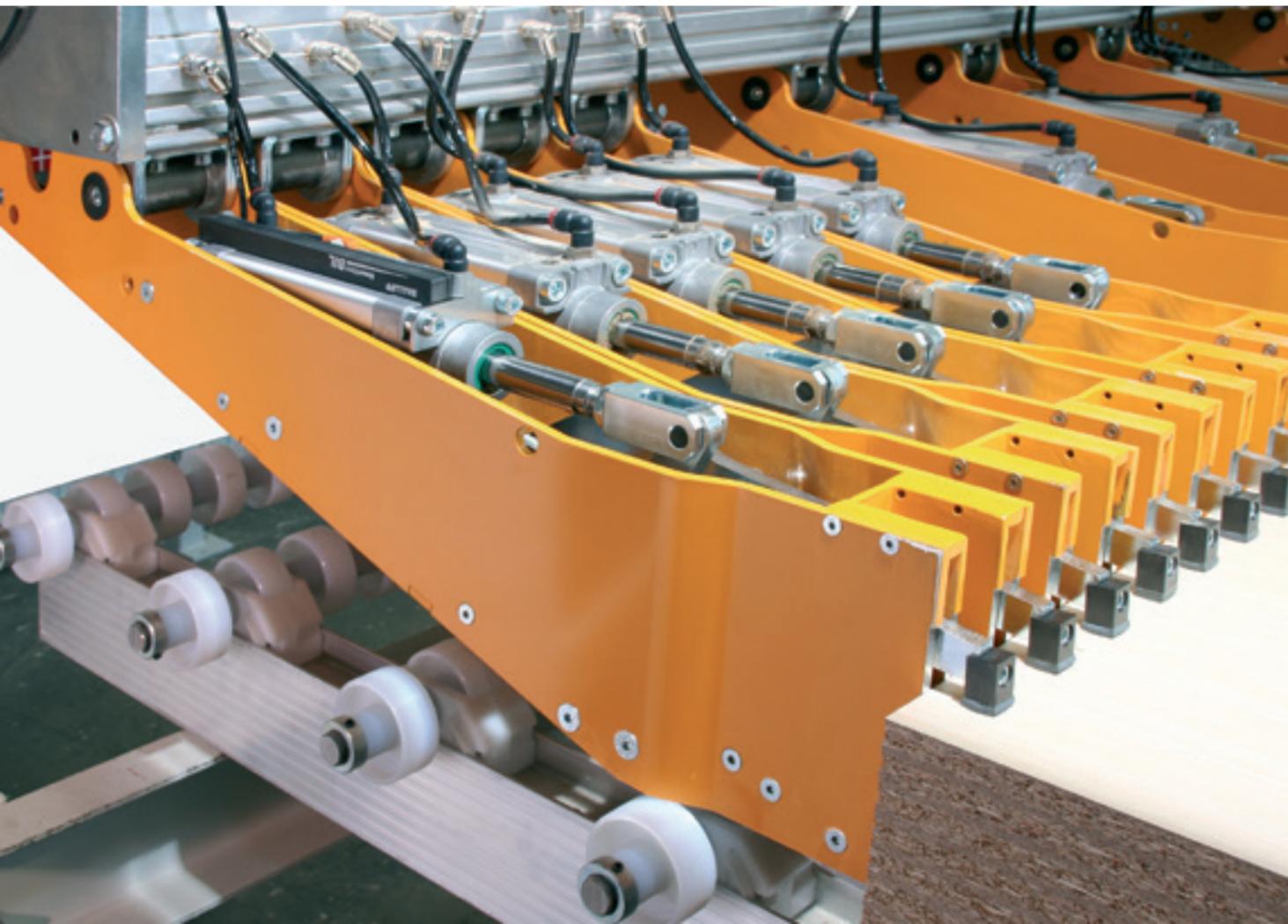
Sägeaggregat: Idealer Krafteinsatz

Die Schelling Plattenaufteilsäge fh 6 / fh 8 verfügt über das einzigartige patentierte „Evolution“-Antriebskonzept und bietet ein optimal abgestimmtes Verhältnis von Motorleistung und nutzbarer Pakethöhe. Der Sägemotor ist fix am Sägewagen befestigt, bewegt sich also nicht mit dem Sägeblatt, was starke Motoren mit höherer Leistung erlaubt. Das im Sägewagen integrierte Späneleitsystem realisiert die sofortige Entsorgung der Späne aus dem Schnittbereich. Das bringt längere Sägeblattstandzeiten.



