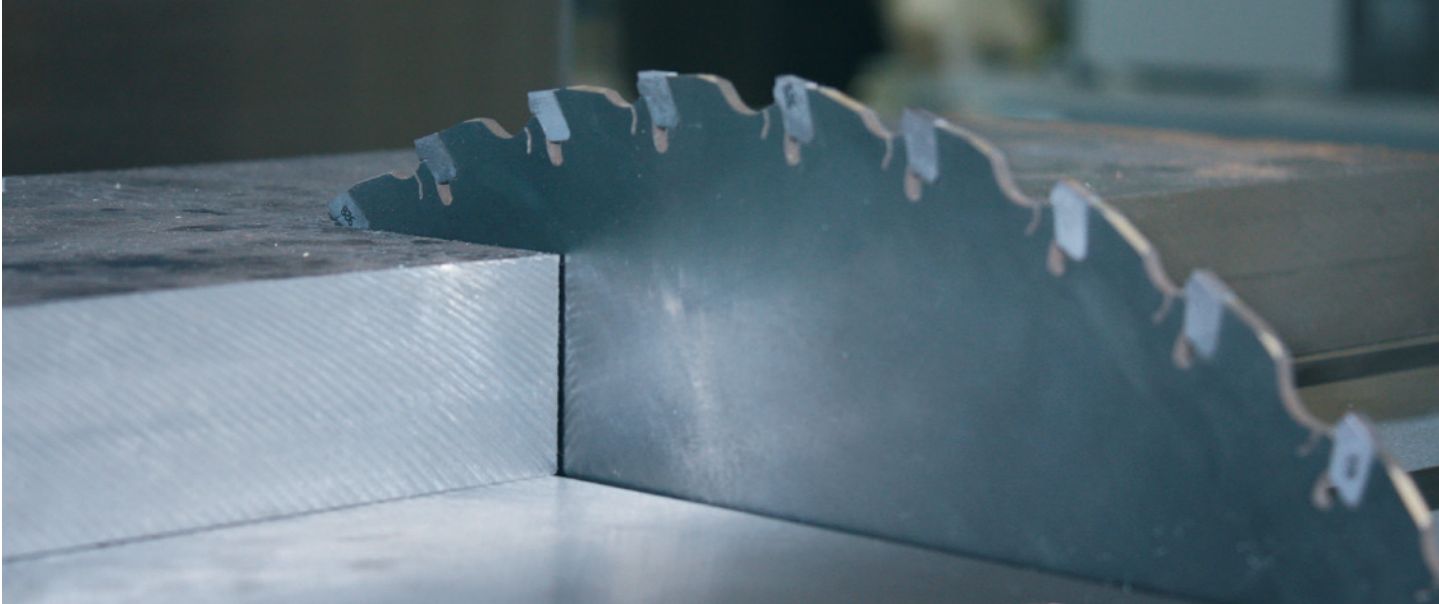


Präzisionsplattensäge fs 10

Stahl und Titan effizient sägen.



Kreissägentechnik
steigert Tempo bis
aufs 6-Fache.

schelling

**Produktivität: Mehr Tempo.
Mehr Qualität.**

Kreissägentechnologie blieb bisher für das Bearbeiten von Stahl- und Titanplatten weitgehend verschlossen. Doch Schellings Know-how brachte den Durchbruch: Die Plattenaufteilsäge Schelling fs 10 präsentiert enorm gesteigertes Tempo und optimale Schnittqualität.

Präzision: Genauigkeit +/- 0,3 mm

Das vollautomatische Positioniersystem, die integrierte Materialausrichtung, die exakte Positionierung – sowie zahlreiche weitere Maschinendetails und Konstruktionsmerkmale – sorgen für eine Teile- und Winkelgenauigkeit von +/- 0,3 mm.