Das DUPLUS2-Konzept verwirklicht zwei individuell arbeitende Einschübe, die das Material unabhängig voneinander in der Säge positionieren. Das führt zu einer deutlichen Leistungssteigerung der Anlage, da damit entweder Kopf- und Hauptteile gleichzeitig aufgeteilt oder Querschnitte von zwei Materialstreifen mit unterschiedlichem Schnittbild gleichzeitig durchgeführt werden können.

Die automatische Etikettierung ist ein einzigartiges Feature von Schelling. Dabei wird bereits im Beschickungsbereich, also vor dem Zuschneiden, die komplette Platte vollautomatisch etikettiert. Die Etikettierpositionen lassen sich frei wählen. Bei um 90 Grad gedrehten Teilen wird auch das Etikett entsprechend appliziert. Das führt in Summe zu einer klaren Leistungssteigerung, da die Stopps für die manuelle Etikettierung entfallen.



Der separate Abschiebewagen ermöglicht, das Beschicken der Säge und das Aufteilen der Platten zeitgleich durchzuführen. Das steigert erheblich die Produktionsleistung.

Das Schelling Drehgerät ermöglicht die vollautomatische Durchführung von Kopf- und Längsschnitten ohne Unterbrechung. Jede notwendige Drehung wird in 90-Grad-Schritten vorgenommen. Dabei wird die Geschwindigkeit automatisch der Pakethöhe angepasst, was für kurze und hochgenaue Bearbeitungszyklen sorgt. Das Drehgerät ist für automatisch beschickte Plattenaufteilsägen und Winkelanlagen konzipiert.

HÖCHSTE PRÄZISION AUF LEBENSDAUER.



Handling: Einfach und komfortabel bedienen

Die extrabreiten, verfahrbaren Luftkissentische ermöglichen ein optimales Arbeiten und lassen sich in jeder gewünschten Position arretieren. Die Luftkissentische sind immer dort, wo sie gerade benötigt werden.

Der patentierte Drehtisch ermöglicht einfachstes Handling. Alle Längsstreifen werden automatisch in einem Vorgang gedreht. Dadurch reduziert sich der Zeitaufwand beim Materialhandling und das Bedienungspersonal wird entlastet. Zudem werden die Oberflächen der Platten geschont.

Der Drehtisch dient gleichzeitig als Materialpuffer während des gesamten Zuschnitts. Es müssen keine Teile von der Säge entfernt und wieder beladen werden.