**Automatisierung: Rationell
von A bis Z.**

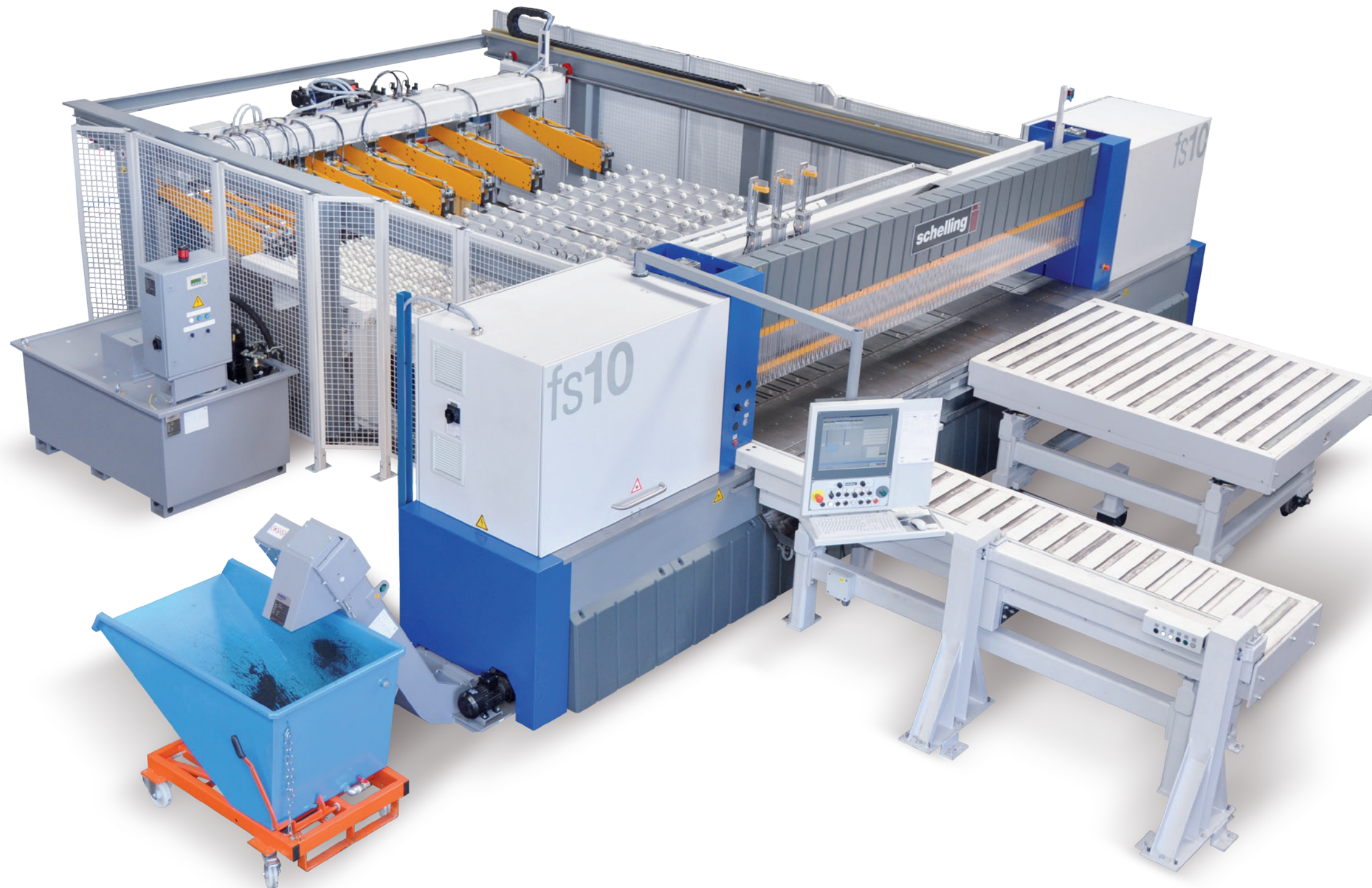
Die Schelling fs 10 lässt Stahl-, Edelstahl- und Titanplatten ohne Nachbearbeitung in nur einem Arbeitsgang aufteilen. Kern dieser Leistung: die etablierte Untertisch-Kreissägentechnologie. Damit können Platten bis zu 6-mal schneller bearbeitet werden als mit herkömmlichen Techniken.

Robustheit: Massive Bauweise.

Für Schelling ganz normal: Die Maschine ist hochmassiv. Die äußerst stabile Ausführung unterbindet Schwingungen und sorgt so nicht nur für höchste Schnittqualität und Präzision, sondern auch für die bekannt lange Lebensdauer von Schelling Maschinen. Und das selbst im 3-Schicht-Betrieb.

Handling: Einfach und sicher.