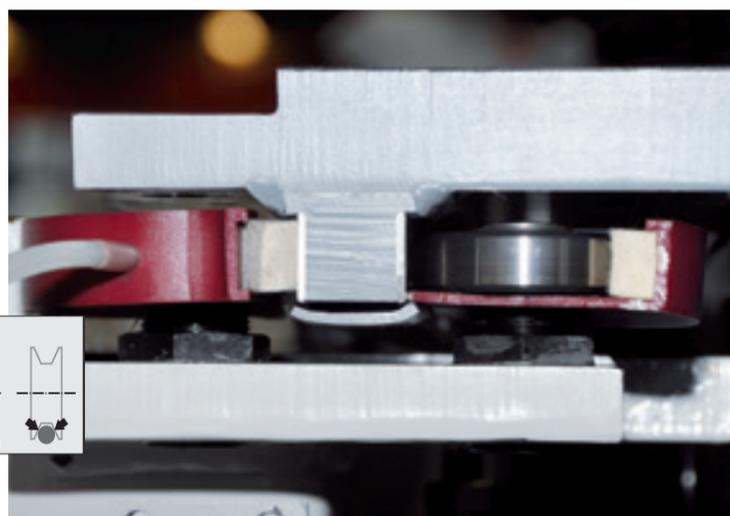
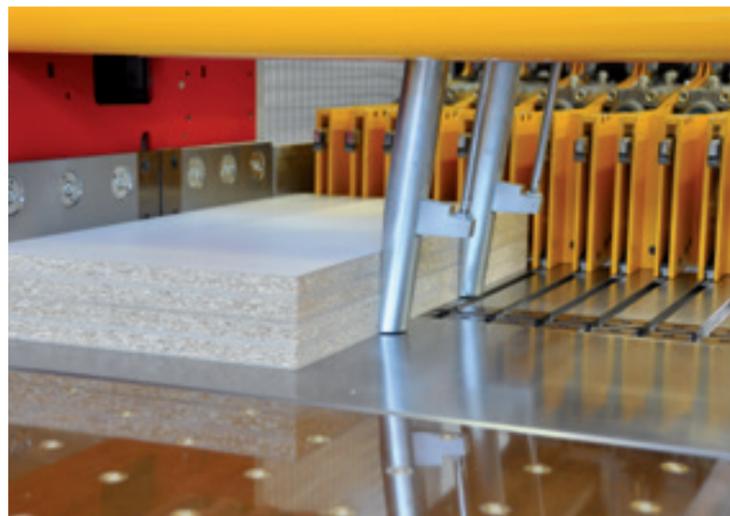
Die feinstbearbeitete Oberseite des Präzisionsstahltischs bietet höchsten Widerstand gegen Abnutzung und schützt die Oberflächen der Platten während des Aufteilens. Die Tischplatte besteht aus massivem Stahl und konnte dadurch sehr dünn gestaltet werden. Gleichzeitig ist sie stabiler und verschleißärmer als Konstruktionen mit Kunststoffoberflächen. Die dünne Tischplatte lässt kleinere Sägeblätter bei gleichen Pakethöhen verwenden. Und kleinere Sägeblätter bedeuten: mehr Schnittkraft bei gleicher Motorleistung.