Die Bedienung der fs 10 ist einfach. Angetriebene Rollenbahnen bringen das Material automatisch zur Maschine. Spezielle Schelling Scherenklemmer übernehmen und positionieren die Platten und übergeben die fertigen Teile. Ohne weiteren Handgriff. Maximale Sicherheit ist garantiert.



Präzision auf Lebensdauer.

Ein bekanntes Merkmal von Schelling Maschinen ist die massive, schwere Ausführung. Sie minimiert Schwingungen, optimiert die Genauigkeit und sichert eine lange, störungsarme Lebenszeit.

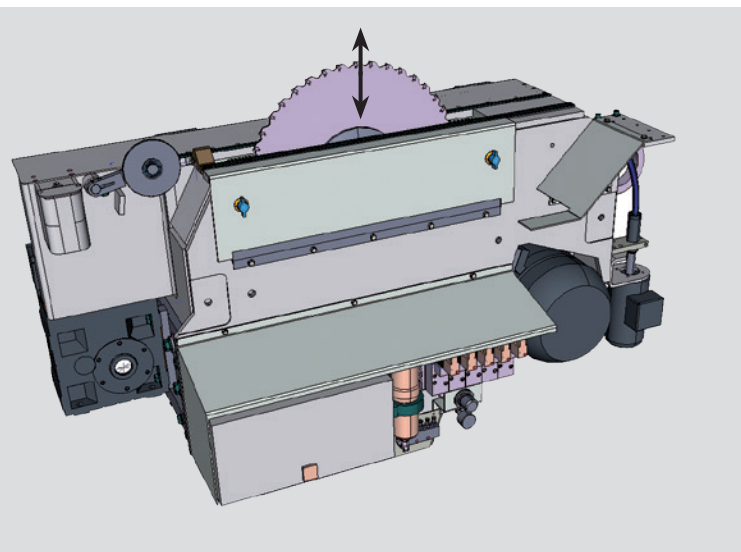
Mächtiges Aggregat, senkbares Blatt.

Mit dem Know-how für das Sägen anderer Materialien und satter Power teilt die fs 10 Stahl, Edelstahl und Titan. Das Konzept mit heb- und senkbarem Sägeblatt sorgt dabei für kurze Bearbeitungszyklen: Nach Ende jedes Schnittes senkt das Sägeblatt ab und der Sägewagen fährt unter dem Material zurück, während Platten für den nächsten Schnitt positioniert werden.



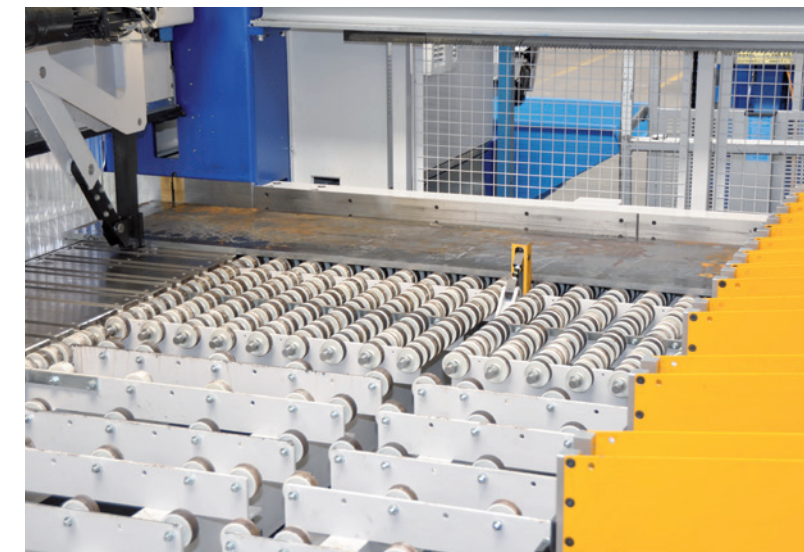
Saubere Maschine. Saubere Resultate.

Grundvoraussetzung für hohe Bearbeitungsqualität ist eine saubere Maschine. Die fs 10 sammelt deshalb automatisiert 98 % aller anfallenden Späne. Auch verbrauchte Kühlflüssigkeit wird wiederaufbereitet und zurück ins System gespeist. Das senkt Kosten und hebt die Umweltverträglichkeit.



Streifenausrichter für $\pm 0,3$ mm Winkelgenauigkeit.

Die Streifenausrichter richten – wie der Name schon vermuten lässt – die Streifen gegen den Winkelanschlag automatisch aus. Sie verwirklichen damit eine Winkelgenauigkeit von hochexakten $\pm 0,3$ mm. Je nach Streifenlänge kommen bis zu vier Ausrichter zum Einsatz.



Mit Scherenklemmern hochexakt positionieren.

Das Scherenklemmprinzip von Schelling hat sich in der Praxis tausendfach bewährt. Auch die fs 10 ist damit ausgestattet. Das Material wird mit Scherenklemmern an der Schnittlinie übernommen und automatisch positioniert. Es ist auch möglich, mehrere Streifen gemeinsam aufzuteilen.

Sicherheitsvorhang schützt Bediener.

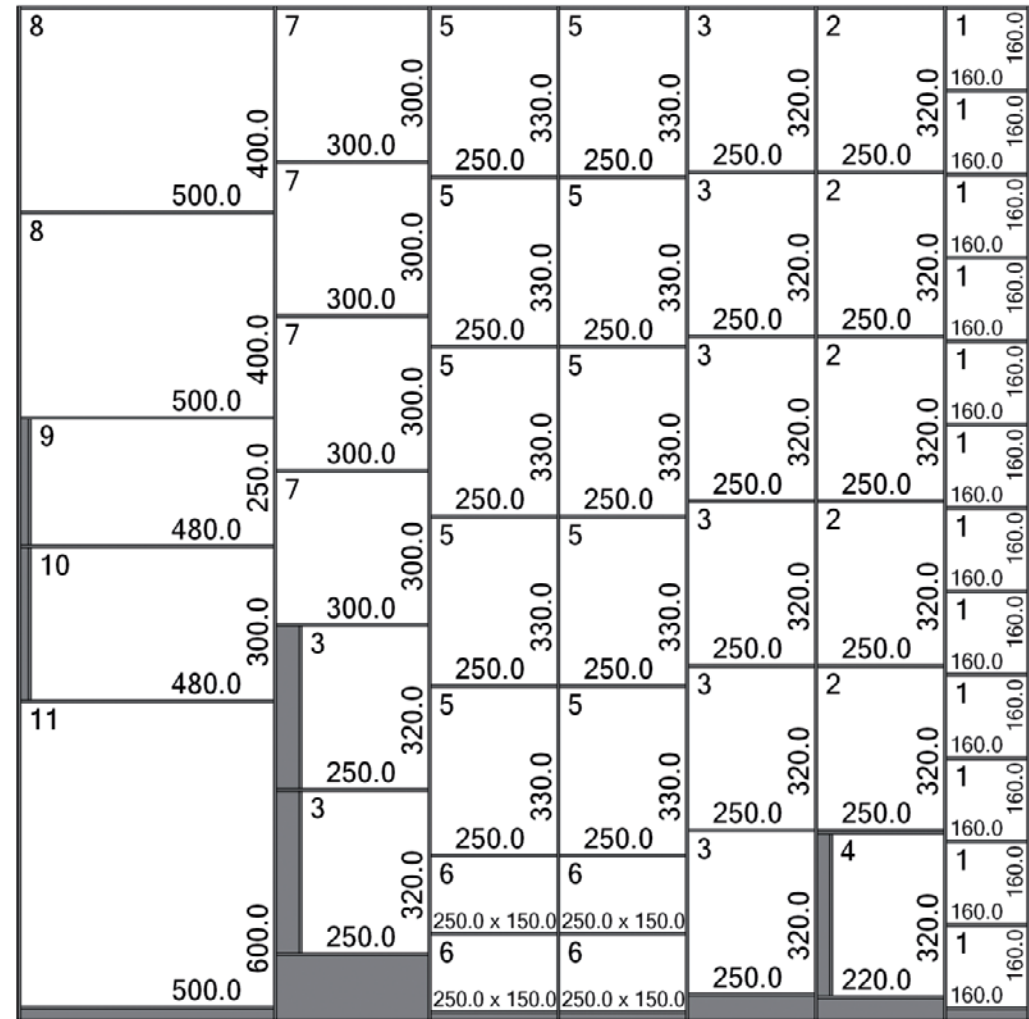
Die fs 10 ist rundum auf Sicherheit gegenüber dem Bedienpersonal bedacht. Dazu gehören verschiedene Sicherheitsvorkehrungen. Essenziell ist der Sicherheitsvorhang, der ein Durchgreifen bis zur Sägelinie während des Sägens verhindert.