Doppel-Streifenausrichter

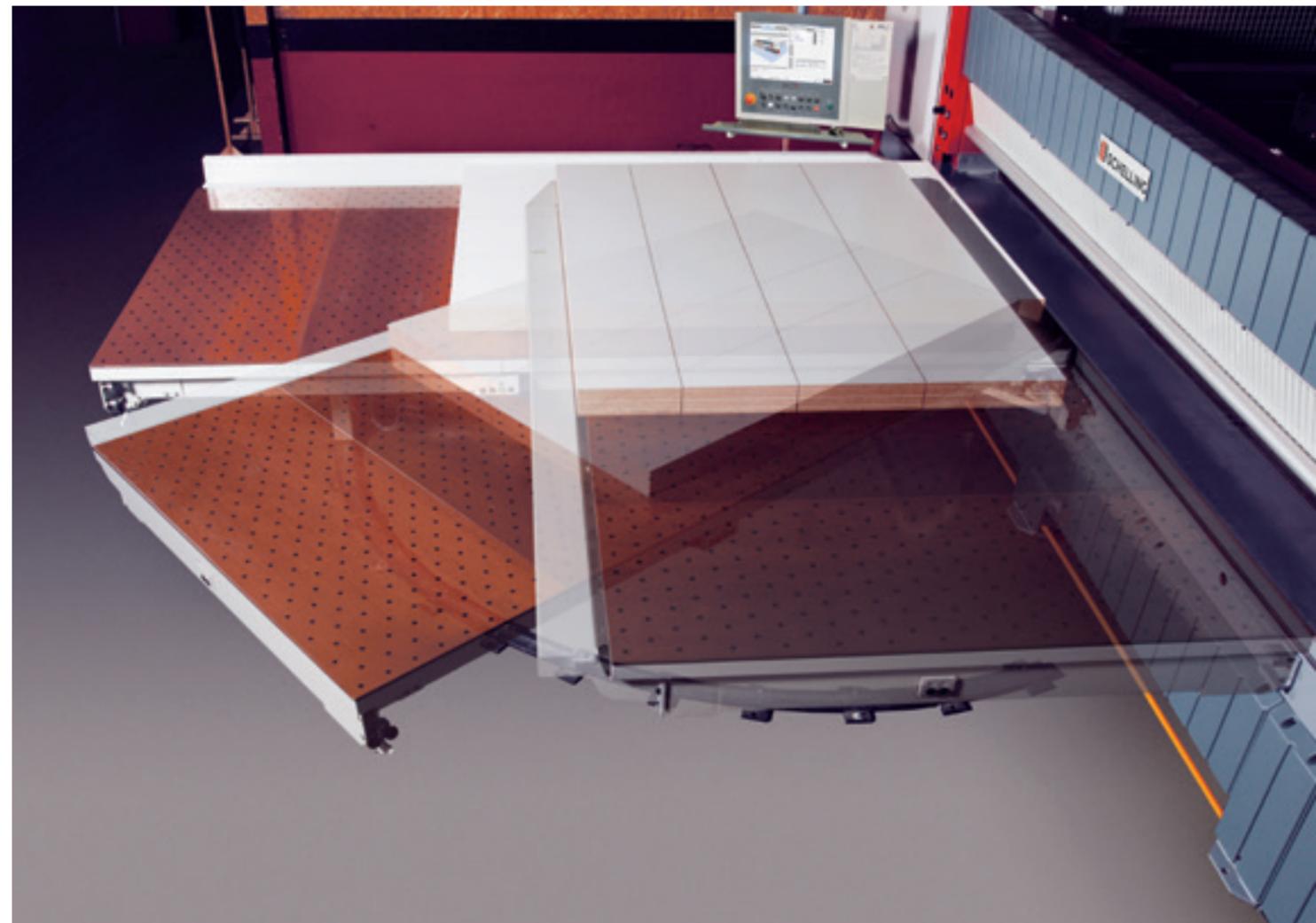
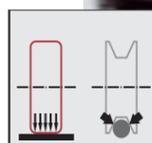
Die Doppel-Streifenausrichter vor und nach der Sägenlinie bleiben auch während des Schnittes am Material und gewährleisten so höchste Winkelgenauigkeit. Die Ausrichtkraft stellt sich mit Hilfe eines Frequenzumformers automatisch auf die Material-dicke bzw. Pakethöhe ein. Dadurch lassen sich selbst dünne Plattenstreifen hochpräzise schneiden.