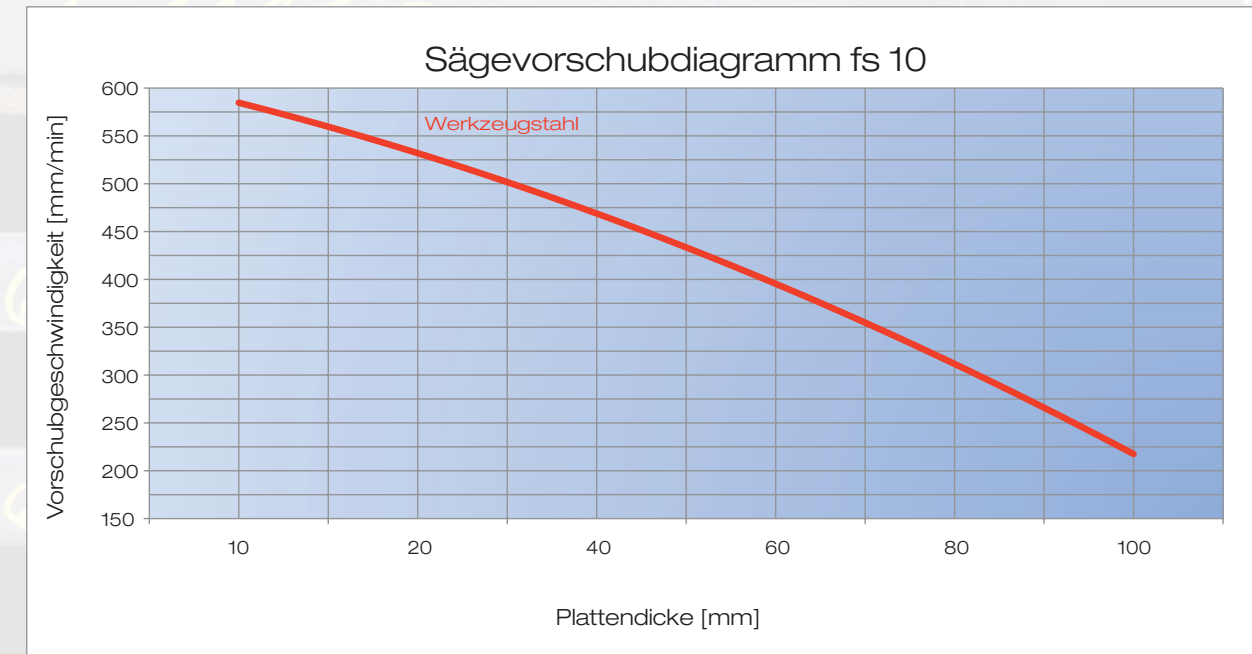
Schnittplanoptimierung: Platten maximal verwerten.

Wirtschaftlichkeit hat viele Gesichter. Neben der Frage nach Tempo und Präzision stellt sich auch die nach der maximalen Verwertung der Rohplatte.

Mit der Schelling Schnittplanoptimierung HPO lassen sich beispielsweise beim Verplanen von elf verschiedenen Formaten aus einer Platte bis zu 90 % des Materials verwerten.



Maschinen Daten fs 10



Sägeblatt	
Durchmesser	420 – 500 mm
Überstand	max. 115 mm
Klemmeröffnung	130 mm
Schnittgeschwindigkeit	
	26 – 230 m/min