Hochleistungs-Flachführung

Die Schelling Hochleistungs-Flachführung für Sägeaggregat und Einschubwagen garantiert höchste Präzision auf Lebensdauer der Maschine bei geringsten Wartungskosten.



Systemvergleich: Linienberührung –
keine Punktbelastung



HANDLING: SICHER UND MATERIALSCHONEND.

Die extralangen, bis an den vorderen Sägetischrand ausschließenden Scherenklemmer erleichtern die Paketübernahme für das Bedienpersonal.



Bei der automatischen Beschickung stellen sich die Abschiebespindeln präzise auf die eingestellte Anzahl der abzuschließenden Platten ein. Für das Handhaben von Platten unter einer Dicke von 6 mm werden spezielle Gegenhalter verwendet. Auch die Welligkeit der Platten wird berücksichtigt.

MATERIALTRANSPORT: AN JEDEN WUNSCH ANGEPASST.

Vakuumbeschickung: Transport empfindlicher Platten



Flächenlager: gesteigerte Produktivität



Handstapelung: einfachstes Materialhandling

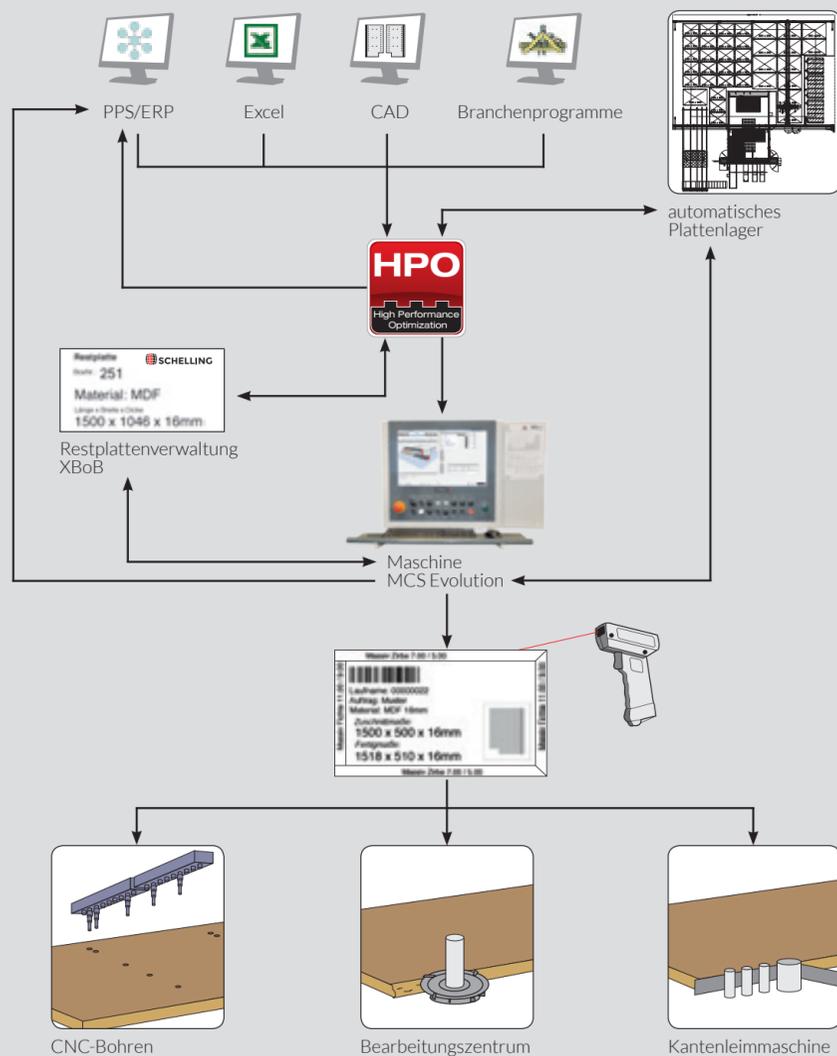
Materialbeschickung und Handling sind wesentliche Leistungsmerkmale zur Steigerung der Effizienz einer Plattenaufteilsäge. Schelling bietet individuelle Beschickungs-, Materialhandling- und Stapelvarianten, die auf kundenspezifische Anforderungen angepasst werden können. Alles aus einer Hand. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme.

Qualitätsschnitt: Bei beschichteten Kanten vorritzen

Der Kantenvorritzer verhindert, dass beim Schneiden beschichteter Plattenkanten die Austrittskante ausreißt. Der Kantenvorritzer arbeitet vollautomatisiert bis zu einer Pakethöhe von 120 mm.



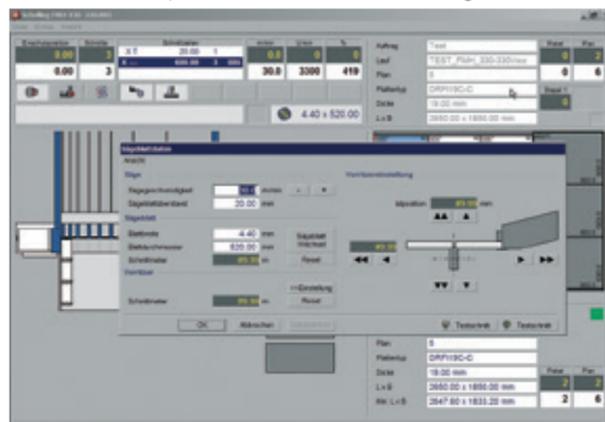
PRODUKTIONS- ABLAUFSCHEMA



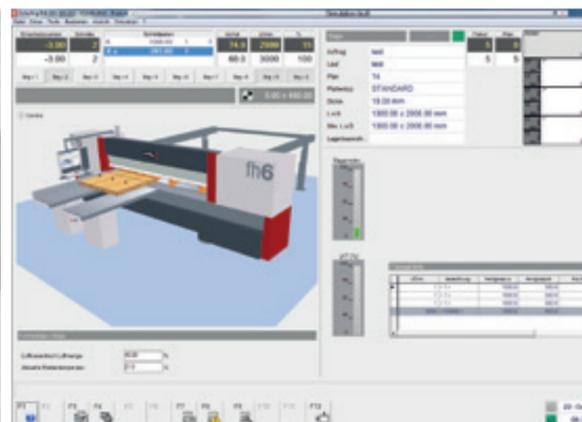
STEUERUNG: SO MACHT DIE BEDIENUNG FREUDE!

Das Steuerpult, die einfach zu bedienende Schelling Software „MCS Evolution“ und die Optimierungssoftware „HPO“ machen die Arbeit zum Vergnügen. Abläufe werden im Real-Time-Modus dargestellt – mit unübertroffener Fehlerdiagnose. Die selbsterklärende Bedienführung schließt Handhabungsfehler praktisch aus und steigert die Verfügbarkeit und die Effizienz der Maschine.

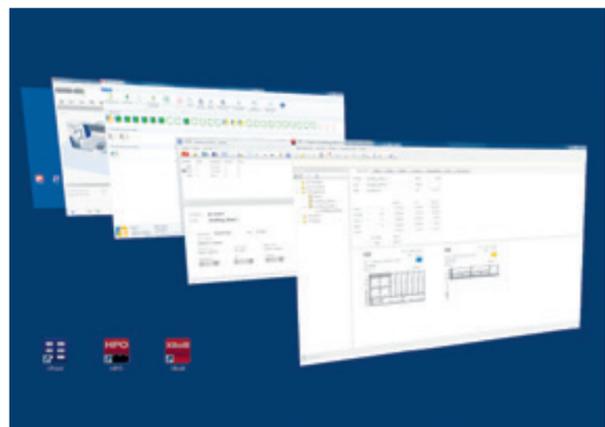
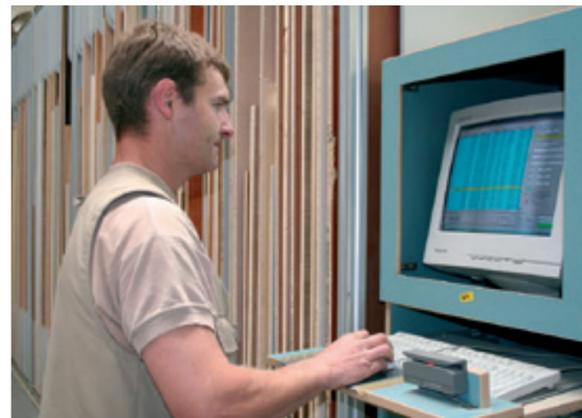
Bedienpult: elektronische Vorritzereinstellung



Kontrolle: Daten der aktuellen Produktion am Bildschirm



Mit dem Resteverwaltungsprogramm XBoB können Plattenreste in einem manuellen Lager verwaltet werden. Im Zusammenspiel mit der Maschinensteuerung wird das Ein- und Ausbuchen der Reste automatisch vorgenommen. XBoB ist zudem die Schnittstelle von der Maschinensteuerung zum Optimierungsprogramm. Anfallende Reste lassen sich in der Optimierung sofort wieder verplanen und verwenden. Ein einfaches und sicheres System für höchste Materialausnutzung.



Das aktuellste Release der Schnittplan-optimierung HPO präsentiert neue Funktionen für Produktivität und Bedienkomfort. Die Multi-Core-Nutzung sorgt dafür, dass aus modernster Hardware das an Tempo geholt wird, was in ihr steckt.

Damit werden Rechenzeiten bis zu 60 % verkürzt. Zudem wird mit neuestem Rechenkern gearbeitet. Neu kann nun auch das Erscheinungsbild von Plandarstellungen fast beliebig eingestellt, auf Wunsch die optimale Rohplatte ermittelt, die Druckfunktion konfiguriert und das Suchen noch übersichtlicher gestaltet werden.