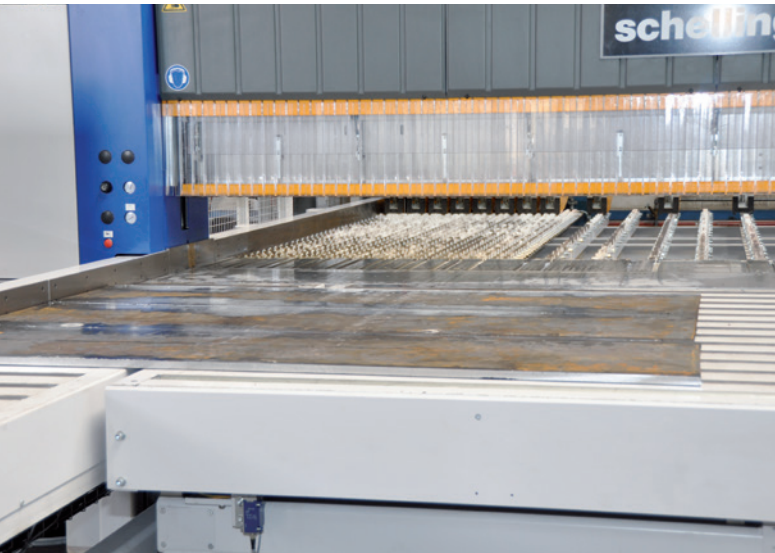
Einschubgeschwindigkeit	
vorwärts	0 – 20 m/min
rückwärts	0 – 20 m/min
Sägevorschubgeschwindigkeit	
vorwärts	0,02 – 10 m/min
rückwärts	10 m/min

Material	1.1730
Abmessung	2.050 x 2.050 x 30 mm
Anzahl Teile	49
Gesamtschnitlänge	33,52 m



Die Materialausnutzung durch die Schelling HPO Schnittplanoptimierung beträgt über 90 % bei 11 verschiedenen Formaten.

Bearbeitungszeiten (inklusive Nebenzeiten)	
Schelling Präzisionsplattensäge	199 min
herkömmliche Bearbeitungsmethode	835 min



Einfach bedienen. Komplett zusägen.

Die fs 10 ist eine komplexe Maschine, die die Bedienung einfach macht. Scherenklemmer, Kran, Rollentische mit angetriebenen Rollen etc. sorgen für bequemes Handling und unkomplizierte Workflows. Und das komplette Zusägen der Teile kann auf nur einer einzigen Maschine in einem einzigen Arbeitsablauf erfolgen.

Die Scherenklemmer schieben die gesägten Streifen komplett aus der Maschine aus.



Der Rollentisch wird angehoben und mit dem Material nach rechts verschoben.

Mit dem Kran werden die Streifen um 90° gedreht ...



... und auf dem Rollentisch am Winkelanschlag abgelegt.

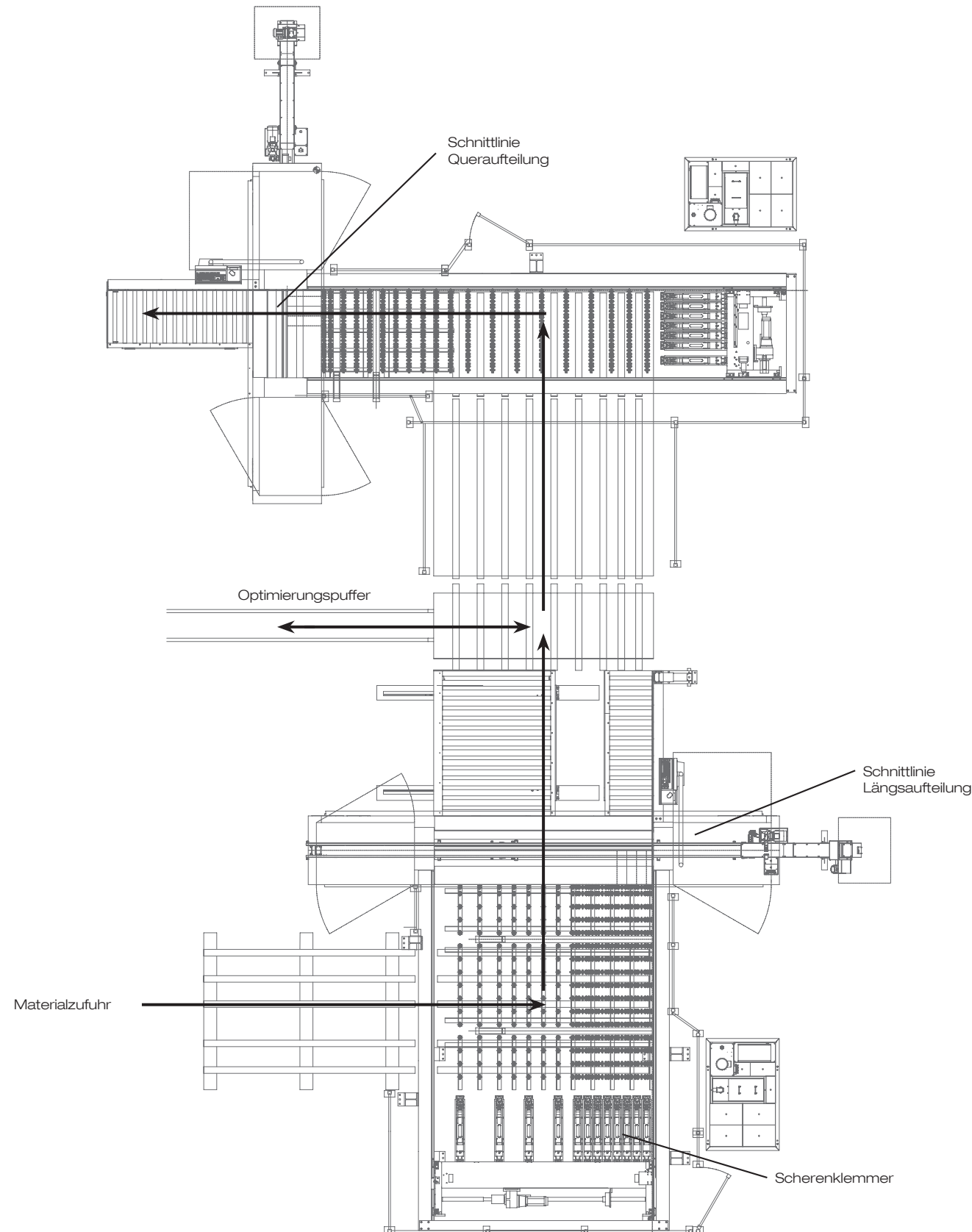


Durch Drücken des Startknopfes werden die Streifen geklemmt und aufgeteilt.

Materialtransport „à la carte“.

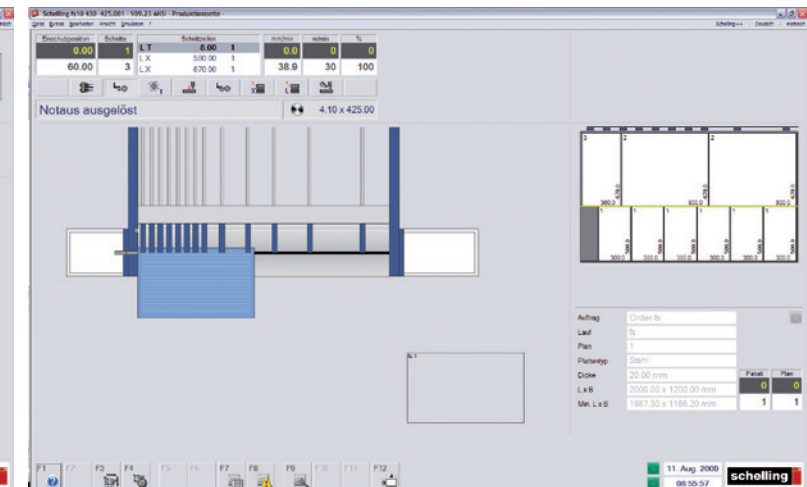
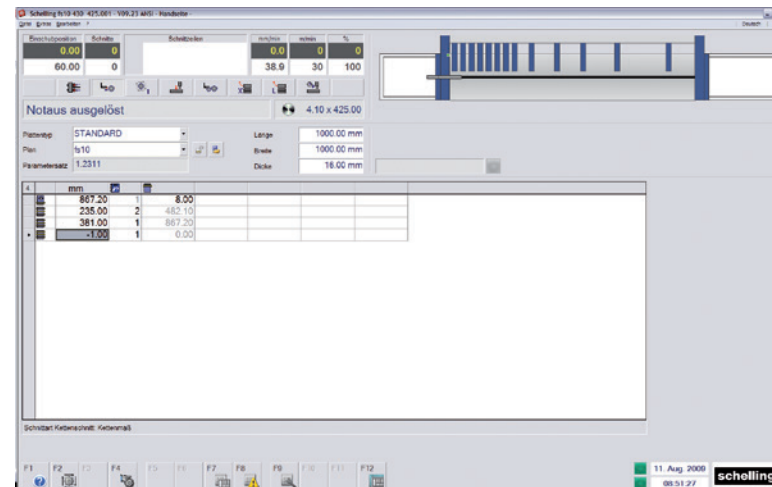
Automatische Materialbeschickung und -handling sind wesentlich für die Effizienz und Produktivität jeder Maschine. Schelling bietet dafür individuelle Lösungen: Angepasste Beschickungs-, Materialhandling- und Stapelvarianten.