TECHNISCHE DATEN

Sägeblatt

Durchmesser (fh 6)	480 mm / 18.90"
Überstand (fh 6)	145 mm / 5.71"
Klemmeröffnung (fh 6)	145 mm / 5.71"

Durchmesser (fh 8)	520 mm / 20.5"
Überstand (fh 8)	165 mm / 6.5"
Klemmeröffnung (fh 8)	150 mm / 5.91"

Leistung

Sägemotor (fh 6)	21 / 27 kW
Sägemotor (fh 6)	29 / 37 PS
Sägemotor (fh 8)	27 / 32 kW
Sägemotor (fh 8)	37 / 43 PS

Abmessungen fh 6 / fh 8 manuell

	330	430	580	630
a	3330 / 131.00"	4330 / 170.50"	5830 / 229.50"	6330 / 249.25"
b	6450 / 254.00"	7450 / 293.25"	8950 / 352.25"	9450 / 372.00"
c	3860 / 152.00"	4860 / 191.25"	6360 / 250.50"	6860 / 270.00"
d	7100 / 279.50"	8100 / 319.00"	9600 / 378.00"	11000 / 433.00"
e	4600 / 181.00"	5600 / 220.50"	7100 / 279.50"	7600 / 299.25"
Maße - mm / inch				

Gewicht

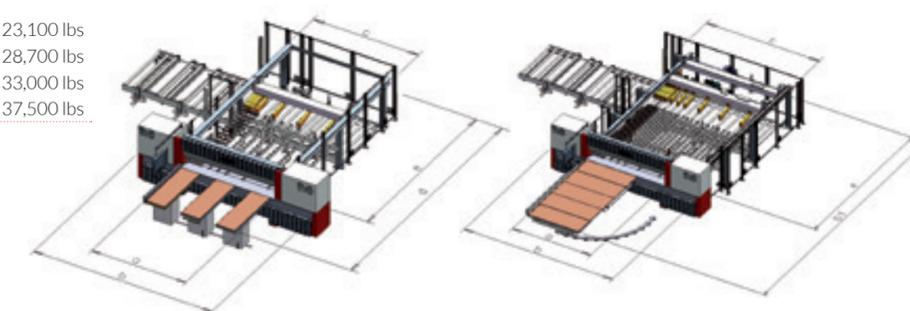
330	7.500 kg / 16,500 lbs	430	10.000 kg / 22,000 lbs
580	11.000 kg / 24,250 lbs	630	12.000 kg / 26,500 lbs

Abmessungen fh 6 / fh 8 automatisch

	330x160	330x220	430x160	430x220	580x220	683x220
a	3330 / 131.00"	3330 / 131.00"	4330 / 170.50"	4330 / 170.50"	5830 / 229.50"	6330 / 249.25"
b	6450 / 254.00"	6450 / 254.00"	7450 / 293.25"	7450 / 293.25"	8950 / 352.25"	9450 / 372.00"
c	3830 / 150.75"	3830 / 150.75"	4830 / 190.25"	4830 / 190.25"	6360 / 250.50"	6860 / 270.00"
d	7900 / 311.00"	8900 / 350.50"	8900 / 350.50"	9400 / 370.00"	10900 / 429.25"	11400 / 448.75"
dDT	9000 / 354.25"	10000 / 393.75"	10000 / 393.75"	11460 / 451.25"	14460 / 569.25"	15460 / 608.75"
e	5400 / 212.50"	6400 / 252.00"	6350 / 252.00"	6850 / 269.75"	8350 / 328.75"	8850 / 348.50"
f	3600 / 141.75"	3600 / 141.75"	4600 / 181.00"	4600 / 181.00"	6100 / 240.25"	6600 / 259.75"
Maße - mm / inch						

Gewicht

330	10.500 kg / 23,100 lbs
430	13.000 kg / 28,700 lbs
580	15.000 kg / 33,000 lbs
630	17.000 kg / 37,500 lbs





**EINE GRUPPE –
EIN ZIEL:
LÖSUNGS-
KOMPETENZ
FÜR DIE
HOLZVER-
ARBEITENDE
INDUSTRIE**

Die IMA Schelling Group ist ein verlässlicher Partner für die Realisierung anspruchsvoller Anlagenlösungen. Der Anspruch unserer Kunden ist unser Ansporn. Sie fordern uns, unser Know-how und unsere Kreativität täglich heraus! Gemeinsam mit ihnen entwickeln wir innovative und einzigartige Lösungen für die Holzbearbeitung.

www.imaschelling.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten.
Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören und sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.