Markanter Vorteil: Peripherietechnologien samt Maschine kommen aus einer Hand.

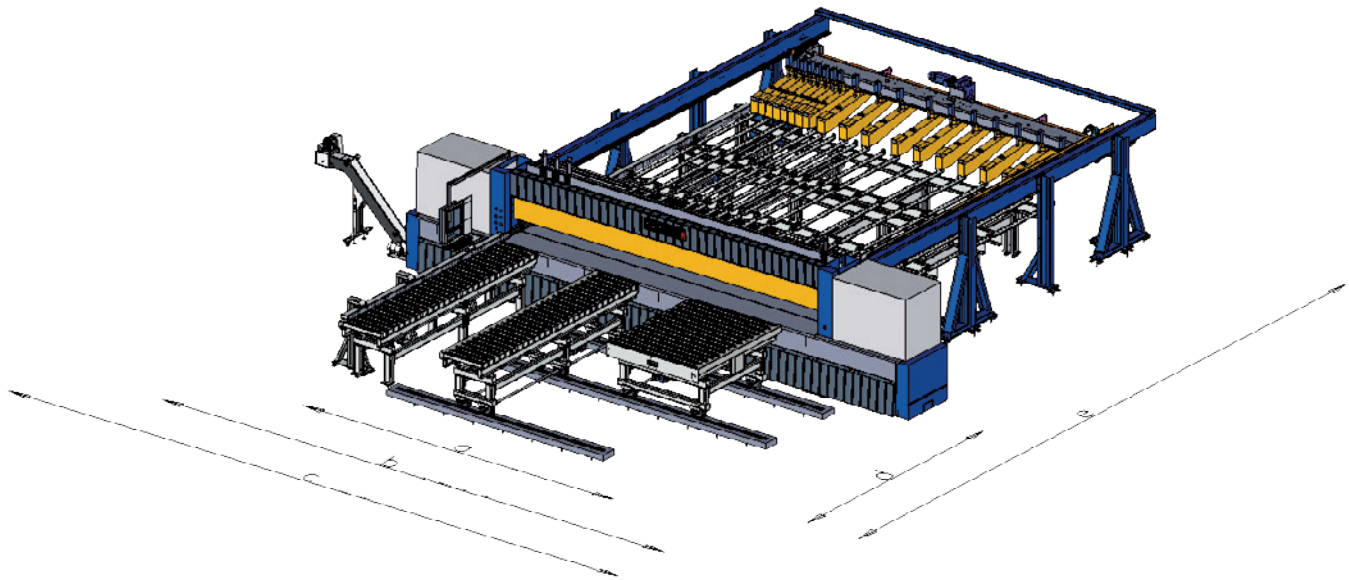


Intuitiv steuern. Fehler vermeiden. Optimieren.

Die Plattenaufteilsäge fs 10 für Stahl, Edelstahl und Titan ist mit hochmoderner, bedienungsfreundlicher elektronischer Hard- und Software ausgestattet. Gehandhabt wird die Maschine über ein Steuerpult mit Flachbildschirm. Die MCS und die HPO Softwares von Schelling vereinfachen Steuerung und Materialausnutzung. Abläufe werden im Real-Life-Modus dargestellt. Die Fehlerdiagnose ist unübertroffen und die Bedienung selbstklärend.



Technische Daten fs 10



Gewicht fs 10

fs 10 130	17.000 kg
fs 10 230	19.000 kg
fs 10 330	21.000 kg
fs 10 430	23.000 kg
fs 10 630	28.000 kg

	fs 10 130	fs 10 230	fs 10 330	fs 10 430	fs 10 630
a	1.330	2.330	3.330	4.330	6.330
b	5.200	6.200	7.200	8.200	10.200
c	7.200	8.600	9.600	10.600	12.600
d	2.600	2.600	3.600	3.600	4.600
e	7.200	7.200	9.200	10.200	13.200

Maße – mm